

700 Series



800 Series

RIDUTTORI - MOTORIDUTTORI PER ESTRUSORI
 EXTRUDER GEAR UNITS - GEARMOTORS
 GETRIEBE-GETRIEBEMOTOREN FÜR EXTRUDER

1.1 Caratteristiche costruttive

1.2 Livelli di pressione sonora SPL [dB(A)]

1.3 Criteri di selezione

1.4 Verifiche

1.5 Stato di fornitura

1.6 Normative applicate

1.7 Designazione

1.8 Lubrificazione

1.9 Prestazioni riduttori

1.10 Dimensioni

Construction features

Mean sound pressure levels SPL [dB(A)]

Gear unit selection

Verification

Scope of the supply

Standards applied

Designation

Lubrication

Gear unit ratings

Dimensions

Konstruktionsmerkmale

Schalldruckpegel SPL [dB(A)]

Auswahlkriterien

Überprüfungen

Lieferzustand

Angewendete Normen

Bezeichnung

Schmierung

Leistungen der Getrieben

Applizierbare Motoren

A3

A4

A5

A6

A17

A19

A24

A34

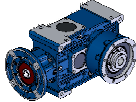
A44

A54



RXP-EST - Extruder Application

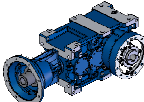




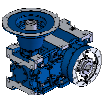
700 Series



800 Series



800 Series



800 Series

RIDUTTORI- MOTORIDUTTORI ORTOGONALI PER ESTRUSORI
 EXTRUDER HELICAL BEVELGEARBOXES AND GEARED
 MOTORS
 KEGELRADGETRIEBE - KEGELRADGETRIEBEMOTOREN FÜR
 EXTRUDER

1.1 Caratteristiche costruttive

1.2 Livelli di pressione sonora SPL [dB(A)]

1.3 Criteri di selezione

1.4 Verifiche

1.5 Stato di fornitura

1.6 Normative applicate

1.7 Designazione

1.8 Lubrificazione

1.9 Prestazioni riduttori

1.11 Dimensioni

Construction features

Mean sound pressure levels SPL [dB(A)]

Gear unit selection

Verification

Scope of the supply

Standards applied

Designation

Lubrication

Gear unit ratings

Dimensions

Konstruktionsmerkmale

Schalldruckpegel SPL [dB(A)]

Auswahlkriterien

Überprüfungen

Lieferzustand

Angewendete Normen

Bezeichnung

Schmierung

Leistungen der Getrieben

Applizierbare Motoren

B3

B4

B5

B6

B16

B18

B22

B32

B46

B52



RXO-V - EST - Extruder Application













Accessori e opzioni

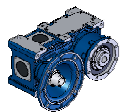
Accessories and options

Zubehör und Optionen

Gestione Revisione Cataloghi GSM

Managing GSM Catalog Revisions

Mangement Wiederholt Kataloge GSM



RXP/700/EST

700-Series



RXP/800/EST

800-Series

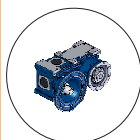
REDUTTORI - MOTORIDUTTORI PER ESTRUSORI
EXTRUDER GEAR UNITS - GEARMOTORS
GETRIEBE-GETRIEBEMOTOREN FÜR EXTRUDER

RX
EST

STM
team

A

RX 700-800- EST - Series



EST Application RX 700-Extruders



EST Application RX 800-Extruders



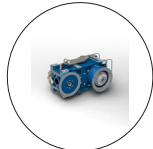
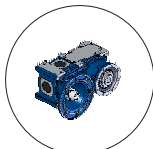
EST Application P-Extruders

1.0 - Generalità

1.0 General description

1.0 - Allgemeines

Characteristics



RX 700 - 800: Questa nuova serie di riduttori per il comando di estrusori monovite, mantiene la nostra azienda ai vertici del mercato nella trasmissione di coppia, riuscendo a coprire da un diametro di vite 30mm fino ad oltre 300mm (da 220mm a richiesta)

RXP/EST è una macchina con caratteristiche innovative avente estrazione vite anteriore e cuscinetto reggispira alloggiato nella flangia: la massima integrazione fra azionamento ed estrusore imbattibile nel rapporto qualità/prezzo.

Data la continua evoluzione di questo settore, la nostra azienda è costantemente impegnata nella ricerca e sviluppo di nuove soluzioni da proporre ai clienti.

RX 700 - 800: This new gearboxes series for single screw extruder control, has consolidated the position of our company at the market top for transmittable moment torque.

RXP/EST is a machine intended to be very innovative by having screw front extraction and thrust hold bearing on flanged mounting.

In this way we can reach the highest integration between drive and extrusion leading to an unbeatable ratio quality/price.

We can to cover the extruder diameter screw from 30mm to up 300mm (from 220mm on request).

As this sector is continual evolution, our company is constantly researching and developing new solutions for the customers.

RX 700 - 800: Diese neue Getriebereihe für Einschnckenextruder, macht unser Unternehmen zu einem der Marktführer im Bereich Drehmomentübertragung, da wir einen Schneckendurchmesser von 30mm bis über 300mm (ab 220mm auf Anfrage) abdecken können.

RXP / EST ist eine Maschine mit innovativen Features, ausgestattet mit Frontschneckenextraktion und im Flansch untergebrachtem Drucklager: die bestmögliche Kombination aus Antrieb und Extruder, unschlagbar im Verhältnis Qualität / Preis.

Angeichts der ständigen Weiterentwicklung dieser Branche, ist unser Unternehmen kontinuierlich in der Forschung und Entwicklung engagiert, um den Kunden stets neue Lösungen vorschlagen zu können.

Characteristics

The Series has been designed for extrusion application.

1.1 Caratteristiche costruttive

STM presenta questa completa gamma di prodotti per estrusori.

- Servizi leggeri con la nuova linea PM-EST (disponibili su richiesta).

- Applicazioni con cicli medi e pesanti con l'ultima serie RXP-700-EST (2 e tre stadi) e la storica linea RXP-800-EST (2 e tre stadi).

L'alto livello tecnologico di questa gamma di prodotti, mantiene STM ai più alti livelli di competitività internazionale.

1.1 Construction features

STM team introduces this complete range of extruder gearboxes.

-New PM-EST line (available on demand) for light applications.

-New RXP-700-EST line (2 and 3 stages) and RXP-800-EST line (2 and 3 stages) for medium and heavy applications.

The high tech level of this range of products keeps STM at the highest levels of international competitiveness.

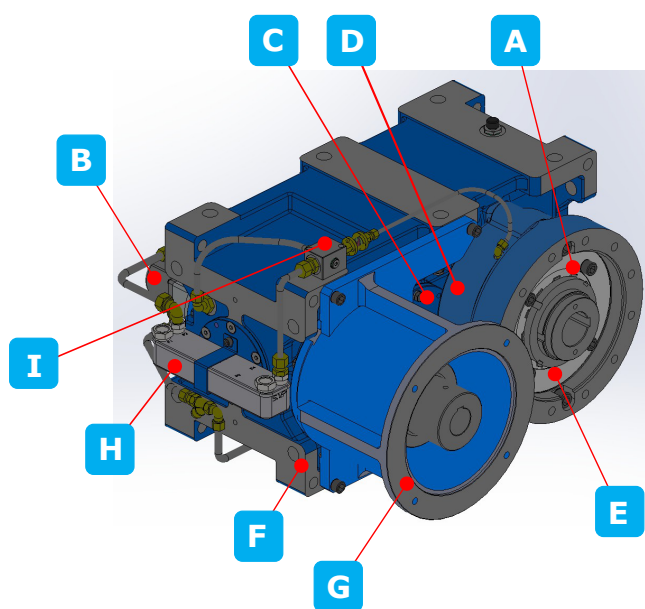
1.1 Konstruktionsmerkmale

STM bietet diese umfassende Produktpalette für Extruder an.

-für leichte Anwendungen mit der neuen PM-EST-Linie (erhältlich auf Anfrage).

-für mittlere und heavy duty Anwendungen mit der neuesten RXP-700-EST Serie (2 und 3 stufig) und die klassische RXP-800-EST Linie (2 und 3 stufig).

Das hohe technologische Niveau dieser Produktpalette sichert STM eine internationale Wettbewerbsfähigkeit auf höchster Ebene.



A Strong thrust load-by 294.. bearing type

B Forced lubrication

C Long center distance between in/out

D FEM analysis to minimize the vibrations

E Double oil seals and protection cover-ACC

F Uniform mounting load to to minimize the vibrations

G Compact direct IEC

H Slim cooling system-ACC

I Hydraulic and electric accessories-ACC

Efficiency

RXP2	96
RXP3	94

Le dimensioni dei nostri riduttori e i rapporti di trasmissione seguono la serie dei numeri normali (serie di RENARD) Ra 20 UNI 2016. 68.

L'elevato numero di rapporti di trasmissione RX 700 - $i_N = (10 \div 400)$ - RX 800 - $i_N = (4 \div 140)$, consente in alcuni casi di scegliere un riduttore di taglia inferiore.

L'ottimizzazione geometrica dell'ingranaggio unitamente ad una accurata lavorazione, assicura bassi livelli di rumorosità e garantisce elevati rendimenti.

Gear unit dimensions and transmission ratios follow a geometric progression based on the Ra20 series of preferred (or Renard) numbers in accordance with UNI 2016.68.

Our broad range of transmission ratios RX 700 - $i_N = (10 \div 400)$ - RX 800 - $i_N = (4 \div 140)$ and high ratio density frequently allows selection of a smaller size.

Optimal gear geometry and high machining accuracy ensure low noise levels and higher efficiency.

Die Baugrößen und Übersetzungen unserer Getriebe sind der normalen Nummernserie (RENARD Reihe) Ra 20 UNI 2016.68 gemäß ausgelegt.

Die zahlreichen Übersetzungsverhältnisse RX 700 - $i_N = (10 \div 400)$ - RX 800 - $i_N = (4 \div 140)$ räumen in einigen Fällen die Möglichkeit ein, ein kleineres Getriebe wählen zu können.

Die geometrische Optimierung des Zahnrads verbunden mit einer akkuraten Bearbeitung gewährleistet niedrige Geräuschentwicklung und einen hohen Wirkungsgrad.

Noise

1 Low Noise

3 ~ 5 db (A)
Noise reduction from previous series

2 FEM analysis

Shaft speed reduction achieved using optimised gear pairs, reducing gear noise. Using FEM analysis, deflection under load is minimized and proper gear tooth contact is maintained. FEM model analysis is also performed to minimize natural frequency oscillation.

1.2 Livelli di pressione sonora SPL [dB(A)]

Valori normali di produzione del livello medio di pressione sonora SPL (dB(A)) a velocità in entrata di 1450 min⁻¹ (tolleranza +3 dB(A)). Valori misurati ad 1 m dalla superficie esterna del riduttore ed ottenuti su elaborazione di prove sperimentali eseguite. Per raffreddamento artificiale con ventola sommare ai valori di tabella: +2 dB(A) per ogni ventola. Per entrata ad un numero di giri diverso sommare i valori come in tabella. Per particolari esigenze è possibile fornire riduttori con livello medio di pressione sonora ridotto.

1.2 Mean sound pressure levels SPL [dB(A)]

Noise levels are mean sound pressure levels SPL (dB(A)) and refer to normal operation at an input speed of 1450 rpm (tolerance +3 dB(A)). Measurements are taken at 1 m from the external surface of the gear unit and ratings are obtained by processing test data. For fan-cooled applications, add 2dB(A) to table values for each fan. For different input speeds, add the appropriate values indicated in the table below. Gear units with lower noise levels to suit particular needs are available on request.

1.2 Schalldruckpegel SPL [dB(A)]

Normale Werte des durchschnittlichen Schalldruckpegels SPL (dB(A)) bei einer Antriebsdrehzahl von 1450 U/min (Toleranz +3 dB(A)). Werte, die aus den Auswertungen der erfolgten experimentellen Tests, bei denen die Messung in 1 m Entfernung von der Getriebeoberfläche erfolgte, resultieren. Bei Vorliegen einer Zusatzluftkühlung durch Lüfter muss ein Korrekturwert von +2 dB(A) pro Lüfterrad zum Tabellenwert addiert werden. Bei abweichender Antriebsdrehzahl sind die Werte gemäß Tabellenangaben zu addieren. Im Fall besonderer Anforderungen können Getriebe mit einem reduzierten durchschnittlichen Schalldruckpegel geliefert werden.

		RXP2		RXP3				
		i ≤ 14	i > 14	i < 40	40 ≤ i ≤ 100	i > 100		
RX 700 Series	700	Valori indicativi massimi 75 dB(A) / Maximum approximate value of 75 dB(A) / Max. Anhaltswerte 75 dB (A)						
RX 800 Series	802	75	72	72	70	67		
	804	76	73	73	71	68		
	806	77	74	74	72	69		
	808	78	75	75	73	70		
	810	80	77	77	75	72		
	812	81	78	78	76	73		
	814	83	80	80	78	75		
	816	85	82	82	80	77		
	818	87	84	84	82	79		
	820	89	86	86	84	81		
n ₁ [min ⁻¹]	2750	2400	2000	1750	1000	750	500	350
Δ SPL [dB(A)]	8	6	4	2	-2	-3	-4	-6

Application



1.3 –Applicazioni

Tra le potenziali applicazioni sulle quali può essere installato il riduttori elenchiamo.

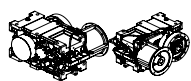
1.4 - Potential Application

Potential Applications the following are some of the potential applications on which it is possible to install the gearboxes.

1.4 - Anwendungen

Unter den möglichen Anwendungen, an denen diese Getriebe installiert werden können, möchten wir folgende aufzählen.

Accessories



Possono essere forniti i seguenti accessori e dispositivi

Some devices can optionally be provided

Folgende Zubehörteile und Vorrichtungen können geliefert werden:

ACC1

Protection cover

ACC5

Water/oil cooling unit with shaft-driven pump

ACC6

Bearing lubrication

ACC7.

7I PT 100 - SENSOR

7L Cartridge filter

7M Pressure switch

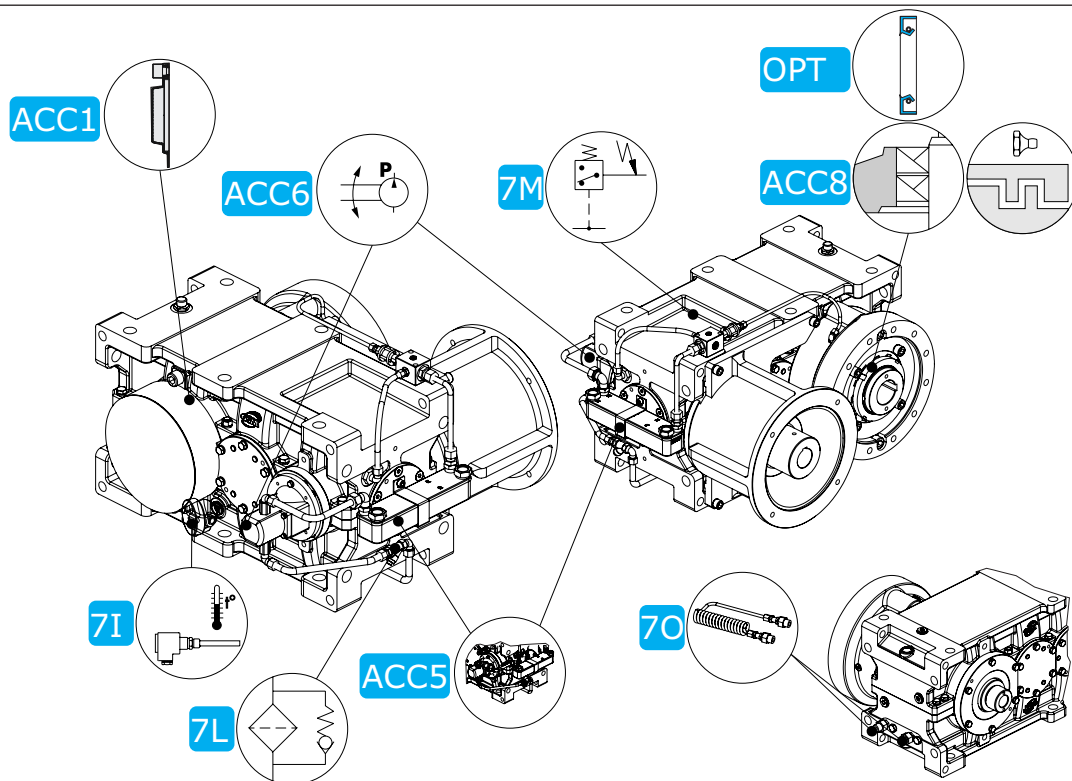
7O Water cooling

ACC8

Sealing

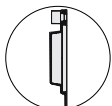
OPT

Material_Oil seals



ACC1

Protection cover



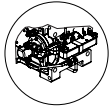
Il coperchio di protezione protegge contro il contatto con parti in movimento

Protection cover protects against direct contact with moving parts..

Die Schutzkappe schützt vor Kontakt mit beweglichen Teilen

ACC5

Water/oil cooling unit with shaft-driven pump



A volte occorre dissipare una grande quantità di calore.

Per fare questo è necessario ricorrere all'impiego di una pompa e di uno scambiatore di calore esterno.

I principali parametri per aumentare la dissipazione termica sono:

- Temperatura dell'acqua in ingresso
- Portata in litri al minuto dell'acqua
- Portata in litri al minuto della pompa dell'olio
- Dimensione dello scambiatore

Agendo su questi parametri è possibile risolvere praticamente ogni problema termico.

Sometimes a large heat quantity must be dissipated.

For this purpose, a pump And an external heat-exchanger must be used.

The main parameters for increasing the heat dissipation are as follows:

- Water intake temperature
- Water quantity per minute
- Delivery rate of oil pump per minute
- Size of the heat exchanger

Any intervention on these parameters can resolve the existing thermal problems.

Manchmal muss eine große Warmemenge abgeleitet werden.

Dazu muss man auf eine Pumpe und einen externen Warmetauscher zurückgreifen. Die Hauptparameter zur Erhöhung der Wärmeableitung sind:

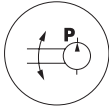
- Wassereintrittstemperatur
- Wassermenge pro Minute
- Förderleistung - pro Minute der Ölpumpe
- Baugröße des Warmetauschers

Bei Einwirken auf diese Parameter kann man praktisch jedes thermische Problem lösen

Accessories

ACC6

Bearing lubrication



La lubrificazione dei cuscinetti sopra al livello dell'olio è garantita come segue:

- Grasso
- Olio

ATEX – sono forniti con cuscinetti lubrificati a grasso.

Per le condizioni di consegna fare riferimento alla sezione specifica.

The lubrication of the bearings above oil level is ensured as follows:

- Grease
- Oil

ATEX - are supplied with grease lubricated bearings.

For the delivery conditions refer to the specific paragraph.

Die Schmierung der Lager, über den Ölfüllstand hinaus, wird folgendermaßen gewährleistet:

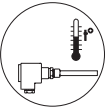
- mit Fett
- mit Öl

ATEX – werden mit fettgeschmierten Lagern geliefert.

Bezüglich der Lieferbedingungen ist Bezug auf den spezifischen Abschnitt zu nehmen.

ACC7.

7I PT 100 - SENSOR



Per controllare la temperatura bagno olio. Il Pt100 può attivare un segnale d'allarme quando la temperatura dell'olio è superiore al limite specificato

To control the oil bath temperature. The Pt100 can trigger an alarm signal when the oil temperature is higher than a specified limit

Für die Kontrolle der Ölsumpftemperatur. Der Pt100 kann ein Alarmsignal auslösen, wenn die Öltemperatur über den vorgegebenen Grenzwert ansteigt

7L Cartridge filter

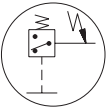


Filtro a cartuccia

Cartridge filter

Cartridge filter

7M Pressure switch

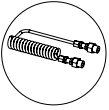


Per controllare la pressione dell'olio, può essere fornito un pressostato / trasmettitore di pressione. Possono attivare un segnale d'allarme quando la pressione scende al di sotto di un limite specifico.

To control the oil pressure, a pressure switch transmitter can be provided. They can trigger an alarm signal when the oil pressure falls beneath a specified limit.

Für die Öldruckkontrolle kann ein Druckschalter / Druckgeber geliefert werden. Diese können ein Alarmsignal auslösen, wenn der Druck unter den vorgegebenen Grenzwert sinkt.

7O Internal Cooling Coil



Il tubo in rame alettato avvolto ad elica ha una lunghezza maggiore e quindi una superficie radiante maggiore.

Offre buona dissipazione termica, facilità di manutenzione ed assenza di ingombri esterni rendendo questa soluzione molto interessante.

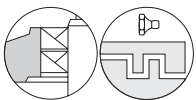
This solution offers two important advantages: The helical copper pipe has a greater length and therefore a higher dissipation power. Excellent heat dissipation, simple maintenance and no occupation of external space make this to be a very interesting solution.

Diese Lötung bietet zwei wichtige Vorteile: Das Kupferrohr mit wendelförmiger Ummantelung hat eine größere Länge und somit eine höhere Abstrahlleistung.

Gute Wärmeableitung, einfache Wartung und keine externe Platzbelegung machen diese Lösung sehr interessant.

ACC8

Sealing



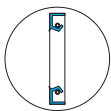
E' possibile richiedere diverse tipologie costruttive per realizzare la tenuta dinamica del riduttore.

It is possible to request various types of manufacturing to ensure the dynamic tightness of the gearbox.

Es können verschiedene Bauarten angefordert werden, um die dynamische Dichtigkeit des Getriebes zu erhalten.

OPT

Material_Oil seals



E' possibile richiedere materiali opzionali per gli anelli per la tenuta dinamica del riduttore.

It is possible to request optional materials for the dynamic tightness of gearbox seal rings.

Es können Dichtringe aus optionalen Materialien für die dynamische Dichtigkeit des Getriebes angefordert werden.

Maggiori informazioni sui dispositivi opzionali

ACC1-ACC5-ACC6-ACC7-ACC8-O PT sono menzionati nella « Sezione U » separata

More detail about the optional devices

ACC1-ACC5-ACC6-ACC7-ACC8-O PT is mentioned in separate « Section U »

Weitere Informationen zu den optionalen Vorrichtungen

ACC1-ACC5-ACC6-ACC7-ACC8-O PT werden im getrennten « Abschnitt U » erwähnt

1.3 Criteri di selezione

Conosciuti i dati dell'applicazione calcolare:

$$ir = n_1/n_2;$$

$$P1 = \frac{T_{2n} \times n_2 \times 100}{9550 \times RD\%};$$

n_1 - Velocità albero entrata;
 n_2 - Velocità albero uscita;
 ir - Rapporto di trasmissione;
 $RD\%$ - Rendimento dinamico;
 $P1$ - Potenza macchina motrice;
 T_{2n} - Coppia Uscita Nominale Applicazione

Per selezionare il riduttore è necessario che sia soddisfatta la seguente relazione:

1.3 Gear unit selection

Locate application information and determine:

$$ir = n_1/n_2;$$

$$P1 = \frac{T_{2n} \times n_2 \times 100}{9550 \times RD\%};$$

n_1 - Input shaft speed;
 n_2 - Output shaft speed;
 ir - Ratio;
 $RD\%$ - Dynamic efficiency;
 $P1$ - Input power;
 T_{2n} - Application nominal output torque

For gearbox selection the following is necessary:

1.3 Auswahlkriterien

Sind die Daten der Anwendung bekannt, ist wie folgt zu kalkulieren:

$$ir = n_1/n_2;$$

$$P1 = \frac{T_{2n} \times n_2 \times 100}{9550 \times RD\%};$$

n_1 -Drehzahl Antriebswelle;
 n_2 - Drehzahl Abtriebswelle;
 ir - Übersetzung;
 $RD\%$ - Dynamischer Wirkungsgrad;
 $P1$ - Antriebsleistung;
 T_{2n} - Effektivmoment

Für die Getriebeauswahl ist folgendes zu beachten:

Potenza
Power
Leistung

$$P_N \times fn \geq P_1 \times Fs$$

Coppia
Torque
Drehmoment

$$T_N \times fn \geq T_{2n} \times Fs$$

Il valore di T_N è riportato nelle schede tecniche di prodotto.
 Le potenze e i momenti torcenti indicati a catalogo nominali sono validi per $Fs=1$.

Fs - fattore di Servizio
 fn - Fattore correttivo delle prestazioni

Scegliere gli stadi, il rapporto, la grandezza, l'esecuzione, la forma costruttiva e verificare le dimensioni del riduttore e di eventuali accessori o particolari estremità.

The T_N value is write on the product technical sheets.
 Power and torque ratings stated in the catalogue refer to service factor $Fs=1$.

Fs - Service factor
 fn - Input speed factor

Select number of stages, ratio, size, shaft arrangement and design configuration and then check the dimensions of gear unit and any accessories or particular input/output configurations you have selected.

Den Wert von T_N finden sie auf den technischen Produkt-Datenblättern
 Die im Katalog angegebenen Nennleistungen und -drehmomente sind für $Fs=1$ gültig.

Fs - Betriebsfaktor
 fn - Korrekturfaktor der leistungen

Die Stufen, Übersetzung, Größe, Ausführung sowie Bauform wählen und die Größe des Getriebes und des eventuellen Zubehörs oder besondere Wellenenden überprüfen.

1.3 Criteri di selezione

Fattore di servizio - Fs

Il fattore di Servizio Fs dipende:

- a) dalle condizioni di applicazione
- b) dalla durata di funzionamento h/d
- c) avviamenti /ora
- d) dal grado di affidabilità o margine di sicurezza voluto .

Il fattore di servizio assunto per riduttori per estrusione è generalmente $F_s = 1.5$. Dove il funzionamento è continuo sino ad arrivare a due o tre turni giornalieri il fattore di servizio è rispettivamente $F_s = 1.75$ e $F_s = 2$. Le potenze e i momenti torcenti indicati a catalogo nominali sono validi per $F_s=1$.

1.3 Gear unit selection

Service factor - Fs

Service factor F_s is determined on the basis of:

- a) operating conditions of application
- b) operation per day (h/d)
- c) starts and stops per hour
- d) desired reliability or safety factor.

Usually, a service factor $F_s=1.5$ is selected for extruder gear units. Service factors for continuous duty up to two or three daily shifts are $F_s=1.75$ and $F_s = 2$, respectively. Power and torque ratings stated in the catalogue refer to service factor $F_s=1$.

1.3 Auswahlkriterien

Betriebsfaktor - Fs

Der Betriebsfaktor F_s hängt von folgenden Kriterien ab:

- a) Einsatzbedingungen
- b) Betriebsdauer h/d
- c) Anläufe / Stunde
- d) Zuverlässigkeitsgrad oder gewünschter Sicherheitsbereich.

Der für die in der Extrusion eingesetzten Getriebe angesetzte Betriebsfaktor ist allgemein $F_s = 1.5$.

In Fällen, in denen ein Dauerbetrieb, bis zwei und drei Tagesschichten, vorgesehen ist, entspricht der Betriebsfaktor jeweils $F_s = 1.75$ und $F_s = 2$.

Die im Katalog als Nennwerte angegebenen Leistungen und Drehmomente sind für $F_s = 1$ gültig.

fn

Fattore correttivo delle prestazioni

Input speed factor

Korrekturfaktor der Leistungen

Fattore correttivo delle prestazioni nominali per tenere conto delle velocità in entrata $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$

This correction factor is used to adjust performance ratings to account for input speeds $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$

Korrekturfaktor der Nennleistungen unter Berücksichtigung der Eingangs-drehzahlen $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$

fn	RX 700 Series	1.0	Il valore di T_N (2850 rpm) è riportato nelle schede tecniche di prodotto The T_N (2850 rpm) value is write on the product technical sheets Den Wert von T_N (2850 rpm) finden sie auf den technischen Produkt-Datenblättern					
fn	RX 800 Series	n_1 [min ⁻¹]	$i_N \leq 8$		$8 < i_N < 80$		$i_N \geq 80$	
			T_N	P_N	T_N	P_N	T_N	P_N
		2750	0.82	1.56	0.90	1.71	1.00	1.90
		2400	0.85	1.41	0.92	1.52	1.00	1.66
		2000	0.90	1.24	0.94	1.30	1.00	1.38
		1750	0.94	1.13	0.97	1.17	1.00	1.21
		1450	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

1.4 Verifiche

01 1) Compatibilità dimensionale con ingombri disponibili, estremità di entrata e di uscita.

02 2) Adeguatezza del rapporto di trasmissione.

03 3) Massimo sovraccarico nel caso di:
- inversioni di moto per effetti inerziali,

- commutazioni da bassa ad alta polarità,

- avviamenti e frenature a pieno carico con grandi momenti d'inerzia (soprattutto nel caso di bassi rapporti),
- sovraccarichi, urti od altri effetti dinamici,

1.4 Verification

1) Ensure that dimensions are compatible with space constraints and input and output configuration.

2) Ensure that transmission ratio is suitable for the application:

3) Determine maximum overload in the event of:

- reversing due to inertia,

- switching from low to high polarity,

- starts and stops under full load with high moment of inertia (this is especially important for low ratios),

- overload, shock load or other dynamic load conditions

1.4 Überprüfungen

1) Kompatibilität der Abmessungen mit verfügbaren Maßen und der Wellenenden mit den Kupplungen, Scheiben oder Riemenscheiben.

2) Angemessenheit des Übersetzungsverhältnisses.

3) Maximale Überlast im Fall von:

- Drehrichtungs-Umkehr aufgrund von Trägheitseffekten,
- Umschaltung von niedriger auf hohe Polarität,
- Anläufe und Bremsungen unter Vollast mit hohen Trägheitsmomenten (vor allem bei niedrigen Übersetzungsverhältnissen),
- Überlasten, Stöße oder andere dynamische Effekte.

1.4 Verifiche

Nel caso di avviamenti T_{2max} può essere considerata come quella parte della coppia accelerante (T_{2acc}) che passa attraverso l'asse lento del riduttore:

Avviamento

1.4 Verification

For starting, T_{2max} may be considered as that portion of acceleration (T_{2acc}) passing through the gear unit output (low speed) shaft:

Starting

1.4 Überprüfungen

Bei Anläufen kann T_{2max} als der Teil des Beschleunigungsmoments (T_{2acc}), der durch die Abtriebsachse des Getriebes läuft, angesehen werden:

Anlauf

$$T_{2max} = T_{2acc} = \left((0.45 \cdot (T_{1s} + T_{1max}) \cdot i \cdot r \cdot \eta) - T_{2n} \right) \cdot \left(\frac{J}{J + J_0 \cdot \eta} \right) + T_{2n} \quad [Nm]$$

dove:

J: momento d'inerzia della macchina e del riduttore ridotto all'asse motore (kgm^2)

J_0 : momento d'inerzia delle masse rotanti sull'asse motore (kgm^2)

T_{1s} : coppia motrice di spunto (Nm)

T_{1max} : coppia motrice max (Nm)

Where:

J: machine and gear unit inertial load reflected to motor shaft (kgm^2)

J_0 : inertial load of rotating parts at motor shaft (kgm^2)

T_{1s} : starting torque (Nm)

T_{1max} : max drive torque (Nm)

Hier ist:

J: An der Motorachse reduziertes Trägheitsmoment der Maschine und des Getriebes (kgm^2)

J_0 : Trägheitsmoment der an der Motorachse drehenden Massen (kgm^2)

T_{1s} : Anlaufantriebsdrehmoment (Nm)

T_{1max} : Max. Antriebsmoment (Nm)

E' necessario che sia soddisfatta la seguente relazione:

The following formula must be satisfied:

Folgende Bedingung muss erfüllt sein:

$$T_{2max} < 2xT_N$$

04 4) Numero massimo di giri in entrata n_{1max}

RX 800 Series

Per velocità maggiori di 1750 min⁻¹:
comunicare la reale velocità di utilizzo in fase d'ordine.

4) Check maximum input speed n_{1max}

For speed over 1750 min⁻¹:
communicate the actual speed of use during the order phase to our Sales Department

4) Max. Antriebsdrehzahl n_{1max}

Bei schnelleren Umdrehungen als 1750 min⁻¹,
teilen Sie unserem Verkaufsbüro die genaue Umdrehungsgeschwindigkeit mit.

Per velocità inferiori a 700 min⁻¹:

consultare il nostro Servizio Tecnico Commerciale (per definire al meglio la posizione ottimale e/o aumento di livello e nel caso se necessario installare un vaso di espansione)

For speed under 700 min⁻¹:

consult our Commercial Technical Service to better define the optimal mounting position and/or oil level increase and if necessary install an expansion tank.

Bei Umdrehungen weniger als 700 min⁻¹,

wenden Sie sich an unseren technischen Verkaufsservice. Zum Definieren der optimalen Einbaulage wird gegebenenfalls der Ölstand erhöht oder ein Expansions Tank erforderlich.

RX 800 Series

n ₁ max (rpm)		802	804	806		808		810		812		814		816		818		820	
	ir	splash oil	splash oil	splash oil	forced lubric.	splash oil	forced lubric.	splash oil	forced lubric.	splash oil	forced lubric.	splash oil	forced lubric.	splash oil	forced lubric.	splash oil	forced lubric.	splash oil	forced lubric.
RXP2	4.44-5.72	2900	2500	2500	3500	2000	2900	2000	2900	1750	2500	1500	2500	1500	2500	1250	2000	1000	1750
	6-8.5					3500	2500	3500	2000	2900	1750	2900	1750	2900	1500	2500	1500	2000	
	9-11.8	2900	2500	3500					2000	2900	1750		2900						
	12-16.6								3500		2500				3500	2000		2900	
	17-26															3500			2900
RXP3	7.3-23.4	2900	2700	2400	3500	2200	3500	1800	3500	1600	3000	1500	2500	1350	2500	1200	2000	1050	2000
	i > 23.5	3500	3500	2900		2900		2500		3500	2500	3500	2100	2900	2000	2900	1750	2900	

RX 700 Series

Tutte le prestazioni dei riduttori sono calcolate in base a 2850, 1450, 1000 e 500 giri in entrata.

Velocità inferiori a 1400 min⁻¹ ottenute con l'ausilio di riduzioni esterne o di azionamenti, sono sicuramente favorevoli al buon funzionamento del riduttore, il quale può operare con temperature di funzionamento inferiori a vantaggio di tutto il cinematismo.

All performances of geraboxes are calculated according to 2850, 1450, 1000 and 500 input rpm.

Speeds lower than 1400 min⁻¹ obtained by means of external reductions or drives, surely contribute to the good working of the gearbox which can operate at lower working temperatures to the advantage of the whole kinematic movement.

Alle Leistungen der Getriebe werden auf der Grundlage folgender Antriebsdrehzahlen berechnet: 2850, 1450, 1000 und 500 min⁻¹.

Drehzahlen unter 1400 min⁻¹, die mit Hilfe äußerer Untersetzungen oder Antriebe erhalten werden, sind für den optimalen Betrieb des Getriebes vorteilhaft, denn so kann dieses mit niedrigen Betriebstemperaturen arbeiten, was sich zum Vorteil der gesamten Getriebegruppe auswirkt.

Per velocità inferiori a 900 min⁻¹ consultare il nostro Servizio Tecnico Commerciale.

In case of input speed below 900 min⁻¹ please refer to our Technical Commercial Office.

Für Geschwindigkeiten unter 900 min⁻¹ wenden sie sich bitte an unsere Technische Abteilung.

1.4 Verifiche

05 5) Verifica carichi radiali e assiali

RX 700 Series

Quando la trasmissione del moto avviene tramite meccanismi che generano carichi radiali sull'estremità

dell'albero, è necessario verificare che i valori risultanti non eccedano quelli indicati nelle tabelle delle prestazioni.

Come carico assiale ammissibile contemporaneo si ha:

$$F_{a1} = 0.2 \times F_{r1}$$

I carichi radiali indicati nelle tabelle si intendono applicati a metà della sporgenza dell'albero standard e sono riferiti ai riduttori operanti con fattore di servizio 1. Per le sporgenze fornite in alternativa, fare riferimento alla sporgenza standard.

Valori intermedi relativi a velocità non riportate possono essere ottenuti per interpolazione considerando però che F_{r1} a 500 min^{-1} rappresentano i carichi massimi consentiti.

Per i carichi non agenti sulla mezzzeria dell'albero lento o veloce si ha:

a 0.3 della sporgenza:

$$F_{rx} = 1.25 \times F_{r1}$$

a 0.8 della sporgenza:

$$F_{rx} = 0.8 \times F_{r1}$$

Calcolo Fr

Per calcolare il carico Fr agente sull'albero veloce o lento diamo formule approssimate per alcune trasmissioni più comuni, per la determinazione del carico radiale su albero veloce o lento.

1.4 Verification

5) Overhung and thrust load verification

Should transmission movement determine radial loads on the angular shaft end, it is necessary to make sure that resulting values do not exceed the ones indicated in the tables.

Contemporary permissible axial load is given by the following formula:

$$F_{a1} = 0.2 \times F_{r1}$$

The radial loads shown in the tables are applied on the centre line of the standard shaft extension and are related to gearboxes working with service factor 1. With reference to alternative values of shaft extension, refer to standard shaft extension.

Intermediate values of speeds that are not listed can be obtained through interpolation but it must be considered that F_{r1} at 500 min^{-1} represent the maximum allowable loads.

For loads which are not applied on the centre line of the output or input shaft, following values will be obtained:

at 0.3 from extension:

$$F_{rx} = 1.25 \times F_{r1}$$

at 0.8 from extension:

$$F_{rx} = 0.8 \times F_{r1}$$

Fr calculation

Use the formula and the approximate factors for input or output overhung load determination referred to the most common drive members to calculate Fr load at output shaft.

1.4 Überprüfungen

5) Überprüfung der Radial- und Axialkräfte

Wird das Wellenende auch durch Radialkräfte belastet, so muß sichergestellt werden, daß die resultierenden Werte die in der Tabelle angegebenen nicht überschreiten.

Die Axialbelastung beträgt dann:

$$F_{a1} = 0.2 \times F_{r1}$$

Bei den in der Tabelle angegebenen Radialbelastungen wird eine Krafteinwirkung auf die Mitte des Wellenendes zugrunde gelegt; außerdem arbeiten die Getriebe mit Betriebsfaktor 1. Bei Einsatz von Sonderabtriebswellen beziehen Sie sich bitte auf die oben aufgeführten Abstände der Standardabtriebswellen.

Zwischenwerte für nicht aufgeführte Drehzahlen können durch Interpolation ermittelt werden. Hierbei ist jedoch zu berücksichtigen, daß der maximale Wert für F_{r1} bei 500 min^{-1} gilt.

Bei Lasten, die nicht auf die Mitte der Ab- und Antriebswellen wirken, legt man folgende Werte zugrunde:

0.3 vom Wellenabsatz entfernt:

$$F_{rx} = 1.25 \times F_{r1}$$

0.8 vom Wellenabsatz entfernt:

$$F_{rx} = 0.8 \times F_{r1}$$

Berechnung der Fr

Für die Berechnung der an der Abtriebswelle oder Antriebswelle wirkenden Belastungen Fr geben wir approximative Formeln an, die für einige der allgemeinen Antriebsformen zum Bestimmen der auf die An- oder Abtriebswelle einwirkenden Radialkraft verwendet werden kann.

$Fr = k \cdot \frac{T}{d}$	Fr [N] Carico radiale approssimato Approximate overhung load Approx. Wert - Radialkraft	d [mm] Diametro pulegge, ruote Pulley diameter, wheels Durchmesser Räder, Riemenscheiben	k Fattore di collegamento Connection factor Anschlusswert	T [Nm] Momento torcente Torque Drehmoment	
k =	7000	5000	3000	2120	2000
Trasmissioni Drive member Antriebe	Ruote di frizione (gomma su metallo) Friction wheel drive (rubber on metal) Kupplungsräder (Gummi auf Metall)	Cinghie trapezoidali V belt drives Keilriemen	Cinghie dentate Toothed belts Zahnriemen	Ingranaggi cilindrici Spur gears Zylinderzahnäder	Catene Chain drives Ketten

1.4 Verifiche

RX 700 Series

Verifiche

Caso A)

Per carichi radiali minori di $0.25 Fr_1'$ è necessario verificare soltanto che contemporaneamente al carico radiale sia presente un carico assiale non superiore a 0.2 volte Fr_1' ;

Caso B)

Per carichi radiali maggiori di $0.25 Fr_1'$
1) Calcolo abbreviato: Fr (input) $< Fr_1'$ e che contemporaneamente al carico radiale sia presente un carico assiale non superiore a 0.2 volte Fr_1' ;

2) Calcolo completo per il quale occorre fornire i seguenti dati:

- momento torcente applicato o potenza applicata
- n_1 (giri al minuto dell'albero veloce)
- carico radiale Fr (direzione, intensità, verso)
- senso di rotazione dell'albero
- grandezza e tipo del riduttore scelto
- tipo olio impiegato e sua viscosità
- esecuzione grafica assi:
- inoltre per la verifica del reggisplinta occorre conoscere:
 - spinta assiale F_a statica e dinamica ricavabile dal diametro del nocciolo e dalla pressione di lavoro
 - dimensioni della flangia e del codolo vite

Consultare il supporto Tecnico per la verifica.

1.4 Verification

Verification

Case A)

For overhung loads lower than $0.25 Fr_1'$, ensure that the thrust load applied simultaneously with OHL is not greater than 0.2 times Fr_1' ;

Case B)

For overhung loads greater than $0.25 Fr_1'$
1) Quick calculation method: Fr (input) $< Fr_1'$ and thrust load applied simultaneously with OHL not greater than 0.2 times Fr_1' ;

2) For the standard calculation method, the following information is required:

- applied torque or power
- n_1 (input shaft rpm)
- overhung load Fr (orientation, amount of loading, direction)
- direction of rotation of shaft
- size and type of selected gear unit
- oil type and viscosity
- shaft arrangement:
- The following information is also necessary to check thrust bearing selection:
 - static and dynamic thrust force F_a calculated on the basis of core diameter and operating pressure
 - dimensions of screw flange and screw stub shaft.

Please contact Engineering for a verification.

1.4 Überprüfungen

Überprüfungen

Fall A)

Bei Radialkräften unter $0.25 Fr_1'$ muss nur überprüft werden, dass gleichzeitig mit der Belastung durch die Radialkraft auch eine Axialkraft von nicht mehr als 0.2 Mal Fr_1' vorliegt.

Fall B)

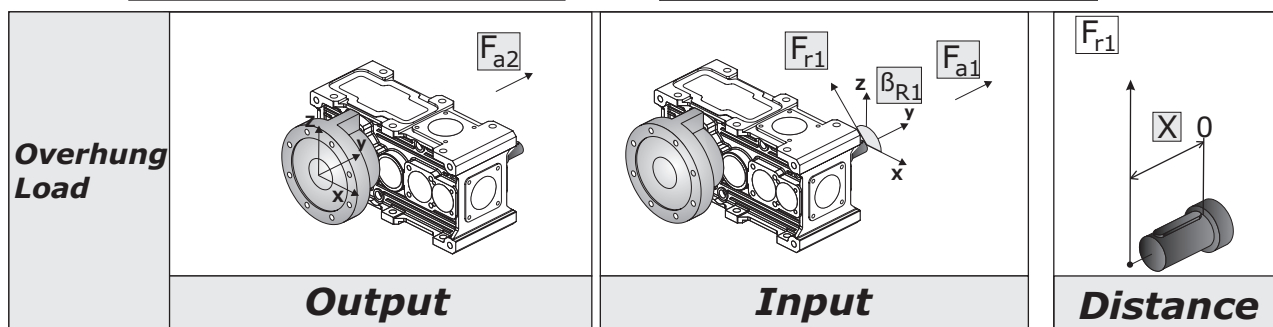
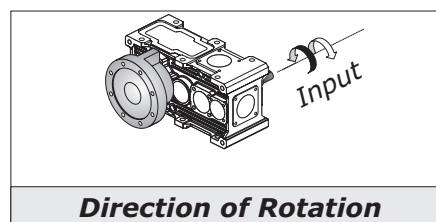
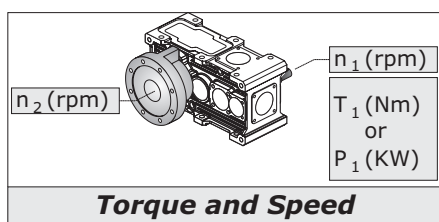
Bei Radialkräften über $0.25 Fr_1'$

1) Verkürzte Berechnungsgleichung: Fr (input) $< Fr_1'$ und dass gleichzeitig mit der Belastung durch die Radialkraft auch eine Axialkraft von nicht mehr als 0.2 Mal Fr_1' vorliegt.

2) Vollständige Berechnungsgleichung für die folgende Daten erforderlich sind:

- appliziertes Drehmoment oder applizierte Leistung
- n_1 (Drehungen/Minute der Antriebswelle)
- Radialkraft Fr (Richtung, Intensität, Seite)
- Drehrichtung der Welle
- Baugröße und Typ des gewählten Getriebes
- verwendeter Öltyp und dessen Viskositätsgrad
- grafische Achsenausführung
- Darüber hinaus muss man für die Überprüfung des Drucklagers folgende Daten verfügbar haben:
 - statische und dynamischer Axialschub F_a , der sich aus dem Durchmesser des Kerns und dem Arbeitsdruck ergibt
 - Maß des Flanschs und des Schnecken-schafts.

Für eine Überprüfung die Technischen Unterlagen konsultieren.



1.4 Verifiche

05 5)

Verifica carichi

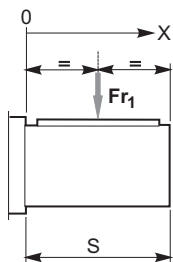
RX 800 Series

Qualora il collegamento tra riduttore e macchina motrice sia effettuato con mezzi che generano carichi radiali sull'estremità d'albero veloce, occorre fare le seguenti verifiche.

Calcolo Fr_1'

I carichi massimi Fr_1 sono calcolati con $F_s=1$ ed a una distanza dalla battuta dell'albero di 0.5 S se albero veloce o 0.5 R se albero lento.

Per distanze variabili tra 0 e una distanza "X" bisogna utilizzare le tabelle seguenti.



$$Fr_1' = Fr_1 \cdot \left(\frac{B}{B + X - \frac{S}{2}} \right)$$

B

Coefficienti correttivi del carico radiale di catalogo in entrata Fr_1 in funzione della distanza dalla battuta
Load location factors to adjust input OHL capacity rating Fr_1 based on distance from shoulder
Korrekturkoeffizient der Radialkraft am Antrieb Fr_1 gemäß Katalog in Abhängigkeit des Ansatzabstands

	Size	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
B	RXP2	68	75	85	95	105	120	136	152	172	190
	RXP3	87	98	110	121	142	155	173	195	212	240

Calcolo Fr

Per calcolare il carico Fr agente sull'albero veloce o lento diamo formule approssimate per alcune trasmissioni più comuni, per la determinazione del carico radiale su albero veloce o lento.

1.4 Verification

5) Overhung and thrust load verification

When a gear unit is connected to prime mover or driven machine using overhung drive members that place a radial load on input or output shaft end, check the following loads.

 Fr_1' calculation

Load capacity ratings Fr_1 consider a service factor $F_s=1$ and load location at a distance from shaft shoulder of 0.5 S for input shafts or 0.5 R for output shafts.

Where load is applied at a distance from shoulder between 0 and an "X" distance, refer to the following tables.

1.4 Überprüfungen

5) Überprüfung der Radial- und Axialkräfte

Erfolgt die Verbindung zwischen Getriebe und Kraft- oder Arbeitsmaschine mit Vorrichtungen, die Radialkräfte auf das Ende der Antriebswelle ausüben, sind folgende Überprüfungen erforderlich.

Berechnung von Fr_1'

Die maximalen Belastungskräfte Fr_1 werden mit $F_s=1$ und auf einem Abstand vom Wellenansatz von 0.5 S im Fall der Antriebswelle oder 0.5 im Fall der Abtriebswelle berechnet.

Bei zwischen 0 und einer Distanz "X" variierenden Abständen müssen folgende Tabellen verwendet werden.

X [mm]	Distanza dalla battuta dell'albero	Distance from shaft shoulder	Distanz vom Wellenansatz
Fr_1' [N]	Carico radiale ammissibile su albero entrata alla distanza X	Permissible input shaft OHL at distance X	Antriebswelle auf Distanz X zulässige Radialkraft
Fr_1 [N]	Carico radiale ammissibile su albero entrata indicato a catalogo	Input shaft OHL capacity as per catalogue rating	Antriebswelle gemäß Katalogangaben zulässige Radialkraft
S [mm]	Sporgenza dell'albero entrata	Input shaft projection	Überstand der Antriebswelle
B	Coefficiente da tabella	Load location factor from table	Koeffizient aus Tabelle

Fr calculation

Use the formula and the approximate factors for input or output overhung load determination referred to the most common drive members to calculate Fr load at output shaft.

Berechnung der Fr

Für die Berechnung der an der Abtriebswelle oder Antriebswelle wirkenden Belastungen Fr geben wir approximative Formeln an, die für einige der allgemeinen Antriebsformen zum Bestimmen der auf die An- oder Abtriebswelle einwirkenden Radialkraft verwendet werden kann.

$$Fr = k \cdot \frac{T}{d}$$

Fr [N]Carico radiale approssimato
Approximate overhung load
Approx. Wert - Radialkraft**d** [mm]Diametro pulegge, ruote
Pulley diameter, wheels
Durchmesser Räder, Riemenscheiben**k**Fattore di collegamento
Connection factor
Anschlusswert**T** [Nm]Momento torcente
Torque
Drehmoment

k =	7000	5000	3000	2120	2000
Trasmissioni Drive member Antriebe	Ruote di frizione (gomma su metallo) Friction wheel drive (rubber on metal) Kupplungsräder (Gummi auf Metall)	Cinghie trapezoidali V belt drives Keilriemen	Cinghie dentate Toothed belts Zahnriemen	Ingranaggi cilindrici Spur gears Zylinderzahnräder	Catene Chain drives Ketten

1.4 Verifiche

RX 800 Series

Verifiche

Caso A)

Per carichi radiali minori di $0.25 Fr_1'$ è necessario verificare soltanto che contemporaneamente al carico radiale sia presente un carico assiale non superiore a 0.2 volte Fr_1' ;

Caso B)

Per carichi radiali maggiori di $0.25 Fr_1'$

1) Calcolo abbreviato: Fr (input) $< Fr_1'$ e che contemporaneamente al carico radiale sia presente un carico assiale non superiore a 0.2 volte Fr_1' ;

2) Calcolo completo per il quale occorre fornire i seguenti dati:

- momento torcente applicato o potenza applicata
- n_1 (giri al minuto dell'albero veloce)
- carico radiale Fr (direzione, intensità, verso)
- senso di rotazione dell'albero
- grandezza e tipo del riduttore scelto
- tipo olio impiegato e sua viscosità
- esecuzione grafica assi:
- inoltre per la verifica del reggispira occorre conoscere:
 - spinta assiale F_a statica e dinamica ricavabile dal diametro del nocciolo e dalla pressione di lavoro
 - dimensioni della flangia e del codolo vite

Consultare il supporto Tecnico per la verifica.

1.4 Verification

Verification

Case A)

For overhung loads lower than $0.25 Fr_1'$, ensure that the thrust load applied simultaneously with OHL is not greater than 0.2 times Fr_1' ;

Case B)

For overhung loads greater than $0.25 Fr_1'$

1) Quick calculation method: Fr (input) $< Fr_1'$ and thrust load applied simultaneously with OHL not greater than 0.2 times Fr_1' ;

2) For the standard calculation method, the following information is required:

- applied torque or power
- n_1 (input shaft rpm)
- overhung load Fr (orientation, amount of loading, direction)
- direction of rotation of shaft
- size and type of selected gear unit
- oil type and viscosity
- shaft arrangement:
 - The following information is also necessary to check thrust bearing selection:
 - static and dynamic thrust force F_a calculated on the basis of core diameter and operating pressure
 - dimensions of screw flange and screw stub shaft.

Please contact Engineering for a verification.

1.4 Überprüfungen

Überprüfungen

Fall A)

Bei Radialkräften unter $0.25 Fr_1'$ muss nur überprüft werden, dass gleichzeitig mit der Belastung durch die Radialkraft auch eine Axialkraft von nicht mehr als 0.2 Mal Fr_1' vorliegt.

Fall B)

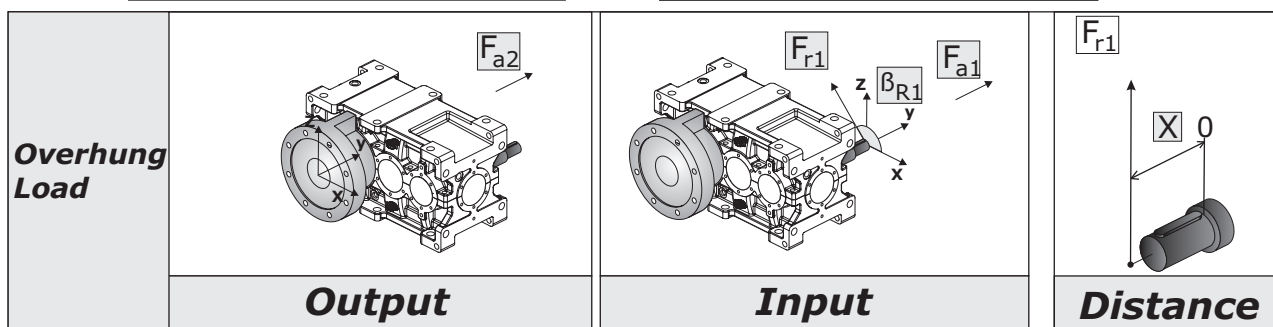
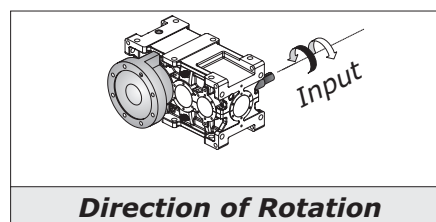
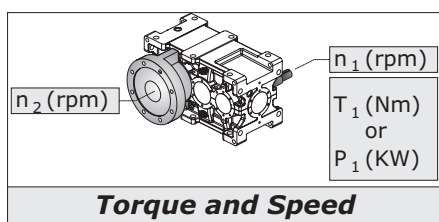
Bei Radialkräften über $0.25 Fr_1'$

1) Verkürzte Berechnungsgleichung: Fr (input) $< Fr_1'$ und dass gleichzeitig mit der Belastung durch die Radialkraft auch eine Axialkraft von nicht mehr als 0.2 Mal Fr_1' vorliegt.

2) Vollständige Berechnungsgleichung für die folgende Daten erforderlich sind:

- appliziertes Drehmoment oder applizierte Leistung
- n_1 (Drehungen/Minute der Antriebswelle)
- Radialkraft Fr (Richtung, Intensität, Seite)
- Drehrichtung der Welle
- Baugröße und Typ des gewählten Getriebes
- verwendeter Öltyp und dessen Viskositätsgrad
- grafische Achsenausführung
- Darüber hinaus muss man für die Überprüfung des Drucklagers folgende Daten verfügbar haben:
 - statische und dynamischer Axialschub F_a , der sich aus dem Durchmesser des Kerns und dem Arbeitsdruck ergibt
 - Maß des Flanschs und des Schnecken-schafts.

Für eine Überprüfung die Technischen Unterlagen konsultieren.



1.4 Verifiche

06 6) Verifica Posizione di montaggio

07 7) Adeguatazza della potenza termica del riduttore:

Nel caso di solo riduttore in servizio continuo o intermittente gravoso in ambienti a temperatura elevata e/o con difficoltà di scambio termico (es. acciaierie) è necessario verificare che la potenza termica nominale corretta dai fattori sia superiore alla potenza assorbita come evidenziato nella seguente equazione:

1.4 Verification

6) Check mounting position

7) Ensure gear unit thermal power is suitable for the application:

If a gear unit is to be used in continuous or intermittent duty in environments where high temperatures and/or poor heat exchange are encountered (such as steelworks), check to ensure the thermal power obtained after application of the relevant correction factors is greater than absorbed power, i.e. that the following condition is verified:

$$P_1 \leq P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p \cdot f_{co} \cdot f_w \quad [\text{kW}]$$

Dove:

P_{tN} = potenza termica nominale
 f_m = fattore correttivo per la posizione di montaggio
 f_a = fattore correttivo dell'altitudine
 f_d = fattore correttivo del tempo di lavoro
 f_p = fattore correttivo della temperatura ambiente
 f_{co} = fattore correttivo di raffreddamento con serpentina
 f_w = coefficiente relativo alla temperatura dell'acqua.

RX 700 - Qualora tale condizione non sia verificata occorre consultarci.

RX 800 - Qualora tale condizione non sia verificata occorre sostituire la serpentina con un gruppo di raffreddamento con scambiatore di calore. Per selezionare il gruppo di raffreddamento adeguato occorre determinare la P_{ta} necessaria:

RX 700 Series
 $P_{ta} = 0$

Where:

P_{ta} = thermal power rating
 f_m = mounting position factor
 f_a = altitude factor
 f_d = operation time factor
 f_p = ambient temperature factor
 f_{co} = Cooling correction factor with coil.
 f_w = water temperature factor.

RX 700 - In case such operation condition is not verified please get in touch with us.

RX 800 - If this condition is not verified, opt for a heat exchanger instead of cooling. To select a suitable cooling unit, you need to determine required P_{ta} :

$$P_{ta} \geq P_1 - (P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p) \quad [\text{kW}]$$

dove:

P_{ta} = potenza termica addizionale

Dopo avere selezionato il gruppo di raffreddamento, ripetere la verifica aggiungendo alla precedente il valore massimo di P_{tmax} del range identificato espresso in tabella, adeguato con i coefficienti correttivi di temperatura acqua e aria:

RX 700 Series
 $P_{tmax} = 0$

Where:

P_{ta} = additional thermal power required

After selecting the cooling unit, check that the following condition is satisfied; as you can see, it considers the upper limit value P_{tmax} of the resulting tabulated range adjusted using the water and air temperature correction factors:

$$P_1 \leq (P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p) + (P_{tmax} \cdot f_w) \quad [\text{kW}]$$

dove:

P_{tmax} = potenza termica addizionale del range identificato espresso in tabella
 f_w = coefficiente relativo alla temperatura dell'acqua.

Where:

P_{tmax} = additional thermal power required obtained from resulting tabulated range
 f_w = water temperature factor.

1.4 Überprüfungen

6) Prüfen der Einbaulage

7) Angemessene thermische Grenzleistung des Getriebes:

Wird ein einziges Getriebe im Dauerbetrieb oder harten Schaltbetrieb in einer Umgebung mit hohen Temperaturen und/oder einem schwierigem Wärmeaustausch (z.B. Stahlwerke) eingesetzt, muss geprüft werden, dass die thermische, von den jeweiligen Faktoren korrigierte Nenngrenzleistung über der Aufnahmeleistung liegt, wie es in der folgenden Gleichung dargestellt wird:

Hier ist:

P_{ta} = thermische Nenngrenzleistung
 f_m = Korrekturfaktor für Einbaulage
 f_a = Höhenkorrekturwert
 f_d = Korrekturfaktor der Arbeitszeit
 f_p = Korrekturfaktor der Umgebungstemperatur
 f_{co} = Korrekturfaktor der Kühlung mit Spule
 f_w = Koeffizient bezüglich der Wassertemperatur.

RX 700 - Wenn diese Bedingung nicht erfüllt wird, bitten wir Sie sich an uns zu wenden.

RX 800 - Sollte diese Bedingung nicht gegeben sein, muss der Spule durch ein Kühlaggregat mit Wärmeaustauscher ersetzt werden. Vor der Wahl des angemessenen Kühlaggregats muss zunächst die erforderliche P_{ta} bestimmt werden:

Hier ist:

P_{ta} = thermische Zusatzgrenzleistung

Nach erfolgter Wahl der Kühlgruppe, die Kontrolle wiederholen und dabei dem vorausgehenden Wert den max. Wert des P_{tmax} des in der Tabelle angegebenen Bereichs zurechnen und durch die Korrekturkoeffizienten der Wasser- und Lufttemperatur anpassen:

Hier ist:

P_{tmax} = thermische Zusatzgrenzleistung des identifizierten, in der Tabelle angegebenen Bereichs
 f_w = Koeffizient bezüglich der Wassertemperatur.

1.4 Verifiche

1.4 Verification

1.4 Überprüfungen

 P_{tN}

Potenza termica nominale
Thermal power rating
Termische Nenngrenzleistung

	RX 700 Series			RX 800 Series									
	712	716	720	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
RXP2	32	45	61	30	39	51	66	82	104	127	160	195	252
RXP3	21	30	41	24	30	40	52	65	82	102	127	165	205

La P_{tN} è riferita ad un ambiente industriale aperto con velocità dell'aria di 1,4 m/s; nel caso di ambienti confinati scarsamente aerati consultarci

P_{tN} refers to an open space industrial environment with air speed 1,4 m/s; in the event of a confined space environment with poor ventilation, please contact the factory

Die P_{tN} bezieht sich immer auf einen Einsatz im industriellen offenen Umfeld mit Luftgeschwindigkeit 1,4 m/s; sollten Umgebungen mit geringer Belüftung daran angrenzen, bitten wir Sie, sich mit uns in Verbindung zu setzen

 f_m

Fattore correttivo per la posizione di montaggio, velocità e rapporto
Correction factor accounting for mounting position, speed and ratio
Korrekturfaktor für Einbaulage, Drehzahl und Übersetzungsverhältnis

f_m	RX 700 Series
	1.0

RX 800 Series										
fm		ir	all	M1- M2	M3-M6			M4-M5		
			n ₁							
			0-749	0-n _{1max}	750-1250	1251-1750	1751-n _{1max}	750-1250	1251-1750	1751-n _{1max}
RXP2	802-806	4.46-21.9	1	1	1	1	1	1	1	1
	808-814	4.44-11.8			0.95	0.85	0.7	0.85	0.75	0.6
		12.0-21.7			1	0.9	0.75	0.9	0.8	0.65
		4.44-11.6			0.85	0.75	0.6	0.7	0.65	0.5
	816-820	12.4-21.9			0.9	0.8	0.65	0.75	0.7	0.55

fm		ir	all	M1- M2	M3-M6			M4-M5		
			n ₁							
			0-749	0-n _{1max}	750-1250	1251-1750	1751-n _{1max}	750-1250	1251-1750	1751-n _{1max}
RXP3	802-806	19.3-142	1	1	1	1	1	1	1	1
	808-814	19.3-41.7			0.95	0.85	0.7	0.9	0.8	0.65
		44.0-140			1	1	0.8	1	0.9	0.75
		816-820			19.5-43.0	0.9	0.8	0.65	0.85	0.75
	46.4-142				1	0.9	0.75	0.95	0.85	0.7

N.B.
I valori di n_{1max} sono riportati al punto 4

NOTE:
 n_{1max} values are listed at point 4

HINWEIS:
Die Werte n_{1max} werden unter Punkt 4 angegeben.
 $f_m=1$ - / falls n_1 eine Zwangsschmierung erfordert

$f_m=1$ - nel caso in cui n_1 richieda la lubrificazione forzata

$f_m=1$ - if n_1 required forced lubrication

 f_a

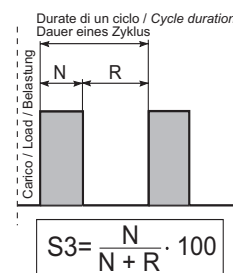
Fattore correttivo dell'altitudine
Altitude factor
Korrekturwert der Höhe

m	0	750	1500	2250	3000
f_a	1	0.95	0.90	0.85	0.81

 f_d

Fattore correttivo del tempo di lavoro
Operation time factor
Korrekturwert der Betriebszeit

S3%	100	80	60	40	20
f_d	1	1.05	1.15	1.35	1.8



1.4 Verifiche

1.4 Verification

1.4 Überprüfungen

f_p

Fattore correttivo della temperatura ambiente
Ambient temperature factor
 Korrekturfaktor der Umgebungstemperatur

Temperatura ambiente Ambient temperature Umgebungstemperatur	50 °C	40 °C	30 °C	20 °C	10 °C	0 °C
f_p	0.63	0.75	0.87	1	1.12	1.25

f_{co}

Fattore correttivo di raffreddamento con serpentina
Cooling correction factor with coil
 Korrekturfaktor der Kühlung mit Spule.

RX 700 Series

f_{co}	1	Gearbox without internal cooling coil
-----------------------	---	---------------------------------------

RX 800 Series

f_{co}	Gearbox	Type	Note Notes Hinweise
1.5	RXP2 RXP3	O_CO1A	—

P_{ta} [kW]

Potenza termica addizionale
Additional thermal power
 Thermische Zusatzgrenzleistung

Raffreddamento con scambiatore acqua-olio (T_{acqua}=15°C)
Cooling by water-oil exchanger (T_{water}=15°C)
 Kühlung durch Wasser-Öltaustauscher (T_{Wasser}=15°C)

CPWP.		RXP 2	RXP 3
Size	Q _{min}		
CPWP1	5	≤ 80	≤ 55
CPWP2	5	81 ÷ 124	56 ÷ 85
CPWP3	14.2	125 ÷ 364	86 ÷ 250
CPWP4	20.3	365 ÷ 549	251 ÷ 378

f_w

Coefficiente relativo alla temperatura dell'acqua
Water temperature factor
 Koeffizient bezüglich der Wassertemperatur

T _{water}	15°C	20° C	25° C	30° C
f_w	1	0.85	0.7	0.6

Una volta selezionato lo scambiatore è necessario verificare se la quantità di olio del riduttore è sufficiente a garantire un corretto funzionamento del gruppo. Pertanto deve essere verificata la relazione:

After selecting the cooling system it's necessary to check if the oil quantity is enough for making it work.

Therefore check the following formula:

Nach der Auswahl des Kühlsystems ist es nötig mit unten stehender Formel zu überprüfen, ob die Ölmenge für diese Arbeit ausreichend ist:

$$Q_{rid} \geq Q_{min} \times 1.2$$

Q_{rid} - Quantità olio di riempimento del riduttore (vedere 1.8)

Q_{rid} - Gearbox oil quantity (I) look at points 1.8

Q_{rid} - Ölfüllmenge des Getriebes siehe Punkt 1.8

Q_{min} - Quantità olio minima che deve avere il serbatoio olio per garantire il funzionamento del gruppo.

Q_{min} - Minimum tank oil quantity to assure the cooling running.

Q_{min} - Minimale Ölfüllung im Tank, um die Kühlung sicherzustellen.

Qualora la relazione non fosse soddisfatta è necessario prevedere un serbatoio aggiuntivo

If the formula is not satisfied, it will be necessary to add another oil tank.

Sollte die Relation nicht zufriedenstellend sein, muss ein Zusatztank vorgesehen werden.

1.4 Verifiche

- 09 9) Condizioni di impiego:
9.1 - $t_a > 0\text{ }^{\circ}\text{C}$: vedere i punti 1.8;
9.2 - $t_a < -10\text{ }^{\circ}\text{C}$: contattare il nostro servizio tecnico-commerciale.

- 10 10) Verifica peso motore elettrico:

RX 700 Series

Qualora la grandezza del motore elettrico installato sia maggiore della IEC 180 (peso 165 Kg) e qualora la posizione di montaggio del riduttore sia tale da porre il motore nelle posizioni 1-2-3 è necessario contattare il nostro servizio tecnico per verificare se l'installazione è idonea, considerando il peso del motore installato e il fattore di servizio dell'applicazione.

P_{KG} - peso motore elettrico

1.4 Verification

- 9) Using conditions:
9.1 - $t_a > 0\text{ }^{\circ}\text{C}$: look at points 1.8;
9.2 - $t_a < -10\text{ }^{\circ}\text{C}$: contact our technical sales dept.

- 10) Verify of the electric motor weight:

If the input electric motor is bigger than IEC 180 (weight 165 Kg) and the mounting position is 1-2-3, it will be necessary to contact our technical sales department to check the electric motor weight and the service factor of the installation.

P_{KG} - Electric motor weight

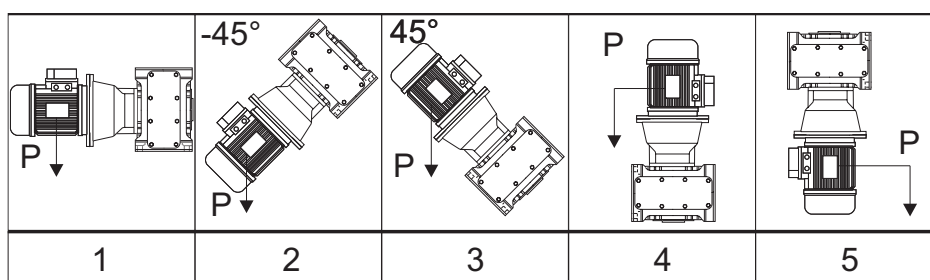
1.4 Überprüfungen

- 9) Anwendungsbedingungen:
9.1 - $t_a > 0\text{ }^{\circ}\text{C}$: siehe Punkt 1.8;
9.2 - $t_a < -10\text{ }^{\circ}\text{C}$: bitte kontaktieren sie unsere technische Verkaufsabteilung.

- 10) Überprüfung des

Wenn der elektrische Antriebsmotor größer als IEC 180 (ca. 165 kg Gewicht) und in Position 1 bis 3 montiert ist, kontaktieren sie bitte unsere technische Verkaufsabteilung wegen Überprüfung von Gewicht und Servicefaktor.

P_{KG} - Gewicht E-Motor



RX 800 Series		63	71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355
RXP2	802										*					
	804										*	*				
	806											*				
	808												*	*		
	810													*		
	812														*	
	814															*
	816															*
	818															*
	820															*
RXP3	802								*	*	*					
	804								*	*	*	*				
	806									*	*	*				
	808										*	*	*	*		
	810										*	*	*	*	*	
	812											*	*	*	*	
	814											*	*	*	*	
	816												*	*	*	*
	818													*	*	*
	820													*	*	*

* Accoppiamenti consentiti solamente in posizioni di montaggio M5 ed M6.

* Given motor/gearbox connections are possible only in presence of mounting positions M5 and M6.

* Die obengenannten motor/getriebe verbindungen sind nur bei einbau M5 und M6 moeglich.

I motori autofrenanti di taglia maggiore o uguale a 160 e/o di peso maggiore a 140 Kg accoppiati agli **RXP3** devono essere supportati anche con l'ausilio dei propri piedi (B3-B5).

The brake motors above size 160 and/or the weight bigger than weight 140 Kg, coupled with **RXP3** must be supported by their own mounting feet as well (B3-B5).

* Bremsmotoren ab Groesse 160, and/oder das Gewicht größer als etwa 140 Kg, (inbegriffen) die am getriebe **RXP3** angebaut werden, muessen eigene Fuesse haben (B3-B5).

1.4 Verifiche

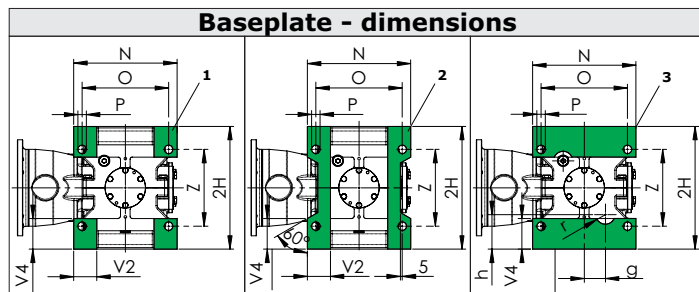
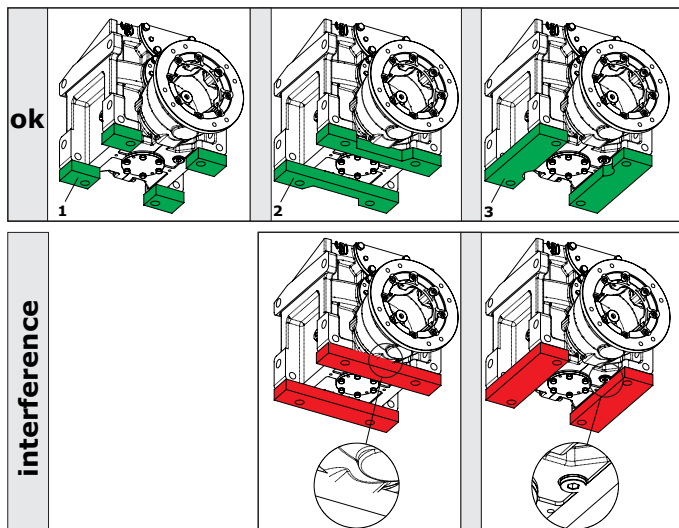
1.4 Verification

1.4 Überprüfungen

10.1 12.1) Installazione con versione PAM e posizione montaggio M4.

12.1) Installation check with PAM version and M4 mounting position.

12.1) Installation check with PAM version and M4 mounting position.



RXP 800	Dimensions									
	2H	O	N	P	V2	V4	Z	h	g	r
802	250	180	213	18	44,5	63	160	72,5	45	25
804	280	200	237	20	49	71	180	78	50	25
806	320	225	269	22	56,5	80	200	90	55	25
808	360	250	297	25	59,5	90	224	105	65	25
810	400	280	335	27	67,5	100	250	115	70	35
812	450	315	379	30	78,5	112	280	132,5	80	35
814	500	355	427	33	89	125	320	145	85	35
816	560	400	479	36	96,5	140	360	165	105	45
818	630	450	541	39	114,5	160	400	185	115	45
820	710	500	599	42	124	180	450	220	135	45

11 11) Coppia frenatura-Motore Autofrenante

11) Braking torque - Brake motor

11) Bremsmoment – Bremsmotor

Nel caso di frenature T_{2max} può essere considerata come quella parte della coppia decelerante (T_{2dec}) che passa attraverso l'asse lento del riduttore:

For braking T_{2max} may be considered as that portion of deceleration torque (T_{2dec}) passing through the gear unit output (low speed) shaft:

Bei Bremsungen kann T_{2max} als der Teil des Beschleunigungsmoments Abbremsmoment (T_{2dec}), der durch die Abtriebsachse des Getriebes läuft, angesehen werden:

$$T_{2max} = T_{2dec} = \left(\left(\frac{T_{1f} \cdot i r}{\eta} \right) - T_{2n} \right) \cdot \left(\frac{J}{J + \frac{J_0}{\eta}} \right) + T_{2n} \quad [Nm]$$

dove:

J: momento d'inerzia della macchina e del riduttore ridotto all'asse motore (kgm^2)
 J_0 : momento d'inerzia delle masse rotanti sull'asse motore (kgm^2)
 T_{1f} : coppia frenante dinamica (Nm)

Where:

J: machine and gear unit inertial load reflected to motor shaft (kgm^2)
 J_0 : inertial load of rotating parts at motor shaft (kgm^2)
 T_{1f} : dynamic braking torque (Nm)

Hier ist:

J: An der Motorachse reduziertes Trägheitsmoment der Maschine und des Getriebes (kgm^2)
 J_0 : Trägheitsmoment der an der Motorachse drehenden Massen (kgm^2)
 T_{1f} : dynamisches Bremsmoment (Nm)

Prima della messa in servizio del riduttore è necessario verificare la seguente relazione:

Before using the gearbox, it's necessary to verify the following formula:

Vor Verwendung des Motors ist nach unten stehender Formel sicherzustellen:

$$T_{2max} < 2 \times T_{2n}$$

Qualora la condizione non sia rispettata è necessario provvedere alla regolazione della coppia di frenatura.

If the condition is not respected, it will be necessary to adjust the braking torque.

Wenn diese Bedingung nicht erreicht wird, ist es notwendig das Bremsmoment entsprechend einzustellen.

1.5 Stato di fornitura

1.5.1 Verniciatura e protezione - RX 700

I riduttori sono verniciati esternamente con smalto a polvere termoisolante blu RAL 5010, salvo disposizioni contrattuali diverse

La protezione è idonea a resistere a normali ambienti industriali anche esterni, e a consentire finiture ulteriori con vernici sintetiche.

Per maggiori informazioni relative allo stato di fornitura vedere la tabella seguente

Caratteristiche della Vernice

Le caratteristiche della vernice utilizzata sono le seguenti: polvere termoisolante a base di resine poliesteri, modificate con resine epossidiche.

A richiesta è possibile fornire:

- 1-Ciclo di verniciatura;
- 2-Le caratteristiche di spessore, durezza, resistenza alla corrosione;
- 3-Scheda tecnica della Polvere utilizzata.

Nel caso si prevedano condizioni ambientali particolarmente aggressive occorre adottare prodotti adeguati apposti con opportuno ciclo di verniciatura. In questi casi si suggerisce di concordare il ciclo in fase di ordine. (TYP0-TYP1-TYP2-TYP3-TYP4).

1.5.2 Protezione alla corrosione e protezione superficiale - RX 800

General information

GSM propone diverse soluzioni protettive opzionali per motori e riduttori che lavorano in speciali condizioni ambientali.

Le misure protettive sono costituite da:

- Protezione corrosiva e protezione superficiale per motori e riduttori;
- Colore Standard RAL 5010

1.5.2.1 - Protezione Corrosiva

La protezione corrosiva è ottenuta con le seguenti specifiche come standard:

- Le targhette sono realizzate in acciaio inox;
- Applicazione di un prodotto anticorrosivo temporaneo per proteggere le superfici di accoppiamento delle flange e gli alberi uscita.

Nel caso di specifiche richieste è possibile applicare tutte le viti di fissaggio in acciaio inox.

1.5.2.2 - Verniciatura e protezione Superficiale

I riduttori preventivamente sabbiati vengono verniciati con vernice ad alto solido, internamente antioil e esternamente con fondo epossidico anticorrosivo di colore grigio o rosso ricoperto da finitura poliuretanica bicomponente di colore Blu RAL 5010 (TYP1).

La protezione ottenuta è idonea a resistere in ambienti mediamente corrosivi, industriali interni ed esterni e consente ulteriori finiture a scelta del cliente.

Nel caso si debbano prevedere impieghi in ambienti industriali più aggressivi o corrosivi o estremi o più genericamente di tipo marino, occorre adottare prodotti adeguati apposti con opportuno ciclo di verniciatura. In questi casi si suggerisce di concordare il ciclo in fase di ordine.

La GSM comunque propone già cicli di verniciatura speciali selezionati per ambienti di questo tipo (TYP2 - TYP3 - TYP4).

1.5 Scope of the supply

1.5.1 Painting and protection - RX 700

The gearboxes are painted on surface with powder thermosetting blue RAL 5010 top coating, if there are not different agreements.

The protection is suitable to stand normal industrial environments, also outdoors, and allows additional synthetic paint finishes.

For further details about the supply conditions, please refer to the following table

Paint features

The features of the paint used are the following: thermosetting powder-coating based on polyester resins, modified with epoxy resins.

On request, we can supply:

- 1-Painting cycle specs;
- 2-Specifications for thickness, hardness, resistance to corrosion;
- 3-Technical data sheet of the Powder coating used.

In case of particularly aggressive weather condition it is necessary to paint the gearboxes with a special painting cycle. We suggest you to specify your requests while ordering our products.(TYP0-TYP1-TYP2-TYP3-TYP4).

1.5.2 - Corrosion and surface protection - RX 800

General information

GSM offers different protective solutions for motors and gearboxes which work in special weather condition

The protective measures are:

- Corrosion and surface protection for motors and gearboxes;
- Standard color RAL 5010

1.5.2.1 - Corrosion protection

The corrosion protection is the result of the following standard procedures:

- The name plates are made of inox steel;
- An anticorrosive temporary product is applied on the mechanized surfaces of flanges and output shafts

In case of special requests it is possible to use inox steel screws

1.5.2.2 - Painting and surface protection

Gearboxes, after being sand blasted, are painted with a specific paint, which has a double function. On the internal side it works as an anti-oil, while on the external side it works as a grey or red anticorrosive epoxy primer covered by a blue RAL 5010 (TYP 1) bi-component polyurethane finishing paint.

The above mentioned protection is suitable for internal and external industrial environments with corrosive effects on the average. It also gives to the customer the possibility to chose other finishing effects.

In case of use in aggressive or corrosive industrial or sea environments, it is necessary to use special products with the required painting cycle. We suggest you to specify these particular terms with our company.

GSM offers already special painting cycles, which have been created for these kind of environments (TYP2 - TYP3 - TYP 4).

1.5 Lieferzustand

1.15.1 Lackierung und schutz - RX 700

Die Getriebe sind außen mit wärmehärtenden blauen, RAL 5010, Lack lackiert, außer anderweitig lautende vertragliche Vereinbarungen.

Dieser Schutz ist für einen Einsatz in normalen industriellen, auch im Freien liegenden Umfeldern geeignet und erlaubt Überlackierungen mit Synthetiklack.

Weitere Informationen zum Lieferzustand können der folgenden Tabelle entnommen werden.

Eigenschaften der Lackierung

Der verwendete Lack weist folgende Eigenschaften auf: wärmehärtender Pulverlack auf Polyesterharzbasis mit Epoxidharzen modifiziert.

Auf Anfrage erhältlich:

- 1-Lackierungszyklus;
- 2-Stärke, Härte, Korrosionsfestigkeit;

3-Technisches Datenblatt des verwendeten Pulverlacks.

Bei besonders aggressiven Umweltbedingungen müssen hierfür geeignete Produkte mit den entsprechenden Lackierzyklen verwendet werden. In diesen Fällen wird vorgeschlagen, dass Sie den Zyklus in der Auftragsphase vereinbaren.(TYP0-TYP1-TYP2-TYP3-TYP4).

1.5.2 - Korrosionsschutz und Oberflächenschutz - RX 800

Allgemeine Information

GSM bietet optional verschiedene Schutzmöglichkeiten für Motoren und Getriebe an, die in besonderen Umweltbedingungen arbeiten

Die Schutzmaßnahmen bestehen aus:

- Korrosionsschutz und Oberflächenschutz für Motoren und Getriebe;
- Standardfarbe RAL 5010

1.5.2.1 - Korrosionsschutz

Der Korrosionsschutz ist bei den folgenden Spezifikationen standardmäßig:

- Die Typenschilder sind aus Edelstahl;
- Anwendung eines temporären Antikorrosionsproduktes als Oberflächenschutz für die Flansch und Abtriebswellenverbindungen

Im Falle spezifischer Anfragen können alle Befestigungsschrauben aus Edelstahl verwendet werden.

1.5.2.2 - Lackierung und Oberflächenschutz

Die vorbeugend sandgestrahlten Getriebe werden mit Farbe mit hohem Feststoffgehalt lackiert, innen gegen das Öl und außen gegen Korrosion mit Epoxid in grauer oder roter Farbe. Und werden abschließend mit Bikomponentenpolyurethan in der Farbe blau RAL 5010 (TYP 1) überzogen..

Der erreichte Schutz ist geeignet für Bereiche mit durchschnittlicher Korrosion, für den industriellen Innen- und Außeneinsatz geeignet und erlaubt eine zusätzliche Endbearbeitung gemäß Kundenwunsch.

Sollte der Einsatz in industriellen Bereichen erfolgen, die aggressiver oder korrosiver oder extremer oder allgemein den marinen Bereich betreffen, müssen hierfür geeignete Produkte mit den entsprechenden Lackierzyklen verwendet werden. In diesen Fällen wird vorgeschlagen zuzustimmen.

Die GSM schlägt hier jedoch bereits speziell ausgewählte Lackierzyklen für Bereiche dieser Art vor (TYP2 - TYP3 - TYP4).

1.5 Stato di fornitura

1.5 Scope of the supply

1.5 Lieferzustand

RX 800 Series

Protezione superficiale Surface protection	Numero di strati Permutation of layers	Spessore Coat thicknesses	Adatto per Suitable for
TYP 1 "STANDARD"	1x Primer 1x Two-component top coat	Circa/Approx. 120 micron A Secco/Dry	1 - Impatto ambientale BASSO - (condizioni ambientali normali) Low environment impact (Normal ambient condition) 2 - Umidità relativa inferiore al 90% Relative humidity below 90 % 3 - Temperatura superficiale massima. 120 °C Surface temperature up to max. 120 °C 4 - Categoria di corrosività "C3-M" (DIN EN ISO 12,944-2) Corrosivity category "C3-M" (DIN EN ISO 12,944-2)
TYP 2 Standard Rinforzato Standard Reinforced	1x Primer 1x Two-pack Intermediate 1x Two-pack top coat	Circa/Approx. 160 micron A Secco/Dry	1 - Impatto ambientale MEDIO Medium environmental impact 2 - Umidità relativa massima 95 % Relative humidity max. 95 % 3 - Temperatura superficiale massima 120 °C Surface temperature up to max. 120 °C 4 - Categoria di corrosività "C4-M" (DIN EN ISO 12,944-2) Corrosivity category "C4-M" (DIN EN ISO 12,944-2)
TYP 3 Industriale Industrial	1x Primer 2x Two-pack Intermediate 1x Two-pack top coat	Circa/Approx. 240 micron A Secco/Dry	1 - Impatto ambientale ALTO - Applicazione industriale High environmental impact - Industrial Application 2 - Umidità relativa massima 100 % Relative humidity max. 100 % 3 - Temperatura superficiale massima 120 °C Surface temperature up to max. 120 °C 4 - Categoria di corrosività "C5I-M" (DIN EN ISO 12,944-2) Corrosivity category "C5I-M" (DIN EN ISO 12,944-2)
TYP 4 Marino Marine	1x Zinc Primer 2x Two-pack Intermediate 2x Two-pack top coat	Circa/Approx. 320 micron A Secco/Dry	1 - Alto impatto ambientale - Applicazione ambiente marino High environmental impact - Marine Application 2 - Umidità relativa massima 100 % Relative humidity max. 100 % 3 - Temperatura superficiale massima 120 °C Surface temperature up to max. 120 °C 4 - Categoria di corrosività "C5M-M" (DIN EN ISO 12,944-2) Corrosivity category "C5M-M" (DIN EN ISO 12,944-2)

A richiesta é possibile fornire ciclo di verniciatura ,schede tecniche dei prodotti utilizzati e report di prova

If requested, we can supply you with painting procedures, data sheets of the products which have been used and testing reports

Auf Anfrage ist es möglich den Lackierzyklus, technische Leistungsblätter der benutzten Produkte und Testberichte zur Verfügung zu stellen

OPT2 - Opzioni - Verniciatura Options - Painting and surface protection Optionen - Lackierung und Oberflächenschutz

Serie Series Baureihe	Verniciatura Interna Inner painting Innenlackierung	Verniciatura Esterna Outer painting Außenlackierung	Piani lavorati Machined surfaces Bearbeitete Flächen	Alberi Shafts Wellen
		Tipo e Caratteristiche vernice Paint type and features Lacktyp und -eigenschaften	Verniciabile Can be painted Kann lackiert werden	
TYP STM				
RX 700 Series	Uguale a verniciatura esterna Same as outer painting Wie Außenlackierung	Verniciatura a Polvere RAL 5010 Powder coating RAL 5010 Pulverlackierung RAL 501	Si Dopo Grassatura e Carteggiatura e applicazione di un PRIMER Yes After Degreasing and sanding and/or application of a PRIMER Ja Nach Fettentfernung und Abschliff und/oder Auftrag eines PRIMER	Quando il materiale è la ghisa sono protetti con prodotto antiruggine. When material is cast iron, they are protected with rustproof oil. Falls aus Gusseisen mit Rostschutzöl geschützt
TYP 1				
RX 800 Series	fondo epossidico anticorrosivo di colore grigio o rosso Grey or red anticorrosive epoxy primer Epoxidkorrosionsschutz in grauer oder roter Farbe	ricoperto da finitura poliuretanica bicomponente di colore Blu RAL 5010 (TYP1) Covered by a blue RAL 5010 (TYP 1) bi-component polyurethane finishing paint überzogen mit Bikomponentenpolyurethan in der Farbe blau RAL 5010 (TYP 1)	Si	Protetti con prodotto antiruggine. Protected by oxide protectant Mit Rostschutzpaste geschützt.

ATTENZIONE

In caso di verniciatura o asportazione del prodotto antiruggine si chiede di porre attenzione alla preventiva protezione:

- Delle superfici lavorate, al fine di evitare che una eventuale verniciatura delle stesse pregiudichi il successivo accoppiamento.

-Delle tenute e più in generale di ogni parte plastica e di gomma, al fine di non variarne le caratteristiche chimico fisiche pregiudicandone così l'efficienza.

-Alla targa di identificazione per evitare la perdita di tracciabilità.

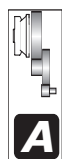
-Al tappo sfciato ed al tappo di livello olio, al fine di evitarne l'occlusione.

ATTENTION

If the product must be painted or cleaning off any antirust paint, protect the machined surfaces and oil seals/gaskets in order to prevent any damage. It is also necessary to protect the identification plate, the oil level plug (if fitted) and the hole in the breather plug (if fitted) against obstruction.

ACHTUNG

Sollten die Produkte lackiert werden oder Abbau des Rostschutzmittels, muss darauf geachtet werden, dass die bearbeiteten und Dichtflächen dabei geschützt werden, so dass verhindert werden kann, dass die Lackierung die chemisch-physischen Eigenschaften verändert und die Wirkung der Ölabdichtungen einschränkt. In der gleichen Weise und aus gleichem Grund müssen das Typenschild und die Öleinfüllschraube sowie die Bohrung der Entlüftungsschraube (wo vorhanden) geschützt werden.

1.5 Stato di fornitura
1.5 Scope of the supply
1.5 Lieferzustand
1.5.3 MATERIALI COSTRUTTIVI
1.5.3 MATERIAL
1.5.3 KOSTRUKTIONSMATERIAL
1.5.3.1 Casse - Flange - Coperchi
1.5.3.1 Housings - Flanges - Covers
1.5.3.1 Gehäuse - Flanschen – Deckel


Serie Series Baureihe	Per ulteriori informazioni vedere 1.6.5 For more details, please read 1.6.5 Sie können Weitere Informationen siehe 1.6.5
RX 700 RX 800	

1.5.3.2 Materiale degli anelli di tenuta
1.5.3.2 Materials of Seals
1.5.2.2 Dichtungsstoffe

Serie Series Baureihe	OPT Opzioni - Materiale degli anelli di tenuta Options - Materials of Seals Optionen - Dichtungsstoffe	
	(Tenute STANDARD Oil Seals Standard Ölabdichtungen Standard)	 Opzioni - Disponibile Options Available Optionen - verfügbar A richiesta On request Auf Anfrage
RX 700 RX 800	Per ulteriori informazioni vedere SEZIONE U For more details, please read SECTION U Sie können Weitere Informationen siehe ABSCHNITT U	

1.5.4 Lubrificazione
1.5.4 Lubrication
1.5.4 Schmierung

RX 700	OPT1 - Opzioni - Stato fornitura olio Options - Scope of the supply - Options - OIL Optionen - Lieferzustand - Optionen - Öl	
		Sigla ordine Designation order Bezeichnung Bestellung
	712	OUTOIL
	716	
	720	

RX 800	OPT1 - Opzioni - Stato fornitura olio Options - Scope of the supply - Options - OIL Optionen - Lieferzustand - Optionen - Öl	
		Sigla ordine Designation order Bezeichnung Bestellung
	all sizes	OUTOIL

1.5 Stato di fornitura

1.5 Scope of the supply

1.5 Lieferzustand

1.5.4 Lubrificazione

1.5.4 Lubrication

1.5.4 Schmierung

ATTENZIONE:

Lo stato di fornitura è messo in evidenza con una targhetta adesiva posta sul riduttore.

Verificare la corrispondenza tra stato di fornitura e targhetta adesiva.

CAUTION:

Gearbox state of supply is indicated on a nameplate applied on gearbox.

Ensure that nameplate data and state of supply correspond.

ACHTUNG:

Der entsprechende Lieferzustand wird auf einem Aufkleber am Getriebe angegeben. Überprüfen Sie die Übereinstimmung zwischen effektivem Lieferzustand und Aufkleber.

OPT1 - Opzioni - Stato fornitura olio- Options - Scope of the supply - Options - OIL Optionen - Lieferzustand - Optionen - Öl				
Stato fornitura Scope of the supply Lieferzustand	Riduttore - Lubrificazione Gearbox - Lubrication Getriebe - Schmierung	Tipo Type Typ	NOTE Note Hinweis	Targhetta Nameplate Aufkleber
OUTOIL Riduttore Privo di Lubrificante <i>Gearbox with no lubricant</i> Getriebe ohne Schmiermittel	Si consiglia l'uso di oli a base sintetica. Vedere a tale proposito le indicazioni riportate paragrafo 1.8. The use of synthetic oil is recommended. see details in paragraph 1.8. Der Einsatz von synthetischem Öl wird empfohlen. Siehe diesbezüglich die Hinweise im Abschnitt 1.8.		Se richiedi completi di lubrificante, verranno forniti con olio standard - "INOIL_STD" If customer requests supply of gearbox with lubricant, we shall supply - "INOIL_STD" Falls diese Getriebe mit Schmiermittelfüllung angefordert werden - "INOIL_STD"	 
INOIL_STD Riduttore Completo di Lubrificante Standard STM <i>Gearbox with lubricant STM standard</i> Getriebe mit Standard Schmiermittel STM	RX700 OMALA S4 WE 320	OilGear_TYPE CLP PG Synthetic PG	—	
	RX 800 AGIP BLASIA 220	OilGear_TYPE CLP Mineral		
INOIL_Food Riduttore Completo di Lubrificante "ALIMENTARE" <i>Gearbox with lubricant "FOOD-TYPE"</i> Getriebe mit Schmiermittel "LEBENSMITTEL"	RX 700 - RX 800 Klüberoil 4 UH1 N 320	OilGear_TYPE CLP HCE Synthetic HCE NSF H1	—	
ASOIL Riduttore Completo di Lubrificante Speciale - a richiesta <i>Gearbox with Special lubricant - On request</i> Getriebe mit Sondern-Schmiermittel - Auf Anfrage	A richiesta On request Auf Anfrage	OilGear_TYPE CLP PG Synthetic PG	—	
		OilGear_TYPE CLP HC Synthetic PAO		
		OilGear_TYPE CLP Mineral		
		OilGear_TYPE CLP HCE Synthetic HCE NSF H1		
		Grease		

Nota campo- ASOIL

Nella targhetta sono riportate le seguenti informazioni:

- Code_Plate;
- Sigla lubrificante;
- ISO VG;
- Type DIN;
- NSF;
- Altre prescrizioni.

Note range-ASOIL

The type plate contains the following information:

- Code_Plate
- Lubricant type
- ISO VG
- Type DIN
- NSF
- other details

Hinweis Bereich-ASOIL

Auf dem Typenschild finden Sie folgende Informationen:

- Code_Plate
- Schmiermitteltyp
- ISO VG
- Type DIN
- NSF
- andere Hinweise

1.5 Stato di fornitura**1.5.4.2 - Lubricazione cuscinetti****1.5 Scope of the supply****1.5.4.2 - Bearing lubrication****1.5 Lieferzustand****1.5.4.2 - Schmierung der Abtriebslagerung**

Pos. Mont. M5 - M6

Mntg. Pos. M5 - M6

Einbaulage M5 - M6

	n ₁ [min ⁻¹]	Grandezza / Size / Baugröße					
		802-810	812	814	816	818	820
RXP3	1751 - n _{1max}	G (grease)		LF.		LF.	
	1000 - 1750	G (grease)					
	0 - 999	G (grease)					
RXP2	1751 - n _{1max}	G (grease)		LF.			LF.
	1000 - 1750						
	0 - 999	G (grease)					

I valori di n_1 max sono riportati nel paragrafo Verifiche, punto 4).

n_1 max values are listed at paragraph Verification, point 4).

Die Werte von n_1 max werden im Paragraph "Kontrollen", Punkt 4, angegeben.

1.5.4.2.1 - G - (grease)

Pertanto è stato predisposto un ingrassatore per provvedere all'opportuno ringrassaggio.

Le Caratteristiche tecniche generali del grasso utilizzato sono:

- Inspessente: base di Litio Complesso;
- NGLI: 2;
- Olio: HCE - con additivazione EP di viscosità minima ISO VG 220;
- Additivi: l'olio presente nel grasso deve avere caratteristiche di additivazione EP;

SPECIFICHE E APPROVAZIONI
DIN51502: **KP-HCE-2 P-40**

1.5.4.2.2 - LF.:

(vedi sezione U accessori e opzioni).

1.5.4.2.1 - G - (grease)

To this end it is provided with a greaser.

Following are the general technical features of the lubrication grease:

- Thickener: Complex Lithium-based;
- NGLI: 2;
- Oil: HCE with EP additives with minimum viscosity as per ISO VG 220;
- Additives: the oil in the grease must feature EP additive;

SPECIFICATIONS AND APPROVALS

1.5.4.2.2 - LF.:

(see Section U Accessories and Options).

1.5.4.2.1 - G - (grease)

Daher wurde ein angemessener Schmiernippel für das Nachschmieren vorgesehen.

Allgemeine technische Eigenschaften des verwendeten Fetts:

- Verdickungsmittel: auf Lithiumkomplex;
- NGLI: 2;
- Öl: HCE mit Zusatz von EP mit Mindestviskosität gemäß ISO VG 220;
- Additive: das im Fett enthaltene Öl muss die Eigenschaften der EP Additivierung aufweisen;

SPEZIFIKATIONEN
DIN51502: **KP-HCE-2 P-40**

1.5.4.2.2 - LF.:

(siehe Abschnitt U „Zubehör und Optionen“).

1.6 Normative applicate**1.6.1 Specifiche prodotti non "ATEX"**

I riduttori della GSM SpA sono organi meccanici destinati all'uso industriale e all'incorporazione in apparecchiature meccaniche più complesse. Dunque non vanno considerati macchine indipendenti per una predeterminata applicazione ai sensi 2006/42/CE, né tantomeno dispositivi di sicurezza.

1.6 Standards applied**1.6.1 Specifications of non - "ATEX" products**

GSM SpA gearboxes are mechanical devices for industrial use and incorporation in more complex machines. Consequently, they should not be considered neither self-standing machines for a pre-determined application according to 2006/42/CE nor safety devices.

1.6 Angewendete Normen**1.6.1 Spezifikationen für produkte, die**

nicht der "ATEX"-norm entsprechen
Bei den Getrieben der GSM SpA handelt es sich um Mechanikorgane, die für den industriellen Einsatz und einen Einbau in komplexere Einrichtungen bestimmt sind. Sie werden deshalb weder unter dem Aspekt unabhängiger, für eine bestimmte Anwendung vorgesehener Maschinen im Sinne der 2006/42/CE, noch als Sicherheitsvorrichtungen berücksichtigt.

1.6 Normative applicate

1.6.2 Specifiche prodotti "ATEX"

Campo applicabilità

La direttiva ATEX (2014/34/UE) si applica a prodotti elettrici e non elettrici destinati a essere introdotti e svolgere la loro funzione in atmosfera potenzialmente esplosiva. Le atmosfere potenzialmente esplosive vengono suddivise in gruppi e zone a seconda della probabilità di formazione. I prodotti GSM sono Conformi alla seguente classificazione:

1.6 Standards applied

1.6.2 Specifications of "ATEX" products

Application field

ATEX set of provisions (2014/34/UE) is referred to electric and non-electric products which are used and run in a potentially explosive environment. The potentially explosive environments are divided into different groups and zones according to the probability of their formation. GSM products are in conformity with following classification:

1.6 Angewendete Normen

1.6.2 Spezifikationen für "ATEX"-produkte

Anwendungsbereich

Die ATEX-Richtlinie (2014/34/UE) wird bei elektrischen und nicht elektrischen Produkten angewendet, die dazu bestimmt sind, in potentiell explosionsfähigen Atmosphären eingesetzt und betrieben zu werden. Die potentiell explosionsfähigen Atmosphären werden in Abhängigkeit der Wahrscheinlichkeit in Gruppen und Zonen unterteilt. Die GSM-Produkte entsprechen der folgenden Klassifizierung:

Type Mark - standard									
Designation Type Mark	Material	Symbol Mark	Group	Category	Symbol Protection	Group Dangerous material	Temperature	Protection level EPL	Use limitation
Gb-4	GAS		II	2G	Exh	IIC	T4	Gb	-
Gb-5							T5*		
Gc-4			II	3G	Exh	IIC	T4	Gc	-
Gc-5							T5*		
Db-4	DUST		II	2D	Exh	IIIC	135 °C	Db	-
Db-5							100 °C*		
Dc-4			II	3D	Exh	IIIC	135 °C	Dc	-
Dc-5							100 °C°*		
ACC5	Cooling unit		On request						
ACC6	Lubr. Grease		Lubrication with grease						
ACC7G	Level		On request						
ACC7H	heater								
ACC7I1	Temperature								
ACC7M2	Pressure								

(*) Classe di temperatura ATEX ottenibile a richiesta / ATEX temperature class on request / Auf Anfrage erhältliche ATEX-Temperaturklasse

Type Mark - with limitation						
Limitation	Material	Designation Type Mark	Category	Group Dangerous material	Note	
Products Versions Versions with compact motor	—	—	—	—	All versions are excluded from certification	
Accessory Option Ventilation system And/Or Painting type: TYP3 - TYP4 *	GAS GAS	b_Gb-4 - b_Gb-5 b_Gc-4 - b_Gc-5	Standard	IIB	*For other type painting: Type Mark is Standard On request in available painting type for IIC: TYP3C & TYP4C	
	DUST DUST	b_Db-4-x - b_Db-5-x b_Dc-4-x - b_Dc-5-x		IIIB	with limitation Use x	

Nel caso di Classe di temperatura T5 occorre verificare la potenza limite termico declassata;

In tutti gli altri casi vale la potenza riportata a catalogo prevista per i singoli rapporti con fattore di servizio complessivo dell'applicazione pari a 1 e le considerazioni sul limite termico.

I prodotti del gruppo IID (atmosfera polverosa) vengono definiti dalla massima temperatura di superficie effettiva.

La massima temperatura di superficie è determinata in normali condizioni di installazione e ambientali (-20°C e +40°C) e senza depositi di polvere sugli apparecchi. Qualunque scostamento da queste condizioni di riferimento può influenzare notevolmente lo smaltimento del calore e quindi la temperatura.

1.6.3. COME SI APPLICA

Al momento di una richiesta di offerta per prodotto conforme a normativa ATEX 2014/34/UE occorre compilare la **scheda acquisizione dati** (www.stmspa.com).

Effettuare le verifiche come prima descritto.

I riduttori certificati verranno consegnati con:

-una seconda targhetta contenente i dati ATEX;
-ove previsto un tappo sfiato, tappo sfiato con molla interna;

-se rispondente alla classe di temperatura T4 e T5 verrà allegato un indicatore di temperatura (132 °C nel caso di T4 e 99°C rispettivamente per la T5)

-Indicatore di temperatura : termometro a singolo rilevamento, una volta raggiunta la temperatura indicata si annerisce segnalando il raggiungimento di tale limite.

In case of T5 Class of temperature the extreme down-graded thermic power should be checked.

In all the other instances, the power indicated on the catalogue for the single ratios with overall application service factor equal to 1 and the considerations on temperature limits apply.

The products of the family IID (dust environment) are defined by the max effective surface temperature.

Max surface temperature is determined in standard installation and environmental conditions (-20°C and +40°C) and in absence of dust on product surface.

Any other condition will modify the heat dissipation and consequently the temperature.

1.6.3. HOW IS IT APPLIED

In case of request of offer relating to any product in conformity with the provisions ATEX/2014/34/UE, the **specifications paper** should be filled in (www.stmspa.com).

Perform the inspections as described above. Certified reducers will be delivered with:

- a second nameplate containing ATEX data;
- a breather valve with internal spring, where a breather is needed;

- if in accordance with classes of temperature T4 and T5, a temperature gauge will be included (132 °C in case of T4 and 99 °C in case of T5).

- Temperature gauge: single-reading thermometer, it blackens once temperature is reached, pointing out the achievement of that limit.

Bei der Temperaturklasse T5 muss die zurückgestufte thermische Grenzleistung überprüft werden.

In den anderen Fällen gilt die im Katalog für die einzelnen Übersetzungsverhältnisse angegebene Leistung mit Betriebsfaktor einschließlich Applikation entsprechend 1 und die Berücksichtigungen im Hinblick auf die thermische Grenzleistung.

Die der Gruppe IID (Atmosphäre mit staubförmiger Belastung) angehörigen Produkte werden ihrer effektiven maximalen Oberflächentemperatur gemäß definiert.

Die maximale Oberflächentemperatur wird in normalen Einbau- und Umgebungsbedingungen (-20°C und +40°C) und ohne auf den Vorrichtungen vorhandenen Staubablagerungen bestimmt.

Jegliche Abweichung von diesen Bezugsbedingungen kann sich erheblich auf die Wärmeableitung bzw. auf die Betriebstemperatur auswirken.

1.6.2. ANWENDUNGSWEISE

Bei einer Angebotsanfrage für der Richtlinie ATEX 2014/34/UE entsprechende Produkte muss das Datenerfassungsformular

(www.stmspa.com) ausgefüllt werden.

Dazu die zuvor beschriebenen Kontrollen vornehmen.

Die zertifizierten Getriebe werden wie folgt ausgestattet geliefert:

-mit einem zweiten Typenschild mit ATEX- Daten;

-wo vorgesehen, mit einem Entlüftungs- verschluss,

Entlüftungsverschluss mit interner Feder;

-falls der Temperaturklasse T4 und T5 entsprechend, wird eine Temperaturanzeige vorgesehen (132 °C bei T4 und 99°C bei T5)

-Temperaturanzeige: einzelnes Erfassungsthermometer - bei Erreichen der angegebenen Temperatur wechselt die Farbe zur Anzeige der erreichten Temperatur in Schwarz.



1.6 Normative applicate

1.6.4 UE Direttive- marcatura CE- ISO9001

Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE

I motoriduttori, motorinvii angolari, motovariatori e i motori elettrici GSM sono conformi alle prescrizioni della direttiva Bassa Tensione .

2014/30/UE Compatibilità elettromagnetica

I motoriduttori, motoriviiangolari, motovariatori e i motori elettrici GSM sono conformi alle specifiche della direttiva di Compatibilità Elettromagnetica.

Direttiva Macchine 2006/42/CE

I motoriduttori, motoriviiangolari, motovariatori e i motori elettrici GSM non sono macchine ma organi da installare o assemblare nelle macchine.

Marchio CE, dichiarazione del fabbricante e dichiarazione di conformità.

I motoriduttori, motovariatori e i motori elettrici hanno il marchio CE.

Questo marchio indica la loro conformità alla direttiva Bassa Tensione e alla direttiva Compatibilità Elettromagnetica.

Su richiesta, GSM può fornire la dichiarazione di conformità dei prodotti e la dichiarazione del fabbricante secondo la direttiva macchine.

ISO 9001

I prodotti GSM sono realizzati all'interno di un sistema di qualità conforme allo standard ISO 9001. A tal fine su richiesta è possibile rilasciare copia del certificato.

1.6.5 Normative riferimento

Ingranaggi

Gli ingranaggi cilindrici a dentatura elicoidale, sono rettificati sul profilo ad evolvente dopo cementazione, tempra e rinvenimento finale.

Cuscinetti

Tutti i cuscinetti sono del tipo a rulli conici o a rulli orientabili, di elevata qualità e dimensionati per garantire una lunga durata se lubrificati con il tipo di lubrificante previsto a catalogo.

Cuscinetti reggispinta di marca primaria della serie 294. E

Carcassa

La carcassa è ottenuta per fusione in GJL 250 UNI EN 1561 o in ghisa a grafite sferoidale UNI EN 1563 2004.

1.6 Standards applied

1.6.4 UE Directives-CE mark-ISO 9001

Directive 2014/35/UE Low VoltageGSM

geared motors, right angle drives with motor, motovariators and electric motors meet the specification of the low voltage directive.

2014/30/UE Electromagnetic Compatibility

GSM geared motors, right angle drives with motor, motovariators and electric motors correspond to the specifications of the EMC directive.

Machinery Directive 2006/42/CE

GSM geared motors, right angle drives with motor, motovariators and electric motors are not standalone machines, they are exclusively for installation into a machine or for assembly on a machine.

CE Mark, Conformity Declarations and Manufacturer's Declaration.

GSM geared motors, right angle drives with motor, motovariators and electric motors carry the CE Mark.

It indicates conformity to the low voltage directive and to electromagnetic compatibility directive.

On request GSM supplies both the conformity declarations and the manufacturer's declaration according to the machine directive.

ISO 9001

GSM products have been designed and manufactured according to ISO 9001 quality system standard.

On request a copy of the certification can be issued.

1.6.5 Standards applied

Gearing

Helical gear sets are first case hardened, hardened and tempered and finally their involute profile is ground.

Bearings

All bearings are high quality taper or self-aligning roller bearings suitably sized to ensure long service life provided the approved lubricants indicated in this catalogue are used.

Top brand thrust bearings series 294.E

Casing

Casings up to size 824-826 are cast from GJL 250 UNI EN 1561 cast iron or from Spheroidal cast iron.

1.6 Angewendete Normen

1.6.4 UE-Richtlinien - CE-Zeichen - ISO9001

Niederspannungsrichtlinie. 2014/35/UE

Die Getriebemotoren, Winkelgetriebe, Verstellgetriebe und Elektromotoren der GSM entsprechen den Vorschriften der Niederspannungsrichtlinie.

2014/30/UE Elektromagnetische Verträglichkeit

Die Getriebemotoren, Winkelgetriebe, Verstellgetriebe und Elektromotoren der GSM entsprechen den Vorschriften der Richtlinie zur Elektromagnetischen Verträglichkeit.

Maschinenrichtlinie 2006/42/CE

Die Getriebemotoren, Winkelgetriebe, Verstellgetriebe und Elektromotoren der GSM sind keine Maschinen sondern Organe, die in Maschinen eingebaut oder an diesen montiert werden.

CE-Zeichen, Hersteller- und Konformitätserklärung

Die Getriebemotoren, Verstellgetriebe und Elektromotoren tragen das CE-Zeichen.

Dieses Zeichen weist auf ihre Konformität mit der Niederspannungsrichtlinie und der Richtlinie zur Elektromagnetischen Verträglichkeit hin.

Auf Anfrage kann die GSM die Konformitätserklärung und die Herstellererklärung gemäß Maschinenrichtlinie zu den Produkten liefern.

ISO 9001

Die GSM-Produkte werden in einem Qualitätssystem gemäß dem Standard ISO 9001 realisiert. Auf Anfrage kann daher eine Kopie der Zertifizierung geliefert werden.

1.6.5 Bezugsnormen Entwicklung und

Zahnräder

Das Evolventenprofil der Stirnrädergetriebe mit Schrägverzahnung wird nach dem Einsatzhärten, dem Abschrecken und dem Anlassen entsprechend geschliffen.

Lager

Bei allen Lagern handelt es sich um hochqualitative Kegelrollenlager mit orientierungsfähigen Rollen und in Maßen, die so ausgelegt sind, dass sie bei Einsatz der gemäß Katalogangaben vorgesehenen Schmiermittel eine lange Lebensdauer garantieren.

Drucklager erster Qualität der Serie 294. E

Gehäuse

Die Gehäuse der Getriebe bis Baugröße 824-826 werden im Gussverfahren aus GJL 250 UNI EN 1561 oder Sphäroguss UNI EN 1563 2004 gewonnen.



1.6 Normative applicate**Alberi**

RX 700 - Gli alberi sono verificati a flessione con elevato coefficiente di sicurezza. Linguette secondo UNI 6604-69, DIN 6885 BI.

RX 800 - Gli alberi sono verificati a flessione con elevato coefficiente di sicurezza. Le estremità d'albero cilindriche sono secondo UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775-69, escluso corrispondenza R-S, con foro filettato in testa secondo DIN 1414. Linguette secondo UNI 6604-69, DIN 6885 BI, 1-68, NF E 27.656 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69 escluso corrispondenza I.

Tutti i prodotti della GSM sono progettati nel rispetto delle seguenti normative:

Calcolo degli ingranaggi e cuscinetti

ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991

La capacità di carico è stata calcolata a pressione superficiale e a rottura secondo la normativa ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991 (a richiesta sono possibili verifiche secondo le norme AGMA 2001-C95 e AGMA 2003).

BS 721

Calcolo della capacità di carico delle viti e delle corone elicoidali.

ISO 281

Calcolo della durata a fatica dei cuscinetti volventi.

Alberi

DIN 743

Calcolo della durata a fatica degli alberi

Materiali

EN 10084

Acciaio da cementazione per ingranaggi e viti senza fine.

EN 10083

Acciaio da bonifica per alberi.

EN UNI 10025

Acciaio - Casse

UNI EN 1982 - UNI 5274

Bronzo per corone elicoidali.

UNI EN 1706

Alluminio e leghe di Alluminio

UNI EN 1561

Fusioni in ghisa grigia.

UNI EN 1563 2004

Getti di ghisa a grafite sferoidale

UNI 3097

Acciaio per cuscinetti per piste rotolamento.

1.6 Standards applied**Shafts**

RX 700 - Shafts are calculations incorporate a high safety factor and are validated by bending and torsional stress analyses.

Keys are in accordance with UNI 6604-69, DIN 6885 BI.

RX 800 - Shafts are calculations incorporate a high safety factor and are validated by bending and torsional stress analyses. Cylindrical shaft ends are in accordance with UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775-69, excluding section R-S, with centre tapped hole at shaft end to DIN 1414. Keys are in accordance with UNI 6604-69, DIN 6885 BI, 1-68, NF E27.656 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69 excluding section I.

All GSM products are designed following these standards:

Calculation of gearboxes and bearings

ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991

The load capacity of gear sets is calculated at contact and root bending stress in accordance with standard ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991

- (gears can be rated to AGMA 2001-C95 and AGMA 2003 on request).

BS 721:

Calculation of load capacity for worm gearing.

ISO 281:

Rolling bearings — Dynamic load ratings and rating life

Shafts

DIN743

Shafts — Dynamic load ratings and rating life

Materials

EN 10084

Case hardening steels for gears and worms

EN 10083

Quenched and Tempered Steels for shafts

EN UNI 10025

Steel - Casing

UNI EN 1982 - UNI 5274

Copper for helical worm-gears

UNI EN 1706

Aluminium alloy

UNI EN 1561

Grey iron casting

UNI EN 1563 2004

Spheroidal cast iron

UNI 3097

Ball and roller bearing steel

1.6 Angewendete Normen**Wellen**

RX 700 - Die Wellen werden unter Berücksichtigung eines hohen Sicherheitskoeffizienten auf Biegung-Windung getestet.

Die Federkeile entsprechen UNI 6604-69, DIN 6885 BI.

RX 800 - Die Wellen werden unter Berücksichtigung eines hohen Sicherheitskoeffizienten auf Biegung-Windung getestet.

Die Enden der zylindrischen Wellen entsprechen den Normen UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506-70, ISO/R 775-69, ausgenommen Zuordnung R-S, mit Gewindebohrung in der Wellenspitze DIN 1414. Die Federkeile entsprechen UNI 6604-69, DIN 6885 BI, 1-68, NF E 27.656 22.175, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69, ausgenommen Zuordnung I.

Alle Produkte der GSM werden unter Einhaltung folgender Normen entwickelt:

Berechnung der Zahnräder und Lager

ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991

Die Belastbarkeit wurde auf Oberflächendruck und Bruch der Richtlinie ISO 6336 - ISO10400 - DIN3991 - gemäß berechnet (auf Anfrage können Überprüfungen den Normen AGMA 2001-C95 und AGMA 2003 gemäß vorgenommen werden).

BS 721

Berechnung der Belastungsfähigkeit der Schnecken und Schräg Zahnräder.

ISO 281

Berechnung der Belastungsdauer der Wälzlager.

Wellen

DIN743

Berechnung der Belastungsdauer der Wellen.

Material

EN 10084

Einsatzstahl für Zahnräder und Schnecken.

EN 10083

Vergütungsstahl für Wellen.

EN UNI 10025

Stahl - Gehäuse

UNI EN 1982 - UNI 5274

Bronze für Schräg Zahnräder

UNI EN 1706

Aluminium und Aluminiumlegierungen

UNI EN 1561

Grauguss-Legierungen

UNI EN 1563 2004

Sphäroguss

UNI 3097

Stahl für Lagergleitbahnen



RXP 700 - Series

CODE:
Example of Order

-

-

RX

P

2

712

AUD

BASIC_CODE_GEARBOX

Gearbox coding parameters - BASIC

CODE-R

Certification	Marking Gearbox	Maschine	Centerline Orientation	N° of reductions	Size	Shaft arrangement
01 CERR	02 MARR	03 M	04 CO	05 NOR	06 SIZE	07 SA

WEB:
Reference Designation

ATEX

Gb-4
Gb-5
Db-4
Db-5
Gc-4
Gc-5
Dc-4
Dc-5

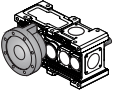
OPT2 b-Gb-4
TYP3 b-Gb-5
TYP4 b-Gc-4
TYP5 b-Gc-5

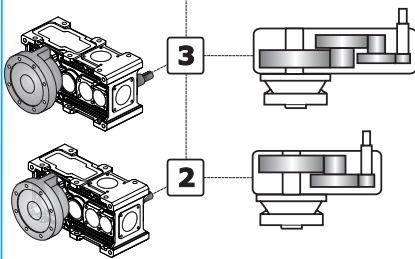
RX



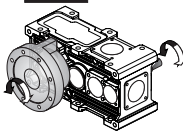
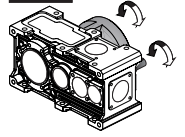
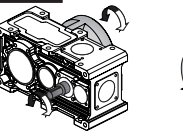
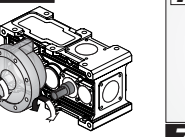
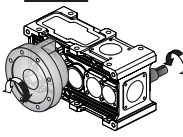
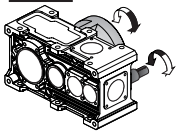
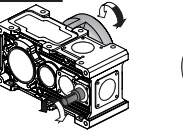
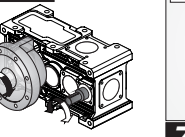
RX-P-700-EST

P

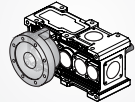




712
716
720

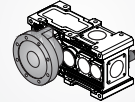
A	AUD	B	BUS	
				
A	AUD	B	BUS	
				

RXP2-EST



700 Series

RXP3-EST



700 Series

A
AUD

B
BUS

1.7 Designazione

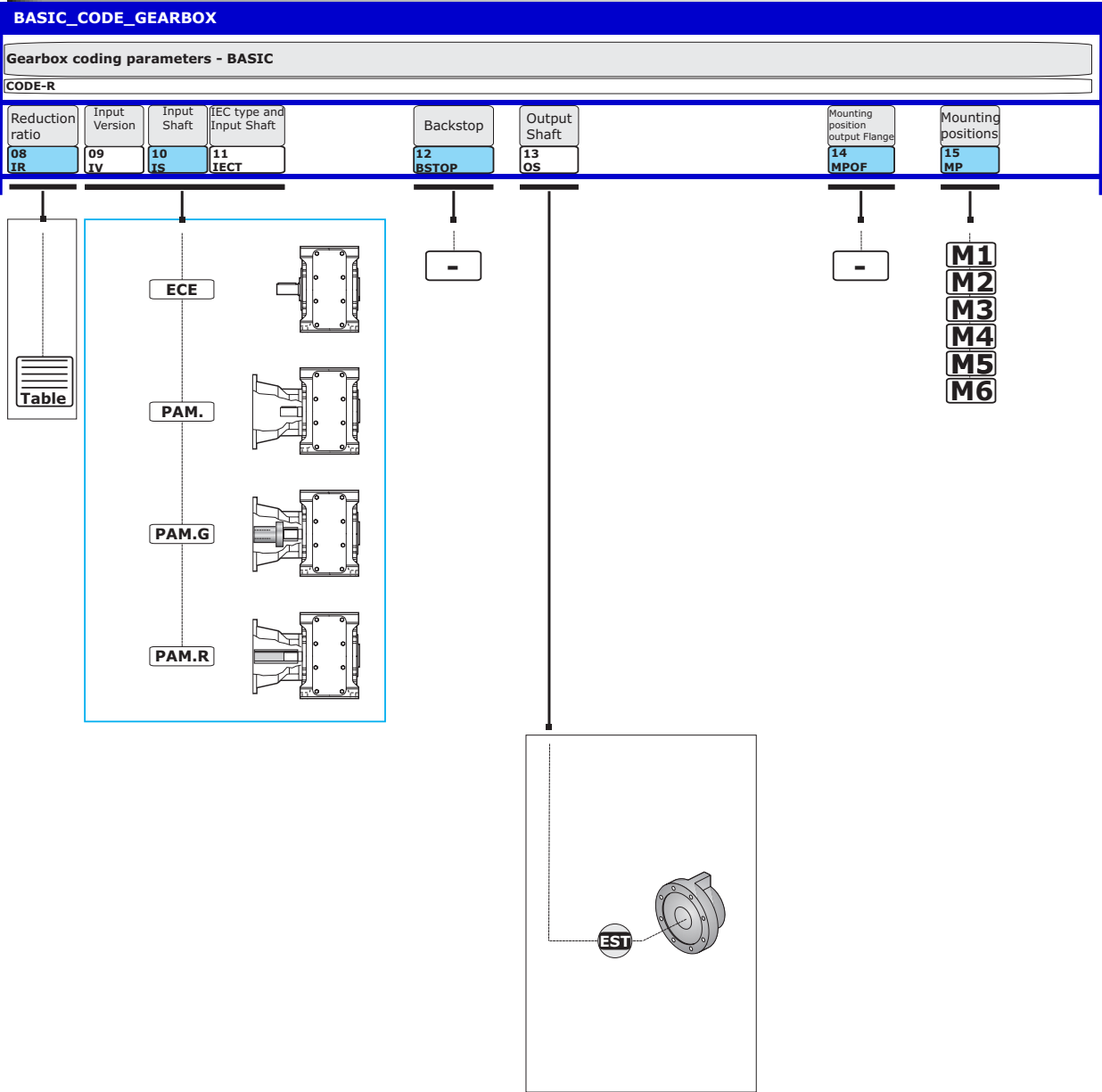
1.7 Designation

1.7 Bezeichnung

RXP 700 - Series



10.7 ECE - - - EST - M1



RXP 800 - Series

CODE:
Example of
Order

-

-

RX

P

2

-

802

AUD

BASIC_CODE_GEARBOX

Gearbox coding parameters - BASIC

WEB:
Reference
Designation

Certification	Marking Gearbox	Maschine	Centerline Orientation	N° of reductions	Version reinforced	Size	Shaft arrangement
01 CERR	02 MARR	03 M	04 CO	05 NOR	06 RV	07 SIZE	08 SA

ATEX

Gb-4
Gb-5
Db-4
Db-5
Gc-4
Gc-5
Dc-4
Dc-5

OPT2

b-Gb-4
b-Gb-5
TYP3
b-Gc-4
TYP4
b-Gc-5

RX

RX-P-800-EST

P

802
804
806
808
810
812
814
816
818
820

A	AUD	B	BUS

A	AUD	B	BUS

A	AUD	B	BUS

RXP2-EST

800 Series

RXP3-EST

800 Series

RXP3R-EST

800 Series

A

AUD

B

BUS

RXP 800 - Series

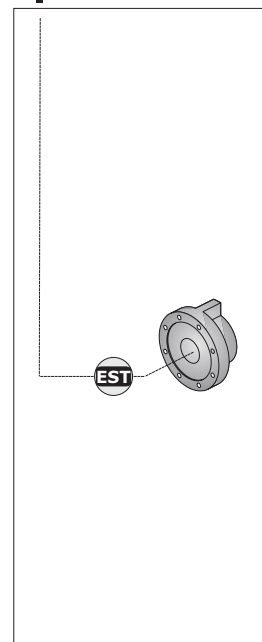
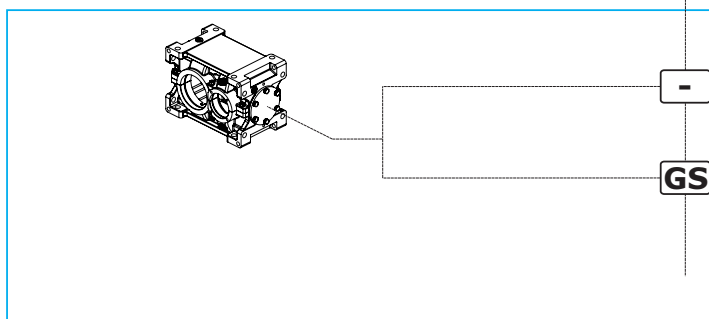
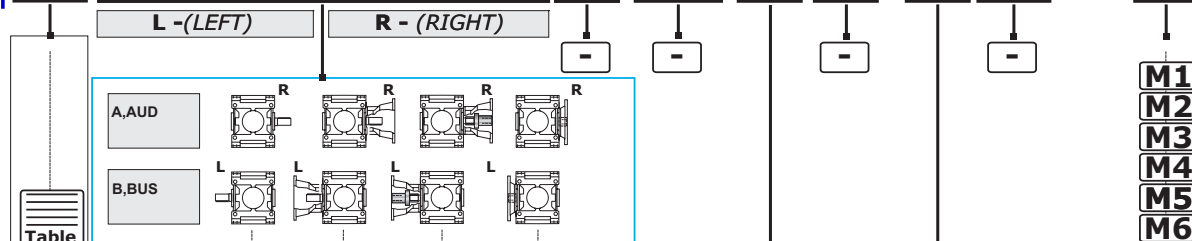
10.3 **ECE** - - **PAM** **90** **G** - - - **EST** - **M1**

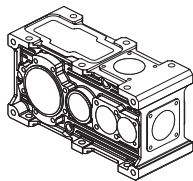
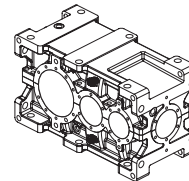
BASIC_CODE_GEARBOX

Gearbox coding parameters - BASIC

CODE-R

Reduction ratio	Input Version Left	Input Shaft Left	IEC type and Input Shaft Left	Input Version Right	Input Shaft Right	IEC type and Input Shaft Right	Cooling fans	Backstop	Housing material	Output flange	Output Shaft	Mounting position output Flange	Mounting positions
09 IR	10 IVL	11 TSL	12 IECTL	13 IVR	14 ISR	15 IECTR	16 CF	17 BSTOP	18 CM	19 OF	20 OS	21 MPOF	22 MP



1.7 Designazione**1.7 Designation****1.7 Bezeichnung****M - Macchina****M - Maschine****M - Getriebe****RX****CO - Posizione Assi****CO - Centerline Orientation****CO - Bauform getriebestufen****RX 700 Series****RX 800 Series****NOR - N° Stadi****NOR - N° of reductions****NOR - N° Anzahl der stufen****RX 700****2****3****RX 800****2****3****SIZE - Grandezza****SIZE - Size****SIZE - Größe**

	RX 700 Series				RX 800 Series									
	712	716	720		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
RXP2														
RXP3														

RV - Versione Rinforzata**RV - Version reinforced****RV - Verstärkte Ausführung****RX 700****RXP2
RXP3**

—

RX 800**RXP2**

—

RXP3**R****SA - Esecuzione grafica****SA - Shaft arrangement****SA - Grafische Ausführung**

04 - SA	
A	AUD
B	BUS

IR - Rapporto di riduzione**IR - Reduction ratio****IR - Übersetzungsverhältnis**

(Vedi prestazioni).

Tutti i valori dei rapporti sono approssimati.
Per applicazioni dove necessita il valore
esatto consultare il ns. servizio tecnico.

(See ratings).

Ratios are approximate values. If you need
exact values for a specific application,
please contact our Engineering.

(Siehe "Leistungen").

Bei allen Werten der Übersetzungen han-
delt es sich um approximative Wertanga-
ben. Bei Applikationen, bei denen die
exakte Wertangabe erforderlich ist, muss
unser Technischer Kundendienst
konsultiert werden.

1.7 Designazione

1.7 Designation

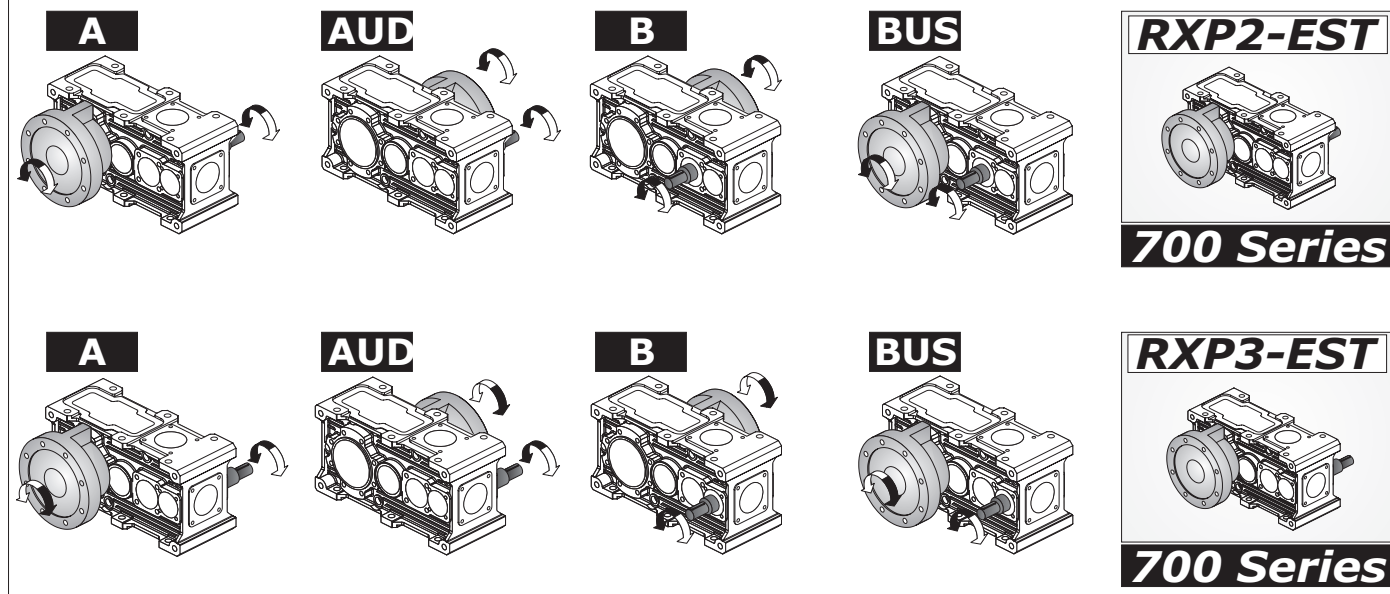
1.7 Bezeichnung

SA - Esecuzione grafica

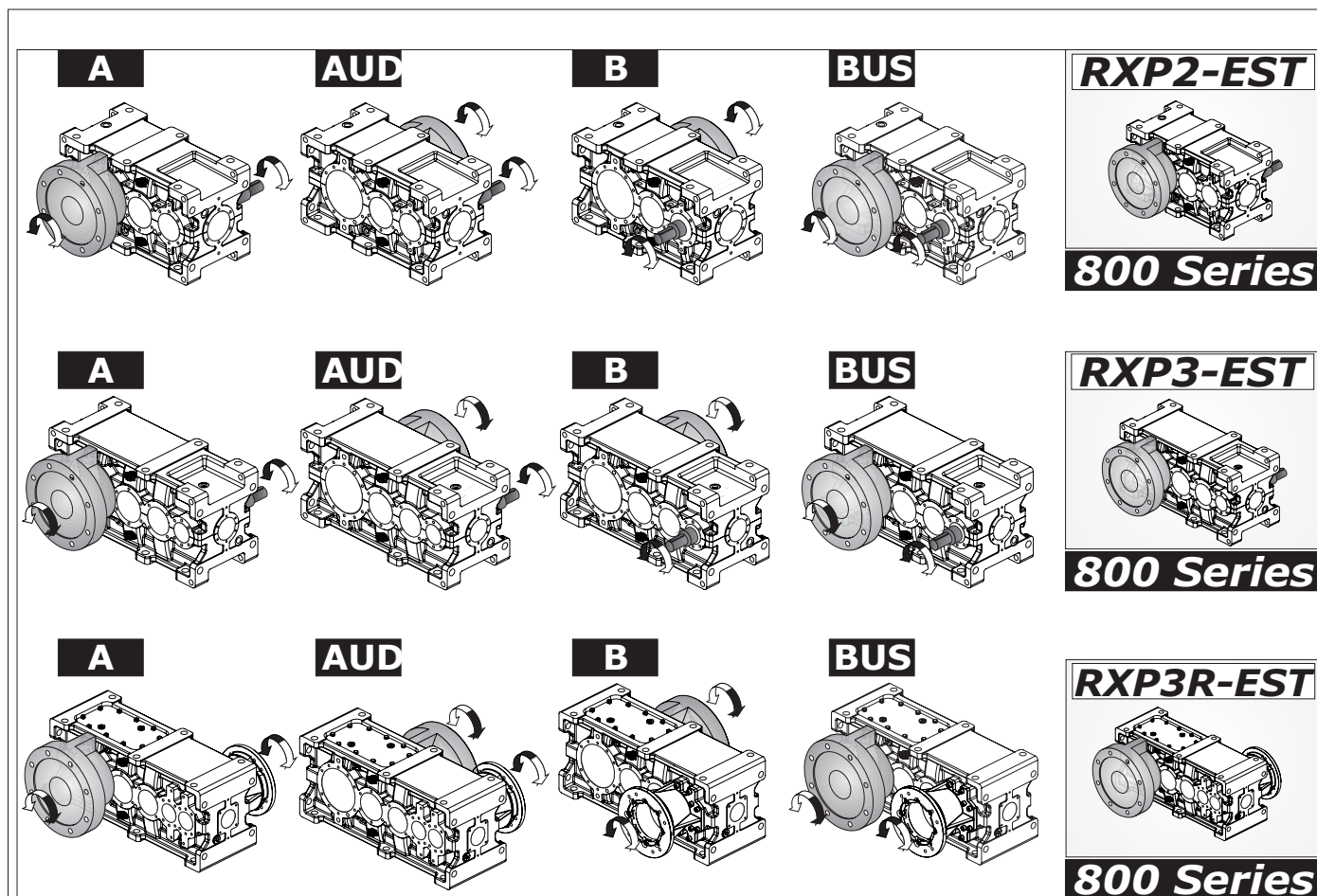
SA - Shaft arrangement

SA - Grafische Ausführung

RX 700 - Series



RX 800 - Series

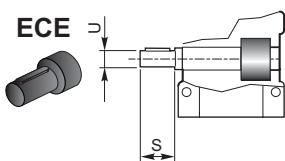


1.7 Designazione

1.7 Designation

1.7 Bezeichnung

RX 700 Series	IV Versione Entrata Input Version Antriebsausführung	IS Albero Entrata Input Shaft Antriebswelle	IECT Tipo IEC e Albero Entrata IEC type and Input Shaft IEC Typ und Antriebswelle
ECE	ECE	—	—
PAM..	PAM	80 90 ...	—
PAM..G			G
PAM..R			R

RX 700 Series		 ECE Entrata con albero pieno Solid input shaft Antrieb mit Vollwelle		 PAM... IEC - Con campana senza giunto IEC - Motor bell without coupling IEC - mit Glocke ohne Kupplung		 PAM...G IEC - Con campana e giunto IEC - Motor bell and coupling IEC - mit Glocke und Kupplung		 PAM...R IEC-Con campana e giunto non elastico IEC - Motor bell and coupling not elastic IEC-mit Glocke und Kupplung mit keinem elastischen Teil					
		U	S	63 B5	71 B5	80 B5	90 B5	100 B5	112 B5	132 B5	160 B5	180 B5	
		RXP2	712	24 j6	50								
			716	28 j6	60								
720	38 k6		80										
RXP3	712	19 j6	40										
	716	24 j6	50										
	720	28 j6	60										

N.B: Per ulteriori accoppiamenti non previsti a catalogo consultare il ns. servizio tecnico commerciale.

NOTE: For coupling with motors not listed in this catalogue, please contact our Sales Engineers.

HINWEIS: Für weitere, nicht im Katalog enthaltene Passungen, bitten wir Sie sich mit unseren Technischen Kundendienst in Verbindung zu setzen.

Designazione motore elettrico
Se è richiesto un motoriduttore completo di motore è necessario riportare la designazione di quest'ultimo.
A tale proposito consultare il ns. catalogo dei motori elettrici Electronic Line.

Electric motor designation
For applications requiring a gearmotor, motor designation must be specified. To this end, please refer to our Electronic Line electric motor catalogue.

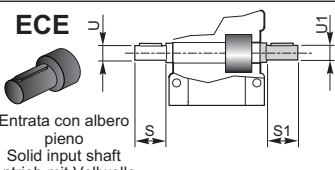
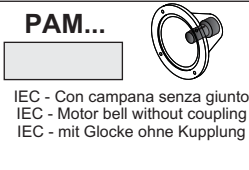
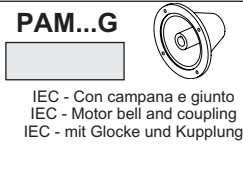
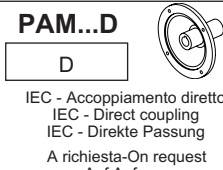
Bezeichnung des Elektromotors
Wird ein Getriebemotor komplett mit Elektromotor angefordert, müssen dessen Daten angegeben werden.
Diesbezüglich verweisen wir auf unseren Katalog der Elektromotoren "Electronic Line".

1.7 Designazione

1.7 Designation

1.7 Bezeichnung

RX 800 Series	L (Entrata Sinistra/Left Input /Linksantrieb)				R (Entrata Destra/Right Input/Rechtsantrieb)		
	IVL Versione Entrata Input Version Antriebsausführung	ISL Albero Entrata Input Shaft Antriebswelle	IECTL Tipo IEC e Albero Entrata IEC type and Input Shaft IEC Typ und Antriebswelle		IVR Versione Entrata Input Version Antriebsausführung	ISR Albero Entrata Input Shaft Antriebswelle	IECTR Tipo IEC e Albero Entrata IEC type and Input Shaft IEC Typ und Antriebswelle
	B - BUS				A - AUD		
ECE		ECE	—			ECE	—
PAM..			—				—
PAM..G		PAM	80 90 ...	G		PAM	80 90 ...
PAM..D				D			D

RX 800 Series																		
				Entrata con albero pieno Solid input shaft Antrieb mit Vollwelle		IEC - Con campana senza giunto IEC - Motor bell without coupling IEC - mit Glocke ohne Kupplung		IEC - Con campana e giunto IEC - Motor bell and coupling IEC - mit Glocke und Kupplung		IEC - Accoppiamento diretto IEC - Direct coupling IEC - Direkte Passung A richiesta-On request Auf Anfrage								
		U	S	63 B5	71 B5	80 B5	90 B5	100 B5	112 B5	132 B5	160 B5	180 B5	200 B5	225 B5	250 B5	280 B5	315 B5	355 B5
RXP2	802	32 k6	80							D			*					
	804	35 k6	80								D		*	*				
	806	45 k6	112								D	D		*				
	808	50 k6	112									D	D		*	*		
	810	55 m6	125										D	D		*		
	812	60 m6	140											D	D		*	
	814	65 m6	140												D	D		*
	816	70 m6	160													D	D	*
	818	80 m6	180													D	D	*
820	90 m6	180														D	*	
RXP3	802	24 j6	63			D	D	D	D	D	*	*	*					
	804	28 j6	63				D	D	D	D	D*	*	*	*				
	806	32 k6	80					D	D	D	D	*	*	*				
	808	35 k6	80					D	D	D	D	D	*	*	*	*	*	
	810	45 k6	112					D	D	D	D	D		*	*	*	*	
	812	50 k6	112					D	D	D	D	D	D	*	*	*	*	
	814	55 m6	125						D	D	D	D	D	*	*	*	*	
	816	60 m6	140						D	D	D	D	D	D	*	*	*	*
	818	65 m6	140							D	D	D	D	D	D	D	*	*
820	70 m6	160								D	D	D	D	D	D	*	*	
RXP3R	802	24 j6	63															
	804	28 j6	63															
	806	32 k6	80															
	808	35 k6	80															
	810	45 k6	112															
	812	50 k6	112															
	814	55 m6	125															
	816	60 m6	140															

* Vedere paragrafo 1.4 "Verifiche" / * Please read 1.4 / * Weitere Informationen finden Sie 1.4

* Vedere paragrafo 1.4 "Verifiche" / * Please read 1.4 / * Weitere Informationen finden Sie 1.4

Designazione motore elettrico
Se è richiesto un motoriduttore completo di motore è necessario riportare la designazione di quest'ultimo. A tale proposito consultare il ns. catalogo dei motori elettrici Electronic Line.

Electric motor designation
For applications requiring a gearmotor, motor designation must be specified. To this end, please refer to our Electronic Line electric motor catalogue.

Bezeichnung des Elektromotors
Wird ein Getriebemotor komplett mit Elektromotor angefordert, müssen dessen Daten angegeben werden. Diesbezüglich verweisen wir auf unseren Katalog der Elektromotoren "Electronic Line".

1.7 Designazione
1.7 Designation
1.7 Bezeichnung
CF - Ventole di raffreddamento
CF - Cooling fans
CF - Kühllüfterräder

Non disponibile / Not available / Nicht verfügbar

BSTOP - Antiretro
BSTOP - Backstop
BSTOP - Rücklaufsperr

Non disponibile / Not available / Nicht verfügbar

CM - Materiale carcassa
CM - Housing material
CM - Gehäusematerial

RX 700 - Series

RXP2 - RXP3

Materiale carcassa / Housing material Gehäusematerial		712	716	720
Ghisa meccanica / Engineering cast iron Maschinenguss	G			

RX 800 - Series

RXP 2

Materiale carcassa / Housing material Gehäusematerial		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
Ghisa meccanica / Engineering cast iron Maschinenguss	G	"Standard"									
Ghisa sferoidale / Spheroidal cast iron Sphäroguss	GS	"On request"									

RXP 3

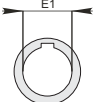
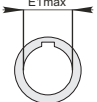
Materiale carcassa / Housing material Gehäusematerial		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
Ghisa meccanica / Engineering cast iron Maschinenguss	G	"Standard"									
Ghisa sferoidale / Spheroidal cast iron Sphäroguss	GS	"On request"									

OF - Flangia Uscita
OF - Output Flange
OF - Flansche am Abtrieb

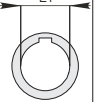
Non disponibile / Not available / Nicht verfügbar

OS - Estremità uscita
OS - Output shaft
OS - Wellenende - Abtrieb

RX 700 Series

			Tipo cuscinetto reggispinta Thrust bearing type Typ des Drucklagers
712	Ø 28xL70	38	29412
716	Ø 32xL90	38	29412
720	Ø 32xL90	50	29415

RX 800 Series

			Tipo cuscinetto reggispinta Thrust bearing type Typ des Drucklagers	*Estrazione vite posteriore Screw pull out at rear side Rückseitegen Schnechenauszug [DIN 5480]
802	Ø 32xL80	50	29415	35 x 2
804	Ø 38xL80	60	29417	40 x 2
806	Ø 42xL80	70	29420	45 x 2
808	Ø 48xL110	80	29424	50 x2
810	Ø 60xL110	90	29428	60 x2
812	Ø 70xL140	100	29430	75 x 3
814	Ø 80xL140	120	29434	90 x 3
816	Ø 90xL160	130	29436	95 x 3
818	Ø 100xL180	140	29440	105 x 4
820	Ø 110xL200	150	29452	135 x 5

* Questa speciale esecuzione può essere studiata e realizzata secondo le particolari esigenze del cliente. È preferibile l'esecuzione standard.

* This special version can be studied and designed according to the customers' requirements. Standard execution should be better.

* Diese Sonderausführung kann nach Kundenwunsch realisiert werden. Es ist jedoch empfehlenswert die Standardausführung zu verwenden.

1.7 Designazione

MPOF - Lato Flangia Uscita

1.7 Designation

MPOF - Mounting Position Output Flange

1.7 Bezeichnung

MPOF - Montageseite Abtriebsflansch

Non disponibile / Not available / Nicht verfügbar

MP - Posizioni di montaggio

MP - Mounting positions

MP - Einbaulagen

RX 700 Series

RX 800 Series

Per ulteriori informazioni vedere **1.8**
For more details, please read **1.8**
Sie können Weitere Informationen siehe **1.8**

OPT-ACC. - Opzioni

OPT-ACC. - Options

OPT-ACC. - Optionen

RX 700	OPT	Code			
		VT2	Paraoli in Viton in uscita	Viton oil seals at output end	Ölabdichtungen aus Viton am Abtrieb
RX 800	ACC1	Code			
		PROT C	Coperchio di protezione	Protection cover	Schutzdeckel
	ACC5	CPWPn	Gruppo di raffreddamento acqua-olio con pompa asservita	Water/oil cooling unit with shaft-driven pump	Wasser-/Ölkühlung
	ACC6	LF.	Lubrificazione forzata	Forced lubrication	Zwangsschmierung
	ACC7I	I TPT1A	PT sensor	PT sensor	PT sensor
		I TPT1B			
	ACC7L	L FR1A	Filter	Filter	Filter
	ACC7M2	M PSW1A	Pressure Switch	Pressure Switch	Pressure Switch
	ACC7O	O CO1A	Water cooling	Water cooling	Water cooling
	ACC8	DT1	Doppia tenuta in entrata	Double seal at input end	Doppelte Dichtung am Antrieb
OPT		VT	Paraoli in Viton in entrata e in uscita	Viton oil seals at input and output end	Ölabdichtungen aus Viton am An- und Abtrieb
		VT1	Paraoli in Viton in entrata	Viton oil seals at input end	Ölabdichtungen aus Viton am Antrieb
		VT2	Paraoli in Viton in uscita	Viton oil seals at output end	Ölabdichtungen aus Viton am Abtrieb

Per ulteriori informazioni vedere **SEZIONE U**
For more details, please read **SECTION U**
Sie können Weitere Informationen siehe **ABSCHNITT U**

PMT - Posizioni della Morsettieria

PMT - Position Terminal Box

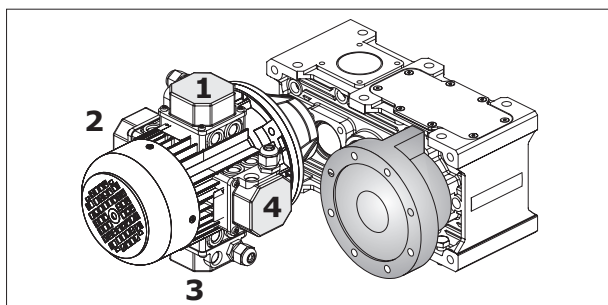
PMT - Montagposition Klemmenkasten

[2, 3, 4] Posizione della morsettieria del motore se diversa da quella standard (1).

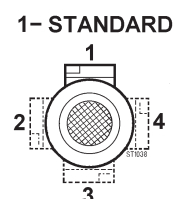
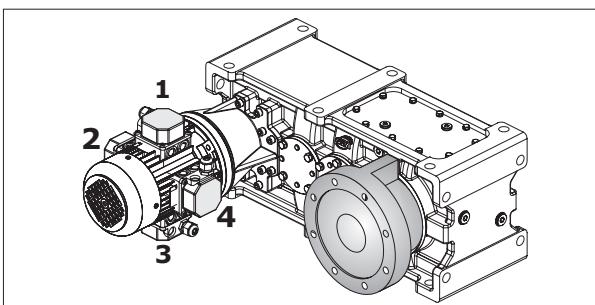
[2, 3, 4] Position of the motor terminal box if different from the standard one (1).

Montageposition Klemmenkasten [2, 3, 4], wenn abweichend von Standardposition [1] (für Motorgetriebe).

RX 700 Series



RX 800 Series



N.B.: Schema rappresentativo per Esecuzione Grafica **A-AUD**
NOTE: Diagram applies to Shaft arrangement **A-AUD**:
HINWEIS: Schema für Grafische Ausführung **A-AUD** gültig.

1.8 Lubrificazione

Gli oli disponibili appartengono generalmente a tre grandi famiglie:

- 1) Oli minerali
- 2) Oli sintetici Poli-Alfa-Olefine
- 3) Oli sintetici Poli-Glicole

La scelta più appropriata è generalmente legata alle condizioni di impiego. riduttori non particolarmente caricati e con un ciclo di impiego discontinuo, senza escursioni termiche importanti, possono certamente essere lubrificati con olio minerale.

Nei casi di impiego gravoso, quando i riduttori saranno prevedibilmente caricati molto ed in modo continuativo, con conseguente prevedibile innalzamento della temperatura, è bene utilizzare lubrificanti sintetici tipo polialfaolefine (PAO).

Gli oli di tipo poliglicole (PG) sono da utilizzare strettamente nel caso di applicazioni con forti strisciamenti fra i contatti, ad esempio nelle viti senza fine. Debbono essere impiegati con grande attenzione poiché non sono compatibili con gli altri oli e sono invece completamente miscibili con l'acqua. Questo fenomeno è particolarmente pericoloso poiché non si nota, ma deprime velocemente le caratteristiche lubrificanti dell'olio.

Oltre a questi già menzionati, ricordiamo che esistono gli oli per l'industria alimentare. Questi trovano specifico impiego nell'industria alimentare in quanto sono prodotti speciali non nocivi alla salute. Vari produttori forniscono oli appartenenti a tutte le famiglie con caratteristiche molto simili. Più avanti proponiamo una tabella comparativa.

1.8 Lubrication

Available oils are typically grouped into three major classes:

- 1) Mineral oils
- 2) Poly-Alpha-Olefin synthetic oils
- 3) Polyglycol synthetic oils

Oil is normally selected in accordance with environmental and operating conditions. Mineral oil is the appropriate choice for moderate load, non-continuous duty applications free from temperature extremes.

In severe applications, where gear units are to operate under heavy loads in continuous duty and high temperatures are expected, synthetic Poly-Alpha-Olefin oils (PAO) are the preferred choice.

Polyglycol oils (PG) should only be used in applications involving high sliding friction, as is the case with worm shafts. These particular oils should be used with great care, as they are not compatible with other oils, but are totally mixable with water. The oil mixed with water cannot be told from uncontaminated oil, but will degrade very rapidly.

In addition to the oils mentioned above, there are food-grade oils. These are special oils harmless to human health for use in the food industry. Oils with similar characteristics are available from a number of manufacturers. A comparative overview table is provided at the next pages.

1.8 Schmierung

Die verfügbaren Öle gehören im Allgemeinen drei großen Familien an:

- 1) Mineralöle
- 2) Polyalphaolefine-Synthetiköle
- 3) Polyglykol-Synthetiköle

Die angemessene Wahl ist im Allgemeinen an die Einsatzbedingungen gebunden. Getriebe, die keinen besonders schweren Belastungen ausgesetzt sind und einem unregelmäßigen Einsatzzyklus unterliegen, ohne starke thermische Ausschläge, können problemlos mit Mineralöl geschmiert werden.

Bei einem Einsatz unter harten Bedingungen, d.h. wenn die Getriebe stark und andauernd belastet werden, woraus sich ein sicherer Temperaturanstieg ergibt, sollten Synthetiköle, Typ Polyalphaolefine (PAO), verwendet werden.

Die Öle, Typ Polyglykole (PG), sind ausschließlich für einen Einsatz ausgelegt, bei denen es zu starken Reibungen zwischen den in Kontakt stehenden Elementen kommt, z.B. bei Schnecken. Bei ihrem Einsatz in besondere Aufmerksamkeit erforderlich, da sie nicht mit anderen Ölen kompatibel sind, sich jedoch vollständig mit Wasser vermischen lassen. Diese Tatsache erweist sich daher als besonders gefährlich, da sie sich nicht feststellen lässt, jedoch die Schmiereigenschaften des Öls bereits nach kurzer Zeit unterdrückt.

Über die bereits genannten Öle hinaus, gibt es auch Öle, die speziell für die Lebensmittelindustrie ausgelegt sind. Diese finden demzufolge dort ihren Einsatz, da es sich dabei um spezielle Produkte handelt, die für die Gesundheit unschädlich sind. Die den jeweiligen Familien angehörigen Ölsorten werden von verschiedenen Herstellern angeboten; sie weisen jeweils sehr ähnliche Eigenschaften auf. Auf der folgenden Seite finden Sie eine entsprechende Vergleichstabelle.

Input speed n_1 (min .r)	Absorbed power (kW)	Lubrication system	Viscosity ISO VG at 40° (cSt)	
			$i \leq 10$	$i > 10$
$2000 < n_1 \leq 5000$	$P < 7.5$	Forced or Oil splash	68	68
	$7.5 \leq P \leq 22$		68	150
	$P > 22$		150	220
$1000 < n_1 \leq 2000$	$P < 7.5$	Forced or Oil splash	68	150
	$7.5 \leq P \leq 37$		150	220
	$P > 37$		220	320
$300 < n_1 \leq 1000$	$P < 15$	Forced	68	150
		Oil splash	150	220
		Forced	150	220
	$15 \leq P \leq 55$	Oil splash	220	320
		Forced	220	320
		Oil splash	320	460
$50 < n_1 \leq 300$	$P < 22$	Forced	150	220
		Oil splash	220	320
	$22 \leq P \leq 75$	Forced	220	320
		Oil splash	320	460
		Forced	320	460
	$P > 75$	Oil splash	460	680
		Forced	460	680
		Oil splash	680	680

1.8 Lubrificazione

Nel caso di lubrificazione forzata con pompa, qualora siano richieste ISO VG > 220 e/o temperature < 10°C, consultarci.

La tabella è valida per velocità periferiche normali; in caso di velocità > 13m/s, consultarci.

Se la temperatura ambiente $T < 0^{\circ}\text{C}$ ridurre di una gradazione la viscosità prevista in tabella, viceversa aumentarla di una se $T > 40^{\circ}\text{C}$.

Le temperature ammissibili per gli oli minerali sono:
(-10 = $T = 90^{\circ}\text{C}$) (fino a 100°C per periodi limitati).

Le temperature ammissibili per gli oli sintetici sono:
(-20 = $T = 110^{\circ}\text{C}$) (fino a 120°C per periodi limitati).

Per temperature dell'olio esterne a quelle ammissibili per il minerale e per aumentare l'intervallo di sostituzione del lubrificante adottare olio sintetico a base di polialfaolefine.

1.8 Lubrication

In case of forced lubrication by pump, when ISO VG > 220 and/or temperatures < 10°C , are requested, it is advisable to contact us.

The table is valid for normal peripheral speeds; in case of speed > 13 m/s, contact us.

If the environment temperature $T < 0^{\circ}\text{C}$, decrease viscosity class by one, vice versa increase by one if $T > 40^{\circ}\text{C}$.

Permissible temperatures for mineral oil are:
(-10 = $T = 90^{\circ}\text{C}$), up to 100°C for a short time.

Permissible temperatures for synthetic oil are:
(-20 = $T = 110^{\circ}\text{C}$), up to 120°C for a short time.

If the oil temperature is not permissible for mineral oil and for decreasing frequency of oil change, use synthetic oil with polyalphaolefins (PAOs).

1.8 Schmierung

Im Fall einer Zwangsschmierung über eine Pumpe, falls die ISO VG > 220 und/oder Temperaturen < 10°C gefordert werden, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Die Tabelle ist für normale Umfangsgeschwindigkeiten gültig. Bei Geschwindigkeiten > 13m/s, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Bei einer Umgebungstemperatur $T < 0^{\circ}\text{C}$ den von der Tabelle vorgesehenen Viskositätsgrad um eine Gradation mindern und, im entgegengesetzten Fall, bei einer Temperatur $T > 40^{\circ}\text{C}$, um eine anheben.
Für Mineralöle zulässige Temperaturen:

(-10 = $T = 90^{\circ}\text{C}$) (bis 100°C über begrenzte Zeiträume).
Für Synthetiköle zulässige Temperaturen:
(-20 = $T = 110^{\circ}\text{C}$) (bis 120°C über begrenzte Zeiträume).

Bei Temperaturen, die diese für Mineralöle zulässigen Werte überschreiten und um die Auswechselzeiten verlängern zu können, sollte Synthetiköl auf Basis von Polyalphaolefinen verwendet werden.

Manufacturer	Mineral oils(MINERAL)			Poly-Alpha-Olefin synthetic oils (PAO)			Polyglycol synthetic oils (PG)		
	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG
	150	220	320	150	220	320	150	220	320
AGIP	Blasia 150	Blasia 220	Blasia 320	-	Blasia SX 220	Blasia SX 320	Blasia S 150	Blasia S 220	Blasia S 320
ARAL	Degol BG 150 Plus	Degol BG 220 Plus	Degol BG 320 Plus	Degol PAS 150	Degol PAS 220	Degol PAS 320	Degol GS 150	Degol GS 220	Degol GS 320
BP	Energol GR-XP 150	Energol GR-XP 220	Energol GR-XP 320	Energol EPX 150	Energol EPX 220	Energol EPX 320	Energol SG 150	Energol SG-XP 220	Energol SG-XP 320
CASTROL	Alpha SP 150	Alpha SP 220	Alpha SP 320	Alphasyn EP 150	Alphasyn EP 220	Alphasyn EP 320	Alphasyn PG 150	Alphasyn PG 220	Alphasyn PG 320
CHEVRON	Ultra Gear 150	Ultra Gear 220	Ultra Gear 320	Tegra Synthetic Gear 150	Tegra Synthetic Gear 220	Tegra Synthetic Gear 320	HiPerSYN 150	HiPerSYN 220	HiPerSYN 320
ESSO	Spartan EP 150	Spartan EP 220	Spartan EP 320	Spartan S EP 150	Spartan S EP 220	Spartan S EP 320	Glycolube 150	Glycolube 220	Glycolube 320
KLÜBER	Klüberoil GEM 1-150	Klüberoil GEM 1-220	Klüberoil GEM 1-320	Klübersynth EG 4-150	Klübersynth EG 4-220	Klübersynth EG 4-320	Klübersynth GH 6-150	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-320
MOBIL	Mobilgear XMP 150	Mobilgear XMP 220	Mobilgear XMP 320	Mobilgear SHC XMP 150	Mobilgear SHC XMP 220	Mobilgear SHC XMP 320	Glygoyle 22	Glygoyle 30	Glygoyle HE320
MOLIKOTE	L-0115	L-0122	L-0132	L-1115	L-1122	L-1132	-	-	-
OPTIMOL	Optigear BM 150	Optigear BM 220	Optigear BM 320	Optigear Synthetic A 150	Optigear Synthetic A 220	Optigear Synthetic A 320	Optiflex A 150	Optiflex A 220	Optiflex A 320
PAKELO	EROLUBE EP C ISO 150	EROLUBE EP C ISO 220	EROLUBE EP C ISO 320	GEARSINT EPN ISO 150	GEARSINT EPN ISO 220	GEARSINT EPN ISO 320	ALLSINT HS ISO 150	ALLSINT HS ISO 220	ALLSINT HS ISO 320
PETRONAS	PETRONAS GEAR MEP 150	PETRONAS GEAR MEP 220	PETRONAS GEAR MEP 320	PETRONAS GEAR SYN PAO 150	PETRONAS GEAR SYN PAO 220	PETRONAS GEAR SYN PAO 320	PETRONAS GEAR SYN PAG 150	PETRONAS GEAR SYN PAG 220	PETRONAS GEAR SYN PAG 320
Q8	Goya 150	Goya 220	Goya 320	El Greco 150	El Greco 220	El Greco 320	Gade 150	Gade 220	Gade 320
SHELL	OMALA S2 GX 150	OMALA S2 GX 220	OMALA S2 GX 320	Omala S4 GXV 150	Omala S4 GXV 220	Omala S4 GXV 320	OMALA S4 WE 150	OMALA S4 WE 220	OMALA S4 WE 320
TEXACO	Meropa 150	Meropa 220	Meropa 320	Pinnacle EP 150	Pinnacle EP 220	Pinnacle EP 320	-	Synlube CLP 220	Synlube CLP 320
TOTAL	Carter EP 150	Carter EP 220	Carter EP 320	Carter SH 150	Carter SH 220	Carter SH 320	Carter SY 150	Carter SY 220	Carter SY 320
TRIBOL	1100/150	1100/220	1100/320	1510/150	1510/220	1510/320	800/150	800/220	800/320
Food-grade synthetic lubricants									
AGIP				Rocol Foodlube Hi-Torque 150	—	Rocol Foodlube Hi-Torque 320			
ESSO				—	Gear Oil FM 220	—			
FUCHS				Cassida Fluid GL 150	Cassida Fluid GL 220	Cassida Fluid GL 320			
KLÜBER				Klüberoil 4 UH1 N 150	Klüberoil 4 UH1 N 220	Klüberoil 4 UH1 N 320			
MOBIL				Mobil SHC Cibus Series 150	Mobil SHC Cibus Series 220	Mobil SHC Cibus Series 320			
PAKELO				NON TOX OIL GEAR EP ISO 150	NON TOX OIL GEAR EP ISO 220	NON TOX OIL GEAR EP ISO 320			

1.8 Lubrificazione

Posizioni di montaggio

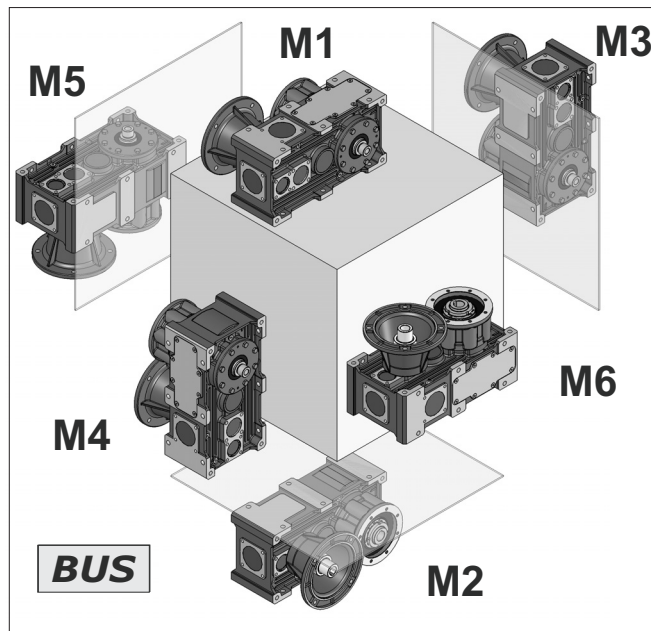
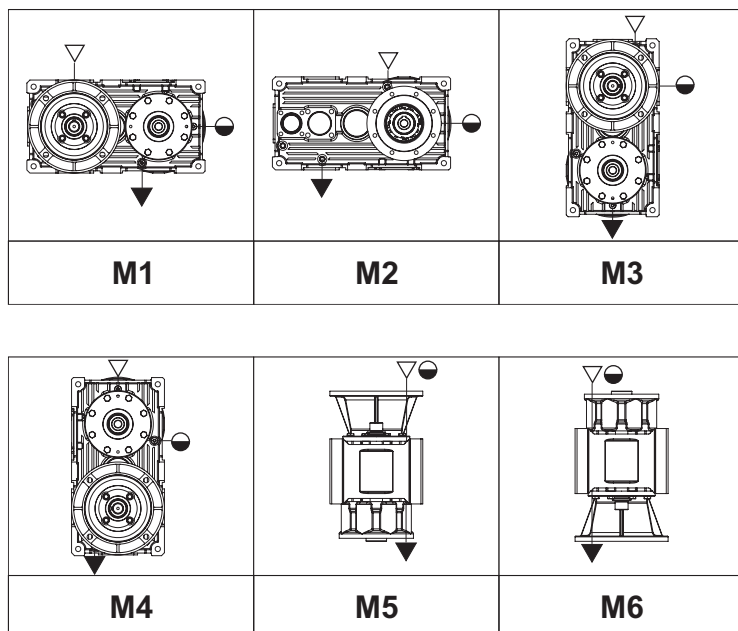
1.8 Lubrication

Mounting positions

1.8 Schmierung

Einbaulagen

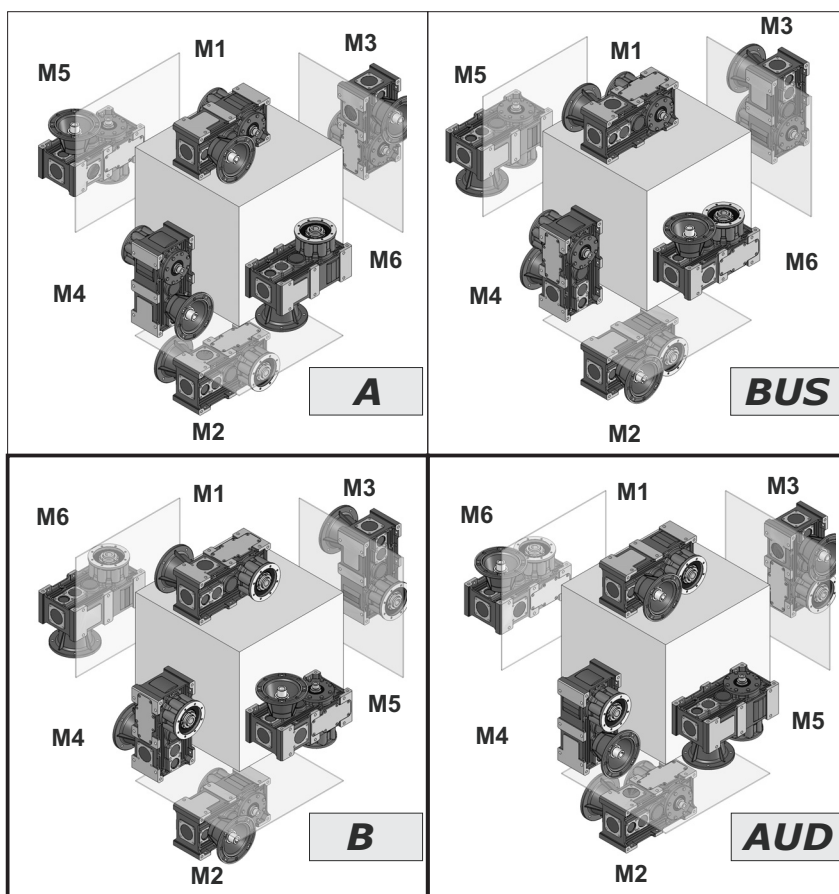
RX 700 - Series



N.B. schema rappresentato anche per 3 stadi
NOTE Diagram applies to 3 reduction units as well
HINWEIS: Schema auch für 3 Stufen gültig

L'esecuzione grafica rappresentata è la BUS.
The noted version is BUS.
Die dargestellte Version ist BUS.

▽ Carico / Filler plug / Einfüllschraube
▼ Scarico / Drain plug / Ablassschraube
● Livello / Level plug / Schauglas



1.8 Lubrificazione

1.8 Lubrication

1.8 Schmierung

Quantità di lubrificante / Lubricant quantity / Schmiermittelmenge [Kg]								
RX 700 Series		Posizione di montaggio Mounting position Einbaulage						Stato di fornitura State of supply Lieferzustand
		M1	M2	M3	M4	M5	M6	
RXP2	712	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60	Riduttori predisposti per lubrificazione ad olio * Gearboxes supplied ready for oil lubrication Getriebe sind für Ölschmierung vorgesehen
	716	4.00	4.00	5.50	5.50	4.80	4.80	
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3	
RXP3	712	2.15	2.15	2.50	2.50	2.60	2.60	
	716	4.00	4.00	5.50	5.50	4.80	4.80	
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3	
								N° tappi No. of plugs Anzahl Betriebschrauben
								8
								Posizione di montaggio Mounting position Montageposition
								Necessaria Necessary Erforderlich

Le quantità di olio sono approssimative; per una corretta lubrificazione occorre fare riferimento al livello segnato sul riduttore.

Oil quantities listed in the table are approximate; to ensure correct lubrication, please refer to the level mark on the gear unit.

Bei den Ölmengenangaben handelt es sich um approximative Werte; für den Erhalt einer korrekten Schmierung muss Bezug auf den am Getriebe gekennzeichneten Füllstand genommen werden.

***Su richiesta possono essere forniti completi di lubrificante sintetico del tipo SHELL OMALA S4 WE 320.**

***On request they can be supplied oil filled with synthetic lubricant SHELL OMALA S4 WE 320.**

***Auf Anfrage können Sie mit synthetischem Öl Typ T SHELL OMALA S4 WE 320 geliefert werden.**

ATTENZIONE

Il tappo di sfiato è allegato solo nei riduttori che hanno più di un tappo olio.

Eventuali forniture con predisposizioni tappi diverse da quella indicata in tabella, dovranno essere concordate.

Nei riduttori dove è necessario specificare la posizione di montaggio, la posizione richiesta è indicata nella targhetta del riduttore.

WARNING

A breather plug is supplied only with gearboxes that have more than one oil plug.

The supply of gearboxes with different plug pre-arrangements has to be agreed with the manufacturer.

The gearboxes that need a specific assembling position have the indication of it on the label of the gearbox.

ACHTUNG

Der Entlüftungsstopfen ist lediglich bei den Getrieben vorhanden, die über mehr als einen Ölfüllstopfen verfügen.

Lieferungen, die eine Auslegung hinsichtlich der Stopfen aufweisen, die von den Angaben in der Tabelle abweichen, müssen vorab vereinbart werden.

In den Getrieben in dem man die Montage Position angeben soll, findet man die angefragte Position auf dem Typenschild des Getriebes.

1.8 Lubrificazione

Posizioni di montaggio

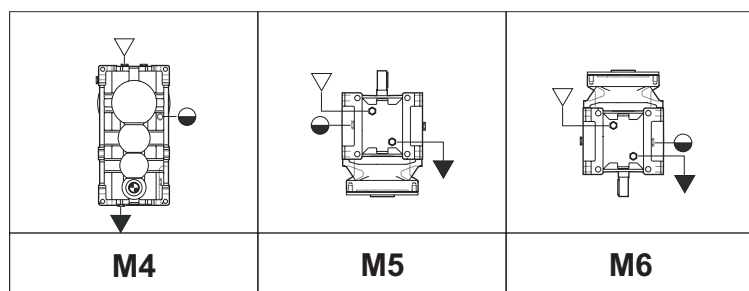
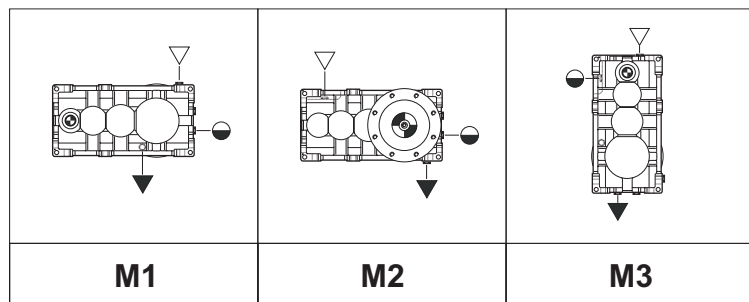
1.8 Lubrication

Mounting positions

1.8 Schmierung

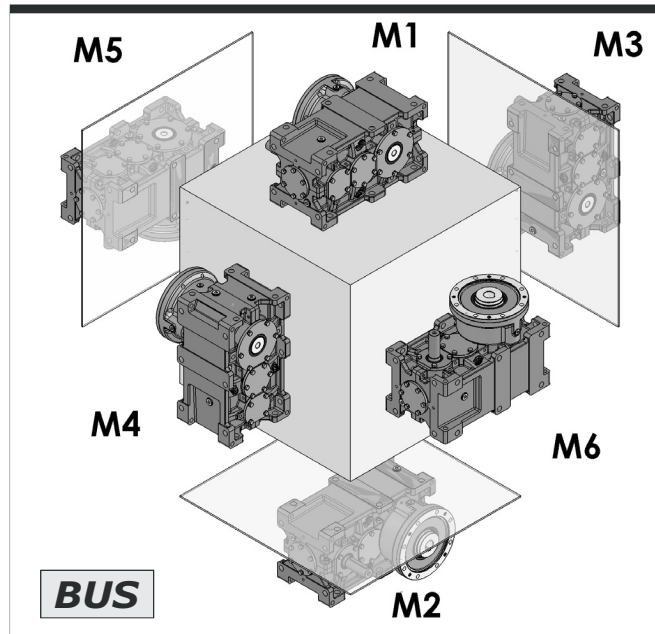
Einbaulagen

RX 800 - Series

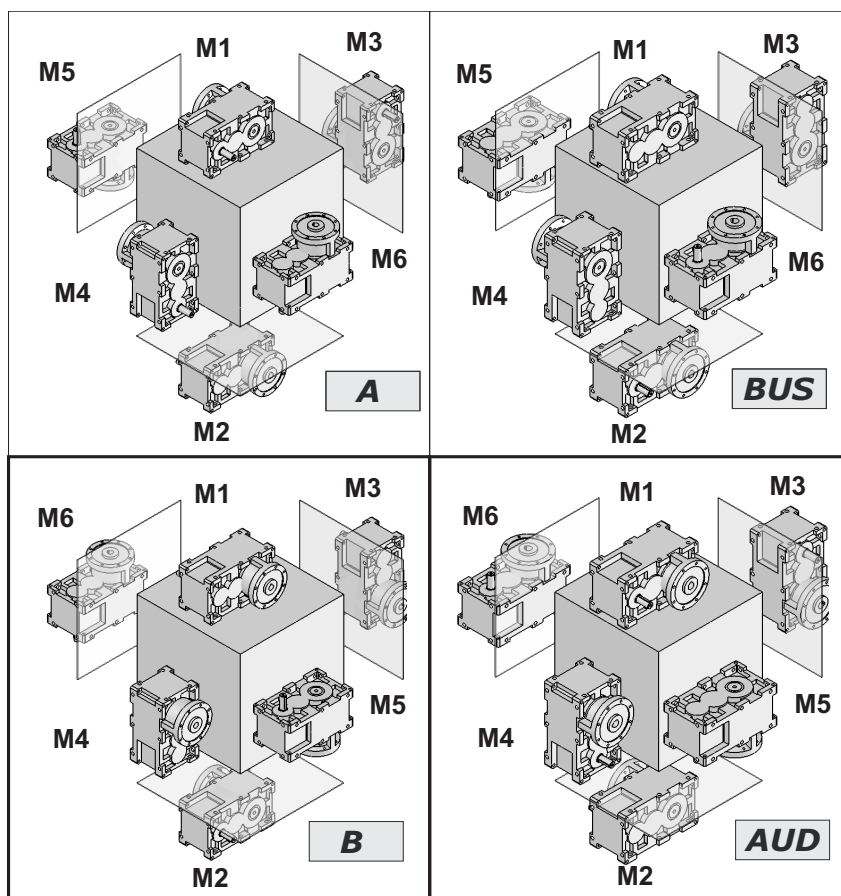


N.B. schema rappresentato anche per 2 stadi
NOTE Diagram applies to double reduction units as well
HINWEIS: Schema auch für 2 Stufen gültig

- ▽ Carico / Filler plug/ Einfüllschraube
- ▼ Scarico / Drain plug / Ablassschraube
- Livello / Level plug / Schauglas



L'esecuzione grafica rappresentata è la BUS.
The noted version is BUS.
Die dargestellte Version ist BUS.



1.8 Lubrificazione

1.8 Lubrication

1.8 Schmierung

RX 800 Series		Quantità di lubrificante / Lubricant Quantity / Schmiermittelmenge (l)									
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
RXP2	M1 - M2	3.3	4.7	6.5	9	13	18	25	35	49	69
	M3	6.1	8.6	12	17	24	34	48	68	95	133
	M4	5.1	7.2	10	15	20	29	40	56	80	114
	M5 - M6	4.6	6.5	9.4	13	18	25	35	50	70	99
RXP3	M1 - M2	3.9	5.5	7.6	11	15	21	29	41	58	81
	M3	8.1	11	15	22	32	44	62	87	125	175
	M4	6.6	9.2	13	18	26	36	50	71	102	144
	M5 - M6	5.1	7.3	10	14	20	28	40	56	79	111
RXP3R	M1 - M2	5.6	7.7	10.8	15.3	21.4	29.2	41.5	57.2	—	
	M3	11.7	15.4	21.4	30.6	45.7	61.2	88.7	121.4		
	M4	9.5	12.9	18.5	25.0	37.1	50.1	71.6	99.1		
	M5 - M6	7.3	10.2	14.2	19.4	28.6	39.0	57.3	78.1		

Le quantità di olio sono approssimative; per una corretta lubrificazione occorre fare riferimento al livello segnato sul riduttore.

Oil quantities listed in the table are approximate; to ensure correct lubrication, please refer to the level mark on the gear unit.

Bei den Ölmengenangaben handelt es sich um approximative Werte; für den Erhalt einer korrekten Schmierung muss Bezug auf den am Getriebe gekennzeichneten Füllstand genommen werden.

ATTENZIONE

Eventuali forniture con predisposizioni tappi diverse da quella indicata in tabella, dovranno essere concordate.

WARNING

Any plug arrangements other than that indicated in the table must be agreed upon.

ACHTUNG

Eventuelle Lieferungen mit einer von den Tabellenangaben abweichenden Anordnung der Stopfen, müssen zuvor abgestimmt werden.

Lubrificazione cuscinetti superiori**Upper bearing lubrication****Lubrificazione cuscinetti superiori**

La lubrificazione forzata dei cuscinetti superiori viene associata alla lubrificazione forzata degli ingranaggi nel caso quest'ultima sia necessaria.

Forced lubrication for upper bearings is normally associated with forced lubrication for the gears, where necessary.

Forced lubrication for upper bearings is normally associated with forced lubrication for the gears, where necessary.

Pos. Mont. M5 - M6

Mntg. Pos. M5 - M6

Einbaulage M5 - M6

	n ₁ [min ⁻¹]	Grandezza / Size / Baugröße						
		802-810	812	814	816	818	820	
RXP3	1751 - n _{1max}	G (grease)			LF*		LF*	
	1000 - 1750	G (grease)						
	0 - 999	G (grease)						
RXP2	1751 - n _{1max}	G (grease)			LF*			LF*
	1000 - 1750							
	0 - 999	G (grease)						

I valori di n_{1max} sono riportati nel paragrafo Verifiche, punto 4).

n_{1max} values are listed at paragraph Verification point 4).

n_{1max} values are listed at paragraph Verification point 4).

LF* : la GSM si riserva di scegliere la tipologia più adatta di Pompa asservita e Motopompa per il buon funzionamento del riduttore.

LF STM reserves the right to select the type of shaft-driven or motor pump deemed most appropriate for proper gear unit operation at its discretion.*

LF* : Die STM behält sich das Recht vor, den für den guten Getriebetrieb angemessenen Typ der Neben- oder Motorpumpe wählen zu können.

1.9 Prestazioni riduttori RXP

1.9 RXP gear unit ratings

1.9 Leistungen der RXP-Getriebe

RX 700							ECE-45 PAM-50712					
n_{1-1} min	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N Nm	Fr ₁ N	Fa ₂ N	ir	n2 min-1	P _N kW	T _N Nm	Fr ₁ N	Fa ₂ kN
2850							10.7	265.9	25.0	860.8	900	50
1450								135.3	13.9	940.0	1450	61
1000								93.3	9.7	954.1	1450	68
500								46.7	4.9	954.1	1450	84
2850								229.4	22.0	879.2	900	52
1450								116.7	12.2	960.0	1450	64
1000								80.5	8.6	974.4	1450	71
500								40.3	4.3	974.4	1450	87
2850								181.8	17.8	897.5	900	56
1450								92.5	9.9	980.0	1450	68
1000								63.8	6.9	994.7	1450	76
500								31.9	3.5	994.7	1450	94
2850							134.8	13.5	915.8	900	61	
1450							68.6	7.5	1000.0	1450	75	
1000							47.3	5.2	1015.0	1450	83	
500							23.6	2.6	1015.0	1450	103	
2850							110.0	11.5	961.6	900	65	
1450							55.9	6.4	1050.0	1450	79	
1000							38.6	4.5	1065.8	1450	89	
500							19.3	2.2	1065.8	1450	109	
2850							92.2	10.1	1007.4	900	68	
1450							46.9	5.6	1100.0	1450	84	
1000							32.3	3.9	1116.5	1450	93	
500							16.2	2.0	1116.5	1450	115	
2850							75.2	8.3	1007.4	900	73	
1450							38.3	4.6	1100.0	1450	89	
1000							26.4	3.2	1116.5	1450	99	
500							13.2	1.6	1116.5	1450	122	
2850							66.0	7.6	1053.2	900	75	
1450							33.6	4.2	1150.0	1450	92	
1000							23.2	2.9	1167.3	1450	103	
500							11.6	1.5	1167.3	1450	127	
2850							49.1	5.4	1007.4	900	82	
1450							25.0	3.0	1100.0	1450	101	
1000							17.2	2.1	1116.5	1450	113	
500							8.8	1.0	1116.5	1450	139	
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												
1450												
1000												
500												
2850												

1.9 Prestazioni riduttori RXP

1.9 RXP gear unit ratings

1.9 Leistungen der RXP-Getriebe

RX 700							ECE-80 PAM-88							716							ECE-172 PAM-185							720						
n ₁ min		ir		n ₂ min ⁻¹		P _N kW		T _N Nm		Fr ₁ N		Fa ₂ kN		ir		n2 min-1		P _N kW		T _N Nm		Fr ₁ N		Fa ₂ kN										
2850	8,7			329,3	59,2	1648,4		1100		47				10.5			270.5	108.1	3663.2		2500		73											
1450				167,6	32,9	1800,0		2200		57					137.6	60.0	4000.0		4000		90													
1000				115,6	23,0	1827,0		2200		64					94.9	42.0	4060.0		4000		100													
500				57,8	11,5	1827,0		2200		79					47.5	21.0	4060.0		4000		123													
2850	10,4			273,7	50,6	1694,2		1100		49				12.6			227.0	93.0	3754.7		2500		77											
1450				139,2	28,1	1850,0		2200		60					115.5	51.6	4100.0		4000		95													
1000				96,0	19,7	1877,8		2200		67					79.6	36.2	4161.5		4000		106													
500				48,0	9,8	1877,8		2200		83					39.8	18.1	4161.5		4000		130													
2850	12,1			236,2	46,0	1785,8		1100		51				15.3			186.2	78.1	3846.3		2500		82											
1450				120,2	25,6	1950,0		2200		63					94.7	43.4	4200.0		4000		100													
1000				82,9	17,9	1979,3		2200		70					65.3	30.4	4263.0		4000		112													
500				41,4	8,9	1979,3		2200		87					32.7	15.2	4263.0		4000		138													
2850	15,7			181,7	35,4	1785,8		1100		56				19.1			149.4	67.1	4121.1		2500		88											
1450				92,5	19,7	1950,0		2200		68					76.0	37.3	4500.0		4000		107													
1000				63,8	13,8	1979,3		2200		76					52.4	26.1	4567.5		4000		120													
500				31,9	6,9	1979,3		2200		94					26.2	13.1	4567.5		4000		147													
2850	21,5			132,3	27,8	1923,2		1100		61				23.3			122.5	55.1	4121.1		2500		93											
1450				67,3	15,4	2100,0		2200		75					62.3	30.6	4500.0		4000		114													
1000				46,4	10,8	2131,5		2200		84					43.0	21.4	4567.5		4000		127													
500				23,2	5,4	2131,5		2200		103					21.5	10.7	4567.5		4000		157													
2850	25,9			110,0	23,6	1968,9		1100		65				30.0			95.1	45.6	4395.8		2500		100											
1450				55,9	13,1	2150,0		2200		79					48.4	25.3	4800.0		4000		123													
1000				38,6	9,2	2182,3		2200		89					33.4	17.7	4872.0		4000		137													
500				19,3	4,6	2182,3		2200		109					16.7	8.9	4872.0		4000		169													
2850	30,0			94,9	21,3	2060,5		1100		68				36.5			78.0	37.4	4395.8		2500		106											
1450				48,3	11,8	2250,0		2200		83					39.7	20.8	4800.0		4000		130													
1000				33,3	8,3	2283,8		2200		93					27.4	14.5	4872.0		4000		146													
500				16,6	4,1	2283,8		2200		114					13.7	7.3	4872.0		4000		179													
2850	34,8			81,9	18,0	2014,7		1100		71				46.0			61.9	26.0	3846.3		2500		114											
1450				41,7	10,0	2200,0		2200		87					31.5	14.4	4200.0		4000		140													
1000				28,7	7,0	2233,0		2200		97					21.7	10.1	4263.0		4000		156													
500				14,4	3,5	2233,0		2200		119					10.9	5.1	4263.0		4000		192													
2850	39,0			73,0	15,7	1968,9		1100		73				57.9			49.2	20.7	3846.3		2500		122											
1450				37,2	8,7	2150,0		2200		90					25.0	11.5	4200.0		4000		150													
1000				25,6	6,1	2182,3		2200		100					17.3	8.0	4263.0		4000		167													
500				12,8	3,0	2182,3		2200		123					8.6	4.0	4263.0		4000		206													
2850	45,2			63,0	13,2	1923,2		1100		76																								
1450				32,1	7,3	2100,0		2200		94																								
1000				22,1	5,1	2131,5		2200		105																								
500				11,1	2,6	2131,5		2200		129																								
2850	57.1			49.9	10.5	1923.2		1100		82																								
1450				25.4	5.8	2100.0		2200		100																								
1000				17.5	4.1	2131.5		2200		112																								
500				8.8	2.0	2131.5		2200		138																								
Potenze termiche / Thermal power / Termische Grenzleistung P _{IN} [kW] (senza raffreddamento / Without cooling / ohne Kühlung)																																		
45												61																						

Fa₂

Please contact Engineering for a verification with larger values .

1.9 Prestazioni riduttori RXP/EST

1.9 RXP/EST gear unit ratings

1.9 Leistungen der RXP/EST-Getriebe

RX 800  100 802						 144 804					 199 806						
n_1 min	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN		
1450	4.60	315	100	2.9	69 3	4.63	313	144	4.2	79 5.7	4.46	325	206	5.8	98 6.6		
1000		217	73	3.1			216	99	4.2			224	142	5.8			
500		109	37	3.1			108	49	4.2			112	71	5.8			
1450	5.12	277	91	3.0	71 3	5.14	282	132	4.3	82 5.7	4.94	294	192	6.0	101 6.6		
1000		191	65	3.1			194	93	4.4			202	133	6.0			
500		95	33	3.2			97	47	4.4			101	66	6.0			
1450	5.70	254	83	3.0	74 3.2	5.72	253	119	4.3	86 6	5.48	265	182	6.3	105 6.8		
1000		175	59	3.1			175	84	4.4			183	125	6.3			
500		88	31	3.2			87	44	4.6			91	63	6.3			
1450	6.37	228	77	3.1	77 3.2	6.38	227	109	4.4	89 6	6.08	238	172	6.6	109 6.8		
1000		157	53	3.1			157	75	4.4			164	118	6.6			
500		79	27	3.2			78	39	4.6			82	59	6.6			
1450	7.13	203	69	3.1	80 3.3	7.14	203	97	4.4	93 6.2	7.16	203	146	6.6	113 7.2		
1000		140	47	3.1			140	69	4.5			140	102	6.7			
500		70	24	3.2			70	35	4.6			70	53	7.0			
1450	8.01	181	61	3.1	83 3.3	8.02	181	87	4.4	96 6.2	8.49	171	125	6.7	117 7.2		
1000		125	42	3.1			125	61	4.5			118	87	6.8			
500		62	22	3.3			62	31	4.6			59	45	7.0			
1450	9.05	160	54	3.1	86 3.5	9.06	160	77	4.4	99 6.5	9.00	161	118	6.7	122 7.6		
1000		110	39	3.2			110	54	4.5			111	82	6.8			
500		55	19.9	3.3			55	28	4.7			56	43	7.1			
1450	10.3	141	48	3.1	89 3.5	10.3	141	69	4.5	103 6.5	10.2	142	104	6.7	126 7.6		
1000		97	34	3.2			97	48	4.5			98	74	6.9			
500		49	17.5	3.3			49	25	4.7			49	38	7.1			
1450	11.8	123	43	3.2	92 3.6	11.0	132	65	4.5	106 6.8	11.6	125	93	6.8	130 7.8		
1000		85	30	3.2			91	46	4.6			86	65	6.9			
500		42	15.3	3.3			45	23	4.7			43	34	7.2			
1450	12.7	115	40	3.2	95 3.6	12.6	115	56	4.5	110 6.8	12.4	117	87	6.8	134 7.8		
1000		79	28	3.2			79	40	4.6			81	61	6.9			
500		39	14.2	3.3			40	21	4.8			40	32	7.2			
1450	13.6	106	37	3.2	96 3.8	13.6	107	52	4.5	112 7	14.3	101	76	6.9	139 8		
1000		73	26	3.2			73	37	4.6			70	53	7.0			
500		37	13.2	3.3			37	19.2	4.8			35	27	7.2			
1450	16.0	91	32	3.2	101 3.8	15.9	91	46	4.6	112 7	15.5	94	71	6.9	145 8		
1000		63	23	3.3			63	31	4.6			65	49	7.0			
500		31	11.6	3.4			31	16.4	4.8			32	26	7.3			
1450	17.4	83	29	3.2	101 4	17.4	84	42	4.6	112 7.3	18.2	79	60	6.9	150 8.3		
1000		57	21	3.3			58	30	4.7			55	42	7.1			
500		29	10.7	3.4			29	15.1	4.8			27	22	7.3			
1450	19.0	76	27	3.2	101 4	19.0	76	38	4.6	112 7.3	19.9	73	56	7.0	154 8.3		
1000		53	18.9	3.3			53	27	4.7			50	39	7.1			
500		26	9.7	3.4			26	14.1	4.9			25	20	7.3			
1450	21.0	69	24	3.2	101 4	20.9	69	35	4.6	112 7.3	21.9	66	50	7.0	160 8.3		
1000		48	17.2	3.3			48	25	4.7			46	35	7.1			
500		24	8.9	3.4			24	12.8	4.9			23	18.4	7.4			
1450	23.2	62	22	3.3	101 4	23.1	63	31	4.6	112 7.3	24.3	60	46	7.0	165 8.3		
1000		43	15.5	3.3			43	22	4.7			41	32	7.2			
500		22	8.0	3.4			22	11.5	4.9			21	16.6	7.4			
Potenze termiche / Thermal power / Thermische Grenzleistung PtN [kW] (senza raffreddamento / Without cooling / ohne Kühlung)																	
	30						39						51				

n_1 This correction factor **fn** is used to adjust performance ratings to account for input speeds $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$ - look at pages A7-A8

F_{a2} Please contact Engineering for a verification with larger values.

1.9 Prestazioni riduttori RXP/EST

1.9 RXP/EST gear unit ratings

1.9 Leistungen der RXP/EST-Getriebe

RX 800  278 808						 385 810					 538 812						
n_1 min ⁻¹	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{a2} F_{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{a2} F_{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{a2} F_{r1} kN		
1450	4.44	326	285	8.0	135 9.1	4.52	321	385	11.0	158 11.4	4.53	320	471	13.5	217 14.9		
1000		225	206	8.4			221	297	12.3			221	364	15.1			
500		113	103	8.4			111	152	12.6			110	210	17.4			
1450	4.94	293	285	8.9	140 9.1	5.03	288	374	11.9	163 11.4	5.04	288	474	15.1	224 14.9		
1000		202	196	8.9			199	280	12.9			198	366	16.9			
500		101	98	8.9			99	143	13.2			99	198	18.3			
1450	5.50	264	267	9.3	144 9.5	5.60	259	356	12.6	169 11.7	5.61	258	468	16.6	231 15.2		
1000		182	184	9.3			179	253	13.0			178	363	18.7			
500		91	92	9.3			89	132	13.5			89	186	19.1			
1450	6.13	236	242	9.4	149 9.5	6.24	232	324	12.8	175 11.7	6.27	231	439	17.4	239 15.2		
1000		163	169	9.5			160	229	13.1			160	338	19.4			
500		82	86	9.7			80	118	13.5			80	174	20.0			
1450	7.26	200	207	9.5	155 9.8	6.98	208	292	12.9	181 12	7.02	207	412	18.3	247 15.6		
1000		138	144	9.6			143	206	13.2			143	303	19.5			
500		69	75	10.0			72	106	13.6			71	157	20.2			
1450	8.16	178	184	9.5	160 9.8	8.31	175	248	13.0	188 12	7.89	184	381	19.0	256 15.6		
1000		123	130	9.7			120	175	13.3			127	271	19.6			
500		61	67	10.0			60	90	13.7			63	140	20.3			
1450	9.22	157	165	9.6	166 10.3	9.38	155	221	13.1	194 12.8	8.91	163	344	19.4	266 16.3		
1000		108	115	9.7			107	156	13.4			112	242	19.8			
500		54	60	10.1			53	80	13.8			56	125	20.5			
1450	9.82	148	155	9.6	171 10.3	9.99	145	209	13.2	201 12.8	10.1	143	305	19.5	274 16.3		
1000		102	109	9.8			100	146	13.4			99	214	19.9			
500		51	56	10.1			50	76	13.9			49	111	20.6			
1450	11.2	129	137	9.7	177 10.5	11.4	127	183	13.2	208 13	11.6	125	269	19.7	284 18.5		
1000		89	95	9.8			88	129	13.5			86	188	20.0			
500		45	50	10.2			44	67	14.0			43	97	20.7			
1450	12.0	121	128	9.7	183 10.5	12.2	119	172	13.3	214 13	12.5	116	250	19.7	293 18.5		
1000		83	90	9.9			82	121	13.5			80	176	20.1			
500		42	46	10.2			41	63	14.0			40	91	20.8			
1450	13.9	104	112	9.8	189 10.8	14.1	103	150	13.4	222 13.3	14.5	100	217	19.9	303 18.8		
1000		72	78	9.9			71	105	13.6			69	152	20.2			
500		36	40	10.3			35	54	14.1			34	79	21.0			
1450	16.3	89	95	9.8	198 10.8	16.6	88	129	13.5	232 13.3	15.7	92	201	20.0	317 16.8		
1000		61	67	10.0			60	90	13.7			64	141	20.3			
500		31	35	10.4			30	47	14.2			32	73	21.0			
1450	17.7	82	88	9.9	205 11.2	18.0	80	118	13.5	240 13.5	17.1	85	185	20.0	328 16.8		
1000		56	62	10.1			55	83	13.8			58	130	20.4			
500		28	32	10.4			28	43	14.3			29	67	21.1			
1450	19.4	75	81	9.9	211 11.2	19.7	73	109	13.6	246 13.5	18.7	77	170	20.1	337 17.2		
1000		52	57	10.1			51	77	13.9			53	119	20.5			
500		26	30	10.5			25	40	14.3			27	62	21.2			
1450	21.3	68	74	10.0	219 11.2	21.7	67	100	13.7	257 13.5	20.6	70	155	20.2	351 17.2		
1000		47	52	10.2			46	70	13.9			48	109	20.6			
500		23	27	10.5			23	36	14.4			24	56	21.3			
1450	23.6	61	67	10.0	226 11.2	24.1	60	90	13.7	254 13.5	22.8	63	141	20.3	361 17.2		
1000		42	47	10.2			42	63	14.0			44	99	20.7			
500		21	24	10.6			21	33	14.5			22	51	21.4			
Potenze termiche / Thermal power / Thermische Grenzleistung P_{tN} [kW] (senza raffreddamento / Without cooling / ohne Kühlung)																	
	66						82						104				

 n_1 This correction factor f_n is used to adjust performance ratings to account for input speeds $n_1 > 1450 \text{ min}^{-1}$ - look at pages A7-A8 F_{a2}

Please contact Engineering for a verification with larger values.

1.9 Prestazioni riduttori RXP/EST

1.9 RXP/EST gear unit ratings

1.9 Leistungen der RXP/EST-Getriebe

RX 800						 743	814					 1022						816					 1430						818					 1922						820				
n ₁ min ⁻¹		ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN													
1450	4.60		315	653	19.0	252	4.63		313	888	26.0	280	4.46		325	1284	36.2	347	4.44		326	2402	67.5	447	4.94		293	2266	70.8	465	5.50		264	2134	74.2	482								
1000			217	505	21.3	17.5			216	686	29.1	20.3			224	991	40.5	27.7			225	1657	67.5	36.5			202	1563	70.8	36.5			182	1472	74.2	37.4								
500			109	288	24.3			108	402	34.1		112		564	46.1		113	828		67.5		101	781	70.8			91	736	74.2			163	1364	76.7	37.4									
1450	5.12		283	652	21.1	260	5.14		282	883	28.7	289	4.94		294	1265	39.5	360	4.94		293	2266	70.8	465	5.48		202	974	44.1	360	5.50		264	2134	74.2	482								
1000			195	503	23.6	17.5			194	681	32.1	20.3			202	974	44.1	27.7			202	1563	70.8	36.5			91	736	74.2			163	1364	76.7	37.4									
500			98	271	25.4			97	379	35.7		101		533	48.3		101	533		48.3		101	781	70.8			91	736	74.2			163	1364	76.7	37.4									
1450	5.70		254	624	22.5	269	5.72		253	862	31.2	300	6.42		265	1233	42.7	374	6.42		264	2134	74.2	482	7.16		203	1099	49.7	374	7.26		200	1656	76.0	517								
1000			175	490	25.6	17.8			175	667	35.0	20.6			183	952	47.8	28.5			182	1472	74.2	37.4			91	736	74.2			163	1364	76.7	37.4									
500			88	254	26.6			87	355	37.3		91		503	50.5		91	503		50.5		91	736	74.2			91	736	74.2			163	1364	76.7	37.4									
1450	6.37		228	584	23.5	279	6.38		227	805	32.5	310	8.01		226	1158	47.0	389	8.01		236	1942	75.3	499	9.00		156	845	49.7	389	9.82		148	1242	77.1	573								
1000			157	454	26.5	17.8			157	634	37.1	20.6			156	845	49.7	28.5			163	1364	76.7	37.4			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			79	235	27.4			78	332	38.9		78		457	53.8		78	457		53.8		82	690	77.6			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	7.13		203	543	24.5	289	7.14		203	751	33.9	321	8.01		203	1099	49.7	404	8.01		200	1656	76.0	517	9.00		142	845	54.4	404	9.82		148	1242	77.1	573								
1000			140	408	26.7	18.2			140	583	38.2	21			140	854	56.0	29.2			138	1163	77.4	38.2			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			70	211	27.6			70	302	39.5		70		427	56.0		70	427		56.0		69	602	80.1			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	8.01		181	501	25.4	299	8.02		181	692	35.1	333	9.00		181	1013	51.3	418	9.00		178	1481	76.4	536	10.2		142	845	54.4	418	11.6		129	1096	77.6	593								
1000			125	365	26.8	18.2			125	522	38.4	21			125	772	56.7	29.2			123	1040	77.8	38.2			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			62	189	27.8			62	271	39.8		62		396	58.2		62	396		58.2		61	539	80.6			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	9.05		160	459	26.3	310	9.06		160	634	36.3	345	10.2		161	928	52.8	433	10.2		157	1320	76.9	555	12.4		142	845	54.4	433	15.5		89	770	79.1	593								
1000			110	325	27.0	18.5			110	466	38.7	21.5			111	691	57.0	30			108	927	78.3	39			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			55	168	27.9			55	241	40.0		55		357	59.0		56	357		59.0		54	480	81.1			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	10.3		141	410	26.7	320	10.3		141	577	37.5	356	11.6		142	845	54.4	447	11.6		148	1242	77.1	573	12.4		142	845	54.4	447	15.5		89	770	79.1	593								
1000			97	288	27.2	18.5			97	413	38.9	21.5			98	615	57.4	30			102	873	78.6	39			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			49	149	28.1			49	214	40.3		49		318	59.4		49	318		59.4		51	452	81.3			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	11.8		123	360	26.8	331	11.0		132	551	38.3	368	12.4		125	763	55.9	463	12.4		129	1096	77.6	593	15.5		142	845	54.4	463	18.2		89	770	79.1	593								
1000			85	253	27.3	19			91	387	39.0	22			86	543	57.7	31			89	770	79.1	40			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			42	131	28.3			45	200	40.4		45		200	40.4		43	281		59.8		45	399	81.9			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	12.7		115	336	26.9	342	12.6		115	483	38.6	380	14.3		117	725	56.9	478	14.3		113	960	78.2	612	18.2		117	725	56.9	478	20.9		63	272	39.8	457								
1000			79	236	27.4	19			79	339	39.3	22			81	509	57.9	31			78	674	79.6	40			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			39	122	28.4			40	176	40.7		40		176	40.7		40	264		60.0		39	349	82.5			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	13.6		106	313	27.0	354	13.6		107	450	38.7	393	15.5		101	633	57.3	494	15.5		97	831	78.8	633	18.2		101	633	57.3	494	20.9		63	272	39.8	457								
1000			73	220	27.5	19.5			73	316	39.5	22.5			70	445	58.4	32			67	584	80.3	41			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			37	114	28.5			37	163	40.8		37		163	40.8		35	230		60.4		33	302	83.1			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	16.0		91	269	27.2	369	15.9		91	387	39.0	410	18.2		94	588	57.5	516	18.2		89	769	79.1	659	21.9		94	588	57.5	516	24.3		60	383	58.8	468								
1000			63	190	27.8	19.5			63	272	39.8	22.5			65	413	58.6	32			61	540	80.6	41			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			31	98	28.7			31	141	41.2		31		141	41.2		32	214		60.6		31	280	83.4			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	17.4		83	249	27.4	382	17.4		84	357	39.2	425	19.0		79	503	58.0	535	19.0		82	709	79.4	682	21.9		79	503	58.0	535	24.3		60	383	58.8	468								
1000			57	175	27.9	20			58	251	39.9	23			55	353	59.1	33			56	498	80.9	42			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			29	91	28.9			29	130	41.3		29		130	41.3		27	183		61.1		28	258	83.8			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	19.0		76	228	27.5	399	19.0		76	328	39.4	437	20.9		73	462	58.2	550	20.9		75	651	79.8	704	24.3		73	462	58.2	550	24.3		60	383	58.8	468								
1000			53	160	28.0	20			53	230	40.1	23			50	324	59.3	33			52	457	81.3	42			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			26	83	29.0			26	119	41.5		26		119	41.5		25	168		61.4		26	237	84.2			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	21.0		69	208	27.6	409	20.9		69	300	39.6	457	23.1		66	422	58.5	574	23.1		68	595	80.2	732	24.3		66	422	58.5	574	24.3		60	383	58.8	468								
1000			48	146	28.1	20			48	210	40.3	23			46	296	59.6	33			47	418	81.7	42			108	927	78.3			102	873	78.6	39									
500			24	76	29.1			24	109	41.7		24		109	41.7		23	153		61.7		23	216	84.6			54	480	81.1			51	452	81.3	39									
1450	23.2		62	189	27.8	421	23.1		63	272	39.8	468	24.3		60	383	58.8	589	24.3		61	539	80.6	754	24.3		60	383	58.8	589	24.3		60	383	58.8	468								
1000			43	133	28.3	20			43	191	40.5	23			41	269	59.9	33			42	379																						

1.9 Prestazioni riduttori RXP/EST

1.9 RXP/EST gear unit ratings

1.9 Leistungen der RXP/EST-Getriebe

RX 700				ECE-49 PAM-54		712										
n_1 min ⁻¹				ir		n_2 min ⁻¹		P_N kW		T_N Nm		Fr_1 N		Fa_2 kN		
2850				50.0		570		7.6		1190.5		300		79		
1450						29.0		4.2		1300.0		630		97		
1000						20.0		2.9		1319.5		630		108		
500						10.0		1.5		1319.5		630		133		
2850				61.2		46.6		6.4		1236.3		300		84		
1450						23.7		3.6		1350.0		630		103		
1000						16.3		2.5		1370.3		630		115		
500						8.2		1.2		1370.3		630		141		
2850				76.7		37.2		5.1		1236.3		300		90		
1450						18.9		2.8		1350.0		630		110		
1000						13.0		2.0		1370.3		630		123		
500						6.5		1.0		1370.3		630		151		
2850				99.1		28.8		4.1		1282.1		300		97		
1450						14.6		2.3		1400.0		630		119		
1000						10.1		1.6		1421.0		630		132		
500						5.0		0.8		1421.0		630		163		
2850				124.0		23.0		3.3		1282.1		300		104		
1450						11.7		1.8		1400.0		630		127		
1000						8.1		1.3		1421.0		630		142		
500						4.0		0.6		1421.0		630		174		
2850				156.5		18.2		2.6		1282.1		300		111		
1450						9.3		1.4		1400.0		630		136		
1000						6.4		1.0		1421.0		630		152		
500						3.2		0.5		1421.0		630		187		
2850				205.2		13.9		2.0		1282.1		300		120		
1450						7.1		1.1		1400.0		630		147		
1000						4.9		0.8		1421.0		630		165		
500						2.4		0.4		1421.0		630		203		
2850				259.0		11.0		1.6		1282.1		300		129		
1450						5.6		0.9		1400.0		630		158		
1000						3.9		0.6		1421.0		630		177		
500						1.9		0.3		1421.0		630		218		
2850				295.0		9.7		1.4		1282.1		300		134		
1450						4.9		0.8		1400.0		630		164		
1000						3.4		0.5		1421.0		630		184		
500						1.7		0.3		1421.0		630		226		
2850				396.8		7.2		1.0		1282.1		300		147		
1450						3.7		0.6		1400.0		630		180		
1000						2.5		0.4		1421.0		630		201		
500						1.3		0.2		1421.0		630		247		
2850																
1450																
1000																
500																
Potenze termiche / Thermal power / Termische Grenzleistung P_{IN} [kW]																
(senza raffreddamento / Without cooling / ohne Kühlung)																
				14				21								

Fa₂

Please contact Engineering for a verification with larger values .

1.9 Prestazioni riduttori RXP/EST

1.9 RXP/EST gear unit ratings

1.9 Leistungen der RXP/EST-Getriebe

716							720					
ECE-86 PAM-94							ECE-176 PAM-187					
n_1 min ⁻¹	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N Nm	Fr ₁ N	Fa ₂ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N Nm	Fr ₁ N	Fa ₂ kN

2850	57,8	49,3	11,8	2152,1	500	82	55.2	51.6	22.1	3846.3	1000	120
1450		25,1	6,6	2350,0	1000	101		26.2	12.3	4200.0	1600	147
1000		17,3	4,6	2385,3	1000	113		18.1	8.6	4263.0	1600	165
500		8,7	2,3	2385,3	1000	139		9.1	4.3	4263.0	1600	203
2850	69,5	41,0	10,5	2289,5	500	87	65.8	43.3	22.1	4578.9	1000	127
1450		20,9	5,8	2500,0	1000	107		22.0	12.3	5000.0	1600	155
1000		14,4	4,1	2537,5	1000	119		15.2	8.6	5075.0	1600	174
500		7,2	2,0	2537,5	1000	147		7.6	4.3	5075.0	1600	214
2850	80,6	35,4	9,4	2381,1	500	91	80.3	35.5	18.1	4578.9	1000	135
1450		18,0	5,2	2600,0	1000	111		18.1	10.1	5000.0	1600	165
1000		12,4	3,6	2639,0	1000	125		12.5	7.0	5075.0	1600	184
500		6,2	1,8	2639,0	1000	153		6.2	3.5	5075.0	1600	227
2850	92,2	30,9	8,5	2472,6	500	95	103.5	27.5	14.0	4578.9	1000	145
1450		15,7	4,7	2700,0	1000	116		14.0	7.8	5000.0	1600	178
1000		10,9	3,3	2740,5	1000	130		9.7	5.5	5075.0	1600	199
500		5,4	1,7	2740,5	1000	160		4.8	2.7	5075.0	1600	245
2850	106,8	26,7	7,4	2472,6	500	99	126.5	22.5	11.5	4578.9	1000	154
1450		13,6	4,1	2700,0	1000	121		11.5	6.4	5000.0	1600	189
1000		9,4	2,9	2740,5	1000	136		7.9	4.5	5075.0	1600	211
500		4,7	1,4	2740,5	1000	167		4.0	2.2	5075.0	1600	260
2850	123,8	23,0	6,6	2564,2	500	103	163.1	17.5	8.9	4578.9	1000	167
1450		11,7	3,7	2800,0	1000	127		8.9	5.0	5000.0	1600	204
1000		8,1	2,6	2842,0	1000	142		6.1	3.5	5075.0	1600	228
500		4,0	1,3	2842,0	1000	174		3.1	1.7	5075.0	1600	281
2850	138,8	20,5	5,7	2472,6	500	107	198.6	14.3	7.3	4578.9	1000	177
1450		10,4	3,1	2700,0	1000	131		7.3	4.1	5000.0	1600	216
1000		7,2	2,2	2740,5	1000	147		5.0	2.8	5075.0	1600	242
500		3,6	1,1	2740,5	1000	180		2.5	1.4	5075.0	1600	298
2850	165,5	17,2	5,3	2747,4	500	113	225.0	12.7	6.5	4578.9	1000	183
1450		8,8	2,9	3000,0	1000	138		6.4	3.6	5000.0	1600	225
1000		6,0	2,0	3045,0	1000	155		4.4	2.5	5075.0	1600	251
500		3,0	1,0	3045,0	1000	190		2.2	1.3	5075.0	1600	309
2850	191,8	14,9	4,5	2747,4	500	118	274.0	10.4	5.3	4578.9	1000	195
1450		7,6	2,5	3000,0	1000	144		5.3	2.9	5000.0	1600	238
1000		5,2	1,8	3045,0	1000	162		3.7	2.1	5075.0	1600	266
500		2,6	0,9	3045,0	1000	199		1.8	1.0	5075.0	1600	328
2850	249,2	11,4	3,3	2564,2	500	128	345.2	8.3	4.2	4578.9	1000	209
1450		5,8	1,8	2800,0	1000	156		4.2	2.3	5000.0	1600	255
1000		4,0	1,3	2842,0	1000	175		2.9	1.6	5075.0	1600	286
500		2,0	0,6	2842,0	1000	215		1.4	0.8	5075.0	1600	352
2850	288,8	9,9	2,8	2564,2	500	133	434.3	6.6	3.3	4578.9	1000	223
1450		5,0	1,6	2800,0	1000	163		3.3	1.9	5000.0	1600	274
1000		3,5	1,1	2842,0	1000	183		2.3	1.3	5075.0	1600	306
500		1,7	0,5	2842,0	1000	225		1.2	0.7	5075.0	1600	377
2850	364,4	7,8	2,2	2564,2	500	143						
1450		4,0	1,2	2800,0	1000	175						
1000		2,7	0,9	2842,0	1000	196						
500		1,4	0,4	2842,0	1000	241						
	Potenze termiche / Thermal power / Termische Grenzleistung P _{TN} [kW]											
	(senza raffreddamento / Without cooling / ohne Kühlung)											
	30					41						

RX 800  3-110 3R-121 802						 3-157 3R-164 804						 3-218 3R-225 806						 3-310 3R-317 808							
n_1 min	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN					
1450 1000 500	7.92	183 126 63	55 38 18.9	2.7 2.7 2.7	83 Fr1*	8.37	173 120 60	77 53 27	4.0 4.0 4.0	93 Fr1*	8.38	173 119 60	107 74 37	5.6 5.6 5.6	116 Fr1*	7.36	197 136 68	145 100 50	6.6 6.6 6.6	168 Fr1*					
1450 1000 500		8.90	163 112 56	55 38 18.9	3.0 3.0 3.0		86 Fr1*	9.40	154 106 53	77 53 27		4.5 4.5 4.5	96 Fr1*	9.94	146 101 50		107 74 37	6.6 6.6 6.6	120 Fr1*	8.71	166 115 57	145 100 50	7.8 7.8 7.8	173 Fr1*	
1450 1000 500			10.1	144 99 50	50 35 18.3		3.1 3.2 3.3		89 Fr1*	10.6		137 94 47	68 48 25		4.5 4.6 4.7		100 Fr1*	10.5	137 95 47		103 73 37	6.7 6.9 7.0	124 Fr1*	9.79	148 102 51
1450 1000 500	11.4			127 87 44	44 31 16.2	3.1 3.2 3.3	92 Fr1*		12.0		120 83 41	60 42 22	4.5 4.6 4.7		104 Fr1*	11.9	122 84 42		92 65 33		6.8 6.9 7.2	129 Fr1*	11.1		131 90 45
1450 1000 500		13.1		111 76 38	39 27 14.2	3.2 3.2 3.3	95 Fr1*	12.9			113 78 39	57 40 21	4.5 4.6 4.8	108 Fr1*	13.6		107 74 37		81 57 30	6.8 7.0 7.2	133 Fr1*	11.8			123 85 42
1450 1000 500			14.1	103 71 36	36 26 13.3	3.2 3.2 3.4	98 Fr1*			14.8	98 68 34	50 35 18	4.5 4.6 4.8	112 Fr1*			14.5	100 69 34	76 54 28	6.9 7.0 7.2	138 Fr1*			14.4	101 69 35
1450 1000 500	15.1			96 66 33	34 24 12.4	3.2 3.3 3.4	101 Fr1*		15.9		91 63 31	46 32 17	4.6 4.6 4.8	112 Fr1*		16.8		86 60 30	66 47 24	6.9 7.0 7.3	143 Fr1*		16.7		87 60 30
1450 1000 500		17.8		82 56 28	29 21 10.6	3.2 3.3 3.4	101 Fr1*	18.7			78 54 27	40 28 14	4.6 4.7 4.8	112 Fr1*	18.1			80 55 28	62 43 22	6.9 7.1 7.3	148 Fr1*	19.5			74 51 26
1450 1000 500			19.3	75 52 26	27 19 9.8	3.2 3.3 3.4	101 2			20.3	71 49 25	37 26 13	4.6 4.7 4.9	112 2.3			21.4	68 47 23	53 37 19	7.0 7.1 7.4	154 3.5			21.3	68 47 24
1450 1000 500	21.2			69 47 24	24 17 9.0	3.2 3.3 3.4	101 2		22.2		65 45 22	33 24 12	4.6 4.7 4.9	112 2.3		23.4		62 43 21	48 34 18	7.0 7.2 7.4	159 3.5		23.3		62 43 21
1450 1000 500		25.3		57 39 19.7	21 15 7.7	3.3 3.5	101 2.1	25.4			57 39 19.7	30 21 11	4.7 4.8 4.9	112 2.4	25.5			57 39 19.6	45 32 16	7.1 7.2 7.4	165 3.5	26.3			55 38 19.0
1450 1000 500			28.8	50 35 17.4	19 13 6.8	3.3 3.5	101 2.1			28.8	50 35 17.4	26 19 9.7	4.7 4.8 5.0	112 2.4			27.0	54 37 18.5	42 30 15	7.1 7.2 7.5	171 3.6			28.0	52 36 17.9
1450 1000 500	33.0			44 30 15.2	16 11 5.9	3.3 3.5	101 2.3		30.8		47 32 16.2	25 17 9.0	4.7 4.8 5.0	112 2.5		30.5		47 33 16.4	38 26 14	7.1 7.2 7.5	177 3.8		31.9		45 31 15.7
1450 1000 500		35.4		41 28 14.1	15 11 5.5	3.3 3.5	101 2.3	35.4			41 28 14.1	22 15 7.9	4.8 4.8 5.0	112 2.5	34.8			42 29 14.4	33 24 12	7.2 7.6 7.6	179 3.8	34.2			42 29 14.6
1450 1000 500			38.2	38 26 13.1	14 9.9 5.1	3.3 3.4 3.5	101 2.3			38.1	38 26 13.1	20 14 7.3	4.8 4.9 5.0	112 2.6			43.0	34 23 11.6	27 19 9.8	7.2 7.4 7.6	179 4			39.6	37 25 12.6
1450 1000 500	44.7			32 22 11.2	12 8.5 4.4	3.4 3.5	101 2.3		44.6		33 22 11.2	17 12 6.2	4.8 4.9 5.0	112 2.6		46.4		31 22 10.8	25 18 9.1	7.3 7.4 7.6	179 4		46.4		31 22 10.8
1450 1000 500		48.7		30 21 10.3	11 7.8 4.0	3.4 3.5	101 2.4	48.6			30 21 10.3	16 11 5.7	4.8 4.9 5.0	112 2.6	54.7			26 18.3 9.1	22 15 7.7	7.3 7.5 7.6	179 4	50.5			29 19.8 9.9
1450 1000 500			53.3	27 18.8 9.4	10 7.3 3.7	3.4 3.5	101 2.4			53.2	27 19 9.4	15 10 5.2	4.9 4.9 5.0	112 2.6			59.8	24 16.7 8.4	20 14 7.1	7.4 7.5 7.6	179 4			55.2	26 18.1 9.1
1450 1000 500	60.8			24 16.4 8.2	9.0 6.4 3.2	3.4 3.5	101 2.4		67.4		22 14.8 7.4	12 8.3 4.1	4.9 5.0 5.0	112 2.8		60.1		24 16.6 8.3	20 14 7.0	7.4 7.5 7.6	179 4.2		59.1		25 16.9 8.5
1450 1000 500		74.8		19.4 13.4 6.7	7.6 5.2 2.6	3.5	101 2.4	72.6			20 13.8 6.9	11 7.7 3.8	4.9 5.0 5.0	112 2.8	69.4			21 14.4 7.2	17 12 6.1	7.4 7.6 7.6	179 4.2	68.3			21 14.6 7.3
1450 1000 500			80.6	18.0 12.4 6.2	7.0 4.8 2.4	3.5	101 2.4			85.0	17.1 11.8 5.9	9.5 6.6 3.3	5.0 5.0 5.0	112 2.8			75.0	19.3 13.3 6.7	16 11 5.6	7.4 7.6 7.6	179 4.2			80.1	18.1 12.5 6.2
1450 1000 500	94.4			15.4 10.6 5.3	6.0 4.1 2.1	3.5	101 2.4		92.6		15.7 10.8 5.4	8.7 6.0 3.0	5.0 5.0 5.0	112 2.8		88.4		16.4 11.3 5.7	14 9.6 4.8	7.5 7.6 7.6	179 4.2		87.2		16.6 11.5 5.7
1450 1000 500		103		14.1 9.7 4.9	5.5 3.8 1.9	3.5	101 2.4	101			14.3 9.9 4.9	8.0 5.5 2.7	5.0 5.0 5.0	112 2.8	96.7			15.0 10.3 5.2	13 8.8 4.4	7.5 7.6 7.6	179 4.2	105			13.8 9.5 4.8
1450 1000 500			113	12.9 8.9 4.4	5.0 3.5 1.7	3.5	101 2.4			111	13.1 9.0 4.5	6.5 4.5 2.3	4.5 4.5 4.5	112 2.8			106	13.6 9.4 4.7	12 8.0 4.0	7.6 7.6 7.6	179 4.2			116	12.5 8.6 4.3
1450 1000 500	124			11.7 8.1 4.0	4.6 3.1 1.6	3.5	101 2.4		123		11.7 8.1 4.1	6.5 4.5 2.3	5.0 5.0 5.0	112 2.8		130		11.2 7.7 3.9	9.5 6.5 3.3	7.6 7.6 7.6	179 4.2		128		11.3 7.8 3.9
1450 1000 500		137		10.6 7.3 3.6	4.1 2.8 1.4	3.5	101 2.4	135			10.7 7.4 3.7	5.4 3.7 1.9	4.5 4.5 4.5	112 2.8	142			10.2 7.0 3.5	8 5.3 2.6	6.7 6.7 6.7	179 4.2	140			10.3 7.1 3.6
Potenze termiche / Thermal power / Thermische Grenzleistung PtN [kW] (senza raffreddamento / Without cooling / ohne Kühlung)																									
24						30						40						52							

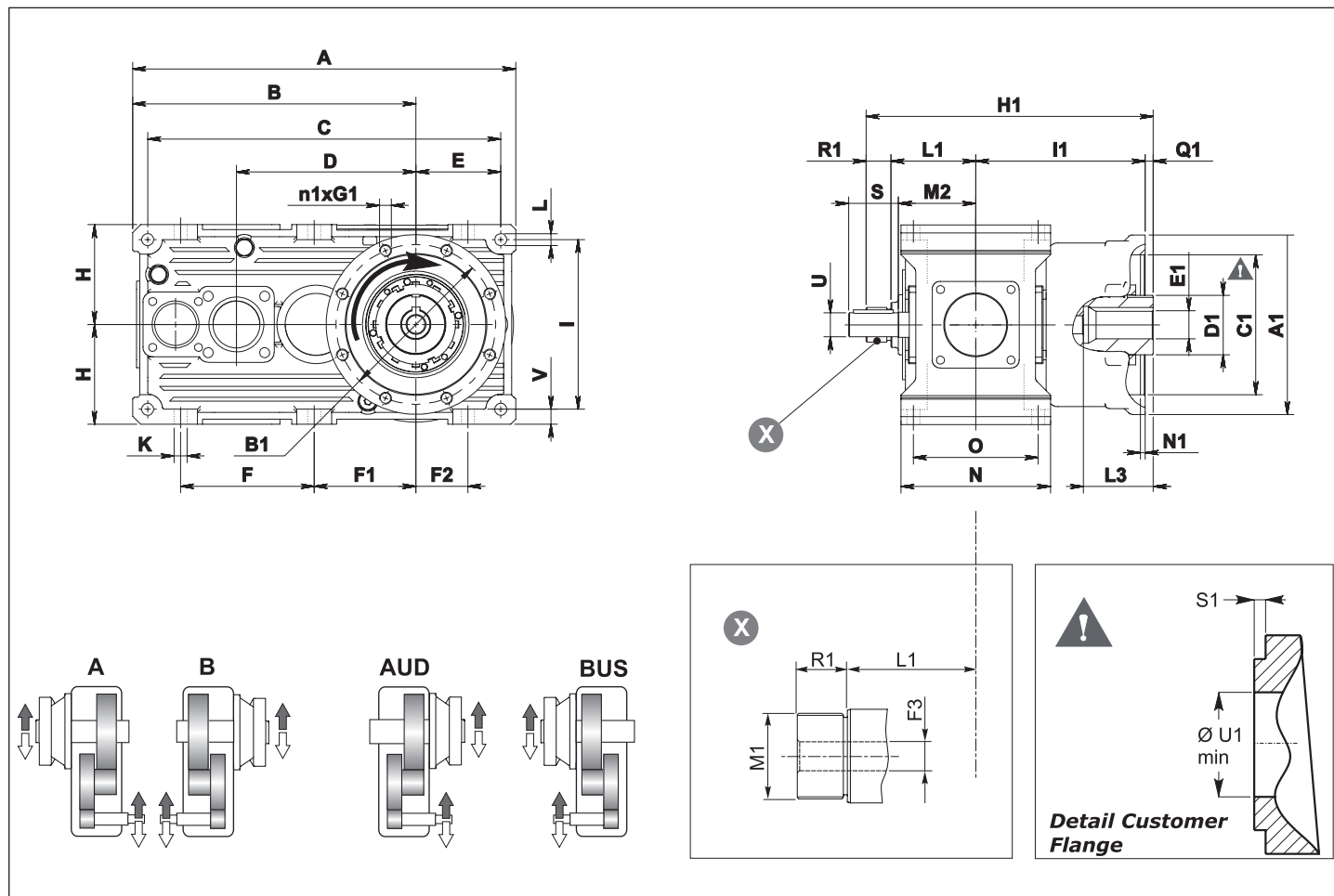
RXP3 - RXP3R

HIGH TECH *line* Industrial

RX 800  3-423 3R-431 810						 3-591 3R-607 812						 3-817 3R-829 814						 3-1126 3R-1141 816					
$n_{1\min}$	ir	$n_2\min^{-1}$	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	$n_2\min^{-1}$	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	$n_2\min^{-1}$	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	$n_2\min^{-1}$	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN			
1450	7.92	183	204	10.0	196	7.80	186	300	14.5	261	7.92	183	439	21.5	304	8.37	173	608	31.5	338			
1000		126	141	10.0	Fr1*		128	207	14.5	Fr1*		126	303	21.5	Fr1*		120	419	31.5	Fr1*			
500		63	71	10.0			64	104	14.5			63	151	21.5			60	210	31.5				
1450	9.43	154	205	11.9	202	8.76	165	300	16.3	270	8.90	163	439	24.2	314	9.40	154	608	35.4	349			
1000		106	141	11.9	Fr1*		114	207	16.3	Fr1*		112	303	24.2	Fr1*		106	419	35.4	Fr1*			
500		53	71	11.9			57	104	16.3			56	151	24.2			53	210	35.4				
1450	10.6	136	200	13.2	208	9.90	146	300	18.4	278	10.1	144	428	26.6	325	10.6	137	582	38.2	361			
1000		94	141	13.4	Fr1*		101	207	18.4	Fr1*		99	300	27.1	Fr1*		94	409	39.0	Fr1*			
500		47	70	13.5			51	104	18.4			50	151	27.4			47	210	39.9				
1450	11.3	128	188	13.2	215	11.3	129	282	19.6	288	11.4	127	379	26.8	335	12.0	120	516	38.5	373			
1000		88	132	13.5	Fr1*		89	198	20.0	Fr1*		87	266	27.3	Fr1*		83	363	39.2	Fr1*			
500		44	69	14.0			44	102	20.7			44	138	28.3			41	188	40.6				
1450	12.9	112	166	13.3	221	12.9	112	248	19.8	297	13.1	111	333	27.0	346	12.9	113	484	38.6	385			
1000		77	117	13.6	Fr1*		78	174	20.1	Fr1*		76	234	27.5	Fr1*		78	340	39.3	Fr1*			
500		39	60	14.0			39	90	20.8			38	121	28.5			39	176	40.7				
1450	13.9	105	156	13.4	228	13.8	105	231	19.8	307	14.1	103	311	27.1	356	14.8	98	424	38.9	398			
1000		72	109	13.6	Fr1*		72	163	20.2	Fr1*		71	218	27.6	Fr1*		68	298	39.6	Fr1*			
500		36	57	14.1			36	84	20.9			36	113	28.6			34	154	41.0				
1450	16.0	90	136	13.5	235	16.1	90	200	20.0	317	15.1	96	290	27.2	370	15.9	91	395	39.0	411			
1000		62	95	13.7	Fr1*		62	141	20.4	Fr1*		66	204	27.7	Fr1*		63	278	39.8	Fr1*			
500		31	49	14.2			31	73	21.1			33	105	28.7			31	144	41.2				
1450	18.8	77	117	13.6	242	17.5	83	185	20.1	327	17.8	82	249	27.4	382	18.7	78	340	39.3	425			
1000		53	82	13.8	Fr1*		57	130	20.4	Fr1*		56	175	27.9	Fr1*		54	239	40.1	Fr1*			
500		27	42	14.3			29	67	21.2			28	91	28.9			27	124	41.5				
1450	20.5	71	107	13.6	249	20.8	70	157	20.2	338	19.3	75	230	27.5	395	20.3	71	314	39.5	439			
1000		49	76	13.9	7.6		48	110	20.6	10.3		52	161	28.0	12.8		49	221	40.3	16.3			
500		24	39	14.4			24	57	21.3			26	84	29.0			25	114	41.7				
1450	22.4	65	99	13.7	256	22.1	66	148	20.3	349	21.2	69	211	27.6	408	22.2	65	288	39.7	453			
1000		45	69	13.9	7.6		45	104	20.7	10.3		47	148	28.1	12.8		45	202	40.4	16.3			
500		22	36	14.4			23	54	21.4			24	77	29.1			22	105	41.9				
1450	24.5	59	91	13.8	264	24.9	58	132	20.4	361	25.3	57	178	27.9	421	24.1	60	267	39.8	468			
1000		41	64	14.0	7.8		40	93	20.8	10.5		39	125	28.4	13		42	188	40.6	16.5			
500		20	33	14.5			20	48	21.5			19.7	65	29.4			21	97	42.0				
1450	29.5	49	76	13.9	273	28.4	51	117	20.6	373	28.8	50	158	28.1	435	27.2	53	238	40.1	484			
1000		34	53	14.1	7.8		35	82	20.9	10.5		35	111	28.6	13		37	167	40.8	16.5			
500		17.0	28	14.6			17.6	43	21.7			17.4	57	29.6			18.4	87	42.3				
1450	33.6	43	67	14.0	283	32.5	45	103	20.7	387	33.0	44	139	28.3	452	30.9	47	211	40.3	502			
1000		30	47	14.2	8		31	72	21.1	10.8		30	97	28.8	13.3		32	148	41.1	16.8			
500		14.9	24	14.7			15.4	37	21.8			15.2	50	29.8			16.2	77	42.5				
1450	36.0	40	63	14.0	293	34.9	42	96	20.8	401	35.4	41	129	28.4	468	37.9	38	174	40.8	520			
1000		28	46	14.8	8		29	70	21.9	10.8		28	94	29.9	13.3		26	126	42.8	16.8			
500		13.9	23	14.8			14.3	35	21.9			14.1	47	29.9			13.2	63	42.8				
1450	41.7	35	55	14.1	305	40.6	36	83	20.9	417	38.2	38	121	28.5	486	40.8	36	162	40.9	541			
1000		24	38	14.4	8.3		25	58	21.3	11.2		26	85	29.0	13.5		24	114	41.7	17.2			
500		12.0	20	14.8			12.3	30	21.9			13.1	44	29.9			12.2	58	42.8				
1450	48.8	30	47	14.2	316	44.0	33	77	21.0	432	44.7	32	104	28.7	496	47.8	30	139	41.2	548			
1000		20	33	14.5	8.3		23	54	21.4	11.2		22	73	29.2	13.5		21	98	42.0	17.2			
500		10.2	17	14.8			11.4	28	21.9			11.2	37	29.9			10.5	50	42.8				
1450	53.2	27	43	14.3	325	47.9	30	71	21.1	444	48.7	30	95	28.8	496	52.1	28	128	41.4	548			
1000		18.8	31	14.6	8.3		21	50	21.5	11.2		21	67	29.3	13.5		19.2	90	42.2	17.2			
500		9.4	15	14.8			10.4	25	21.9			10.3	34	29.9			9.6	46	42.8				
1450	58.2	25	40	14.4	333	52.5	28	65	21.2	459	53.3	27	88	28.9	496	57.0	25	118	41.6	548			
1000		17.2	28	14.6	8.3		19.1	46	21.6	11.2		18.8	62	29.5	13.5		17.6	83	42.4	17.2			
500		8.6	14	14.8			9.5	23	21.9			9.4	31	29.9			8.8	42	42.8				
1450	63.7	23	37	14.4	333	59.8	24	57	21.3	477	60.8	24	77	29.1	496	67.4	22	101	42.0	548			
1000		15.7	26	14.7	8.3		16.7	40	21.7	11.5		16.4	54	29.7	13.8		14.8	71	42.7	18.5			
500		7.9	13	14.8			8.4	20	21.9			8.2	27	29.9			7.4	35	42.8				
1450	68.2	21	34	14.5	333	73.6	19.7	47	21.6	479	74.8	19.4	63	29.4	496	72.6	20	94	42.1	548			
1000		14.7	24	14.7	8.6		13.6	33	21.9	11.5		13.4	45	29.9	13.8		13.8	66	42.8	17.5			
500		7.3	12	14.8			6.8	17	21.9			6.7	22	29.9			6.9	33	42.8				
1450	78.9	18.4	30	14.6	333	85.7	16.9	41	21.7	479	80.6	18.0	59	29.5	496	85.0	17.1	81	42.4	548			
1000		12.7	21	14.8	8.6		11.7	28	21.9	11.5		12.4	41	29.9	13.8		11.8	56	42.8	17.5			
500		6.3	10	14.8			5.8	14	21.9			6.2	21	29.9									
1450	92.4	15.7	26	14.7	333	92.9	15.6	38	21.8	479	94.4	15.4	51	29.8	496	92.6	15.7	74	42.6	548			
1000		10.8	18	14.8	8.6		10.8	26	21.9	11.5		10.6	35	29.9	13.8		10.8	52	42.8	17.5			
500		5.4	8.9	14.8			5.4	13	21.9			5.3	18	29.9			5.4	26	42.8				
1450	101	14.4	24	14.8	333	101	14.3	35	21.9	479	103	14.1	47	29.9	496	101	14.3	68	42.8	548			
1000		9.9	16	14.8	8.6		9.9	24	21.9	11.5		9.7	32	29.9	13.8		9.9	47	42.8	17.5			
500		5.0	8.2	14.8			4.9	12	21.9			4.9	16	29.9			4.9	24	42.8				
1450	110	13.2	22	14.8	333	111	13.1	32	21.9	479	113	12.9	43	29.9	496	111	13.1	56	38.5	548			
1000		9.1	15	14.8	8.6		9.0	22	21.9	11.5		8.9	30	29.9	13.8		9.0	39	38.5	17.5			
500		4.5	7.5	14.8			4.5	11	21.9			4.4	15	29.9			4.5	19	38.5				
1450	121	12.0	20	14.8	333	122	11.9	29	21.9	479	124	11.7	39	29.9	496	123	11.7	56	42.8	548			
1000		8.2	14	14.8	8.6		8.2	20	21.9	11.5		8.1	27	29.9	13.8		8.1	39	42.8	17.5			
500		4.1	6.8	14.8			4.1	10	21.9			4.											

RX 800						 1576	818		 2195					820											
n ₁ min ⁻¹		ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN	ir	n ₂ min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fa ₂ Fr ₁ kN														
1450	8.38	173	834	43.3	426 Fr1*	7.36	197	1176	53.6	545 Fr1*															
1000		119	575	43.3			136	803	53.1																
500		60	288	43.3			68	402	53.1																
1450	9.38	155	834	48.5	440 Fr1*	8.71	166	1165	62.8	563 Fr1*															
1000		107	575	48.5			115	803	62.8																
500		53	288	48.5			57	402	62.8																
1450	10.5	137	834	54.5	454 Fr1*	9.79	148	1165	70.6	582 Fr1*															
1000		95	575	54.5			102	803	70.6																
500		47	288	54.5			51	402	70.6																
1450	11.9	122	769	56.8	469 Fr1*	11.1	131	1133	77.6	601 Fr1*															
1000		84	540	57.8			90	796	79.0																
500		42	280	59.9			45	402	79.8																
1450	13.6	107	680	57.1	485 Fr1*	11.8	123	1067	77.8	621 Fr1*															
1000		74	478	58.2			85	750	79.3																
500		37	247	60.2			42	388	82.1																
1450	14.5	100	637	57.3	501 Fr1*	13.4	108	942	78.3	641 Fr1*															
1000		69	448	58.4			74	662	79.8																
500		34	232	60.5			37	342	82.6																
1450	16.8	86	556	57.7	517 Fr1*	15.5	94	824	78.9	662 Fr1*															
1000		60	390	58.8			65	579	80.4																
500		30	202	60.9			32	300	83.2																
1450	18.1	80	517	58.0	531 Fr1*	18.0	81	713	79.5	684 Fr1*															
1000		55	363	59.0			56	501	81.0																
500		28	188	61.1			28	259	83.8																
1450	21.4	68	441	58.4	552 18.5	19.5	74	660	79.8	707 21.5															
1000		47	310	59.5			51	464	81.3																
500		23	161	61.6			26	240	84.2																
1450	23.4	62	406	58.7	570 18.5	23.3	62	559	80.5	730 21.5															
1000		43	285	59.8			43	393	82.0																
500		21	148	61.9			21	203	84.9																
1450	24.0	60	395	58.8	589 19	26.3	55	498	81.0	754 22															
1000		42	278	59.9			38	350	82.5																
500		21	144	62.0			19.0	181	85.4																
1450	27.0	54	353	59.1	609 19	28.0	52	469	81.3	779 22															
1000		37	248	60.2			36	330	82.8																
500		18.5	129	62.4			17.9	171	85.7																
1450	30.5	47	315	59.5	631 19.5	31.9	45	414	81.8	808 22.5															
1000		33	221	60.6			31	291	83.3																
500		16.4	114	62.7			15.7	151	86.3																
1450	34.8	42	278	59.9	654 19.5	36.7	39	362	82.4	837 22.5															
1000		29	202	63.2			27	263	86.8																
500		14.4	101	63.1			13.6	132	86.8																
1450	43.0	34	227	60.5	680 20	42.8	34	314	83.0	870 23															
1000		23	160	61.6			23	220	84.6																
500		11.6	82	63.2			11.7	113	86.8																
1450	46.4	31	211	60.7	704 20	46.4	31	290	83.3	901 23															
1000		22	149	61.9			22	204	84.9																
500		10.8	76	63.2			10.8	104	86.8																
1450	54.7	26	181	61.2	714 20	50.5	29	268	83.7	928 23															
1000		18.3	127	62.4			20	188	85.3																
500		9.1	64	63.2			9.9	96	86.8																
1450	59.8	24	166	61.5	714 21	55.2	26	246	84.1	959 24															
1000		16.7	117	62.7			18.1	173	85.7																
500		8.4	59	63.2			9.1	88	86.8																
1450	61.8	23	161	61.6	714 21	60.7	24	225	84.5	962 24															
1000		16.2	113	62.8			16.5	158	86.1																
500		8.1	57	63.2			8.2	80	86.8																
1450	66.2	22	151	61.8	714 21	69.8	21	197	85.1	962 24															
1000		15.1	106	63.0			14.3	138	86.7																
500		7.6	53	63.2			7.2	69	86.8																
1450	76.4	19.0	132	62.3	714 21	81.3	17.8	170	85.7	962 24															
1000		13.1	92	63.2			12.3	119	86.8																
500		6.5	46	63.2			6.2	60	86.8																
1450	82.5	17.6	122	62.5	714 21	88.1	16.5	158	86.1	962 24															
1000		12.1	85	63.2			11.3	110	86.8																
500		6.1	43	63.2			5.7	55	86.8																
1450	97.3	14.9	105	63.0	714 21	96.0	15.1	145	86.4	962 24															
1000		10.3	72	63.2			10.4	101	86.8																
500		5.1	36	63.2			5.2	50	86.8																
1450	106	13.6	96	63.2	714 21	105	13.8	134	86.8	962 24															
1000		9.4	66	63.2			9.5	92	86.8																
500		4.7	33	63.2			4.8	46	86.8																
1450	130	11.2	79	63.2	714 21	128	11.3	110	86.8	962 24															
1000		7.7	54	63.2			7.8	76	86.8																
500		3.9	27	63.2			3.9	38	86.8																
1450	142	10.2	64	56.5	714 21	140	10.3	92	80.0	962 24															
1000		7.0	44	56.5			7.1	64	80.0																
500		3.5	22	56.5			3.6	32	80.0																
Potenze termiche / Thermal power / Thermische Grenzleistung PtN [kW]																									
(senza raffreddamento / Without cooling / ohne Kühlung)																									
165						205																			

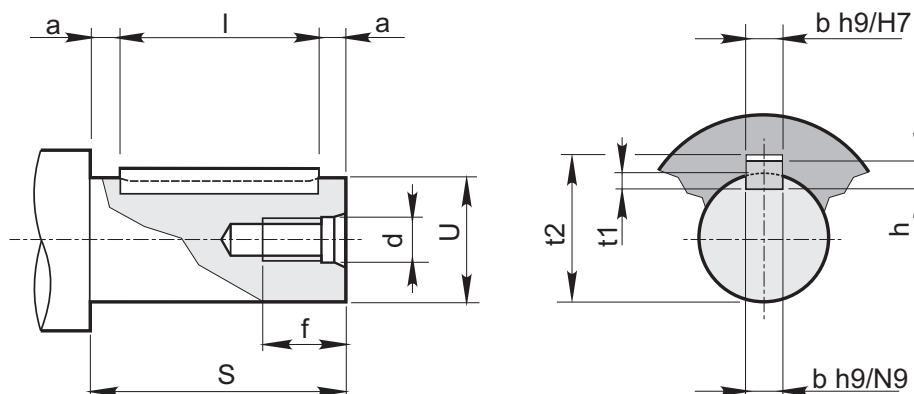
712 - 720



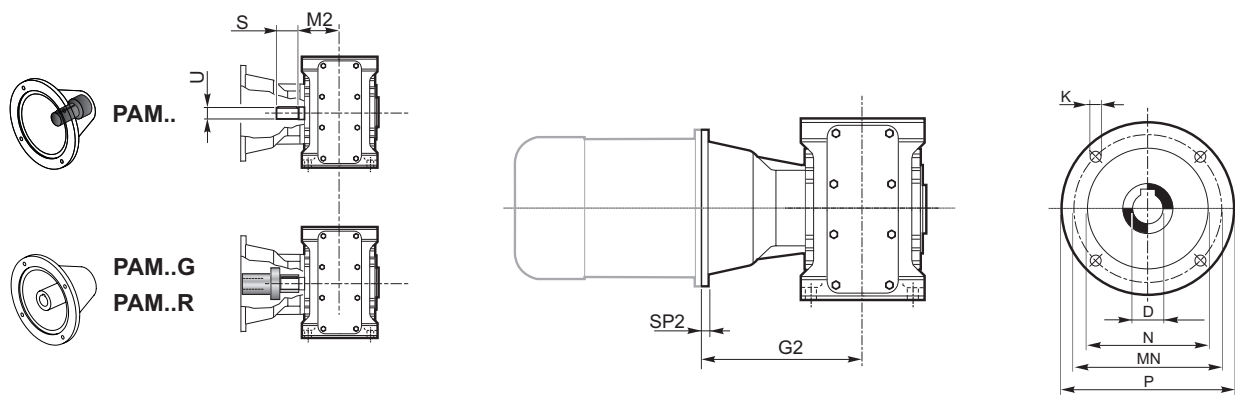
	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																			
	A	B	C	D	E	F	F1	F2	H h11	I	K	L	N h11	O	P	V	V1	V2	V3	Z
712	384	284	354	180	85	134	102	52	100	170	13	M12	150	125	—	15	—	—	—	—
716	479	354	443	227	107	169	127	67	125	214	15	M14	175	145	—	16	—	—	—	—
720	609.5	449.5	569.5	285	140	217	162.5	90	160	280	17	M16	215	180	—	17	—	—	—	—

	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																					
	A1	B1	C1 H7	D1	E1 H7	E1 max	F3	G1	H1	I1	L1	M1	M3	N1	n1	L3	Q1	R1	S1	U1	thrust max load	Kg
712	180	160	140	55	28	38	18	M12x25	288	170	85	M35x1.5	—	5	8	70	8	25	3	90	29412	45
716	200	170	150	55	32	38	19	M12x25	319	180	106	M35x1.5	—	5	8	90	8	25	3	90	29412	80
720	230	205	180	70	32	50	24	M12x25	380	218.5	123.5	M50x1.5	—	5	8	90	8	30	3	110	29415	172

712 - 720

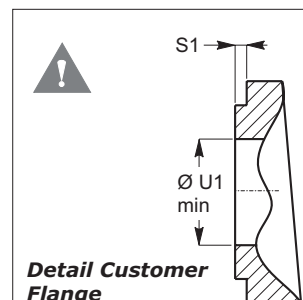
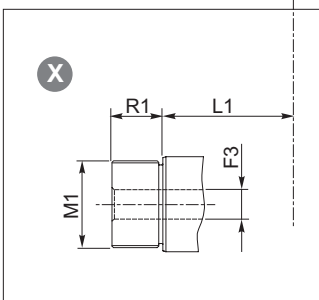
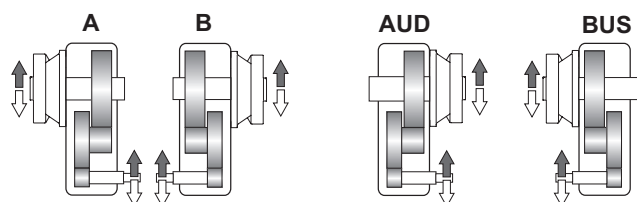
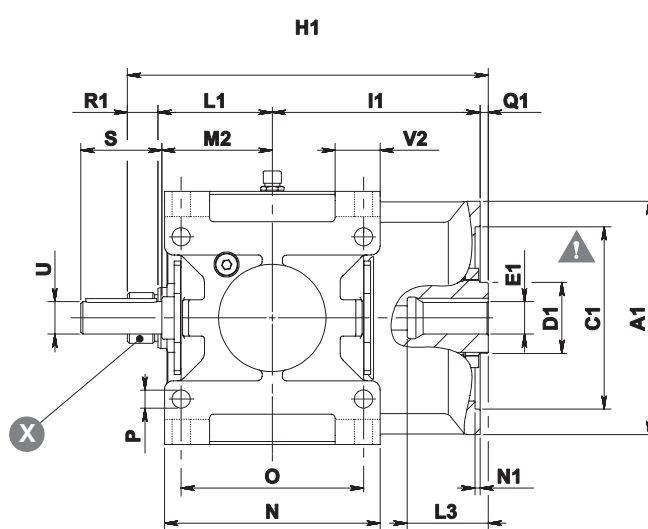
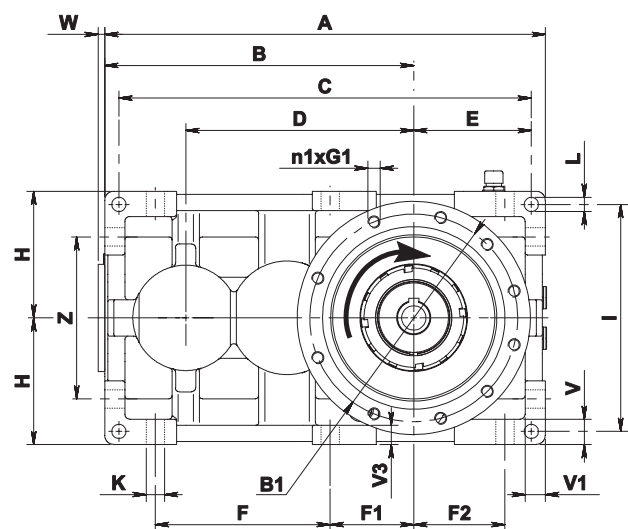


RXP 2				Foro fil. testa Tapped hole Gewindebohrung Kopf		Cava Keyway Nut			Estremità d'albero Shaft end Wellenende			Linguetta Key Federkeil
Size	U	S	M2	d	f	b	t1	t2	U	S a11	a	bxhxl
712	24 j6	50	77.5	M8	20	8	4	27.3	24 j6	50	5	8X7X40
716	28 j6	60	90	M8	20	8	4	31.3	28 j6	60	5	8X7X50
720	38 k6	80	110	M10	27	10	5	41.3	38 k6	80	5	10X8X70



		IEC							
		71	80	90	100	112	132	160	180
D H7		14	19	24	28	28	38	42	48
P		160	200	200	250	250	300	350	350
MN		130	165	165	215	215	265	300	300
N G6		110	130	130	180	180	230	250	250
K		M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16
SP2		A richiesta / On request / Auf Anfrage							
	712		183.5	183.5	193.5	193.5	213.5		
	716				216	216	237		
	720				256	256	276	306	306

802 - 820



	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																				
	A	B	C	D	E	F	F1	F2	W*	H h11	I	K	L	N h11	O	P	V	V1	V2	V3	Z
802	435	305	407	225	116	172.5	82.5	90	14	125	224	18	14	213	180	18	25	20	44.5	19	160
804	492	342	460	252	134	195	91	104	15	140	250	20	16	237	200	20	28	22.5	49	23	180
806	555	385	521	285	153	219.5	102.5	117	17	160	280	22	18	269	225	22	32	25	56.5	25	200
808	622	432	584	320	171	246	116	130	18	180	320	25	20	297	250	25	36	28	59.5	28	224
810	695	485	655	360	190	275	130	145	20	200	360	27	22	335	280	27	40	32	67.5	32	250
812	785	545	740	405	217.5	307.5	147.5	160	21	225	400	30	24	379	315	30	45	36	78.5	36	280
814	875	610	825	450	240	345	165	180	24	250	450	33	27	427	355	33	50	40	89	40	320
816	985	685	929	505	272	388	185	203	28	280	500	36	30	479	400	36	56	45	96.5	45	360
818	1110	770	1046	570	308	437.5	207.5	230	29	315	560	39	35	541	450	39	63	50	114.5	48	400
820	1245	865	1173	640	344	492.5	232.5	260	30	355	638	42	39	599	500	42	70	56	124	56	450

	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																					
	A1	B1	C1 H7	D1	E1 H7	E1 max	F3	G1	H1	I1	L1	M1	M3	N1	n1	L3	Q1	R1	S1	U1	thrust max load	Kg
802	230	205	180	70	32	50	24	M12x25	356	205	113	M50x1.5	—	5	8	80	8	30	3	110	29415	100
804	260	230	200	80	38	60	27	M12x25	392	230	124	M50x1.5	—	5	8	80	8	30	3	120	29417	144
806	300	260	230	95	42	70	29	M16x35	457	260	140	M65x2	—	6	8	80	17	40	4	140	29420	199
808	350	300	260	110	48	80	34	M20x40	504	290	157	M65x2	—	6	8	110	17	40	4	165	29424	278
810	380	330	290	120	60	90	42	M20x40	563	320	175	M85x2	—	6	8	110	18	50	4	175	29428	385
812	400	350	310	130	70	100	55	M20x40	611	355	188	M85x2	—	6	12	140	18	50	4	205	29430	538
814	450	400	365	160	80	120	55	M24x50	687	405	212	M85x2	—	8	12	140	20	50	6	235	29434	743
816	500	450	400	170	90	130	60	M24x50	755	445	240	M90x2	—	8	12	160	20	50	6	245	29436	1022
818	600	500	450	190	100	140	60	M24x50	830	490	270	M90x2	—	8	12	180	20	50	6	265	29440	1430
820	680	600	520	200	110	150	80	M30x60	936	560	302	M120x2	—	10	12	200	24	50	8	320	29452	1992

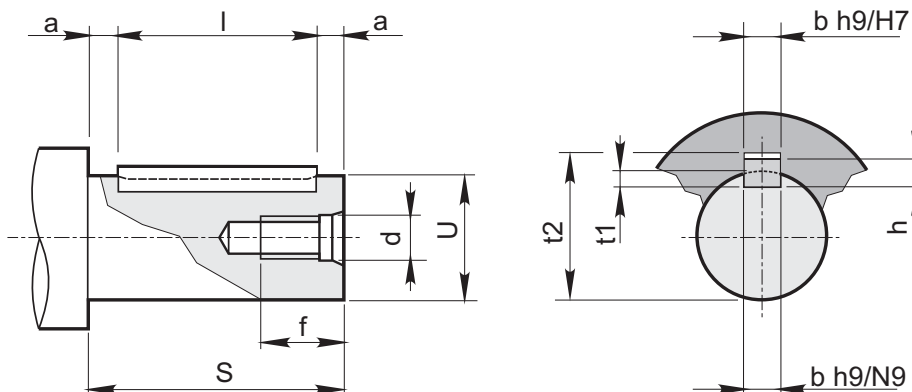
* Non in posizione M4.

1.10 Dimensioni

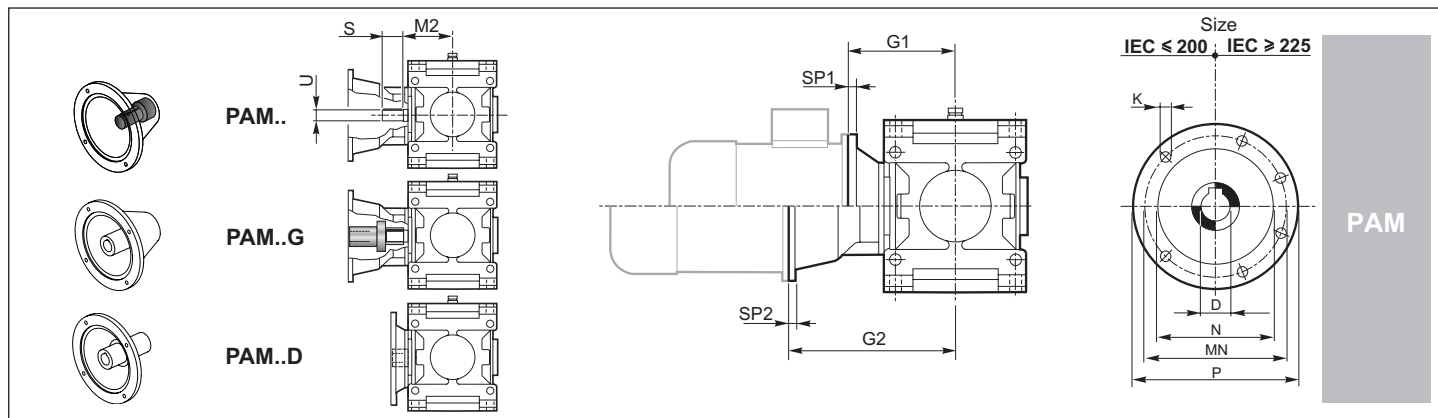
1.10 Dimensions

1.10 Abmessungen

802 - 820

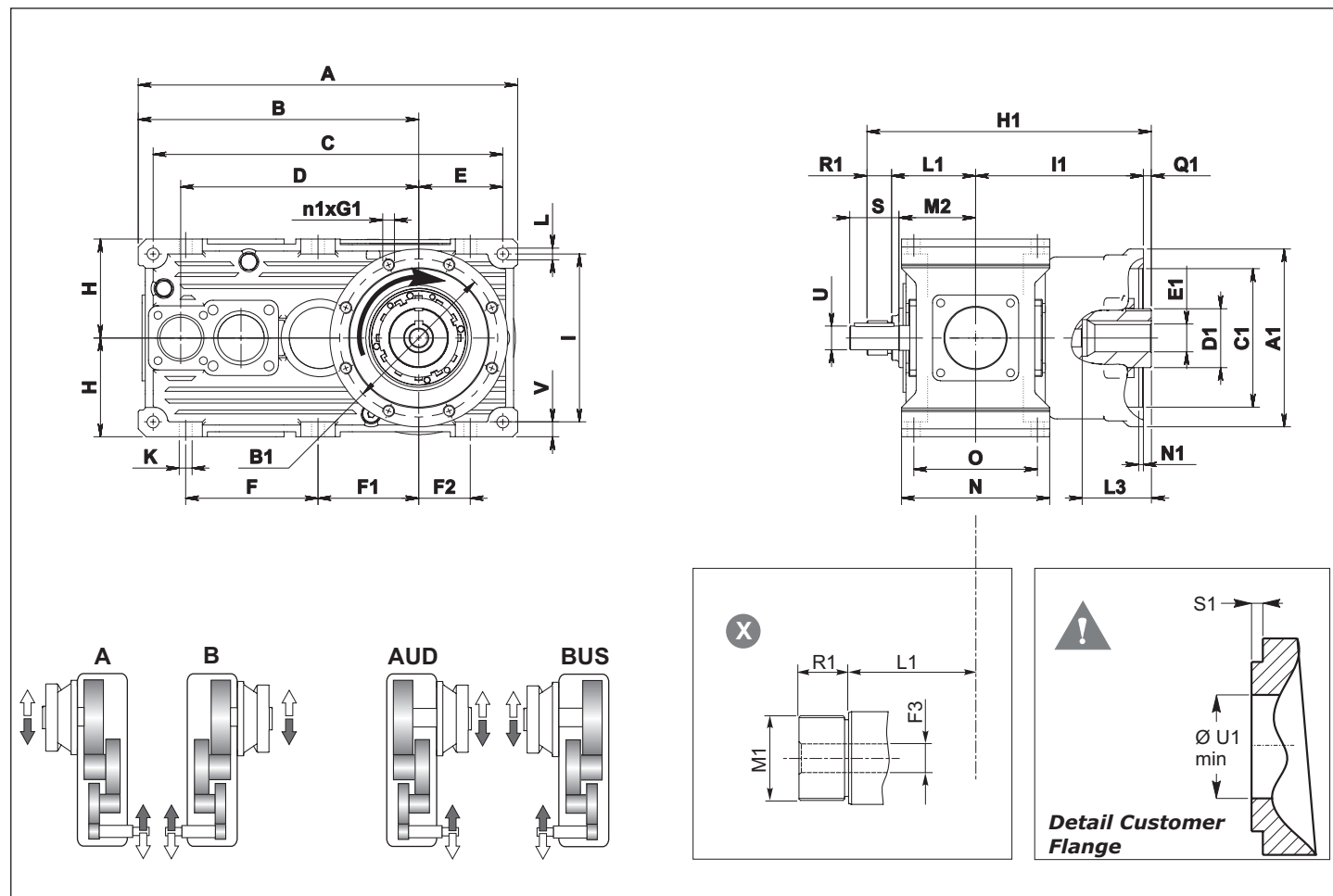


RXP 2				Foro fil. testa Tapped hole Gewindebohrung Kopf		Cava Keyway Nut			Estremità d'albero Shaft end Wellenende			Linguetta Key Federkeil
Size	U	S	M2	d	f	b	t ₁	t ₂	U	S a11	a	bxhxl
802	32 k6	80	109	M8	22	10	5	35.3	32 k6	80	5	10x8x70
804	35 k6	80	121	M10	27	10	5	38.3	35 k6	80	5	10x8x70
806	45 k6	112	137	M10	27	14	5.5	48.8	45 k6	112	6	14x9x100
808	50 k6	112	151	M12	35	14	5.5	53.8	50 k6	112	6	14x9x100
810	55 m6	125	170	M12	35	16	6	59.3	55 m6	125	7.5	16x10x110
812	60 m6	140	192	M12	35	18	7	64.4	60 m6	140	7.5	18x11x125
814	65 m6	140	216	M16	39	18	7	69.4	65 m6	140	7.5	18x11x125
816	70 m6	160	242	M16	39	20	7.5	74.9	70 m6	160	10	20x12x140
818	80 m6	180	273	M16	39	22	9	85.4	80 m6	180	10	22x14x160
820	90 m6	180	302	M16	39	25	9	95.4	90 m6	180	15	25x14x150



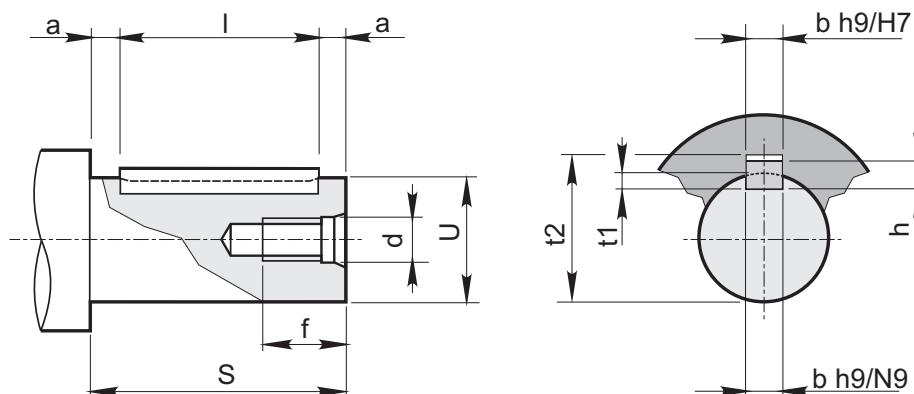
		IEC													
		71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355
D F7/H7		14	19	24	28	28	38	42	48	55	60	65	75	80	100
P		160	200	200	250	250	300	350	350	400	450	550	550	660	800
MN		130	165	165	215	215	265	300	300	350	400	500	500	600	740
N G6		110	130	130	180	180	230	250	250	300	350	450	450	550	680
K		M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20
SP/SP2		12/12	12/12	12/12	14/14	14/14	16/16	18/18	18/18	20/20	20/20	20/20	20/20	24/24	
G1/G2	802						170/273	— /303	— /303	— /303					
	804							205/315	— /315	— /315	— /345				
	806							195/363	205/363	— /363	— /393				
	808								205/377	215/377	— /407	— /407	— /407		
	810									205/409	245/439	— /439	— /439		
	812										240/476	250/476	— /476	— /506	
	814											245/500	250/500	— /530	— /570
	816												270/546	— /576	— /616
	818												300/597	305/627	— /667
	820													335/656	— /696

712 - 720

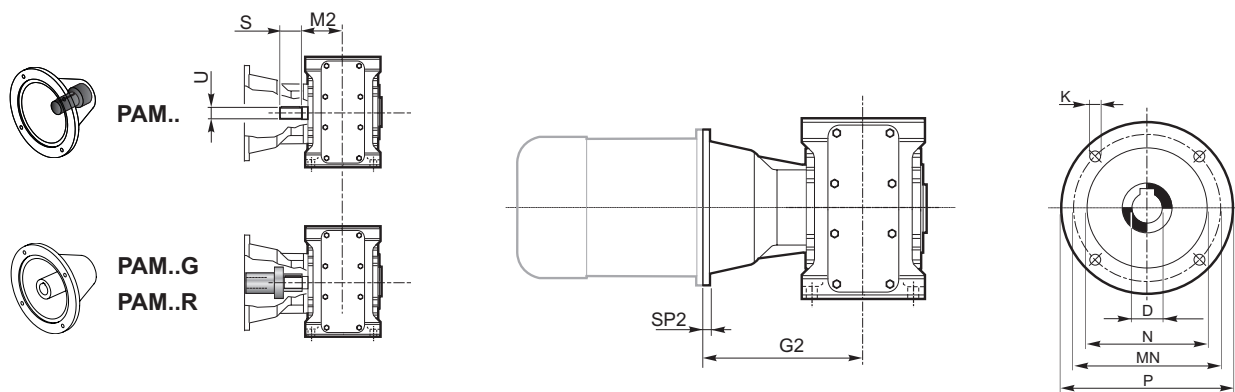


	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																			
	A	B	C	D	E	F	F1	F2	H h11	I	K	L	N h11	O	P	V	V1	V2	V3	Z
712	384	284	354	241	85	134	102	52	100	170	13	M12	150	125	—	15	—	—	—	—
716	479	354	443	303	107	169	127	67	125	214	15	M14	175	145	—	16	—	—	—	—
720	609.5	449.5	569.5	380	140	217	162.5	90	160	280	17	M16	215	180	—	17	—	—	—	—

	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																					
	A1	B1	C1 H7	D1	E1 H7	E1 max	F3	G1	H1	I1	L1	M1	M3	N1	n1	L3	Q1	R1	S1	U1	thrust max load	Kg
712	180	160	140	55	28	38	18	M12x25	288	170	85	M35x1.5	—	5	8	70	8	25	3	90	29412	49
716	200	170	150	55	32	38	19	M12x25	319	180	106	M35x1.5	—	5	8	90	8	25	3	90	29412	86
720	230	205	180	70	32	50	24	M12x25	380	218.5	123.5	M50x1.5	—	5	8	90	8	30	3	110	29415	176

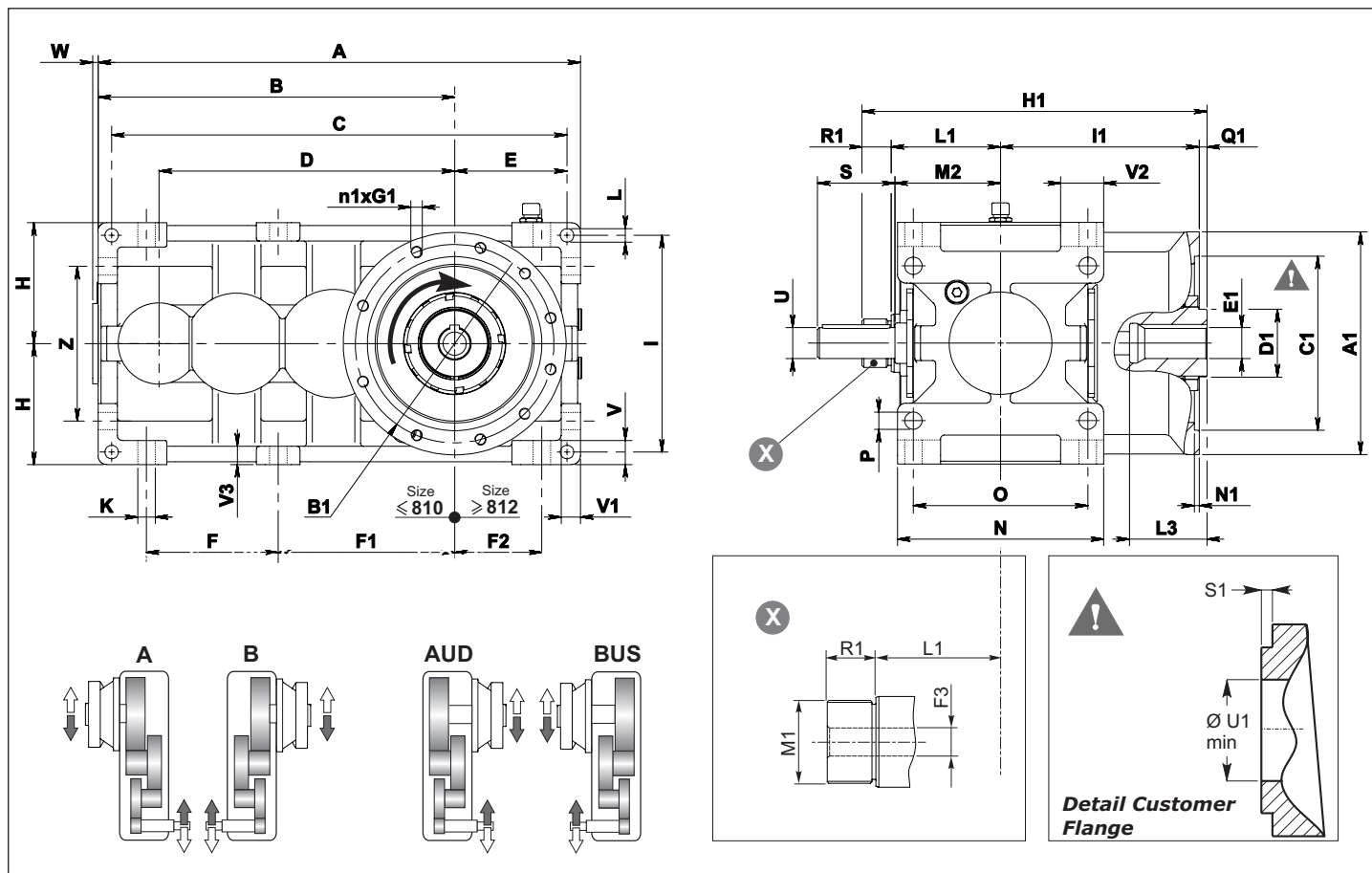
712 - 720

RXP 3				Foro fil. testa Tapped hole Gewindebohrung Kopf		Cava Keyway Nut			Estremità d'albero Shaft end Wellenende			Linguetta Key Federkeil
Size	U	S	M2	d	f	b	t1	t2	U	S a11	a	bxhxl
712	19 j6	40	77.5	M6	15	6	3.5	21.8	19 j6	40	5	6X6X30
716	24 j6	50	90	M8	20	8	4	27.3	24 j6	50	5	8X7X40
720	28 j6	60	110	M8	20	8	4	31.3	28 j6	60	5	8X7X50



		IEC						
		63	71	80	90	100	112	132
D H7		11	14	19	24	28	28	38
P		140	160	200	200	250	250	300
MN		115	130	165	165	215	215	265
N G6		95	110	130	130	180	180	230
K		M8	M8	M10	M10	M12	M12	M12
SP2		A richiesta / On request / Auf Anfrage						
	712		151.5	172.5	172.5	182.5	182.5	
	716			196	196	206	206	226
	720					236	236	257

802 - 820



	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																				
	A	B	C	D	E	F	F1	F2	W*	H h11	I	K	L	N h11	O	P	V	V1	V2	V3	Z
802	498	368	470	305	116	136	182	90	11	125	224	18	14	213	180	18	25	20	44.5	19	160
804	562	412	530	342	134	153	202.5	103.5	14	140	250	20	16	237	200	20	28	22.5	49	23	180
806	635	465	601	385	153	173	229	117	16	160	280	22	18	269	225	22	32	25	56.5	25	200
808	712	522	674	432	171	194	258	130	16	180	320	25	20	297	250	25	36	28	59.5	28	224
810	795	585	755	485	190	216	288	144	18	200	360	27	22	335	280	27	40	32	67.5	32	250
812	897	657	852	545	217.5	242	324.5	159.5	19	225	400	30	24	379	315	30	45	36	78.5	36	280
814	1000	735	950	610	240	271	363	179	22	250	450	33	27	427	355	33	50	40	89	40	320
816	1125	825	1069	685	272	305	407.5	202.5	21	280	500	36	30	479	400	36	56	45	96.5	45	360
818	1270	930	1206	770	308	345	460	230	24	315	560	39	35	541	450	39	63	50	114.5	48	400
820	1425	1045	1353	865	344	388	516.5	259.5	28	355	638	42	39	599	500	42	70	56	124	56	450

	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																					
	A1	B1	C1 H7	D1	E1 H7	E1 max	F3	G1	H1	I1	L1	M1	M3	N1	n1	L3	Q1	R1	S1	U1	thrust max load	Kg
802	230	205	180	70	32	50	24	M12x25	356	205	113	M50x1.5	—	5	8	80	8	30	3	110	29415	110
804	260	230	200	80	38	60	27	M12x25	392	230	124	M50x1.5	—	5	8	80	8	30	3	120	29417	157
806	300	260	230	95	42	70	29	M16x35	457	260	140	M65x2	—	6	8	80	17	40	4	140	29420	218
808	350	300	260	110	48	80	34	M20x40	504	290	157	M65x2	—	6	8	110	17	40	4	165	29424	310
810	380	330	290	120	60	90	42	M20x40	563	320	175	M85x2	—	6	8	110	18	50	4	175	29428	423
812	400	350	310	130	70	100	55	M20x40	611	355	188	M85x2	—	6	12	140	18	50	4	205	29430	591
814	450	400	365	160	80	120	55	M24x50	687	405	212	M85x2	—	8	12	140	20	50	6	235	29434	817
816	500	450	400	170	90	130	60	M24x50	755	445	240	M90x2	—	8	12	160	20	50	6	245	29436	1126
818	600	500	450	190	100	140	60	M24x50	830	490	270	M90x2	—	8	12	180	20	50	6	265	29440	1576
820	680	600	520	200	110	150	80	M30x60	936	560	302	M120x2	—	10	12	200	24	50	8	320	29452	2195

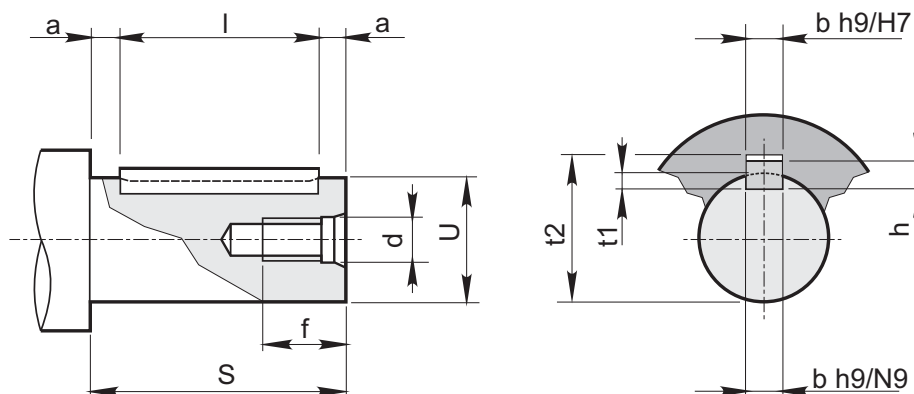
* Non in posizione M4.

1.10 Dimensioni

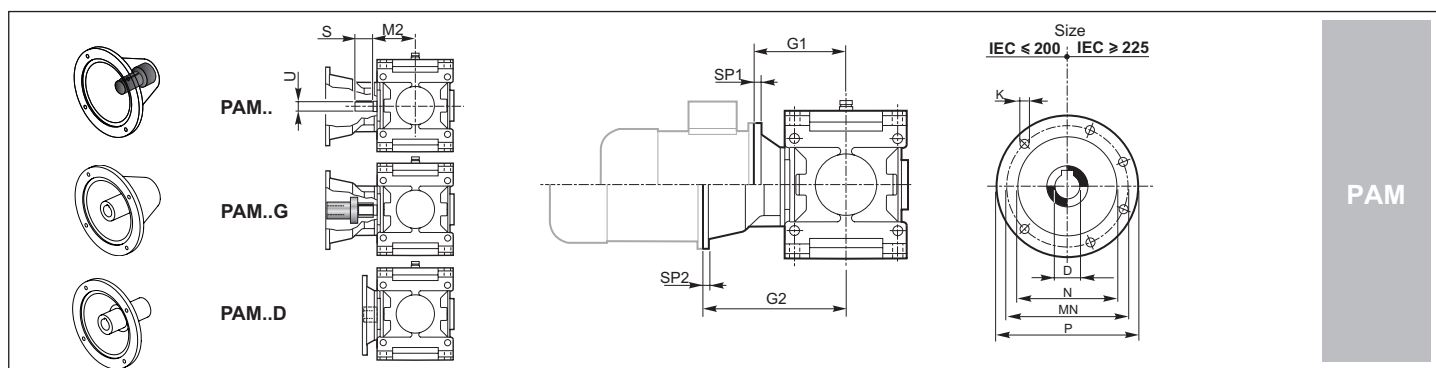
1.10 Dimensions

1.10 Abmessungen

802 - 820

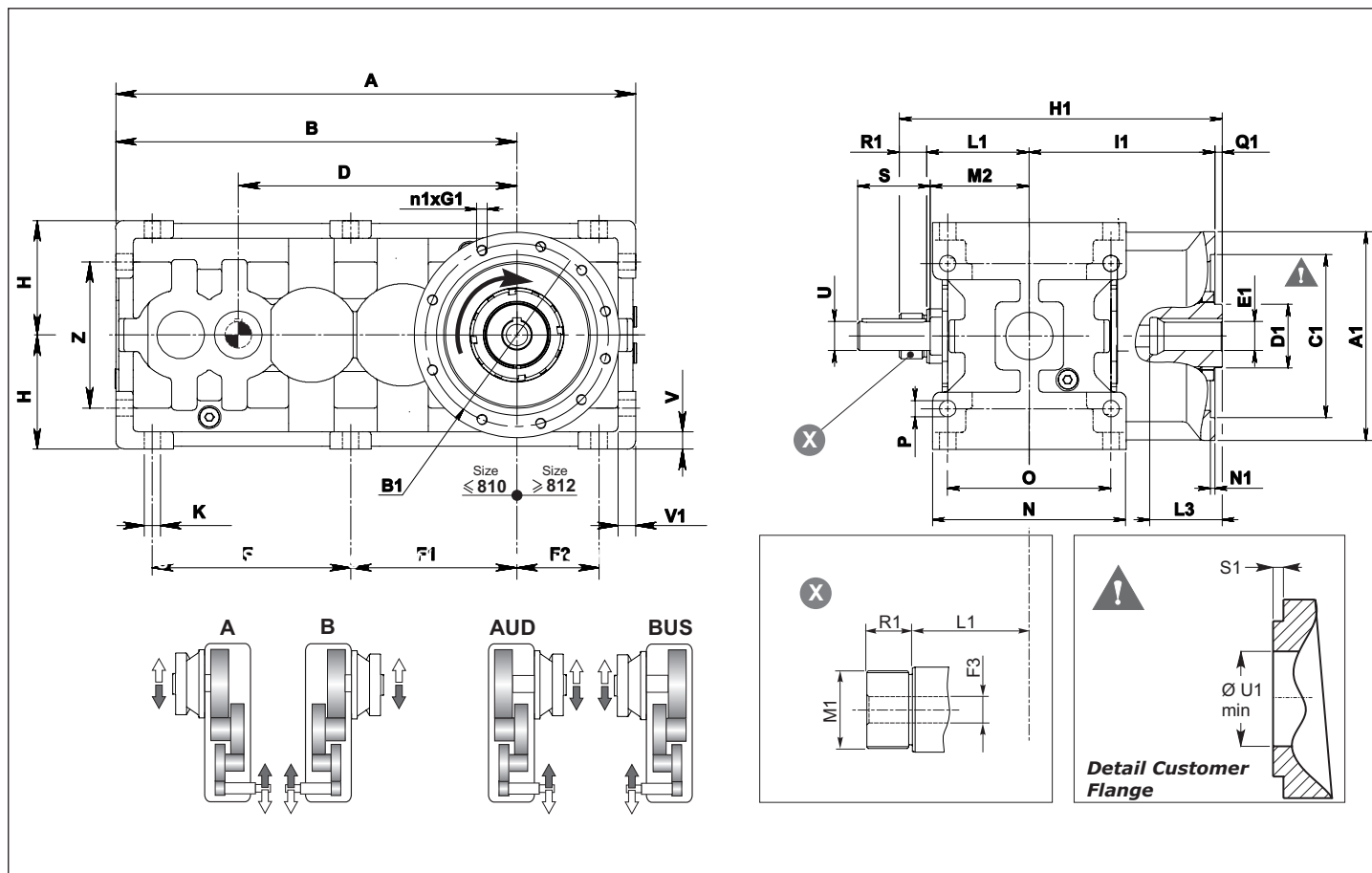


RXP 3				Foro fil. testa Tapped hole Gewindebohrung Kopf		Cava Keyway Nut			Estremità d'albero Shaft end Wellenende			Linguetta Key Federkeil
Size	U	S	M2	d	f	b	t ₁	t ₂	U	S a11	a	bxhxl
802	24 j6	63	109	M8	22	8	4	27.3	24 j6	63	4	8x7x55
804	28 j6	63	121	M8	22	8	4	31.3	28 j6	63	4	8x7x55
806	32 k6	80	137	M8	22	10	5	35.3	32 k6	80	5	10x8x70
808	35 k6	80	151	M10	27	10	5	38.3	35 k6	80	5	10x8x70
810	45 k6	112	170	M10	27	14	5.5	48.8	45 k6	112	6	14x9x100
812	50 k6	112	192	M12	35	14	5.5	53.8	50 k6	112	6	14x9x100
814	55 m6	125	216	M12	35	16	6	59.3	55 m6	125	7.5	16x10x110
816	60 m6	140	242	M12	35	18	7	64.4	60 m6	140	7.5	18x11x125
818	65 m6	140	273	M16	39	18	7	69.4	65 m6	140	7.5	18x11x125
820	70 m6	160	302	M16	39	20	7.5	74.9	70 m6	160	10	20x12x140



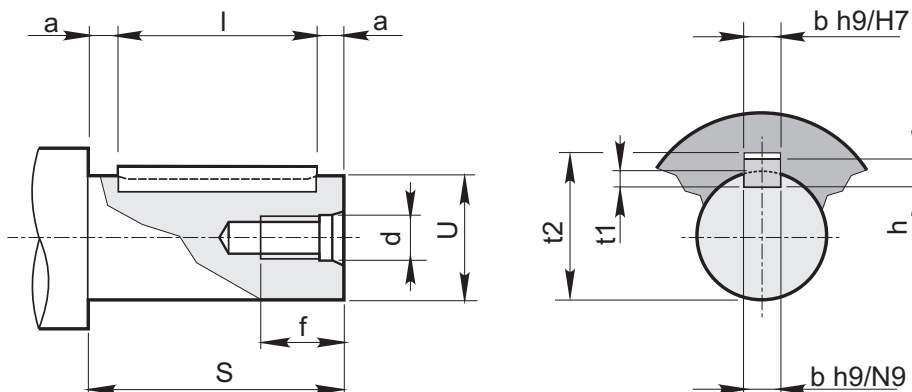
		IEC												
		80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355
D F7/H7		19	24	28	28	38	42	48	55	60	65	75	80	100
P		200	200	250	250	300	350	350	400	450	550	550	660	800
MN		165	165	215	215	265	300	300	350	400	500	500	600	740
N G6		130	130	180	180	230	250	250	300	350	450	450	550	680
K		M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20
SP1/SP2		12/12	12/12	14/14	14/14	16/16	18/18	18/18	20/20	20/20	20/20	20/20	24/24	
G1/G2	802	125/ —	125/226	125/236	125/236	195/256	—/286	—/286	—/286					
	804		135/ —	135/249	135/249	160/269	160/299	—/299	—/299	—/329				
	806			180/281	180/281	180/301	180/331	—/331	—/331	—/361				
	808			170/ —	170/ —	175/315	195/345	195/345	—/345	—/375	—/375	—/375		
	810			190/ —	190/ —	195/366	200/396	200/396	—/396	—/426	—/426	—/426	—/456	
	812			205/ —	205/ —	210/388	220/418	220/418	220/418	250/448	—/448	—/448	—/478	
	814					225/ —	235/455	235/455	240/455	250/485	—/485	—/485	—/515	
	816					245/ —	260/496	260/496	265/496	265/526	265/526	—/526	—/556	—/596
	818						280/ —	280/ —	295/527	295/557	295/557	295/557	—/587	—/627
	820						320/ —	320/ —	320/ —	330/606	330/606	330/606	—/636	—/676

802 - 820

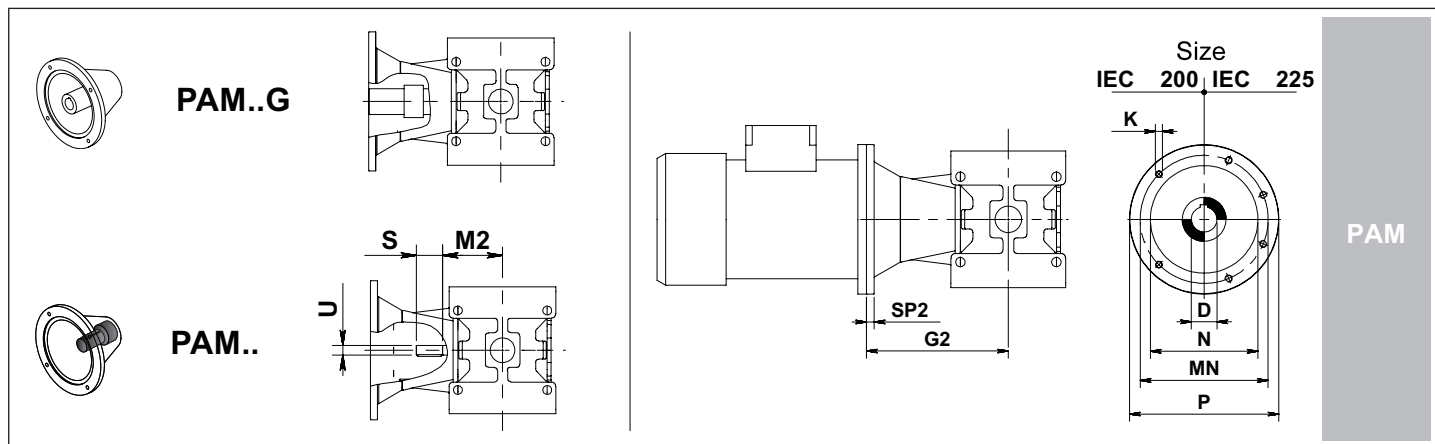


RX 800	Riduttore/ Gear unit / Getriebe														
	A	B	D	F	F1	F2	H _{h11}	K	N	O	P	V	V1	V3	Z
802	569	439	305	217	182	90	125	18	213	180	18	19	19	—	160
804	626	476	342	229	202.5	103.5	140	20	237	200	20	21	21	—	180
806	718	548	385	266	229	117	160	22	269	225	22	25	25	—	200
808	785	595	432	280	258	130	180	25	297	250	25	28	28	—	224
810	901	691	485	337	288	144	200	27	335	280	27	32	32	—	250
812	991	751	545	355	324.5	159.5	225	30	379	315	30	36	36	—	280
814	1136	871	610	422	363	179	250	33	427	355	33	40	40	—	320
816	1246	946	685	441	407.5	202.5	280	36	479	400	36	45	45	—	360

	Riduttore/ Gear unit / Getriebe																					
	A1	B1	C1 H7	D1	E1 H7	E1 max	F3	G1	H1	I1	L1	M1	M3	N1	n1	L3	Q1	R1	S1	U1	thrust max load	Kg
802	230	205	180	70	32	50	24	M12x25	356	205	113	M50x1.5	—	5	8	80	8	30	3	110	29415	121
804	260	230	200	80	38	60	27	M12x25	392	230	124	M50x1.5	—	5	8	80	8	30	3	120	29417	164
806	300	260	230	95	42	70	29	M16x35	457	260	140	M65x2	—	6	8	80	17	40	4	140	29420	225
808	350	300	260	110	48	80	34	M20x40	504	290	157	M65x2	—	6	8	110	17	40	4	165	29424	317
810	380	330	290	120	60	90	42	M20x40	563	320	175	M85x2	—	6	8	110	18	50	4	175	29428	431
812	400	350	310	130	70	100	55	M20x40	611	355	188	M85x2	—	6	12	140	18	50	4	205	29430	607
814	450	400	365	160	80	120	55	M24x50	687	405	212	M85x2	—	8	12	140	20	50	6	235	29434	829
816	500	450	400	170	90	130	60	M24x50	755	445	240	M90x2	—	8	12	160	20	50	6	245	29436	1141

1.10 Dimensioni**1.10 Dimensions****1.10 Abmessungen****802 - 820**

RXP 3				Foro fil. testa Tapped hole Gewindebohrung Kopf		Cava Keyway Nut			Estremità d'albero Shaft end Wellenende			Linguetta Key Federkeil
Size	U	S	M2	d	f	b	t ₁	t ₂	U	S a11	a	bxhxl
802	24 j6	63	109	M8	22	8	4	27.3	24 j6	63	4	8x7x55
804	28 j6	63	121	M8	22	8	4	31.3	28 j6	63	4	8x7x55
806	32 k6	80	137	M8	22	10	5	35.3	32 k6	80	5	10x8x70
808	35 k6	80	151	M10	27	10	5	38.3	35 k6	80	5	10x8x70
810	45 k6	112	170	M10	27	14	5.5	48.8	45 k6	112	6	14x9x100
812	50 k6	112	192	M12	35	14	5.5	53.8	50 k6	112	6	14x9x100
814	55 m6	125	216	M12	35	16	6	59.3	55 m6	125	7.5	16x10x110
816	60 m6	140	242	M12	35	18	7	64.4	60 m6	140	7.5	18x11x125



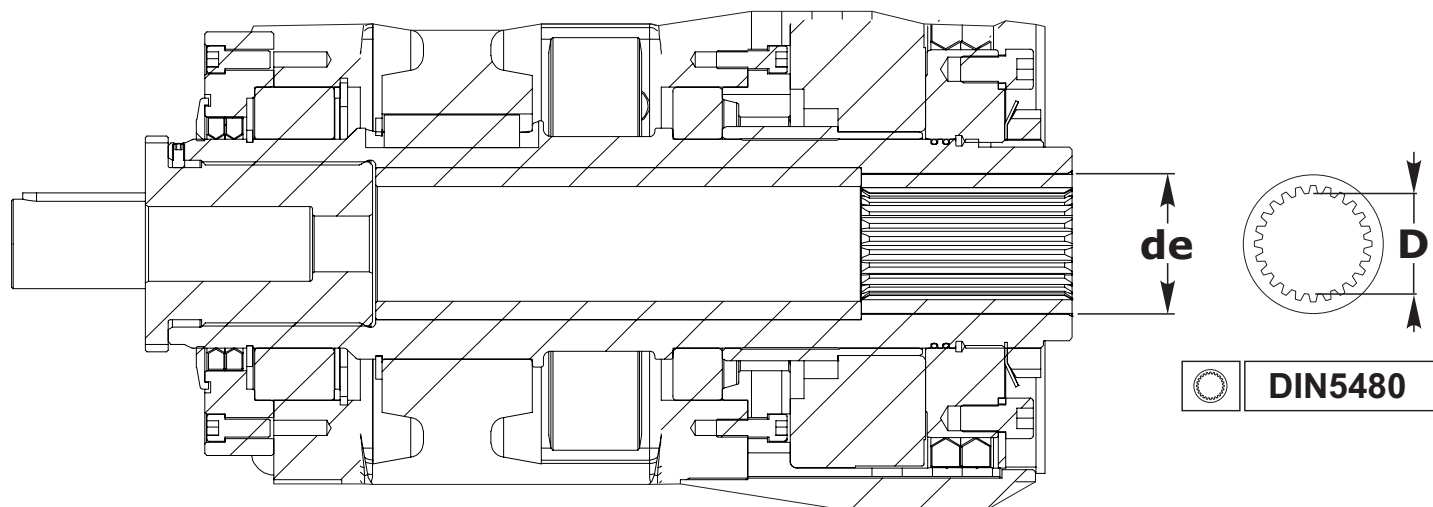
		IEC											
		71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280
D H7		14	19	24	28	28	38	42	48	55	60	65	75
P		160	200	200	250	250	300	350	350	400	450	550	550
MN		130	165	165	215	215	265	300	300	350	400	500	500
N G6		110	130	130	180	180	230	250	250	300	350	450	450
K		M8	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M 16
SP2		12	12	12	14	14	16	16	16	20	20	20	20
G2	802	208	218	228	238	238	258	288	288	288			
	804	218	228	238	248	248	268	298	298	298			
	806		272.5	272.5	282.5	282.5	302.5	332.5	332.5	332.5	362.5		
	808		285	285	295	295	315	345	345	345	375		
	810				361.5	361.5	370.5	400.5	400.5	400.5	430.5	430.5	
	812				379	379	388	418	418	418	448	448	
	814				435	435	444	474	474	474	504	504	504
	816				457.5	457.5	466.5	496.5	496.5	496.5	526.5	526.5	526.5

1.10 Dimensioni**1.10 Dimensions****1.10 Abmessungen**

I riduttori possono essere forniti con possibilità di estrazione vite dell'estrusore dalla parte posteriore del riduttore stesso.

The gearboxes can be supplied with pullout facility for the screw at the rear side of the gearbox.

Die Getriebe können für einen ruckseitigen Schnechenauszug vorgesehen werden.



Estrazione vite posteriore / Screw pull out at rear side / Ruckseitigen Schnechenauszug

SIZE	de	D (standard) [DIN 5480]
802	45	35 x 2
804	55	40 x 2
806	65	45 x 2
808	70	50 x 2
810	80	60 x 2
812	93	75 x 3
814	109	90 x 3
816	123	95 x 3
818	131	105 x 4
820	169	135 x 5

Questa speciale esecuzione può essere studiata e realizzata secondo le particolari esigenze del cliente. È preferibile l'esecuzione standard.

This special version can be studied and designed according to the customers' requirements. Standard execution should be better.

Diese Sonderausführung kann nach Kundenwunsch realisiert werden. Es ist jedoch empfehlenswert die Standardausführung zu verwenden.