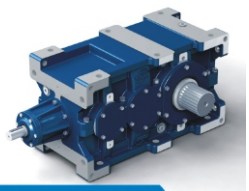
Installation and Maintenance

G

RXP/800

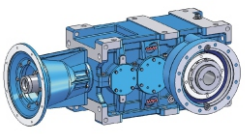

RXO-V-800

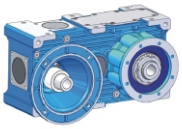
RXP/700

RXO-V-700

EST

RXP/800/EST


RXO-V/800/EST


RXP/700/EST

RXO-V/700/EST

E

RXP/800/E

TR

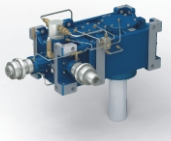
RXO/800/TR

RXP/800/CR

O

RXO-V/800/O

MX


RXO/800/MX

HIGH TECH line Industrial

GSM_mod.MT 01 SE FI RU

RX 700-800

Installation and Maintenance

ATEX INCLUDED

GSM Riduttori

EMPOWERING YOUR IDEAS

EMPOWERING YOUR IDEAS

INNEHÅLLSFÖRTECKNING ***SISÄLTÖ*** **УКАЗАТЕЛЬ**	
ALLMÄN INFORMATION ***YLEISIÄ TIETOJA*** **ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**	
SÄKERHETSFÖRESKRIFTER ***TURVALLISUUSMÄÄRÄYKSET*** **ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**	
IDENTIFIERING ***TUNNISTUS*** **ИДЕНТИФИКАЦИЯ**	
UTFÖRANDE VID LEVERANS ***TOIMITUSTILA*** **УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**	
LYFT OCH TRANSPORT ***NOSTO JA KULJETUS*** **ПОДНИМАНИЕ ПЕРЕВОЗКА**	
FÖRVARING, LAGRING ***VARASTOINTI*** **ХРАНЕНИЕ**	
INSTALLATION ***ASENNUS*** **УСТАНОВКА**	
DRIFTSÄTTNING ***KÄYTTÖÖNOTTO*** **ПУСК**	
SMÖRJMEDEL ***VOITELU*** **СМАЗКА**	
UNDERHÅLL ***HUOLTO*** **ОБСЛУЖИВАНИЕ**	
KYLENHETER ***JÄÄHDYTYSYKSIKÖT*** **УЗЛЫ ОХЛАЖДЕНИЯ**	
BILAGOR ***LIITTEET*** **ПРИЛОЖЕНИЯ**	
LÄS HANDBOKEN **LUE OHJEKIRJA** **ЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ**	
ATEX SÄKERHETSFÖRESKRIFT **ATEX-VAROITUS** **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО “ATEX”**	

INNEHÅLLSFÖRTECKNING / *SISÄLTÖ* / УКАЗАТЕЛЬ

AVSNITT	Sida	KAPPALE	Sivu	ПАРАГРАФ	Страница
0. ALLMÄN INFORMATION		***0. YLEISIÄ TIETOJA***		**0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**	
0.0 INLEDNING		*0.0 YLEISTÄ*		0.0 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
0.1 HANDBOKENS MÅL		*0.1 OHJEKIRJAN TARKOITUS*		0.1 НАЗНАЧЕНИЕ	
0.2 GARANTI		*0.2 TAKUU*		0.2 ГАРАНТИЯ	
0.3 ALLMÄNNA ANVÄNDNINGSFÖRESKRIFTER		*0.3 YLEISIÄ KÄYTTÖVAROITUKSIA*		0.3 ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
0.4 PRODUKTSPECIFIKATIONER		*0.4 LAITETIEDOT*		0.4 СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ	
0.5 KASSERING- MILJÖKONSEKVENS		*0.5 HÄVITYS JA YMPÄRISTÖVAIKUTUKSET*		0.5 УТИЛИЗАЦИЯ - ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ	
1. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER		***1. TURVALLISUUSMÄÄRÄYKSET***		**1. ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**	
2.IDENTIFIERING		***2.TUNNISTUS***		**2.ИДЕНТИФИКАЦИЯ**	
2.0 IDENTIFIERING AV PRODUKT		*2.0 LAITTEEN TUNNISTUS*		2.0 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ	
2.1 MÄRKPLÅT		*2.1 KILPI*		2.1 ТАБЛИЧКА	
2.2 MÄRKPLÅT “ATEX”		*2.2 ATEX-KILPI*		2.2 ТАБЛИЧКА “ATEX”	
3. UTFÖRANDE VID LEVERANS		***3. TOIMITUSTILA***		**3. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ**	
3.1 INLEDNING		*3.1 ALUKSI*		3.1 ВВЕДЕНИЕ	
3.2 KONTROLLER		*3.2 TARKISTUKSET*		3.2 ПРОВЕРКИ	
4. LYFT OCH TRANSPORT		***4.NOSTO JA KULJETUS***		**4.ПОДНИМАНИЕ И ПЕРЕВОЗКА**	
5. FÖRVARING, LAGRING		***5. VARASTOINTI***		**5. ХРАНЕНИЕ**	
6. INSTALLATION		***6. ASENNUS***		**6. УСТАНОВКА**	
6.1 INSTALLATIONSPLATS		*6.1 KÄYTTÖTILA*		6.1 РАБОЧЕЕ МЕСТО	
6.2 STÄNGD OCH/ELLER DAMMIG PLATS		*6.2 SULJETTU JA/TAI PÖLYINEN TILA*		6.2 ЗАКРЫТОЕ И/ИЛИ ЗАПЫЛЕННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	
6.3 INSTALLATION PÅ ÖPPEN PLATS		*6.3 ULKOTILA*		6.3 ОТКРЫТОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	
6.4 BELYSNING		*6.4 VALAISTUS*		6.4 ОСВЕЩЕНИЕ	
6.5 FASTSÄTTNING AV ENHETEN		*6.5 LAITTEEN KIINNITYS*		6.5 КРЕПЛЕНИЕ УЗЛА	
6.6 ALLMÄNNA INSTALLATIONSFÖRESKRIFTER		*6.6 YLEISIÄ ASENNUSOHJEITA*		6.6 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО УСТАНОВКЕ	
6.7 MONTERING - NEDMONTERING AV HÅLAXEL FÖR LÅGT VARVTAL:		*6.7 HITAAN ONTON AKSELIN ASENNUS JA POISTO*		6.7 МОНТАЖ - ДЕМОНТАЖ ТИХОХОДНОГО ПОЛОГО ВАЛА	
6.8 MONTERING - NEDMONTERING AV BLOCKERINGSENHET		*6.8 KIINNITYSYKSIKÖN ASENNUS JA POISTO*		6.8 МОНТАЖ - ДЕМОНТАЖ БЛОКИРУЮЩЕГО БЛОКА	
6.9 0 MONTERING - NEDMONTERING AV RÄFFLAD ÄNDE OCH/ELLER MED FLÄNS ALT. KOPPLING.		*6.9 URITETUN JA/TAI LAIPALLA TAI KYTKIMELLÄ VARUSTETUN PÄÄN ASENNUS JA POISTO*		6.9 МОНТАЖ - ДЕМОНТАЖ ШЛИЦЕВОГО КОНЦА И/ИЛИ ФЛАНЦА/МУФТЫ	
6.10 BACKSKYDD		*6.10 PALUULIIKKEEN ESTOLAITE*		6.10 ОГРАНИЧИТЕЛЬ ОБРАТНОГО ХОДА	
6.11 ELASTISKA KOPPLINGAR		*6.11 JOUSTAVAT KYTKIMET*		6.11 УПРУГИЕ МУФТЫ	
6.12 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER		*6.12 TURVALLISUUDEN KANNALTA TÄRKEITÄ VAROITUKSIA*		6.12 ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	

NNEHÅLLSFÖRTECKNING / *SISÄLTÖ* / УКАЗАТЕЛЬ

AVSNITT	Sida	KAPPALE	Sivu	ПАРАГРАФ	Страница
7. DRIFTSÄTTNING		***7. KÄYTTÖÖNOTTO***		**7. ПУСК**	
7.1 KONTROLL AV VÄTSKOR OCH OLJOR		*7.1 NESTEIDEN JA ÖLJYJEN TARKISTUS*		7.1 КОНТРОЛЬ ЖИДКОСТЕЙ/МАСЛА	
7.2 KONTROLL AV KONSTRUKTIONSFORM/ MONTERINGSLÄGE		*7.2 RAKENNEMALLIN JA ASENNUSASENNON TARKISTUS*		7.2 КОНТРОЛЬ КОНСТРУКТИВНОЙ ФОРМЫ/МОНТАЖНОЙ ПОЗИЦИИ	
7.3 KONTROLL AV ROTATIONSRIKTNINGAR		*7.3 KIERTOSUUNNAN TARKISTUS*		7.3 КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЙ ВРАЩЕНИЯ	
7.4 KONTROLL AV SPECIALREDUKTIONSVÄXLAR MED HASTIGHETSVÄXEL		*7.4 VAIHDETANGOLLA VARUSTETUN ERIKOISVAIHTEEN TARKISTUS*		7.4 КОНТРОЛЬ СПЕЦИАЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ С ИЗМЕНЕНИЕМ СКОРОСТИ	
7.5 KONTROLL AV ATEX-PRODUKTER		*7.5 ATEX-LAITTEIDEN TARKISTUKSET*		7.5 ПРОВЕРКИ ИЗДЕЛИЙ ATEX	
8. SMÖRJMEDEL		***8. VOITELU***		**8. СМАЗКА**	
8.0 VAL AV OLJETYP - VÄTSKE-/OLJEKONTROLL		*8.0 ÖLJYTYYPIN VALINTA*		8.0 ВЫБОР ТИПОЛОГИИ МАСЛА КОНТРОЛЬ ЖИДКОСТЕЙ/МАСЛА	
8.1 VAL AV OLJEVISKOSTITET		*8.1 ÖLJYN VISKOSITEETIN VALINTA*		8.1 ВЫБОР ВЯЗКОСТИ МАСЛА	
8.2 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER ATT TILLÄMPA FÖR “ATEX”-PRODUKTER		*8.2 ATEX-LAITTEITA KOSKEVAT TURVALLISUUSOHJEET*		8.2 ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ATEX	
8.3 RXP 800		*8.3 ASENNUSASENNOT RXP 800*		8.3 RXP 800	
8.4 RXO-V 800		*8.4 ASENNUSASENNOT RXO-V 800*		8.4 RXO-V 800	
8.5 RXP 800 LIFT		*8.5 ASENNUSASENNOT RXP 800 LIFT*		8.5 RXP 800 LIFT	
8.6 RXP 800 EST		*8.6 ASENNUSASENNOT RXP 800 EST*		8.6 RXP 800 EST	
8.7 RXO 800 O		*8.7 ASENNUSASENNOT RXO 800 O*		8.7 RXO 800 O	
8.8 RXP 700		*8.8 ASENNUSASENNOT RXP 700*		8.8 RXP 700	
8.9 RXO-V 700		*8.9 ASENNUSASENNOT RXO-V 700*		8.9 RXO-V 700	
9. UNDERHÅLL		***9. HUOLTO***		**9. ОБСЛУЖИВАНИЕ**	
9.1 ALLMÄNNA KONTROLLER		*9.1 YLEISTARKISTUKSET*		9.1 ОБЩИЕ ПРОВЕРКИ	
9.2 ÅTDRAGNINGSMOMENT		*9.2 KIRISTYSMOMENTIT*		9.2 МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ	
9.3 FÖRESKRIFTER ATEX		*9.3 ATEX-OHJEET*		9.3 ПРЕДПИСАНИЯ ATEX	
9.4 KONTROLL AV SMÖRJMEDELSNIVÅ		*9.4 VOITELUAINEEN TARKISTUS*		9.4 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА	
10. KYLENHETER		***10. JÄÄHDYTYSYKSIKÖT***		**10. УЗЛЫ ОХЛАЖДЕНИЯ**	
11. BILAGOR		***11. LIITTEET***		**11. ПРИЛОЖЕНИЯ**	
11.2 MONTERINGSPOSITIONER 3D		*11.2 KOLMIULOTTEISET ASENNUSASENNOT*		11.2 МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ В ТРЁХМЕРНОМ ИЗОБРАЖЕНИИ	
11.3 ELASTISKA LEDER I PAM-FLÄNSAR		*11.3* JOINTS/ACCOUPLEMENTS FLEXIBLES EN BRIDES PAM GSM		11.3 УПРУГИЕ СОЕДИНЕНИЯ ВО ФЛАНЦАХ PAM Завод “GSM”	

0. ALLMÄN INFORMATION

0.0 INLEDNING (GILTIGHET, TILLÄMPNINGSOMRÅDE, REVIDERINGSSTATUS OCH CORRIGENDUM)

INFORMATIONEN I HANDBOKEN RÖR PRODUKTERNA RX 700 - 800 I STANDARD- OCH SPECIALUTFÖRANDE. FÖRVARA ALLTID ETT EXEMPLAR AV DENNA MANUAL PÅ MASKINEN.

OBSERVERA!
KONTROLLERA OM PRODUKTEN SOM SKA INSTALLERAS ÄR AV STANDARD- ELLER SPECIALUTFÖRANDE.

ANLEDNINGEN TILL DETTA ÄR ATT SPECIALPRODUKTER SKA FÖRSES MED ETT DATABLAD ÖVER PRODUKTEN (Kvalitetsformulär nummer: Mod. PQ03_05a2/0 - DSR) SOM GER SPECIFIK INFORMATION OM SPECIALPRODUKTEN. DENNA INFORMATION INGÅR FÖLJAKTLIGEN INTE I DETTA DOKUMENT.

OM DU INTE HAR DETTA DOKUMENT KAN ETT EXEMPLAR BESTÄLLAS FRÅN GSM S.P.A:S HANDELSKONTOR INNAN MASKINEN DRIFTSÄTT.

Information angående Corrigendum och katalognummer anges längst ned på detta dokument.

0. YLEISIÄ TIETOJA

***0.0 YLEISTÄ** (VOIMASSAOLO, SOVELTUVUUS, PÄIVITYKSET JA PAINOVIRHELUETTELO)*

OHJEKIRJAN TIEDOT KOSKEVAT RX 700 - 800 -VAKIO- JA ERIKOISVERSIOITA. PIDÄ OHJEKIRJA AINA LAITTEESSA.

HUOMIO:
TARKISTA, ONKO ASENNETTAVA LAITE VAKIO- VAI ERIKOISVERSIO.

ERIKOISVERSIOILLA TULEE OLLA TIETOLOMAKE (laatulomake numero: malli: PQ03_05a2/0 - DSR), JOKA SISÄLTÄÄ OHJEKIRJASTA PUUTTUVAT ERIKOISVERSIOTA KOSKEVAT TIEDOT.

ELLEI SINULLA OLE KYSEISTÄ ASIAKIRJAA, PYYDÄ SE GSM S.P.A -MYYNTITOIMISTOSTA ENNEN LAITTEEN KÄYTTÖÖNOTTOA.

Ohjekirjan lopussa on painovirheluetteloa ja myyntiluettelon koodia koskevat tiedot.

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

0.0 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ (СРОК, ДЕЙСТВИЯ, ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЙ СОСТОЯНИЕ ИСПРАВЛЕНИЯ И СПИСОК ОПЕЧАТОК)

СОДЕРЖАЩАЯСЯ ЗДЕСЬ ИНФОРМАЦИЯ ОТНОСИТСЯ К ИЗДЕЛИЯМ RX 700 - 800 СТАНДАРТНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО ВАРИАНТА ИСПОЛНЕНИЯ. ВСЕГДА ИМЕЙТЕ РЯДОМ С МАШИНОЙ КОПИЮ НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА.

ВНИМАНИЕ:
ПРИ УСТАНОВКЕ ИЗДЕЛИЯ ПРОВЕРЬТЕ КАКОГО ОНО ИСПОЛНЕНИЯ СТАНДАРТНОГО ИЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО.

ИЗДЕЛИЯ СПЕЦИАЛЬНОГО ВАРИАНТА ИСПОЛНЕНИЯ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ И ФОРМУЛЯР С ДАННЫМИ ИЗДЕЛИЯ (Модуль Системы Качества №: Мод. PQ03_05a2/0 - DSR), В КОТОРОМ СОДЕРЖИТСЯ СПЕЦИФИЧЕСКОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ НЕСТАНДАРТНОГО ИЗДЕЛИЯ, КОТОРОЕ ОТСУТСТВУЕТ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

ПРИ НЕИМЕНИИ ДОКУМЕНТА ПЕРЕД ПУСКОМ ОБОРУДОВАНИЯ ЗАПРОСИТЕ ЕГО КОПИЮ В КОММЕРЧЕСКОМ ОТДЕЛЕ “GSM” С.П.А.

Информация по списку опечаток и коду каталога приводится в конце настоящего документа.

0. ALLMÄN INFORMATION

0.1 HANDBOKENS MÅL

Denna handbok innehåller all nödvändig information för en korrekt förvaring, användning och underhåll. För att garantera en korrekt funktion är det nödvändigt att dessa anvisningar respekteras. Vi rekommenderar att ta del av innehållet i denna handbok och förvara ett exemplar i närheten av enheterna. Den allmänna informationen är användbar såväl för växlar i standardutförande (parallell- och vinkelkuggväxlar) som för specialprodukter.

All information som är nödvändig för köparer och projekterare ingår i "säljkatalogen".

Förutom att respektera allmänna tekniska konstruktionsbestämmelser, ska informationen läsas noggrant och tillämpas i detalj.

Informationen om elmotorn som kan vara hopkopplad med reduktionsväxeln, ska finnas i elmotorns handbok för användning, installation och underhåll.

Försummelse av denna information kan äventyra hälsan och säkerheten för personer och förorsaka ekonomiska skador.

Denna information som har iordningställts av tillverkaren på originalspråk (italienska) kan även erhållas på andra språk, för att respektera gällande lagstiftning och/eller kommersiella krav.

Dokumentationen ska förvaras av en särskild person på en lämplig plats så att den alltid finns till hands för konsultation.

Om dokumentationen försvinner eller skadas ska en ny beställas direkt från tillverkaren, genom att uppge numret som anges i handboken.
Handboken motsvarar reduktionsväxelns utförande vid det tillfälle när den marknadsförs.
Tillverkaren förbehåller sig rätten att utföra ändringar, kompletteringar och förbättringar av handboken, utan att denna handbok för den skull kan bedömas vara felaktig.

För att förtydliga vissa textpartier som är viktiga eller för att indikera vissa viktiga specifikationer, används vissa symboler vars betydels beskrivs på sidan 1.

0. YLEISIÄ TIETOJA

0.1 OHJEKIRJAN TARKOITUS

Ohjekirja sisältää kaikkia asianmukaista varastointia, käyttöä ja huoltoa koskevat tiedot, joiden noudattaminen takaa asianmukaisen toiminnan. Lue ohjekirja ja säilytä se laitteen lähellä. Yleisluontoiset päätiedot koskevat vakiolieriökartio- ja rinnakkaisvaihteiden lisäksi myös erikoisversioita.

Kaikki ostoa ja suunnittelua koskevat tiedot löytyvät myyntiluettelosta.

Noudata hyviä rakennustapoja. Lue nämä tiedot huolellisesti ja noudata niitä tarkasti.

Vaihteeseen mahdollisesti kytkettyä sähkömoottoria koskevat tiedot löytyvät sähkömoottorin asennus-, käyttö- ja huolto-oppaasta.

Tietojen noudattamatta jättämisestä saattaa olla seurauksena henkilöiden terveydelle ja turvallisuudelle vaarallisia tilanteita ja taloudellisia menetyksiä.

Valmistaja on laatinut tiedot alkuperäiskielellä (italia), mutta ne ovat saatavilla myös muilla kielillä laki- ja/tai kaupallisten vaatimusten mukaisesti.

Laitoksen vastaavan tulee säilyttää ohjekirja asianmukaisessa paikassa, jossa se säilyy ehjänä ja josta se löytyy helposti.

Jos ohjekirja häviää tai vaurioituu, pyydä valmistajalta uusi ohjekirja. Ilmoita ohjekirjan koodi.

Ohjekirja heijastaa vaihteen markkinoille saattohetken teknistä tietämystä.
Valmistaja pidättää itselleen oikeuden tehdä ohjekirjaan muutoksia, täydennyksiä ja parannuksia. Ne eivät kuitenkaan tee tästä ohjekirjasta epätäydellistä.

Tekstin tärkeät osat ja ohjeet on korostettu symboleilla, joiden merkitykset **annetaan** sivulla 1.

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

0.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Данная инструкция содержит всю необходимую информацию по правильному хранению, эксплуатации и обслуживанию редукторов и её соблюдение является необходимым условием для гарантии и исправной работы. Рекомендуется тщательно ознакомится с содержанием руководства и хранить копию рядом с узлами. Главная информация общего характера применима как для стандартных редукторов с параллельными и пересекающимися валами, так и для нестандартных.
Всю информацию, необходимую покупателю и проектировщикам, можно найти в каталоге.
Наряду с хорошими конструктивными знаниями необходимо внимательно прочитать информацию, содержащуюся в инструкции, и тщательно соблюдать все указания.
Информацию по электродвигателю, совмещённому с редуктором, можно найти в инструкции по эксплуатации, монтажу и техобслуживанию самого электродвигателя.
Несоблюдение данной информации может стать причиной возникновения опасных ситуаций для здоровья и безопасности людей, а также повредить материальные ценности.
Данная информация, написанная Изготовителем на своём родном языке (итальянском), может быть предоставлена и на других языках для соблюдения законодательных и/или коммерческих требований.

Хранить документацию должно ответственное лицо, специально назначенное для выполнения этой задачи. Место хранения должно быть подходящим для хорошей сохранности инструкции и удобным для её консультации.
В случае утери или износа документации, новую копию необходимо запросить напрямую у изготовителя. Для этого нужно указать код настоящей инструкции.
Инструкция отражает состояние редуктора на момент его выпуска на рынок.

Изготовитель оставляет за собой право внесения модификаций и дополнений в инструкцию, а также улучшать её, при чём это не делает настоящее издание несоответствующим или недействительным.

Для обращения внимания на некоторые наиболее важные части текста или некоторые важные технические спецификации используется система символов, расшифровка которых даётся на странице 1.

0. ALLMÄN INFORMATION

0.2 GARANTI

0.2.1 Villkor för teknisk service

Produktgarantin, som täcker konstruktionsfel, varar i 12 (tolv) månader från fakturadatumet. Garantivillkor och -former som vi hänvisar till är de som anges på produktens allmänna prislista. Eventuell begäran om kostnadsförslag för reparation måste avtalas med GSM SpA:s tekniska serviceavdelning.

När det gäller returnering av material som inte uppfyller kraven måste du:
1-Fylla i blanketten “Blankett för teknisk service som begärs av kunden” och skicka den via e-post till adressen som anges ovan;

2-Skicka produkten portofritt (avsändaren betalar transportkostnaderna) med blanketten som bilaga till GSM SpA.
GSM SpA tar inget ansvar för följder vad gäller systemets säkerhet och funktion om produkten används på ett sätt som inte överensstämmer med vad som specificeras i denna handbok.

0.2.2 GARANTINS BEGRÄNSNINGARR

Garantin täcker endast byte av defekt komponent som vi efter besiktning har fastställt ligga under vårt ansvar.

Produktens garanti upphör dock att gälla om manipulering har förekommit på någon del eller komponent på anläggningen.

Dessutom täcker inte garantin reparationer till följd av skador som beror på försummat underhåll eller olämpliga tillämpningar.

Alla kostnader för transport, inspektion och demontering till följd av ingrepp som utförs av tillverkarens tekniker ska i alla lägen tillfalla kunden.
Enda laga domstol vid rättstvist är den i Bologna.

0. YLEISIÄ TIETOJA

0.2 TAKUU

0.2.1 Teknistä huoltoa koskevat ehdot

Tuotteen takuu kattaa valmistusviat. Takuu on voimassa 12 (kaksitoista) kuukautta laskutustositteen päivämäärästä alkaen. Takuuehdot ja takuun sovellustavat kerrotaan tuotteen hintaluettelossa. Korjauksen kustannusarviopyynnöstä tulee sopia GSM SpA -yrityksen myynninjälkeisen teknisen huoltopalvelun kanssa.

Toimi seuraavasti, jos toimitetut tavarat eivät vastaa vaatimuksia ja haluat palauttaa ne:
1-Täytä ”Myynninjälkeisen teknisen huoltopalvelun asiakkaan korjauspyyntölomake” ja lähetä se sähköpostitse yllä annettuun osoitteeseen.

2-Lähetä tavara rahtivapaasti (lähettäjä vastaa kuljetuskustannuksista) GSM SpA -yritykselle. Liitä lomake toimitukseen.
GSM SpA ei ole missään vastuussa seurauksista, järjestelmän turvallisuuden ja toiminnan suhteen, jos laitetta käytetään tämän ohjekirjan tietojen vastaisesti.

0.2.2 TAKUUN RAJOITUKSET

Takuu kattaa ainoastaan viallisen osan vaihdon, jos vian todetaan tarkastuksessa kuuluvan valmistajan vastuulle.

Tuotteen takuu kuitenkin raukeaa, jos järjestelmän jotakin osaa tai komponenttia on muuteltu.

Takuun piiriin eivät myöskään kuulu sellaisten vaurioiden korjaukset, jotka johtuvat huollon laiminlyönnistä tai laitteen virheellisestä käytöstä.

Jos teknikkomme joutuu korjaamaan laitetta, kaikki kuljetus-, ylläpito- ja purkamiskustannukset ovat täysin asiakkaan vastuulla.
Kiistakysymyksissä ainoa päätösvaltainen elin on Bolognan tuomioistuin.

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

0.2 ГАРАНТИЯ

0.2.1 Условия оказания технической поддержки

Гарантия на изделие распространяется на производственный брак и имеет срок действия 12 (двенадцать) месяцев с даты платежного документа. Условия и форма гарантии приведены в общем прайс-листе на изделие. Запрос на составление сметы на ремонт должен быть согласован с отделом послепродажного обслуживания компании АО «ДжСМ С.п.А» (GSM S.p.A.).

Для возврата бракованного материала необходимо выполнить следующее:
1 - Заполнить «Модуль на запрос технического вмешательства отдела послепродажного обслуживания» и отправить его по электронной почте на указанный выше адрес.

2 - Отправить изделие с приложенным модулем за счет отправителя (транспортировочные расходы возлагаются на отправителя) на адрес компании АО «ДжСМ С.п.А» (GSM S.p.A.).
Компания АО «ДжСМ С.п.А» (GSM S.p.A.) снимает с себя любую ответственность за последствия в отношении безопасности и функционирования системы, вытекающие по причине использования изделия не в соответствии со спецификациями из настоящего руководства.

0.2.2 ОГРАНИЧЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантия ограничивается исключительно заменой дефектного компонента, если после его осмотра установлено, что ответственность за дефект действительно должна нести компания.

Гарантия прекращает действие при обнаружении повреждений какой-либо части или компонента системы.

Все затраты, связанные с выездом на объект нашего специалиста, а также затраты по осмотру на месте и демонтажу в любом случае полностью возлагаются на клиента.
При возникновении споров единственным компетентным судом является суд г. Болонья.

0. ALLMÄN INFORMATION

0.3 ALLMÄNNA ANVÄNDNINGSFÖRESKRIFTER

Innan någon typ av underhåll utförs REKOMMENDERAS ATT KOPPLA FRÅN SPÄNNINGEN. Inuti enheten finns delar i rörelse som är farliga för operatören.
Följ dessutom följande föreskrifter:

- Tillåt endast att behörig personal utför ingrepp på enheten.
- STARTA INTE ENHETEN OM FUNKTIONSFEL FÖREKOMMER
- Försäkra dig om att alla farliga förhållanden har eliminerats på ett lämpligt sätt innan enheten används.
- Försäkra dig om att alla skydd sitter på respektive platser samt att säkerhetsanordningarna finns närvarande och fungerar på ett korrekt sätt.
- Försäkra dig om att det inte finns några främmande föremål i operatörens arbetsområde. Maskinen ska kopplas från energiförsörjningsnäten (elektricitet, tryckluft, hydraulik eller annat) innan någon typ av underhållsingrepp utförs.
- När det finns risk för att träffas av fasta delar eller liknande som sprutar ut eller ramlar ned, ska skyddsglasögon med sidoskydd, hjälm och handskar användas (om det är nödvändigt).
- Vid arbete med varmt material kan det vara nödvändigt att använda handskar eller annan personlig skyddsutrustning, för att undvika brännskador vid kontakt med händerna.
- Även om enheten i sig inte är bullrig, kan det vara nödvändigt att bära hörselskydd på grund av ljudnivån i den miljö där maskinen är installerad.

Se avsnitt 0.3.1 Genomsnittliga ljudtrycksnivåer.

0. YLEISIÄ TIETOJA

0.3 YLEISIÄ KÄYTTÖVAROITUKSIA

KATKAISE SÄHKÖ ennen kaikkia huoltotöitä. Sisällä on liikkuvia osia, jotka ovat vaarallisia. Noudata lisäksi seuraavia määräyksiä:

- Ainoastaan valtuutettu henkilö saa korjata laitetta.
- ÄLÄ KÄYNNISTÄ VIALLISTA LAITETTA.
- Varmista ennen laitteen käyttöä, että kaikki vaaralliset olosuhteet on poistettu.
- Varmista, että kaikki suojukset ovat paikoillaan ja turvalaitteet asennettuja ja toimivia.
- Varmista, ettei käyttäjän alueella ole ylimääräisiä esineitä.
Kytke laite irti energian jakeluverkoista (sähkö, paineilma, hydrauliikka ym.) ennen huoltotöitä.
- Jos vaarana on kiinteiden kappaleiden tms. sinkoutuminen tai putoaminen, käytä tarvittaessa sivusuojilla varustettuja suojalaseja, kypärää tai käsineitä.
- Käytä suojakäsineitä tai muita vaadittuja henkilönsuojaimia käsitellessäsi kuumia materiaaleja, ettet saa palovammoja.
- Laitteen melutaso on alhainen. Kuulosuojainten käyttöä saatetaan kuitenkin vaatia, jos laitteen asennustilan äänenpaineen taso on korkea.

Ks. kappaletta 0.3.1 Keskimääräisen äänenpaineen taso

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

0.3 ОБЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед выполнением любой техобслуживающей операции РЕКОМЕНДУЕТСЯ УБРАТЬ НАПРЯЖЕНИЕ, так как внутри находятся движущиеся рабочие узлы, представляющие опасность для оператора.
Придерживайтесь следующих правил:

- Только уполномоченные работники могут работать на узлах.
- НЕЛЬЗЯ ЗАПУСКАТЬ НЕИСПРАВНЫЙ БЛОК!
- Перед использованием блока убедитесь, что все опасные ситуации должным образом устранены.
- Убедитесь, что все защитные приспособления стоят на своих местах, имеются предохранительные устройства и они эффективны.
- В рабочей зоне оператора не должны находится посторонние предметы.
Любая операция по обслуживанию должна выполняться только после того, как оборудование было изолировано от сети энергоснабжения (электрической, пневматической, гидравлической и др.).
- Если есть возможность поражения выбросами или падением твёрдых предметов и им подобное, используйте очки с боковой защитой, шлемы и перчатки.
- При работе с горячим материалом возможно понадобится использование защитных перчаток или других средств индивидуальной защиты во избежание ожогов при контакте с материалом.
- Даже если блок сам по себе бесшумен, могут понадобиться защитные средства против шума из-за звукового давления в рабочем помещении машины.

Смотрите в параграфе 0.3.1 “Средний уровень звукового давления”.

0. ALLMÄN INFORMATION

0.3.1 Genomsnittliga ljudtrycksnivåer

Normala värden för genomsnittlig ljudtrycksnivå vid produktion SPL (dB(A)) vid en ingående hastighet på 1 450 rpm (tolerans db(A)). Värdena har uppmätts på 1 m från reduktionsväxelns utsida och har erhållits vid provkörningar.

Vid artificiell kylning med fläkt, addera + 2dB (A) för varje fläkt till värdet i tabellen. + 4 dB(A) för 2 fläktar.
För ingång med ett annat varvtal, summera värdena som i tabellen:

0. YLEISIÄ TIETOJA

0.3.1 Keskimääräisen äänenpaineen taso

Keskimääräisen äänenpaineen tason SPL (dB(A)) normaalit tuotantoarvot 1450 kierr./min syöttönopeudella (toleranssi +3 db(A)). Vaihteen ulkopinnalta 1 m etäisyydeltä mitatut ja testituloksista saadut arvot.

Jos käytössä on keinotekoinen jäähdytys tuulettimella, lisää taulukon arvoihin: +2 db(A) yhdelle tuulettimelle; + 4 dB(A) kahdelle tuulettimelle.
Jos syöttönopeus on erilainen, laske arvot yhteen taulukon avulla:

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

0.3.1 СРЕДНИЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ

Нормальные значения для среднего уровня звукового давления (в дБ(А)), получаются при входящей скорости, равной 1450 об./мин с допуском + 3 дБ (А). Значения измеряются на расстоянии 1 м от внешней поверхности редуктора и получаются на основании экпериментальных проб.

При искусственном охлаждении с использованием вентилятора, добавьте к значениям из таблицы +2 дБ (А) в случае работы одного вентилятора и + 4 дБ(А) для двух.
При входящей скорости с другими оборотами добавьте значения из таблицы:

	RXP1		RXO/V1		RXP2		RXO/V2		RXP3			RXO/V3		RXP4		RXO4
	I<2.5	I>2.5	I<14	I>14	I<14	I>14	I<50	I>50	i < 40	40< I<100	I>100	I<250	I>250	I<100	I>100	all
802	80	76	78	73	75	72	73	68	72	70	67	69	64	70	67	67
804	81	77	79	74	76	73	74	69	73	71	68	70	65	71	68	68
806	83	79	81	76	77	74	76	71	74	72	69	72	67	72	69	71
808	84	80	82	77	78	75	77	72	75	73	70	73	68	73	70	72
810	86	82	84	79	80	77	79	74	77	75	72	75	70	75	72	72
812	87	83	85	80	81	78	80	75	78	76	73	76	71	76	73	73
814	89	85	87	82	83	80	82	77	80	78	75	78	73	78	75	73
816	91	87	89	84	85	82	84	79	82	80	77	80	75	80	77	73
818	93	89	91	86	87	84	86	81	84	82	79	82	78	82	9	
820	95	91	93	88	89	86	88	83	86	84	81	84	80	84	81	
822	97	93	95	90	91	88	90	85	88	86	83	86	82	86	83	
824	99	95	97	92	93	90	92	87	90	88	85	88	84	88	85	
826					95	92	94	89	92	90	87	90	86	90	87	
828					96	93	96	91	93	91	89	92	88	91	89	
830							98	93	96	94	91	94	90	94	91	

RX - TR Cooling Tower	RXO1			RXO2	
	i ≤ 14	i > 14		I<50	I>50
802	76	71			
804	77	72			
806	78	73			
808	79	74			
810	80	75			
812	81	76			
814	83	78			
816	85	79			
818	86	80			
820	87	82			
822	89	84			
824	91	86			

n_1 [min^{-1}]	2750	2400	2000	1750	1000	750	500	350
Δ **SPL** [dB(A)]	8	6	4	2	-2	-3	-4	-6

RX 700:
Ungefärliga maximivärden 75 (dB).

RX 700:
Maksimiohjearvo: 75 (dB).

RX 700:
Приблизительные максимальные значения 75 (дБ).

0. ALLMÄN INFORMATION

De versioner som är utrustade med momentbegränsare ingår endast i kategorierna 3 G och 3D, alltså skyddsnivå EPL Gc och Dc, och kan därför inte installeras i andra områden än 2 / 22 .

De versioner som är utrustade med ventilationssystem kan endast installeras i närvaro av brännbart damm av grupp IIIB (icke ledande) (ALDRIG IIIC) med begränsning för att undvika ackumulering av ytskikt på det yttre höljet, mellan impellern och den fasta delen. Under dessa förhållanden krävs därför en särskild inspektion och rengöring så att ytorna alltid är fria från skikt av brännbart damm. Om användaren inte kan garantera ovannämnda krav kan inte produkten som är utrustad med ventilationssystem installeras.

0. YLEISIÄ TIETOJA

Mallit, joissa on momentinrajoitin, kuuluvat yksinomaan kategorioihin 3 G ja 3D, ts. suojaustaso EPL Gc ja Dc, joten niitä ei voi asentaa muille alueille kuin 2 / 22.

Versiot, joissa on ilmanvaihtojärjestelmä, voi asentaa ainoastaan silloin, kun alueen palavat pölyt kuuluvat ryhmään IIIB (ei-johtavat) (EI KOSKAAN IIIC), sillä ehdolla, että pinnallisten kertymien muodostuminen sekä ulkosuojuksiin että pyörivän ja kiinteän osan väliin estetään. Siksi tällaisissa olosuhteissa on aina tehtävä erityinen tarkastus ja laite on pidettävä puhtaana niin, ettei sen pinnoille kerrostu palavaa pölyä. Mikäli koneen käyttäjä ei voi taata tämän edellytyksen täyttymistä, ilmanvaihtojärjestelmällä varustettua mallia ei voida asentaa.

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Варианты с ограничителем крутящего момента относятся исключительно K категориям 3 G и 3D, то есть к уровням защиты EPL Gc и Dc, и в связи с этим не подлежат установке в зонах, отличающихся от зон 2 / 22.

Варианты с вентиляционной системой могут устанавливаться только в средах, в которых присутствует горючая токонепроводящая пыль категории IIIB (ни в коем случае IIIC). При этом необходимо избегать скапливания пыли на внешних кожухах, а также между тягой и несъемной частью. Для соблюдения данного условия требуются целенаправленный осмотр и очистка, предотвращающие скапливание горючей пыли на поверхностях. Если пользователь не может обеспечить это, изделие с вентиляционной системой не пригодно для установки

0. ALLMÄN INFORMATION

0.4 PRODUKTSPECIFIKATIONER
0.4.1 PRODUKTSPECIFIKATIONER EJ "ATEX"

Reduktionsväxlarna från GSM SpA är mekaniska delar som är avsedda för industriell användning och för att byggas in i mer komplex mekanisk utrustning. Följaktligen betraktas inte maskinerna som oberoende, i enlighet med föreskrifterna i maskindirektivet 2006/42/CE . Detta gäller även för säkerhetsanordningarna.

0.4.2 PRODUKTSPECIFIKATIONER "ATEX"

0.4.2.1 Tillämpningsområde

Direktivet ATEX (2014/34/UE) appliceras på elektriska och ej elektriska produkter som är avsedda att installeras och fungera i en potentiell explosiv atmosfär. Potentiellt explosiv atmosfärer kan delas in i grupper och områden beroende på sannolikheten att explosion uppstår.
GSM-produkterna överensstämmer med följande klassificering:

0. YLEISIÄ TIETOJA

0.4 LAITETIEDOT
0.4.1 EI-ATEX-LAITTEIDEN TIEDOT

GSM S.p.A. -yrityksen vaihteet ovat mekaanisia laitteita, jotka on tarkoitettu teollisuuskäyttöön ja yhdistettäviksi monimutkaisempiin mekaanisiin järjestelmiin. Ne eivät siten ole yksittäisiä, määrättyyn käyttöön tarkoitettuja laitteita eivätkä turvalaitteita, joita Konedirektiivin 2006/42/CE vähimmäistiedot.

0.4.2 ATEX-LAITTEIDEN TIEDOT

0.4.2.1 Sovellusalue

ATEX-direktiivi (2014/34/UE koskee sähkölaitteita ja muita kuin sähkölaitteita, jotka on tarkoitettu käytettäviksi räjähdysvaarallisissa tiloissa. Räjähdysvaaralliset tilat on jaettu ryhmiin ja alueisiin räjähdyksen muodostumisen todennäköisyyden perusteella.
GSM-laitteet luokitellaan seuraavasti:

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

0.4 СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ
0.4.1 СПЕЦИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ, ОТЛИЧНЫХ ОТ ATEX

Редукторами "GSM" С.П.А. являются механические органы для промышленного использования, которые также служат для установки в более сложное механическое оборудование. Следовательно они не признаются защитными устройствами и самостоятельными машинами для определённого вида использования в соответствии с директивы по машиностроению 2006/42/CE .

0.4.2 СПЕЦИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЙ "ATEX"

0.4.2.1 Диапазон применений

Директива ATEX (2014/34/UE) применима к изделиям электрической и неэлектрической природы, которые устанавливаются и работают в потенциально взрывоопасных средах. Потенциально взрывоопасные среды подразделяются на группы и зоны в зависимости от вероятности образования взрыва.
Изделия "GSM" соответствуют следующей классификации:

Type Mark - standard

Designation Type Mark	Material	Symbol Mark	Group	Category	Symbol Protection	Group Dangerous material	Temperature	Protection level EPL	Use limitation
Gb-4	GAS	Ex	II	2G	Exh	IIC	T4	Gb	-
Gb-5							T5*		
Gc-4			II	3G	Exh	IIC	T4	Gc	-
Gc-5							T5*		
Db-4	DUST	Ex	II	2D	Exh	IIIC	135 °C	Db	-
Db-5							100 °C*		
Dc-4			II	3D	Exh	IIIC	135 °C	Dc	-
Dc-5							100 °C°*		

ACC5	Cooling unit	Ex	On request
ACC6	Lubr. Grease		Lubrification with grease Only RXP-800-CR - lubrification with pump
ACC7G	Level		On request
ACC7H	heater		
ACC7I1	Temperature		
ACC7M2	Pressure		

(1) Temperaturklass ATEX kan erhållas på begäran / *ATEX-lämpötilaluokka tilauksesta* / Температурный класс ATEX, который можно получить по запросу

Type Mark - with limitation

Limitation		Material	Designation Type Marrk	Category	Group Dangerous material	Note
Products Versions	Versions with compact motor	—	—	—	—	All versions are excluded from certification
Accessory **Option**	**Ventilation system And/Or Painting type: TYP3 - TYP4 ***	GAS GAS	b_Gb-4 - b_Gb-5 b_Gc-4 - b_Gc-5	Standard	IIB	*For other type painting:Type Mark is Standard On request in available painting type for IIC: TYP3C & TYP4C
	Ventilation system	DUST DUST	b_Db-4-x - b_Db-5-x b_Dc-4-x - b_Dc-5-x		IIIB	with limitation Use x

0. ALLMÄN INFORMATION

GSM-produkterna är märkta med temperaturklass T4 för IIG (gasaktig atmosfär) och 135 °C för IID (stoftrik atmosfär).

För temperaturklass T5 ska den lägre värmeeffektsgränsen verifieras. Kontakta U.T.GSM.

Produkterna för IID-enheten (stoftrik atmosfär) fastställs beroende på max. effektiv yttemperatur.
Max. yttemperatur fastställs vid normala installations- och omgivningsförhållanden (–20 °C och +40 °C) och utan ansamling av damm på utrustningen.

All avvikelse från dessa referensförhållanden kan ha en betydande inverkan på värmeavledningen och därmed temperaturen.

0.4.2.2 Säkerhetsföreskrifter

1-Använd endast syntetiskt baserade smörjmedel.
2-Avluftningspluggar (där sådana finns) med anti-intrusionsventil.
3-Inga ytor eller delar av plastmaterial som kan ackumulera statisk elektricitet ska finnas i närheten.
4-Värmekänsliga termometrar av irreversibel typ ska användas.
5-Vid installationer i stoftrik atmosfär (område 2D, Z21, Z22) ska kunden iordningställa en specifik plan för regelbunden rengöring av ytorna, för att undvika betydande ansamling (tjocklek max. 5 mm) av material eller damm på reduktionsväxelns hölje.

0.4.2.3 Användningsbegränsningar och -förhållanden
Modifieringar som utförs på konstruktionen och/eller alla typer av ingrepp (t.ex. nedmontering, reparation o.s.v.) som utförs på reduktionsväxel, som inte har godkänts i förhand av GSM S.p.A., leder till att villkoren för produktens överensstämmelse med direktivet ATEX 2014/34/UE inte längre uppfylls.

0. YLEISIÄ TIETOJA

GSM-laitteissa on lämpötilaluokan merkintä T4 ryhmälle IIG (kaasuräjähdysvaarallinen tila) ja 135°C ryhmälle IID (pölyräjähdysvaarallinen tila).
Jos lämpötilaluokka on T5, tarkista alennettu lämpötehoraja. Ota yhteys GSM-yrityksen tekniseen toimistoon.

Ryhmän IID (pölyräjähdysvaarallinen tila) laitteet määritellään todellisen suurimman pintalämpötilan mukaan.
Suurin pintalämpötila määritellään normaaleissa asennus- ja ympäristöolosuhteissa (-20°C - +40°C) ja ilman laitteessa olevia pölykertymiä.

Kaikki muutokset viiteolosuhteissa saattavat vaikuttaa huomattavasti lämmön hajaantumiseen ja siten lämpötilaan.

0.4.2.2 Turvallisuusohjeet

1 - Käytä ainoastaan synteettisiä voiteluaineita.
2 - Ilmanpoistotulpissa (jos vaaditaan) tulee olla suuntaisventtiili.
3 - Järjestelmässä ei tule olla pintoja tai muovisia osia, joihin kerääntyy sähköstaattisia varauksia.
4 - Käytä palautumatonta tyyppiä olevaa lämmölle herkkää lämpötilailmaisinta.
5 - Jos laite asennetaan pölyä sisältävään tilaan (alue 2D, Z21, Z22), asiakkaalla tulee olla erillinen pintojen määräaikaispuhdistussuunnitelma, jotta vaihteen päälle ei keräänny materiaali- tai pölykerroksia (enimmäispaksuus 5 mm).

0.4.2.3 Käyttörajoitukset ja -ehdot

Vaihteen rakennemalliin tehdyt muutokset ja/tai muut korjailut (esim. purkaminen, korjaus jne.), joita GSM S.p.A. ei ole valtuuttanut, aiheuttavat ATEX-direktiivin (2014/34/UE vaatimustenmukaisuustodistuksen raukeamisen.

0. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Изделия завода “GSM” имеют следующую маркировку температурного класса: T4 для IIG (газообразная среда) и 135° C для IID (запыленная среда).
В случае температурного класса T5 необ- ходимо проверить пониженную предельную тепловую мощность. Для этого связывайтесь с техническим отделом завода “GSM”.
Изделия группы IID (запыленная среда) определяются максимальной температурой поверхности.
Максимальная температура поверхности определяется нормальными условиями установки и окружающей среды (от –20°C до +40°C), при отсутствии скоплений пыли на оборудовании.
Любое отклонение от этих условий может значительно повлиять на отвод тепла и, следовательно, температуру.

0.4.2.2 Технические условия для обеспечения безопасности
1-смазочные материалы на синтетической основе
2-сливные пробки (где предусмотрено) с клапаном, препятствующим любое проникновение
3-отсутствие поверхностей или частей пластикового материала, которые могут накапливать электростатические заряды
4-использование теплочувствительных термометров
5-для установок в запыленных средах (зона 2D, Z21, Z22) покупатель должен по- заботиться о составлении специального пла- на по периодической чистке поверхностей с целью предотвращения значительных скоп- лений материала или пыли на корпусе редуктора (толщина слоя - макс. 5 мм).

0.4.2.3 Ограничения и условия эксплуатации
Такие операции, как модификация конструктивной формы и/или любое другое вмеша- тельство в редуктор, напр., демонтаж, ремонт и т.д., которые заранее не были авторизованы заводом “GSM”, приводят к прекращению действия соответствия изделия директиве ATEX 2014/34/UE.

0.5 KASSERING- MILJÖKONSEKVENS

Var särskilt uppmärksam på att återvinna och kassera produkter och underprodukter i vilka reduktionsväxeln finns monterad.

Dessa föreskrifter gäller i synnerhet:
- Kassering av emballagematerial.
- Kassering av smörjmedel och återvinning av plastskydd.
- Skrotning av produkten.

Dessa föremål ska kasseras enligt lokal lagstiftning.
Sopor av typ kommunalt avfal kan kasseras i vanliga soptunnor eller via separat sophämtning (t.es. emballagematerial).
Specialsopor ska i stället kasseras enligt gällande lokal miljölagsstiftning. Bl.a. ingår reduktionsväxeln och smörjmedlen inom denna grupp.

Innan reduktionsväxeln skrotas ska den tömmas på smörjmedel. Kom ihåg att använd olja har en starkt miljöförstörande effekt.
Ta hänsyn till att följande material och ämnen finns på produkten vid kasseringen: Gjutjärn, järn (Fe), aluminium (Al), brons, smörjmedel, gummi och plast.

0.5 HÄVITYS - YMPÄRISTÖVAIKUTUKSET

Kiinnitä erityistä huomiota vaihteessa käytettävien tuotteiden ja sivutuotteiden talteenottoon ja hävitykseen.

Varotoimet koskevat seuraavia toimenpiteitä:
- pakkauksen hävitys
- voiteluaineen hävitys ja muovisuojusten talteenotto
- laitteen romutus.

Hävitä osat paikallisten lakien mukaisesti.
Kaupunkijäte voidaan heittää suoraan jätesäiliöihin tai lajitella (esim. pakkausmateriaalit).
Erikoisjätteet tulee sen sijaan hävittää paikallisten lakien mukaisesti. Tämän tyyppisiä jätteitä ovat suuntaa-antavasti vaihteen osat ja voiteluaineet.

Poista voiteluaine vaihteesta ennen romutusta. Muista, että jäteöljy saastuttaa ympäristöä voimakkaasti.
Laitteen hävityksessä tulee ottaa huomioon seuraavat materiaalit ja aineet: valurauta, rauta (Fe), alumiini (Al), pronssi, voiteluaine, kumi, muovi.

0.5 УТИЛИЗАЦИЯ - ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Особое внимание необходимо уделять утилизации и уничтожению изделий и субпродуктов, используемых при эксплуатации редукторов.

Более точно, такие меры предосторожности касаются:
- Утилизации упаковки;
- Утилизации смазочного масла и переработки пластиковых защитных приспособлений;
- Сдачи изделия на металлолом.

Необходимо произвести утилизацию данных предметов на основании локальных законодательных предписаний.
Отходы городского типа могут направляться в мусорные ящики или специальные контейнеры (напр., упаковочный материал).
Специальные отходы должны утилизироваться в соответствии с локальными законодательными предписаниями. В эту категорию входят некоторые детали редуктора и смазочные масла.

Прежде, чем направить редуктор на металлолом, нужно удалить с него смазочное масло. Имейте в виду, что отработанные масла очень сильно загрязняют окружающую среду.
С этой целью необходимо учесть, что в состав изделия входят следующие материалы и вещества: чугун, железо (Fe), алюминий (Al), бронза, смазочное масло, резина, пластмасса.

1. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

Våra reduktionsväxlar är projekterade, tillverkade och distribuerade enligt all tillgänglig teknisk och vetenskaplig kunskap. Med framtida vetenskaplig utveckling i åtanke reserverar vi oss rätten att förändra och införa moderniseringar av våra komponenter med avsikt att ytterligare öka effektivitet och säkerhet. Icke auktoriserade förändringar som kan bidra till att minska tillförlitlighen för de förhållanden som anges i kontraktet får inte genomföras.

Reduktionsväxlarna skall inte sättas i bruk innan maskinen på vilken de skall appliceras har deklarerats i enlighet med Maskindirektiv 2006/42/CE och efterföljande ändringar.

Maskinkonstruktören ska komplettera informationen avseende sin egen maskin med innehållet i denna manual. Innan något ingrepp utförs ska reduktionsväxeln vara stillastående och alla nödvändiga åtgärder vidtagas så att inte maskinen kan startas av misstag. Maskinen skall förses med skydd för rörliga delar (ex.kopplingar) för att undvika olyckor.

Skulle onormala temperaturförändringar och/eller oljud uppstå vid användning av reduktionsväxeln, och dessa inte härrör från övriga delar av applikationen skall reduktionsväxeln stoppas och kontrolleras för att förhindra att allvarligare skada uppstår.
Alla regler som rör miljöföroreningar, försiktighet och säkerhet ska respekteras.

GSM SpA intygar att endast reduktionsväxeln överensstämmer med direktivet ATEX 2014/34/UE. Assembleraren ansvarar för maskinens användning och installation i en linje enhet:

1- Kontrollera att komponenterna som är hopkopplade med reduktionsväxeln överensstämmer med gällande standard.
2- Gör en riskanalys för anslutningen av en motor.
Ta hänsyn till alla föreskrifter som anges i denna handbok. I annat fall uppfylls inte längre kraven för överensstämmelse för produkten som levereras från GSM SpA.

Innan något ingrepp utförs på reduktionsväxlarna i en miljö där explosiv atomsfär kan förekomma, ska följande göras:
1- Avbryt strömförsörjningen till reduktionsväxeln och sätt den i läge «ur funktion».
2- Försäkra dig om att det inte förekommer sådana förehållanden att maskinen kan startas av misstag eller att mekaniska delar rör sig oväntat.

Tillämpa alla nödvändiga säkerhetsåtgärder för att garantera operatörens säkerhet (sanering av gas och ångor, rengöring av damm, inga externa antändningskällor ska förekomma d o.s.v.).

1. TURVALLISUUSMÄÄRÄYKSET

Vaihteiden suunnittelussa, valmistuksessa ja markkinoinnissa käytetään hyväksi tällä hetkellä käytettävissä olevaa teknistä ja tieteellistä tietämystä. Koska tiedot kehittyvät kaiken aikaa, valmistaja pidättää itselleen oikeuden tehdä muutoksia osiin tehokkuuden ja turvallisuuden parantamiseksi. Käyttäjä ei saa tehdä laitteeseen muutoksia, jotka muuttavat sopimuksen mukaisia käyttö- ja toimintaehtoja ja siten vähentävät laitteen luotettavuutta.

Vaihdetta ei saa ottaa käyttöön ennen kuin koneella, johon se kytketään, on konedirektiivin 2006/42/CE ja sen päivitysten mukainen vaatimustenmukaisuustodistus.

Laitteen valmistajan tulee yhdistää ohjekirjassa olevat tiedot laitekohtaisiin tietoihin. Pysäytä vaihde ja estä sen tahaton käynnistys ennen mitään korjauksia. Aseta suojus pyörivien osien (esim. kytkimet) eteen, ettei niihin kosketa tahattomasti.

Jos laitteen lämpötila ja/tai melu poikkeaa tavallisesta, vaikka käyttötapa on sama, pysäytä vaihde ja tarkasta se estääksesi vakavat vauriot.

Noudata kaikkia saaste-, tapaturmantorjunta- ja turvallisuusmääräyksiä.

GSM S.p.A. vakuuttaa vaihteen olevan ATEX-direktiivin (2014/34/UE mukainen. Koska laite kytketään kokonaisuuteen ja sitä käytetään kokonaisuuden osana, asentajan tulee suorittaa seuraavat toimenpiteet:
1- Tarkista, että vaihteeseen liitetyt osat ovat standardien mukaisia.
2- Analysoi moottoriin kytkemisestä aiheutuvat riskit.
Noudata kaikkia ohjekirjassa annettuja varotoimia (muussa tapauksessa GSM S.p.A. -yrityksen toimittaman laitteen vaatimustenmukaisuustodistus raukeaa).

Toimi seuraavasti ennen kuin aloitat mitään toimenpiteitä räjähdysvaarallisessa tilassa käytettäviin vaihteisiin:
1- Katkaise vaihteen energiansyöttö ja kytke se pois käytöstä.
2- Varmista, ettei laitteessa ole epävakaita olosuhteita, jotka saattavat aiheuttaa sen tahattoman käynnistyksen tai mekaanisten osien odottamattomia liikkeitä.

Suorita kaikki varotoimet taataksesi käyttäjän turvallisen työskentelyn (kaasun ja höyryjen, pölykertymien, ulkoisten syttymislähteiden poisto jne.)

1. ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Наши редукторы проектируются, производятся и продаются в соответствии с современными научными и технологическими достижениями. В свете будущих технических достижений мы оставляем за собой право вносить новые модификации в компоненты с целью улучшения эффективности и безопасности оборудования. Пользователь не должен вносить модификации в изделие, так как это подорвёт его надёжность и будут изменены функциональные и эксплуатационные характеристики изделия, установленные по контракту.

Редукторы не должны устанавливаться в машины до тех пор, пока эти машины не получат подтверждение Директивы по Машинному оборудованию 2006/42/CE и её последующих поправок.

Изготовитель машины должен дополнить информацию о своей машине данной инструкцией. Перед любым вмешательством в редуктор отключите его и примите все необходимые предосторожности, чтобы предотвратить случайное включение. Защите все движущиеся узлы, напр. муфты, во избежание случайного контакта.

При наличии аномальных изменений температуры и/или уровня шума, остановите редуктор и тщательно осмотрите его для предотвращения более серьёзных повреждений.
Должны соблюдаться все действующие нормативы, касающиеся загрязнения окружающей среды, охраны труда и безопасности.

Завод “GSM” С.П.А. заявляет, что только редуктор соответствует нормативу ATEX 2014/34/UE. Монтажник перед установкой редуктора в другое оборудование и его эксплуатацией обязан выполнить следующее:
1- Проверить, что компоненты, соединённые с редуктором соответствуют нормам;
2- Выполнить анализ рисков, которые могут возникнуть при соединении с мотором.
Придерживайтесь предписаний, содержащихся в настоящей инструкции. При игнорировании данного факта прекращают действовать сертификаты соответствия на изделия, поставляемые “GSM” С.П.А.

Перед началом любой операции на редукторе в помещении с возможной взрывоопасной средой, необходимо:
1- Отсоединить редуктор от источника энергии и поместить его в режим «нерабочего состояния»
2- Убедиться в том, что состояние стабильное и отсутствует возможность случайного пуска или включения механических узлов.

Примите все необходимые меры безопасности для гарантирования безопасной работы оператора в помещении (дегазация, удаление скоплений пыли, отсутствие внешних взрывообразующих источников и т. д.)

2.IDENTIFIERING

2.0 IDENTIFIERING AV PRODUKT

Anvisningarna av allmän typ som anges i denna handbok gäller för alla reduktionsväxlar som ingår i tabellen nedan.
I följande tabell anges även specifika referenser för produkter och tillgänglig teknisk dokumentation.

2. TUNNISTUS

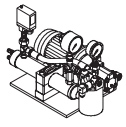
2.0 LAITTEEN TUNNISTUS

Ohjekirjan yleisluontoiset ohjeet koskevat kaikkia seuraavassa taulukossa lueteltuja vaihteita.
Seuraavassa taulukossa annetaan myös laitteita ja saatavilla olevia teknisiä asiakirjoja koskevat viitteet.

2.ИДЕНТИФИКАЦИЯ

2.0 ИДЕНТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Вся общая информации настоящей инструкции действительна для всех редукторов, приведённых в следующей таблице. В таблице также даются специальные ссылки на имеющиеся изделия/техническую документацию.

Product		*Product Description*	*Product Line*	Market Line	Technical Catalogue Description Specifications Dimensions URL:ww.stmspa.com		Notes
					Part number	Section	
RXP/800	RXP	**PARALLEL SHAFT GEARBOXES AND GEARED MOTORS**	HIGH TECH LINE	INDUSTRIAL	**GSM_mod.CT 03IGBD**	**A**	
RXO-V-800	RXO - RXV	***HELICAL BEVEL GEARBOXES AND GEARED***			**GSM_mod.CT 03IGBD**	**B**	
RXP/800/EST	RXP/EST RXO-V/EST	***EXTRUDER GEARBOXES - GEARMOTORS RX. – EST***			**GSM_mod.CT 04IGBD**	**A** **B**	
RXP/800/E	RXP/E	***GEARBOXES FOR LIFTING APPLICATIONS***			**GSM_mod.CT 05IGBD**	**A**	
RXO-V/800/O	RXO/O	***GEARBOXES FOR BUCKET ELEVATORS***			**GSM_mod.CT 06IGBD**	**A**	
RXO/800/TR RXP/800	RXO/TR RXP/CR	***GEARBOXES FOR "Cooling Tower" "Air cooled condenser"***			**GSM_mod.CT 07IGBD**	**A-B**	
RXP/700 RXO 700	RX 700	***HELICAL BEVEL AND PARALLEL SHAFT GEARBOXES AND GEARED MOTORS Series***			**RXP-RXO-V** **GSM_mod.CT 03IGBD** **RXP/EST-RXO-V/EST** **GSM_mod.CT 04IGBD**	**A-B**	
		MOUNTING POSITIONS			**GSM_mod.CT 03IGBD**	**V**	
	-				**GSM_mod.MT 02IGBD**	-	DownLoad WEB Site
	Special	***GEARBOXES MADE TO CUSTOMER DRAWING***			***Request Product DataSheet (DSR)*** ***GSM Sale Dept.***		

2.IDENTIFIERING | 2. TUNNISTUS | 2.ИДЕНТИФИКАЦИЯ

RX 800

2.1 MÄRKPLÅT

Märkplåten innehåller den viktigaste informationen om funktions- och tillverkningsegenskaperna och anger de kontraktsenliga gränsvärdena. Se därför till att märkplåten alltid är hel och väl synlig.

Om märkplåten skadas och/eller inte längre är läsbar (även om märkplåten endast är delvis skadad) rekommenderas att beställa en ny av tillverkaren genom att uppge uppgifterna i denna handbok. Byt sedan ut märkplåten.

1: Arbetsorder
2: Produktbeskrivning
3: Reduceringsförhållande
4: Produktionsdata
5: Nummer Studie Specialreduktionsväxel (om reduktionsväxeln är av standardtyp ska fältet lämnas tomt).
6: Produktkod
12: Code Plate.

2.2 MÄRKPLÅT ATEX

Om de levererade produkterna är godkända enligt ATEX-direktivet, ska även följande fält fyllas i

7:**Beskrivningar Reduktionsväxlar ATEX:** Enhet, kategori, temperaturklass eller max. yttemperatur
8:**Beskrivningar Reduktionsväxlar ATEX:** Max. tillämpningsbar effekt
9:**Beskrivningar Reduktionsväxlar ATEX:** Intern referensdokumentation “ATEX”
10:Servicefaktor “Tillval”
11:**Beskrivningar Reduktionsväxlar ATEX:** Max. varvtal i ingång

CE-märkning -
1-Omgivningsbegränsningar:
omgivningstemperatur mellan –20 °C och +40 °C.
2-Max. yttemperatur: T4 för 2G och 135 °C för 2D.
På begäran och efter verifiering av lägre tillämpningsbar effektklass, kan certifieringen för temperaturklass vara T5 för 2G och 100 °C för 2D

2.1 KILPI

Kilpi sisältää tärkeimmät toiminnallisia ja rakenteellisia ominaisuuksia koskevat tekniset tiedot ja sopimuksen mukaiset rajoitukset. Sen tulee olla ehjä ja näkyvä.

Jos kilpi vaurioituu ja/tai ei ole enää lukukelpoinen vain yhdenkään tiedon osalta, pyydä valmistajalta uusi (ilmoita ohjekirjassa annetut tiedot) ja vaihda se.

1: Työmääräys
2: Laitteen käyttötarkoitus
3: Alennussuhde
4: Valmistuspäivämäärä
5: Erikoisvaihteen suunnittelunumero (jos vaihde on vakiotyyppiä, jätä kenttä tyhjäksi)

6: Tuotteen koodi
12: Code Plate.

2.2 ATEX-KILPI

Jos toimitetulla laitteella on ATEX-direktiivin mukainen tyyppihyväksyntä, täytä myös seuraavat kentät

7: **ATEX-vaihteiden ohjeet:** ryhmä, luokka, lämpötilaluokka tai suurimmat pintalämpötilat
8: **ATEX-vaihteiden ohjeet:** Sovellettava enimmäisteho
9: **ATEX-vaihteiden ohjeet:** Sisäinen ATEX-asiakirjaviite
*10:*Valinnainen toimintakerroin
*11:***ATEX-vaihteiden ohjeet:** Enimmäissyöttönopeus

EY-merkki
1 - Ympäristön rajoitukset: ympäröivä lämpötila -20°C - +40°C.
2 - Suurin pintalämpötila: T4 ryhmälle 2G ja 135°C ryhmälle 2D.
Tilauksesta ja alennetun tehorajan tarkistuksen jälkeen on mahdollista saada tyyppihyväksyntä lämpötilaluokalle T5 ryhmälle 2G ja 100°C ryhmälle 2D.

2.1 ТАБЛИЧКА

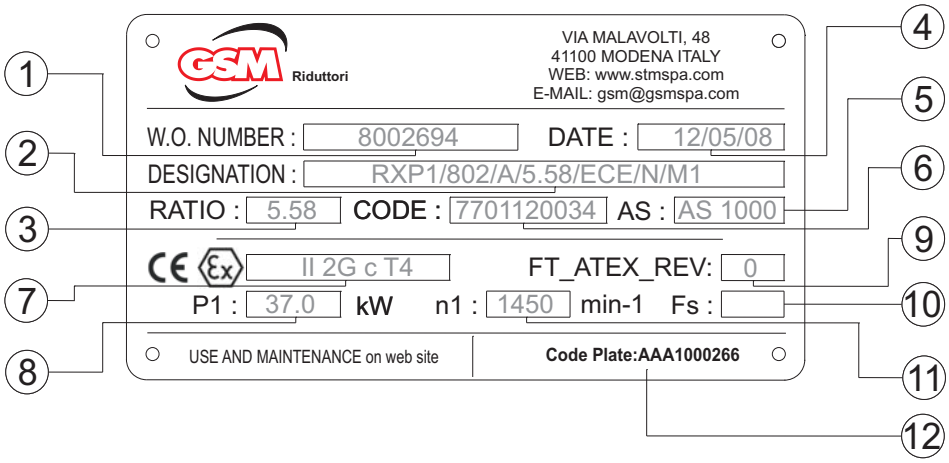
Заводская табличка содержит основную техническую информацию, касающуюся функциональных характеристик и конструкторских особенностей изделия и определяет границы его применения. Она должна быть неповрежденной и хорошо заметной.
Если табличка изнашивается и/или с неё плохо считывается хотя бы один из приведённых информационных элементов, то в этом случае рекомендуется запросить другую табличку у изготовителя. Для этого укажите данные, содержащиеся в настоящей инструкции, а после получения произведите замену старой на новую.
1: Заказ на работу;
2: Назначение изделия;
3: Понижающее передаточное отношение;
4: Дата Изготовления;
5: Номер Разработки Нестандартного Редуктора (Если редуктор стандартный оставьте поле пустым);
6: Код Изделия;
12: Code Plate.

2.2 ТАБЛИЧКА “ATEX”

В случае если поставляемое изделие имеет сертификацию по Директиве ATEX будут заполнены следующие поля

7: **Предписания по Редуторам ATEX:** Группа, категория, температурный класс или макимальная температура поверхности;
8: **Предписания по Редуторам ATEX:** Максимальная Прилаживаемая Мощность
9: **Предписания по Редуторам ATEX:** Ссылка на внутреннюю документацию “ATEX”;
10: Эксплуатационный коэффициент “Дополнительный”
11: **Предписания по Редукторам ATEX:** Максимальное Количество оборотов на входе

Маркировка ЕС -
1-Температурные пределы среды: темп. помещения от –20°C до +40°C
2-Максимальная температура поверхности: T4 для 2G и 135°C для 2D.
По запросу и предварительной проверке можно предоставить изделие малой мощности, сертифицированное для температурного класса T5 для 2G и 100°C для 2D.



2.IDENTIFIERING

2. TUNNISTUS

2.ИДЕНТИФИКАЦИЯ

RX 700

2.1 MÄRKPLÅT

Märkplåten innehåller den viktigaste informationen om funktions- och tillverkningsegenskaperna och anger de kontraktsenliga gränsvärdena. Se därför till att märkplåten alltid är hel och väl synlig.

Om märkplåten skadas och/eller inte längre är läsbar (även om märkplåten endast är delvis skadad) rekommenderas att beställa en ny av tillverkaren genom att uppge uppgifterna i denna handbok. Byt sedan ut märkplåten.

Typ: reduktionsväxelns identifiering
M: Monteringsposition
Förhållande: transmissionsförhållande
Datum: produktionsdata
Kod: produktkod
OL/WO: Arbetsorder

Tipo/Type	M
Rapp./Ratio	Data/Date
Cod./Code	OL/WO
S.T.M.	BOLOGNA Made in Italy

2.2 MÄRKPLÅT ATEX

Om de levererade produkterna är godkända enligt direktivet ATEX finns ytterligare en märkplåt på vilken följande information anges.

OL/WO: Arbetsorder
ATEX: Grupp, kategori, temperaturklass eller maximala yttemperaturer
P1: Max. tillämpar effekt
N1: Max. varvtal i ingång
FT_ATEX_REV_: Referens intern dokumentation “ATEX".

CE-märkning -
1- Omgivningsbegränsningar:
Omgivningstemperatur mellan –20 °C och +40 °C
2-Max. yttemperatur: T4 för 2G och 135 °C för 2D.
På begäran och efter verifiering av lägre tillämpningsbar effektklass, kan certifieringen för temperaturklass vara T5 för 2G och 100 °C för

2.1 KILPI

Kilpi sisältää tärkeimmät toiminnallisia ja rakenteellisia ominaisuuksia koskevat tekniset tiedot ja sopimuksen mukaiset rajoitukset. Sen tulee olla ehjä ja näkyvä.

Jos kilpi vaurioituu ja/tai ei ole enää lukukelpoinen vain yhdenkään tiedon osalta, pyydä valmistajalta uusi (ilmoita ohjekirjassa annetut tiedot) ja vaihda se.

***Tyyppi**: vaihteen tunnistus*
***M**: asennusasento*
***Suhde**: siirtosuhde*
***Päivämäärä**: valmistuspäivämäärä*
***Koodi**: tuotteen koodi*
***OL/WO**: Work order*

2.2 ATEX-KILPI

Jos toimitetulla laitteella on ATEX-todistus, siinä on lisäkilpi, joka sisältää seuraavat tiedot:

***OL/WO**: Work order*
***ATEX**: ryhmä, luokka, lämpötilaluokka tai suurimmat pintalämpötilat*
***P1**: sovellettava enimmäisteho*
***N1**: enimmäissyöttönopeus*
***FT_ATEX_REV_**: ”ATEX”-tiedoston viite.*

EY-merkki
1 - Ympäristön rajoitukset: ympäröivä lämpötila -20 °C - +40 °C.
2 - Suurin pintalämpötila: T4 ryhmälle 2G ja 135 °C ryhmälle 2D.
Tilauksesta ja alennetun tehorajan tarkistuksen jälkeen on mahdollista saada tyyppihyväksyntä lämpötilaluokalle T5 ryhmälle 2G ja 100 °C ryhmälle 2D.

OL/WO	
CE Ex	
P1	N1
FT_ATEX_REV_	
S.T.M.	BOLOGNA Made in Italy

2.1 ТАБЛИЧКА

Заводская табличка содержит основную техническую информацию, касающуюся функциональных характеристик и конструкторских особенностей изделия и определяет границы его применения. Она должна быть неповрежденной и хорошо заметной.
Если табличка изнашивается и/или с неё плохо считывается хотя бы один из приведённых информационных элементов, то в этом случае рекомендуется запросить другую табличку у изготовителя. Для этого укажите данные, содержащиеся в настоящей инструкции, а после получения произведите замену старой на новую.

Тип: идентификация редуктора
M: Монтажная позиция
Отношение: передаточное отношение
Дата: дата выпуска
Код: код изделия
OL/WO: Заказ на изготовление

STM RIDUTTORI	S.T.M. BOLOGNA Made in Italy
Tipo Type	M
OL WO	Data Date
Cod. Code	Rapp. Ratio

2.2 ТАБЛИЧКА “ATEX”

Если продукция имеет сертификацию в соответствии с директивой ATEX будет поставлена дополнительная табличка со следующей информацией.

OL/WO: Заказ на изготовление
ATEX: Группа, категория, температурный класс или максимальная температура поверхности
P1: Максимальная приложенная мощность
N1: Максимальный номер оборотов на входе
FT_ATEX_REV_: Ссылка на внутреннюю документацию “ATEX“.

Маркировка ЕС -
1 -Температурные пределы среды: темп. помещения от –20°C до +40°C
2-Максимальная температура поверхности: T4 для 2G и 135°C для 2D.
По запросу и предварительной проверке можно предоставить изделие малой мощности, сертифицированное для

3. UTFÖRANDE VID LEVERANS

3.1 Painting and protection
Look at Technical Catalogue (Informations page 13).

3.2 INLEDNING
Om inget annat anges i kontraktet levereras reduktionsväxlarna utan smörjmedel. Detta gäller inte reduktionsväxeln RX 704 och differentialen E70 som levereras med oljan SHELL OMALA S4 WE 320. En särskild etikett informerar om läget.

Look at Technical Catalogue (Informations page 13).

3.3 BACKSKYDD
I de fall då backstopp är monterat, finns en pil nära axeln för lågt varvtal som anger tillåten rotationsriktning.

3.4 KONTROLLER
Mottagaren ska kontrollera att uppgifterna på märkplåten överensstämmer med ordern, samt att produkten är hel och inte har utsatts för skador under transporten.

Vid haveri eller brott som har uppstått under transporten, ska mottagaren omedelbart göra en reklamation direkt till transportören eller meddela vårt handelskontor.
Det skadade materialet ska inte installeras eller sättas i funktion, för att undvika risk för farlig drift.

Där inga plastskydd finns på axlarna och där lämpliga inlindningar för fastsättning av kilen saknas, skyddas axelns ände och de maskinbearbetade ytorna med rostskyddande pasta
Dessa anordningar ska inte tas bort förrän vid installationstillfället.

3. TOIMITUSTILA

3.1 Painting and protection
Look at Technical Catalogue (Informations page 13).

3.2 ALUKSI
Ellei sopimuksessa toisin sovita, vaihde toimitetaan ilman voiteluainetta lukuunottamatta vaihdetta RX 704 ja tasauspyörästöä E70, joissa on SHELL OMALA 4S WE 320 -öljyä. Tämä ilmoitetaan erillisellä kilvellä.

Look at Technical Catalogue (Informations page 13).

3.3 PALUULIIKKEEN ESTOLAITE
Jos käytössä on paluuliikkeen estolaite, hitaan akselin lähellä oleva nuoli osoittaa sallitun kiertosuunnan.

3.4 TARKISTUKSET
Vastaanottajan tulee tarkistaa, että nimellisarvot vastaavat tilausta, että laite on ehjä ja ettei siinä ole kuljetusvaurioita.

Jos laitteessa on kuljetusvaurioita tai -vikoja, vastaanottajan tulee esittää välittömästi valitus huolintaliikkeelle tai ilmoittaa asiasta valmistajan myyntitoimistoon.
Vaurioitunutta laitetta ei tule asentaa tai ottaa käyttöön, sillä seurauksena saattaa olla vaaratilanteita.

Ellei akseleissa ole muovisuojuksia ja eristysnauhaa, jolla kiila on kiinnitetty,akselin pää ja työstetyt pinnat on suojattu hapettumisenestotahnalla.

Näitä suojauksia ei tule poistaa ennen

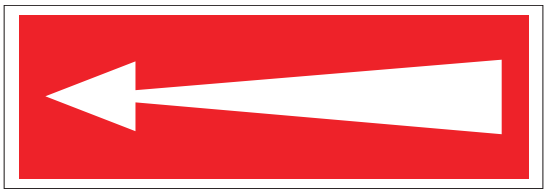
3. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ

3.1 Painting and protection
Look at Technical Catalogue (Informations page 13).

3.2 ВВЕДЕНИЕ
Это не касается редуктора мод. RX 704 и дифференциала E70, которые поставляются с маслом типа SHELL OMALA S4 WE 320; на специальной табличке отмечено состояние поставки.

Look at Technical Catalogue (Informations page 13).

3.3 Ограничитель обратного хода
В случае поставки ограничителя заднего хода, стрелочка около тихоходного вала показывает правильное направление вращения.



3.4 ПРОВЕРКИ
Получатель обязан проверить, что данные на табличке соответствуют заказу, и, что изделие целостно и не повреждено во время перевозки.

В случае аварий или поломок, имеющих место при перевозке, получатель должен немедленно предъявить претензию грузопереводчику или оповестить о случившемся наш Коммерческий отдел.
Повреждённое оборудование нельзя устанавливать и запускать во избежание создания опасных ситуаций при функционировании.

Там, где на валах отсутствуют защитные пластмасовые приспособления и специальные обмотки для крепления шпонки, концы вала и рабочие поверхности защищены пастой против окисления.
Данную защитную оснатку можно убрать только в момент установки.

4. LYFT OCH TRANSPORT

Lyft och transport av enheten ska göras med försiktighet för att undvika farliga fall eller tippningar. För transporten kan en gaffeltruck med lämplig lyftkapacitet användas.

OBSERVERA!
Lyft inte upp enheten genom att binda rep eller vajrar hur som helst. Använd i stället endast de fästpunkter som visas intill.

Vid lyft av reduktionsväxlar med motorer rekommenderas att även motorn hakas fast eftersom tyngdpunktscentrum varierar mycket beroende på typ.
I tabellen anges ungefärliga vikter för de serietillverkade reduktionsväxlarna utan smörjmedel (kg).

4. NOSTO JA KULJETUS

Laitetta tulee nostaa ja kuljettaa varoen, jotta se ei putoa tai kaadu ja aiheuta vaaratilanteita. Sitä voidaan kuljettaa nostokyvyltään sopivalla haarukkatrukilla.

HUOMIO:
älä nosta laitetta sitomalla köysiä tai kaapeleita sen minkään osan ympärillä, vaan käytä ainoastaan viereisessä kuvassa osoitettuja nostokohtia.

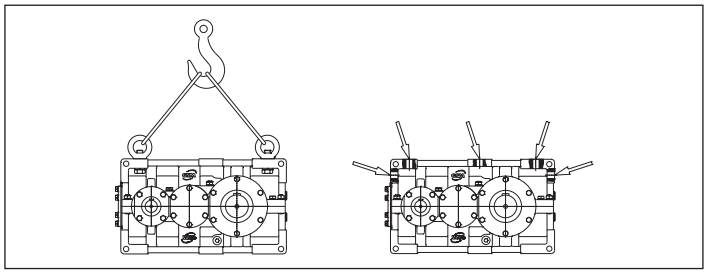
Jos asennat hammasvaihdemoottoria, kiinnitä myös moottori, sillä painopisteen siirto on erittäin vaihtelevaa tyypistä riippuen.
Taulukossa annetaan ilman voiteluainetta toimitettujen vakiovaihteiden suuntaa-antavat painot (kg).

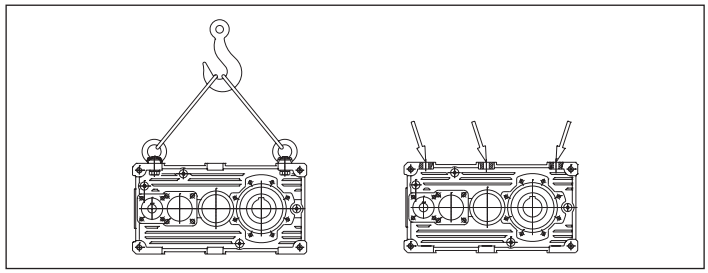
4. ПОДНИМАНИЕ И ПЕРЕВОЗКА

Поднимание и перевозка узла должна выполняться осторожно для предотвращения опасных падений и опрокидывания. Для перевозки можно использовать вилочную тележку соответствующей грузоподъёмности.

ВНИМАНИЕ:
Поднимайте узел только в указанных сбоку присоединительных точках. Нельзя поднимать узел наугад в любой части и использовать канаты или кабели.

В случае мотор-редуктора рекомендуется прицепить и мотор, так как перемещение центра тяжести может меняться в зависимости от типологии.
В таблице приводится приблизительная масса стандартных редукторов без смазочного масла (кг).





Kg		704	708	712	716	720	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
RXP1	G	12	18	31	52	107	71	103	143	200	281	376	550	771	1079	1511	2115	2960				
	A																					
RXO/V1	G	15,5	25	40	70	123	82	114	154	211	292	387	561	782	1090	1522	2126	2971				
	A																					
RXP2	G		21	39	72	118	87	120	172	236	341	466	648	906	1270	1778	2700	3700	4650	6200	9400	
	A																2488	2961	3900			
RXO/V2	G		22	41	76	124	98	131	183	247	352	477	659	917	1281	1789	2711	3711	4661			
	A																2499	2972	3911	6211	9411	
RXP3	G		23	43	78	122	99	128	193	273	382	534	758	1045	1464	2049	3000	4100	5150			
	A															2106		4000	4930	7100	10500	13900
RXP3R	G						110	135	200	280	390	550	770	1060								
	A																					
RXO/V3	G						110	139	204	284	393	545	769	1056	1475	2060	3011	4111	5161			
	A															2117		4011	4911	7111	10511	13911
RXP4	G						110	135	200	280	390	550	770	1060	1460	2030	2880	3965	5210			
	A														1524	2204	3030	4100	5200	7300	10800	14300
RXO4	G						110	135	205	285	395	555	780	1070								
	A																					

RXP2/CR

		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
RXP2_CR		116	155	220	300	440	580	810	1130	1550	2200

RX/EST

Kg	712	716	720		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
RXP2_EST	45	80	172		100	144	199	278	385	538	743	1022	1430	1922
RXP3_EST	49	86	176		110	157	218	310	423	591	817	1126	1576	2195
RXO_V 1_EST	45	76	177		-									
RXO_V 2_EST	-				111	155	210	289	396	549	754	1033	1441	1933

Kg	70	100	125	160	180	225
E	14	43	65	110	215	330

Kg	71	90	112	125	140	160	180	200
O	24	57	88	130	182	234	351	442

5. MAGASINERING

Reduktionsväxlarna ska magasineras i torra, rena och vibrationsfria miljöer. Vi rekommenderar att växlarna provkörs var sjätte månad för att undvika skador på lager och tätningar. Vid lagringsperioder längre än ett år är det nödvändigt att byta påfyllningsplugg och ventilationsplugg mot stängda pluggar och helt fylla reduktionsväxlarna med olja.

Kontrollera och byt fett i tätningar samt skyddsolja på maskinbearbetade ytor var sjätte månad. Vid aggressiva miljöer krävs speciallack. För fuktiga miljöer eller i miljöer med stora termiska variationer krävs täta inspektioner och hygroskopiska plåtar. Dessutom ska kontrollerna göras tätare vid dessa förhållanden.

I fall med långa uppehåll mellan användningstillfällen skall ovan nämnda åtgärder vidtagas genom att återställa det skydd som fanns vid leverans, se punkt 3. Alternativt kan reduktionsväxeln fyllas med samma typ av ny olja som används.

5. VARASTOINTI

Vaihde tulee varastoida riittävän kuivaan, puhtaaseen ja tärisemättömään tilaan. Pyöritä hammaspyöriä puolivuosittain jonkin verran, etteivät laakerit ja tiivisteet vaurioidu. Jos varastointi kestää yli vuoden, vaihda ilmanpoistoventtiilillä varustettu täyttötulppa suljettuun tulppaan ja täytä vaihdelaatikko kokonaan öljyllä.

Tarkista tiivisteiden rasva ja työstettyjen osien suoja-aine puolivuosittain. Jos tila on syövyttävä, suojaa erikoispintamaalilla. Jos tila on kostea tai siinä on voimakkaita lämpötilanvaihteluja, käytä kosteutta imeviä levyjä ja tarkista useammin.

Jos toiminnan jälkeinen seisokki kestää kauan, käytä edellä mainittuja varotoimia ja palauta toimitussuojat kohdan 3 mukaisesti. Vaihtoehtoisesti voit täyttää vaihdelaatikon käytetyn tyyppisellä tuoreella öljyllä.

5. ХРАНЕНИЕ

Редукторы должны храниться в сухом, чистом помещении без вибрации. Мы рекомендуем запускать редуктор каждые шесть месяцев, чтобы предотвратить повреждение подшипников и кольцевых уплотнителей. При хранении в течение более одного года следует заменить заправочную пробку со сливным клапаном на заглушку, а также полностью заполнить редуктор маслом.
Проверяйте и восстанавливайте смазку в уплотнительных кольцах и защитную жидкость на рабочих частях каждые шесть месяцев. В случае агрессивной окружающей среды должны применяться специальные краски; при повышенной влажности или больших температурных перепадах следует часто проводить проверки и использовать гигроскопические материалы.
В случае длительных перерывов в работе должны быть приняты вышеупомянутые меры по хранению. Восстановите защитные приспособления из поставки, как указано в пункте 3. В качестве альтернативного варианта заполните редуктор свежим маслом того же типа, который был использован при работе.

6. INSTALLATION

6.1 INSTALLATIONSPLATS
Installationsplatsen ska vara tillräckligt stor med fritt utrymme för att återkommande kontroller och underhåll skall kunna utföras. Se till att luftvolym och luftflöde är tillräckligt för att värmeavledningen från växeln ska kunna ske. I de fall då omgivningstemperaturen 0 – 40 °C avviker från vad som angivits i kontraktet – var god konsultera oss.

6.2 STÄNGD OCH/ELLER DAMMIG PLATS
Det är nödvändigt att det finns en god luftventilation i den lokal där reduktionsväxlarna installeras, så att inte luften värms upp och den termiska prestandan försämras.

Max. omgivningstemperatur får inte överstiga 20 °C. I annat fall försämras den termiska prestandan för enheten.
Installation i en miljö med mycket damm försämrar den termiska prestandan.

Av den anledningen är det mycket viktigt att upprätthålla reduktionsväxeln ren med en regelbunden rengöring (se underhåll), om den används i en dammig eller oljemättad miljö.

6.3 INSTALLATION PÅ ÖPPEN PLATS
I detta fall ska enheten skyddas mot väder och vind. Iordningställ ett tak så att den inte utsätts direkt för regnvatten.

6. ASENNUS

6.1 KÄYTTÖTILA
Sijoita laite, niin että sen ympärillä on riittävästi tilaa tarkistuksia ja huoltoja varten ja että jäähdytysilma pääsee kiertämään lämmön hajaannuttamiseksi. Jos ympäröivä lämpötila ei sisälly 0 - 40°C alueeseen eikä sitä ole otettu sopimusvaiheessa huomioon, ota yhteys valmistajaan.

6.2 SULJETTU JA/TAI PÖLYINEN TILA
On erittäin tärkeää, että vaihteen asennustilassa on riittävä ilmanvaihto, jotta ilma ei pääse lämpenemään eikä lämmönvaihto heikkene.

Ympäröivän lämpötilan tulee olla alle 20°C tai laitteen lämmönvaihto heikkenee.

Erittäin pölyiseen tilaan asennus vähentää lämmönvaihtoa.

Tästä johtuen pölyisessä tai öljystä kyllästyneessä tilassa käytettävä vaihde tulee ehdottomasti puhdistaa säännöllisesti (ks. huolto).

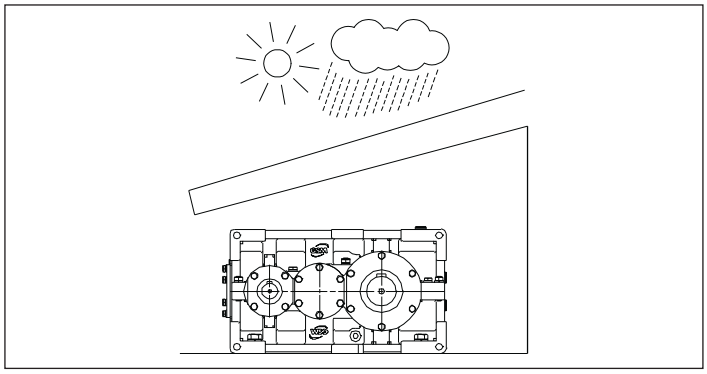
6.3 ULKOTILA
Tässä tapauksessa laite tulee suojata ilmastotekijöiltä. Käytä katosta, joka suojaa laitteen sateelta.

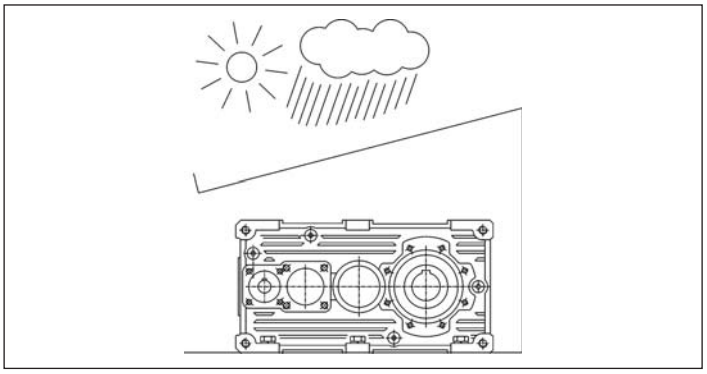
6. УСТАНОВКА

6.1 РАБОЧЕЕ МЕСТО
Вокруг узла необходимо оставить необходимое свободное пространство для выполнения дальнейших контролей и техобслуживания, а также обеспечить достаточное прохождение воздуха для отвода тепла. В случае, если температурный режим (0-40)°C отличается от указанного в контракте, пожалуйста, проконсультируйтесь с нашими специалистами.

6.2 ЗАКРЫТОЕ И/ИЛИ ЗАПЫЛЕННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ
Необходимым условием помещения, в котором работают редукторы, является обеспечение достаточного воздухообмена, чтобы предотвратить нагревание воздуха и не нарушать теплоотдачу.
Максимальная температура окружающей среды не должна превышать 20 °C, в противном случае будет поставлена под угрозу теплоотдача узла.
Установка в запыленном помещении приведёт к снижению теплоотдачи.
Именно поэтому при эксплуатации в запыленном или насыщенном маслом помещении, необходимо поддерживать редуктор в чистом состоянии и регулярно прочищать его (см. техобслуживание).

6.3 ОТКРЫТОЕ ПОМЕЩЕНИЕ
В данном случае узел должен быть защищён от непогоды. Предусмотрите наличие навеса, чтобы узел не выставлялся под дождь.





Om maskinen inte används under en längre tid under vintern, sjunker oljetemperaturen och dess viskositet ökar betydligt. Överväg innan driftsättningen om det är nödvändigt att installera en värmeanordning.

Jos laitteen seisokki kestää pitkään talviaikana, öljyn lämpötila laskee huomattavasti ja samalla sen viskositeetti kasvaa (arvioi lämmitysvastuksen käyttötarve ennen käyttöönottoa).

Зимой, во время длительного простоя оборудования, температура масла очень сильно опускается, следовательно, намного увеличивается его вязкость. В связи с этим перед вводом в эксплуатацию необходимо оценить ситуацию и, при необходимости, установить подогреватель.

6. INSTALLATION

6.4 BELYSNING
Maskinens installationsplats ska ha en naturlig och/eller artificiell belysning som överensstämmer med gällande bestämmelser. Belysningen ska vara tillräcklig för att utföra eventuella underhålls- eller reparationsingrepp.

6.5 FASTSÄTTNING AV ENHETEN
Fastsättningen ska göras med hjälp av fastsättningshålen som finns på baserna.

Exempel:
I figuren visas en reduktionsväxel RXP i monteringsläge M1

6. ASENNUS

6.4 VALAISTUS
Laitteen asennuspaikassa tulee olla luonnollinen ja/tai keinotekoinen, voimassa olevan standardin mukainen valaistus. Joka tapauksessa sen tulee olla riittävä huolto- tai korjaustöiden suorittamiseksi.

6.5 LAITTEEN KIINNITYS
Käytä kiinnitykseen perustoissa olevia kiinnitysreikiä.

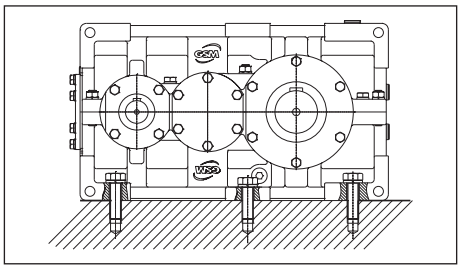
Esimerkki:
kuvassa vaihde RXP on asennusasennossa M1.

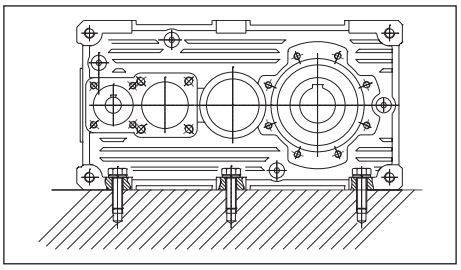
6. УСТАНОВКА

6.4 ОСВЕЩЕНИЕ
Место установки машины должно иметь естественное и/или искусственное освещение в соответствии с действующими нормативами. В любом случае освещение должно быть достаточным для проведения техобслуживающих или ремонтных операций.

6.5 КРЕПЛЕНИЕ УЗЛА
Крепление должно выполняться посредством крепёжных отверстий, расположенных на основаниях.

Например:
На рисунке изображён редуктор RXP в монтажной позиции M1





6. INSTALLATION

Vid hålaxelutförande är det hålaxeln som överför radialkraft och axialkraft till reduktionsväxeln. Reaktionsstag monteras i lämpliga fästöron i huset, och de skall tillåta rörelse för att man ej skall bygga in spänningar och krafter i konstruktionen.

Dessa reaktionssystem medger att installera anordningar för vridmomentbegränsning. I ritningen nedan visas ett exempel på reaktionsstag med tallriksfjädrar.

6. ASENNUS

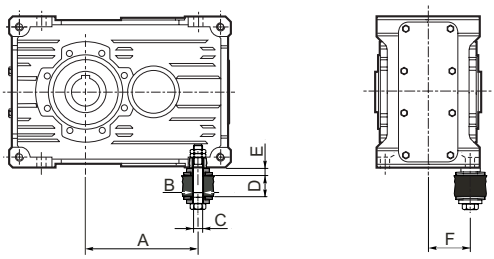
Akselikiinnityksessä laitteen akseli muodostaa esteen vaihteen säteis- ja pitkittäisliikkeelle. Kierto tulee estää erityisillä vaihdelaatikon kiinnittimillä, niin että välys sallii pienet heilunnat ja estää siten rakenteen staattisen epämääräisyyden.

Näiden tukijärjestelmien ansiosta voidaan asentaa ylikuormituskytkimien suojalaitteet. Piirroksessa on esimerkki tukitangosta, jossa on lautasjouset.

6. УСТАНОВКА

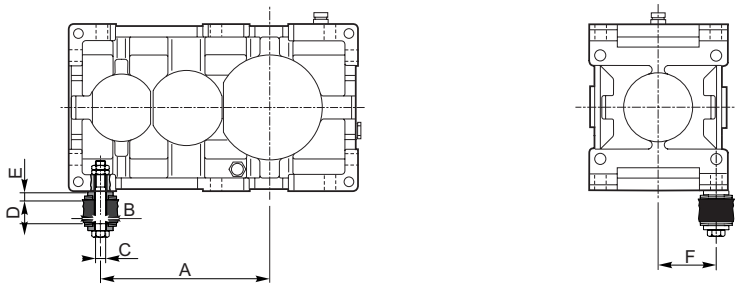
Вал машины при колебательном креплении образует связь радиальному и осевому смещению редуктора. Связь при вращении должна быть задана при помощи специальных креплений на корпусе таким образом, чтобы образующийся зазор позволял небольшие колебания, избегая статически неопределимой конструкции. Эти системы реакции позволяют установить такие предохранительные устройства, как ограничители крутящего момента. на рисунке приведён пример взаимодействия болта реакции с тарелчатыми пружинами.

RX 700



	A			B	C	D		E	F	Tallriksfjädrar *Lautasjouset* Тарелчатые пружины	
	RXP1 RXO1 RXV1	RXP2 RXO2 RXV2	RXP3			MIN	MAX			Nr.2 Tallriksfjädrar *2 lautasjousta* Тарелчатые пружины - 2	Y (*)
704	102	—	—	9	M8	13	23	8.5	45	31.5x16.3x1.25	0.5
708	134	188	188	11	M10	16	28	9.2	52	31.5x16.3x1.75	0.5
712	166	236	236	13	M12	18	32	10	62.5	40x20.4x2	0.5
716	209	296	296	15	M14	20	35	12	72.5	40x20.4x2.5	0.5
720	272.5	379.5	379.5	17	M16	22	38	14	90	50x25.4x3	0.5

RX 800



	A			B	C	D		E	F	Tallriksfjädrar *Lautasjouset* Тарелчатые пружины	
	RXP1 RX01 RXV1	RXP2 RX02 RXV2	RXP3 RX03 RXV3			MIN	MAX			Nr.4 Tallriksfjädrar *4 lautasjousta* Тарелчатые пружины - 4	Y (*)
802	175	225	318	20	M16	25	38	13	90	50x25.4x2.5	0.6
804	196	286	355.5	20	M16	25	38	13	100	50x25.4x2.5	0.6
806	222	322	402	24	M20	29	45	16	112.5	63x31x3.5	0.8
808	250	362	452	24	M20	29	45	16	125	63x31x3.5	0.8
810	280	405	504	30	M24	29	45	19	140	70x35.5x4	0.8
812	315	455	566.5	30	M24	29	45	19	157.5	70x35.5x4	0.8
814	350	510	634	36	M30	37	70	23	177.5	100x51x5	1
816	393	573	712.5	39	M33	37	70	23	200	100x51x5	1
818	445	645	805	39	M33	45	70	23	225	100x51x5	1
820	500	725	904.5	42	M36	45	80	29	250	125x61x6	1.3

(*) Fjädrarnas kompressionsvärde *(*) Jousien puristusarvo* (*) Величина сжатия пружин

6. INSTALLATION

6.6 ALLMÄNNA INSTALLATIONSFÖRESKRIFTER

1 För att avlägsna skyddshöljet på axlarna. Använd förtunningsmedel i välventilerad miljö. Undvik direkt hudkontakt och rök ej under proceduren.
2 Reduktionsväxeln ska vara linjerad med motorn och den drivna maskinen. Det rekommenderas att använda flexibla kopplingar. Bearbeta hålen i de sammankopplade komponenterna med ett toleransområde på H7. För diameter ≥ 55 mm rekommenderas varmmontering. (T max = 90 °C).
3 Använd de gängade hålen i axeländan för montering av remskivor, hjul o.s.v. Undvik slag, i annat fall kan lagren skadas.

4 Om det förekommer yttre transmissioner ska termochocker minskas till ett minimum. Undvik dessutom radiala belastningar på grund av att inget spel förekommer på dreven, samt att kedjor eller remmar är för hårt spända.
5 - Undvik vibrationer och välj tillräckligt sträva fästytor. Tillämpa system som förhindrar att fästskruvarna lossas.

6 Verifiera torsionell resonanshastighet vid fläktdrifter.
7 Förbered en intermittent drift S3 vid reduktionsväxel med differential.

8 - Iordningställ vridmomentsbegränare eller liknande säkerhetsanordningar om maskinen ska användas med överbelastningar.
9 Iordningställ lämpliga skydds- och säkerhetsanordningar om ett eventuellt smörjmedelsläckage kan förorsaka allvarliga skador.

10 Förhindra att smörjmedel blir förorenat utifrån.
11 Skydda tätningarna mot väder och vind och direkt solljus med vattenavvisande fett.

6. ASENNUS

6.6 YLEISIÄ ASENNUSOHJEITA

1 - Akselien suoja-aine tulee poistaa ohennusaineella riittävästi ilmastoidussa tilassa. Vältä suoraa ihokosketusta. Älä tupakoi toimenpiteen aikana.
2 - Suuntaa vaihde käyttölaitteen kanssa. Pyri käyttämään joustavia kytkimiä. Työstä akseleihin kytkettyjen osien reiät toleranssilla H7. Pyri käyttämään kutistusliitosta, jos halkaisija ≥ 55 (maks.lämpötila = 90°C).

3 - Asenna akselien päissä oleviin kierteitettyihin reikiin hihnapyörät, pyörät jne. Älä iske vasaralla, etteivät laakerit vaurioidu.

4 - Jos käytössä on ulkoinen voimansiirtojärjestelmä, vähennä ulokkeet mahdollisimman pieniksi ja vältä säteiskuormituksia, jotka johtuvat hammaspyörien välysten puuttumisesta, ketjujen kireydestä ja hihnojen liiallisesta vedosta.
5 - Vältä tärinää, valitse riittävän karheat kiinnityspinnat ja käytä kiinnitysruuveissa kierrelukitetta.

6 - Tarkista kriittiset resonanssikiertonopeudet käynnistäessäsi tuulettimet.
7 - Jos vaihteessa on tasauspyörästö, varmista katkokäyttö S3.

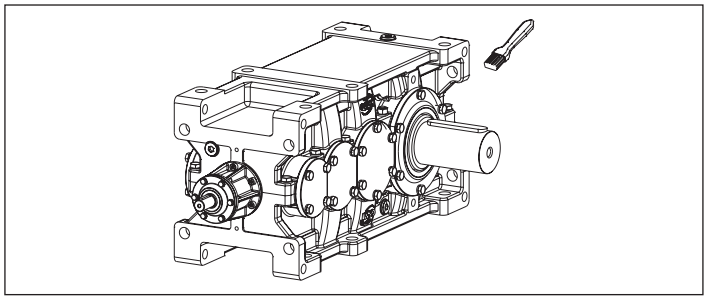
8 - Käytä ylikuormituskytkimiä tai vastaavia suojalaitteita, jos ylikuormittuminen on mahdollista.
9 - Käytä asianmukaisia suojalaitteita, jos voiteluainevuoto saattaa aiheuttaa vakavia vaurioita.

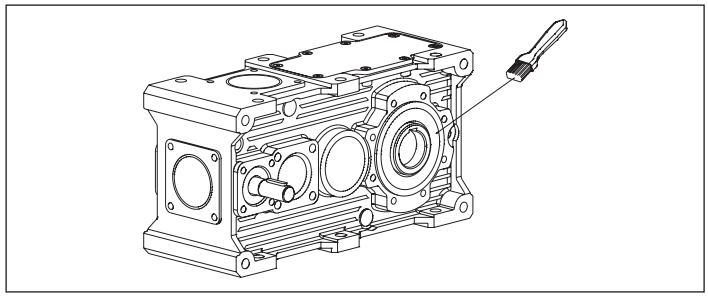
10 - Estä voiteluaineen joutuminen ympäristöön.
11 - Suojaa tiivisteet ympäristötekijöiltä ja suoralta auringonvalvolta kosteutta hylkivällä rasvalla.

6. УСТАНОВКА

6.6 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО УСТАНОВКЕ

1 - Используйте растворитель для снятия защитного покрытия на валах, при этом следите за вентиляцией и избегайте прямого контакта с кожей. При этой операции воздержитесь от курения.
2 - Проследите за выравниванием редуктора с ведущей и рабочей машиной. Рекомендуется использовать упругие муфты. Выполните отверстия элементов, насаживаемых на валы с допуском H7; для диаметра 55 рекомендуется горячий монтаж. (Макс. T = 90 °C).
3 - Используйте резьбовые отверстия для концов вала при установке шкивов, колёс и т.д. при этом избегайте ударов, которые могут повредить подшипники.
4 - При наличии внешних передач, снизьте до минимума выступы и избегайте радиальных нагрузок, возникающих из-за нулевых зазоров на зубчатых колёсах, а также надавливаний на цепи и чрезмерных натяжений ремней.
5 - Избегайте вибраций; крепление должно проводиться на достаточно шероховатых поверхностях; используйте системы, препятствующие ослаблению затяжных винтов.
6 - При использовании вентиляторов проверяйте критические скорости вращения.
7 - Предусмотрите функционирование с прерывистым режимом S3 в случае редукторов с дифференциальными механизмами.
8 - Предусмотрите ограничители крутящего момента или анологичные им предохранительные устройства в случае работы с перегрузками.
9 -Обеспечьте специальные устройства безопасности на случай непредвиденной протечки масла, что может вызвать серьезные повреждения.
10 - Избегайте загрязнений масла снаружи.
11 - Защитите уплотнения от непогоды и прямых солнечных лучей при помощи водорепеллентной смазки.





12 I fall med direktmonterad motor på växel är det nödvändigt att ha motorer med flänsar som är tillverkade i enlighet med klass (UNEL 13501) och applicera smörjmedel mot passrost på grund av kontakten med motoraxeln.
13 Det rekommenderas att använda motorer med oljetätning.

12 - Jos käytössä on suora laippamoottori, moottorin laipat tulee työstää tarkkaan luokkaan (UNEL 13501) ja moottorin akseliin tulee levittää hapettumista estävää voiteluainetta.
13 - Pyri käyttämään moottoria, jossa on öljytiivisteet.

12 - Если речь идёт о прямом PAM-варианте, необходимо предусмотреть моторы с фланцами класса UNEL 13501 и использовать смазочные материалы против фреттинг-коррозии на вале мотора.
13 - Рекомендуется использовать моторы с масляными уплотнениями.

6. INSTALLATION

6.7 MONTERING - NEDMONTERING AV HÅLAXEL FÖR LÅGT VARVTAL:

Montering och demontering av hålaxelmonterade reduktionsväxlar för lågt varvtal sker med hjälp av dragstänger och utdragare. Använd det gängade hålet i axeländen.

Före monteringen ska kontaktytorna rengöras och smörjas för att undvika risken för kärvningar och för att begränsa passrost. Delarna som kommer i kontakt med seegerringen ska ha vassa kanter. Diametern på maskinaxelns ansats ska vara minst 1,15 gånger diametern på ändan av hålaxelns.

6. ASENNUS

6.7 HITAAN ONTON AKSELIN ASENNUS JA POISTO

Hitaalla, ontolla ja kiiloilla varustetulla akselilla varustettu vaihde tulee asentaa ja poistaa vetotankojen ja ulosvetimen avulla. Käytä apuna akselin päässä olevaa kierteitettyä reikää.

Puhdista ja voitele kosketuspinnat ennen asennusta estääksesi kiinnileikkautumisen ja vähentääksesi kosketuksesta johtuvaa syöpymistä. Seeger-renkaaseen koskettavissa osissa tulee olla selvät reunat. Laitteen akselin pysäyttimen halkaisijan tulee olla vähintään 1,15 kertaa onton akselin halkaisija.

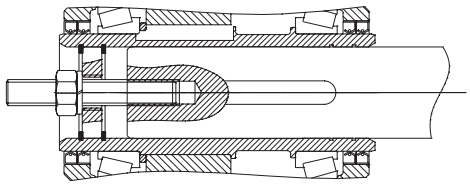
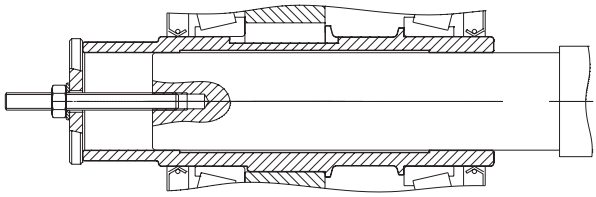
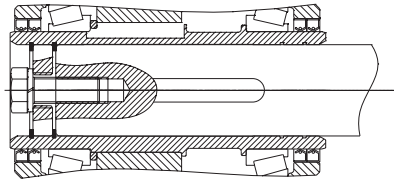
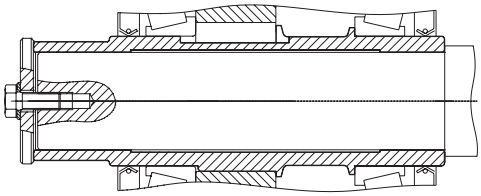
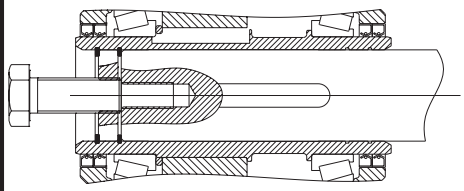
6. УСТАНОВКА

6.7 МОНТАЖ - ДЕМОНТАЖ ТИХОХОДНОГО ПОЛОГО ВАЛА

Монтаж и демонтаж полого тихоходного вала редуктора с лапами происходит при помощи тяг и винтовёртов, используя резьбовые отверстия в конечном стыке вала.

Перед сборкой почистите и смажьте все соприкасающиеся поверхности, чтобы избежать заедания и окисления. Части, контактирующие со стопорным кольцом, должны иметь хорошо определенные грани. Диаметр конечной части вала машины должен быть по крайней мере 1,15 диаметра конечной части полого вала.

C

	RX 800	RX 700
MONTERINGAS *ENNUS* МОНТАЖ		
BLOCKERING *LUKITUS* ЗАКРЕПЛЕНИЕ		
NEDMONTERING *POISTO* ДЕМОНТАЖ		

6. INSTALLATION

6.8 MONTERING - NEDMONTERING AV BLOCKERINGSENHET

Rengör kontakytorna för axeln och tappen noggrant.
Aplicera ett tunt lager oljefilm på dessa komponenter.
Sätt blockeringsenheten utanpå hålaxeln.
DRa åt skruvarna gradvis och jämnt med en kontinuerlig följd till åtdragningsmomentet **Ms** nås, som anges i tabellen 1.7.
För att nå erforderligt åtdragningsmomentet **Ms** är det nödvändigt att dra åt flera skruvar.

Varning! Använd inte molybdensulfid eller andra fetter. I annat fall minskas friktionskoefficienten alltför mycket.

Det rekommenderas att korsdra skruvarna, men om skruvarna är fler än 12 kan de dras åt i följd för att underlätta monteringsmomenten. Se schemat som anges i figuren.

6. ASENNUS

6.8 KIINNITYSYKSIKÖN ASENNUS JA POISTO

Puhdista akselin ja navan kosketuspinnat huolellisesti.
Levitä samoille pinnoille ohut öljykalvo.
Aseta kiinnitysyksikkö onton akselin ulkopuolelle.
*Kiristä ruuveja asteittain ja yhtenäisesti jatkuvassa järjestyksessä, kunnes kiristysmomentti **Ms** on taulukon 1.7 mukainen.*
*Kiristysmomentin **Ms** saavuttamiseksi ruuveja tulee kiristää useita kertoja.*

***Huomio:** älä käytä molybdeenibisulfidia tai muita rasvoja, jotka vähentävät kitkakerrointa huomattavasti.*

Pyri ennen kaikkea kiristämään ruuvit ristikkäisessä järjestyksessä. Jos ruuveja on yli 12, asennus on kuitenkin helpompaa, jos kiristät ne järjestyksessä. Noudata huolellisesti kuvassa annettua kaaviota.

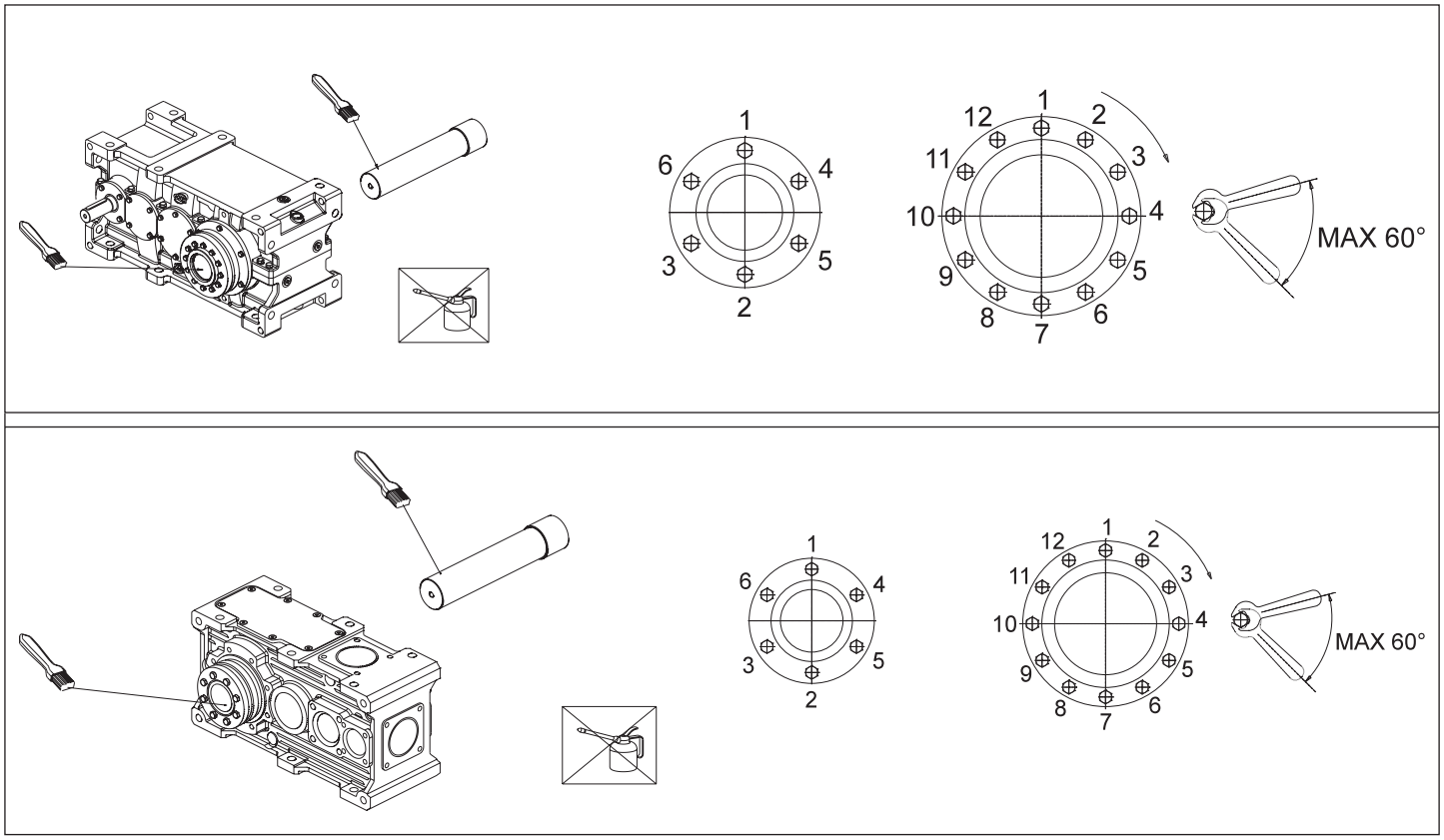
6. УСТАНОВКА

6.8 МОНТАЖ - ДЕМОНТАЖ БЛОКИРУЮЩЕГО БЛОКА

Аккуратно прочистите соприкасающиеся поверхности вала и ступицы.
Наложите на них тонкий слой масла.
Поместите блокирующий блок с внешней стороны полого вала.
С постоянной последовательностью, постепенно и равномерно затягивайте винты до тех пор, пока не получите момент затяжки **Ms**, указанный в таблице 1.7.
Для получения требуемого момента затяжки **Ms**, необходимо больше затянуть винты.

Внимание: не пользуйтесь смазками с дисульфидом молибдена или другими, так как это может сильно снизить коэффициент трения.

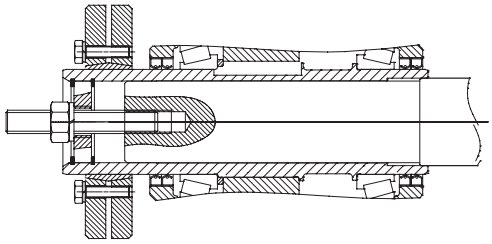
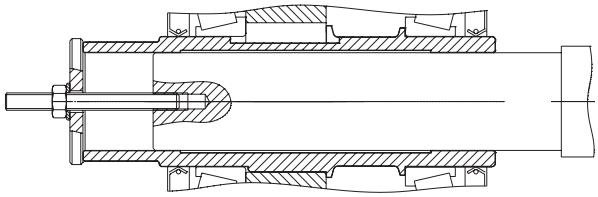
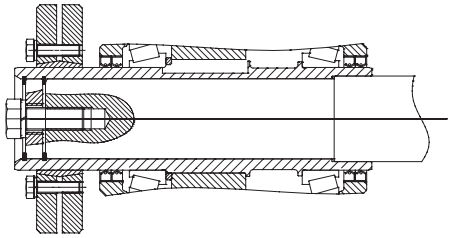
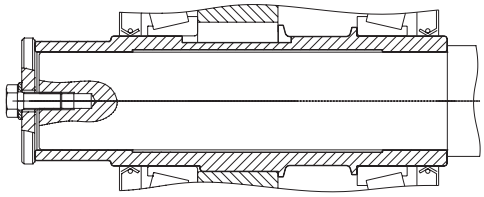
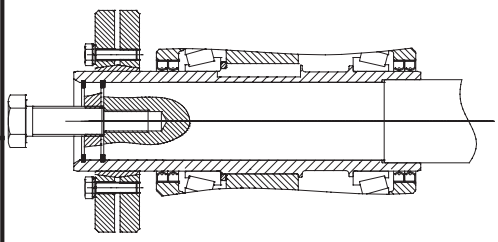
В особенности рекомендуется затягивать винты по кресту, но, когда винтов больше 12, для облегчения монтажных операций можно затягивать винты последовательно, опираясь на схему рисунка.



		704	708	712	716	720	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830
Åtdragningsmoment *Kiristysmomentti* Момент затяжки **Ms** [Nm]	DIN 931 10.9	4	12	12	12	-									250	490	490	490	490	840	840
	DIN 931 12.9	/	/	/	/	35	35	35	35	71	71	121	121	300	-						
Fästskruvar *Kiristettävät ruuvit* Зажимные винты	N° x M…	7 x M5	7 x M6	8 x M6	10 x M6	10 x M8	7 x M8	10 x M8	12 x M8	12 x M10	12 x M10	10 x M12	12 x M12	8 x M16	12 x M16	12 x M20	18 x M20	21 x M20	24 x M20	22 x M24	24 x M24
glidmomenten jousten vakiokokoonpanoissa saatavat моменты скольжения T_{Fu} [kNm]		0.34	0.78	1.52	2.5	8.3	4.6	8.3	12.0	20.2	23.0	31.7	42.3	61.5	86.0	138	240	320	415	612	788

6. INSTALLATION | *6. ASENNUS* | 6. УСТАНОВКА

UB

	RX 800	RX 700
MONTERING *ASENNUS* МОНТАЖ		
BLOCKERING LUKITUS ЗАКРЕПЛЕНИЕ		
NEDMONTERING POISTO ДЕМОНТАЖ		

6. INSTALLATION

6.9 0 MONTERING - NEDMONTERING AV RÄFFLAD ÄNDE OCH/ELLER MED FLÄNS ALT. KOPPLING.
Det är väldigt viktigt att linjeringen är korrekt utförd i stela hopkopplingar och/eller med tandad fläns att bära trumma. Speciellt när belastningen är hård och arbetet intensivt.

I detta fall är det är det nödvändigt att kontrollera hållbarhet och slitage på kopplingständer mellan axel och fläns då och då.
Den övre ytan på reduktionsväxelhuset och flänsytan på motsatta sidan av kopplingstrumman kan användas som referenser för att verifiera linjeringen.

Fläns på tandad flänskoppling: maximalt dynamisk vinkelavvikelse 0° 10'.

Flänsarna är räfflade på sidorna för att möjliggöra sammankopplingen på trumman mot rotation.
Lämna några mm fritt utrymme mellan trumfläns bakkant och axelns ansats för att möjliggöra längdförändringar i trumma vid belastning.

6.10 BACKSKYDD
För att undvika att kasta om den fria rotationsriktningen för reduktionsväxel försedd med backskydd, är det nödvändigt att utföra följande moment:
1) Sänk oljenivån i reduktionsväxeln.
2) Nedmontera backskyddets lock med hjälp av en skruvmejsel och slå med en hammare i sidled för att bryta sönder tätningsfilmen som sitter på sammankopplingsplanen.
3) Vrid buren med kontaktkropparna i 180° i förhållande till en axel som är ortogonal i förhållande till rotationsaxeln. För utdragningen, använd tänger för fjäderringarna.
4) Vrid drevet/axeln under monteringen för att underlätta en korrekt placering i sätena. Undvik slag för att inte skada buren och kropparna.
5) Rengör sammankopplingsplanen för locket och huset.
6) Täta planen med tätningsmedel, montera tillbaka locket och dra åt skruvarna. Vänt tills tätningsmedlet har stelnat innan oljenivån höjs.

6. ASENNUS

6.9 URITETUN JA/TAI LAIPALLA TAI KYTKIMELLÄ VARUSTETUN PÄÄN ASENNUS JA POISTO
Suuntaus on erittäin tärkeää rummun tuen jäykissä ja/tai uritetulla laipalla varustetuissa liitännöissä, ennen kaikkea kuormituksen ollessa raskasta ja käytön tehokasta.

Tarkista näissä tapauksissa säännöllisesti akselin laippaliitoksen urien kuluminen.

Suuntauksen tarkistuksessa voidaan viitepintana käyttää vaihteen yläpintaa ja laipan pintaa, joka on rummun liitäntää vastapäätä.

Dynaaminen enimmäiskulmavirhe 0° 10', jos käytössä on laipoitettu hammaskytkin.

Laipat on varustettu sivujyrsinnöillä, jotka mahdollistavat rummun kierron estotukien hitsauksen.
Jätä riittävästi tilaa laippa-rumpuyksikön ja vastakkaisen vaihteen akselin pysäyttimien ja tuen välille, jotta aksiaalinen laajentuminen kuormitettuna on mahdollista.

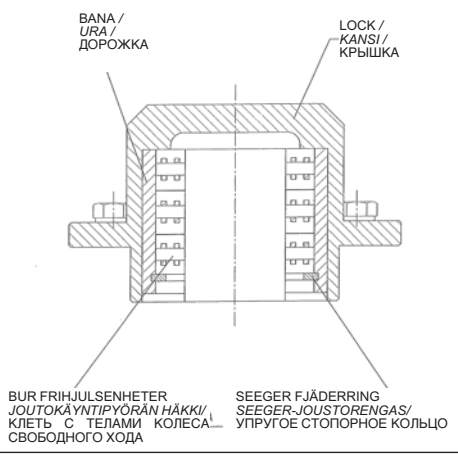
6.10 PALUULIIKKEEN ESTOLAITE
Vaihda paluuliikkeen estolaitteella varustetun vaihteen vapaata kiertosuuntaa seuraavasti:
1) Vähennä vaihdelaatikon öljytasoa.
2) Poista paluuliikkeen estokansi ruuvimeisselillä ja iskemällä vasaralla pitkittäispuolelta rikkoaksesi liitospinnoille asetetun tiivistysainekalvon.
3) Käännä joutokäyntipyörän häkkiä ja kosketuskappaleita 180° kumirenkaiden poistoon tarkoitetulla ulosvetimellä.
4) Käännä käyttöpyörää/akselia asennuksen aikana, jotta ne asettuvat asianmukaisesti paikoilleen. Vältä iskuja, etteivät häkki ja kosketuskappaleet vaurioidu.
5) Puhdista kannen/laatikon liitospinnat.
6) Aseta tiivistysainetta uudelleen pinnoille, asenna kansi takaisin ja kiristä ruuvit: odota käytetyn tiivistysaineen polymerointiin kuluva aika ennen kuin lisäät öljyä.

6. УСТАНОВКА

6.9 МОНТАЖ - ДЕМОНТАЖ ШЛИЦЕВОГО КОНЦА И/ИЛИ ФЛАНЦА/МУФТЫ

Очень важно позаботиться о выравнивании если речь идёт о упругих соединениях и/или с шлицевым фланцем для поддержки барабана. Это тем больше важно, чем больше режим нагрузки и интенсивнее работа редуктора.
Необходимо время от времени проверять изношенность зубцов между валом и фланцем.
Верхняя поверхность корпуса редуктора и поверхность фланца, противоположная поверхности со стороны соединения барабана, могут быть использованы для проверки выравнивания.
В случае фланцевой зубчатой муфты максимальное смещение динамического угла 0° 10'.
Фланцы оснащены боковыми насечками для того, чтобы позволить сварку стыков на барабане против вращения.
Оставьте зазор между группой барабан-фланец и конечными частями вала редуктора-противоположной опоры для того, чтобы позволить осевое расширение и деформации при нагрузке.

6.10 Ограничитель обратного хода
Для того, чтобы изменить направление свободного вращения редуктора с ограничителем обратного хода, следует провести следующие операции:
1) Уменьшить уровень масла в редукторе
2) Снять крышку с ограничителя при помощи отвертки, ударяя редуктор по осевой стороне молотком, чтобы разбить пломбовую плёнку на соединительных поверхностях.
3) Повернуть на 180° по отношению ортогональной оси к вращающейся оси клеть с контактирующими телами, используя для съёма щипцы для упругих колец.
4) Во время монтажа повернуть шестерню/вал для облегчения правильного позиционирования в пазы; избегать толчков, чтобы не повредить клеть и тела.
5) Прочистить соединительные поверхности крышки/корпуса.
6) Уплотнить поверхности герметиком, монтировать крышку и затянуть винты. Перед добавлением масла необходимо подождать время для полимеризации использованного герметика.



6. INSTALLATION

6.11 ELASTISKA KOPPLINGAR

Elastiska kopplingar är anpassade för användning i följande miljöer: Sura (syror), alkaliska, oxiderande miljöer. Även i närvaro av fetter, oljor, benzol, kloridhydrocarbon, ozon, salt och i ett temperaturområde mellan -30° C =T = 120° C.
Vid installation ska följande procedur följas:
a) Fäst varje enskild kopplingshalva på rätt axel (tolerans H7) och lås genom att använda radiala stoppskruvar.
b) För ihop kopplingshalvorna tills pinnarna med gummielement (eller kilar) passarin i respektive säte. Ta hänsyn till avstånden H:

6. ASENNUS

6.11 JOUSTAVAT KYTKIMET

Joustoelementeillä varustetut kytkimet soveltuvat happoja, emäksiä, hapetusaineita, rasvaa, öljyä, bensiiniä, bentseeniä, kloorattuja hiilivetyjä, otsonia ja suolaa sisältäviin tiloihin ja -30 - 120°C lämpötilaan.

Suorita asennus seuraavasti:
a) Kytke kytkinpuoliskot akseleihinsa (reikien toleranssi H7) ja lukitse ne säteistapeilla.
b) Siirrä kytkinpuoliskoja, kunnes tapit (tai vaarnat) asettuvat paikoilleen arvojen H mukaisesti:

6. УСТАНОВКА

6.11 УПРУГИЕ МУФТЫ

Муфты с упругими элементами подходят для работы в кислотной, щелочной и окисляющей среде, при наличии смазки, масел, бензина, бензола, хлорированных углеводородов, озона, солоноватых веществ и в температурном диапазоне от -30° до 120°C.
Для установки рекомендуется поступать следующим образом:
а) Насадите полумуфты на соответствующие валы с допуском отверстий H7, и закрепите их при помощи радиальных винтов.
b) Приблизьте полумуфты до вставления стержней или вкладышей в соответствующие пазы, соблюдая отметки H:

Koppling *Kytkin* Муфта	E120P - E160P	E180P - E225P	E250P - E300P
H	3	4	5

c) Se till att båda ytorna är parallella och att kopplingshalvorna centrerar perfekt enligt figuren nedan.

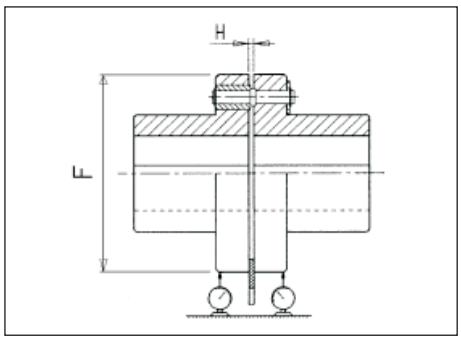
Notering: Under normala förhållanden, skall enbart feluppriktningar mindre eller lika med 0,3°, och parallell- (eller radiell-) avvikelse enligt formel nedan, (beroende på kopplingsdimensioner) godtagas:

c) Tarkista, että pinnat ovat samansuuntaisia ja että kytkinpuoliskot ovat täysin sama-akselisia kuvan mukaisesti.

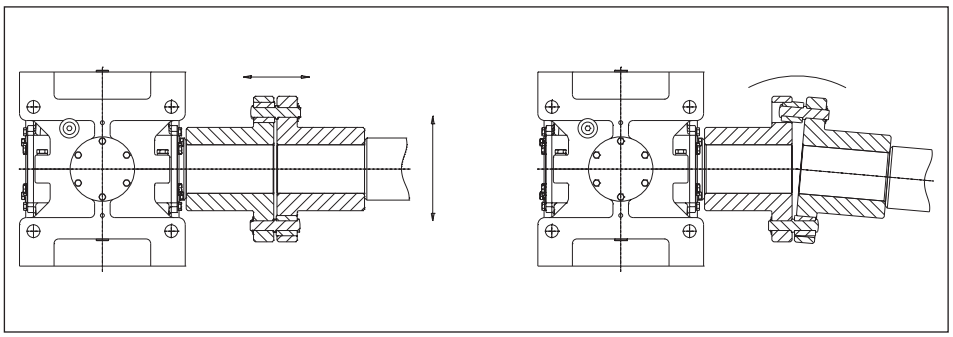
HUOM: Normaaleissa olosuhteissa sallitaan enintään 0,3° kulmavirheet ja akselien yhdensuuntaisuus- tai säteisvirheet kytkimen mitoista riippuen. Ks. seuraava kuva:

c) Проверьте параллелизм между гранями и хорошую соосность полумуфт, как указано на рисунке.

ПРИМ.: в нормальных условиях разрешаются угловые смещения осей не больше 0.3° и следующие параллельные/радиальные смещения между осями, зависящими от размеров муфты:



Fellinjerin $< \frac{F}{1000}$



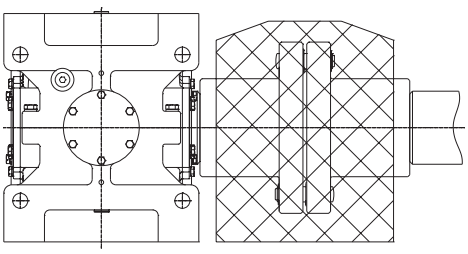
Yhdensuuntaisuus- tai säteisvirhe $< \frac{F}{1000}$

Смещение осей $< \frac{F}{1000}$

Iordningställ skydd för kopplingarna så att de inte kommer i kontakt med delar av misstag.

Suojaa kytkimet, ettei niihin kosketa tahattomasti.

Защитите муфты от случайных контактов



6. INSTALLATION

6.11.1 ELASTISKA LEDER I PAM-FLÄNSAR

Beroende på vad som är mest lämpligt applicerar GSM olika typer av elastiska leder:
- pluggleder (S);
- pinnleder (P);
- tandleder (GD).

I de två första fallen levererar GSM normalt mellanlägg för att minimera behovet av att justera leden. I det tredje fallet är det i stället nödvändigt att följa tabellen nedan. Det är nödvändigt att kontrollera överensstämmelsen mellan måttet “B” som anges i tabellen och sedan kontrollera att måttet “A” är större eller lika med noll. Om sådant inte är fallet ska du justera med halvleden som sitter på samma sida som reduktionsväxeln och minsta dimensionen för måttet “C”.
Sammankopplingen mellan motoraxeln eller reduktionsväxeln och respektive halvled är en osäker sammankoppling och ett eventuellt spel eller interferens är följaktligen normalt. Det är dock nödvändigt att blockera halvlederna med raidalstiftet och/eller använd LOCTITE 603 om det inte går att komma åt radialstiftet. En eventuell interferens är möjlig och det är därför nödvändigt att förvärma halvlederna (max. 90°) innan de monteras. Det gängade hålet på axelhuvudet underlättar monteringen och nedmontering. Undvik att slå på halvlederna för att undvika att skada reduktionsväxeln och motorn.

6. ASENNUS

6.11.1 JOUSTAVAT KYTKIMET PAM-LAIPOISSA GSM

käyttää eri tyyppisiä joustavia kytkimiä harkintansa mukaisesti, jotta tehonsyöttö on jatkuvaa ja dynaamista:
- tappikytkimet (S)
- pulttikytkimet (P)
- hammaskytkimet (GD).

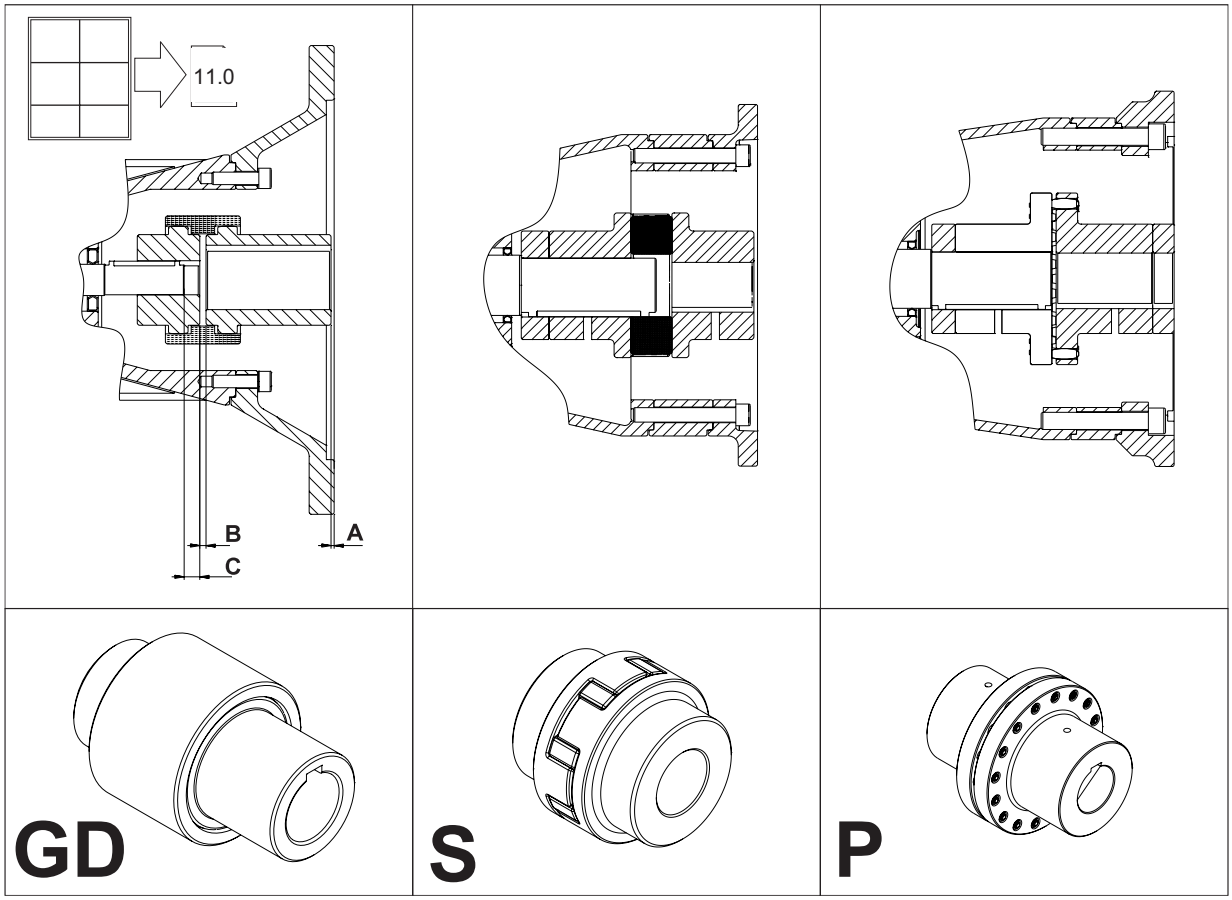
Ensimmäisessä kahdessa tapauksessa GSM toimittaa normaalisti välikappaleet, joiden tarkoituksena on vähentää kytkimen säätötarve minimiin. Noudata kolmannessa tapauksessa seuraavan taulukon ohjeita. Käytännössä joudut tarkistamaan, että säätö on taulukon arvon B mukainen ja että arvo A on suurempi tai yhtä suuri kuin nolla. Ellei näin ole, säädä vaihteen puoleista kytkinpuoliskoa vähentääksesi arvoa C.
Moottorin akselin tai vaihteen ja vastaavan kytkinpuoliskon kytkennän arvoa ei ole määritelty. Välys tai kosketus on normaalia. Kytkinpuoliskot tulee kuitenkin aina lukita pituussuunnassa toimitetulla säteisvaarnalla ja/tai tarvittaessa LOCTITE 603 -kierrelukitteella. Koska osat saattavat koskea toisiinsa, esikuumenna kytkinpuoliskoja (maks. 90°) ennen asennusta. Kierteitetty reikä akselin päässä helpottaa asennusta ja purkamista. Älä iske kytkinpuoliskoja, etteivät vaihde ja moottori vaurioidu.

6. УСТАНОВКА

6.11.1 УПРУГИЕ СОЕДИНЕНИЯ ВО ФЛАНЦАХ РАМ Завод “GSM”

по своим собственным соображениям в свете постоянной и динамичной поставки применяет различные виды упругих соединений:
- **соединения со вставками, (S);**
- **соединения со столбиками, (P);**
- **соединения с зубьями, (GD);**

В первых двух случаях завод “GSM” поставляет традиционные распорные детали, которые способны до минимума ограничить понятие настройки соединения, в то время как в третьем случае необходимо прибегнуть в теоритическом отношении к следующей таблице. Точнее, необходимо проверить соответствие отметки “B”, выраженной в таблице, а после этого проверить, что отметка “A” больше или равна нулю. В случае если данное условие не наблюдается, необходимо уменьшить размеры отметки “C” на полумуфте со стороны редуктора.
Соединение вала двигателя/редуктора и соответственной полумуфты не является точным и наличие возможного зазора или интерференции - нормальное условие. В любом случае всегда необходимо застопорить по осям полумуфты, используя имеющийся радиальный винт. Если его нет или он не доступен следует использовать LOCTITE 603. Так как на практике может иметь место интерференция необходимо монтировать полумуфты предварительно разогрев их максимум до 90°. Резьбовое отверстие на верхушке вала поможет при монтаже и демонтаже. В любом случае необходимо быть очень осторожными и не ударять полумуфты во избежание повреждений редуктора и двигателя.



6. INSTALLATION

6.12 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

För att garantera en korrekt installation av reduktionsväxlarna är det nödvändigt att installationsplatsen besiktigas i förhand baserat på villkoren i ATEX och t.ex. föreskrifterna som anges i standard EN1127, EN60079-10 och EN50281 angående klassificering Ex för platser och potentiella risker. Dessutom ska skydd iordningställas på installationsplatsen samt en miljökontroll göras för att garantera korrekta förhållandena i den miljö där produkten installeras.

1- Bedömningar och förberedelser som nämns ovan ska vara kompatibla med enheten och kategorin ATEX som förklaras av GSM SpA (II 2G/D, se avsnitt 2.0) och som anges på märkplåten. **Om besiktningar inte har utförts eller om besiktningen har lett till ett underkännande, är det förbjudet att installera och driftsätta produkten.**

2- Atmosfären får inte vara potentiellt explosiv när någon av procedurerna för driftsättningen utförs.

3- Rengör noggrant de maskinbearbetade ytorna (axlar, plan, flänsar) från skyddsfilmen som har använts för magasineringen, samt från smuts och förorenande ämnen.

4- Under dessa moment ska du undvika direktkontakt mellan lösningsmedlen som används för rengöringen och tätningsringarna. I annat fall kan de kemisk-fysiska egenskaperna förändras och effektiviteten försämras.

5- Undvik alla typer av slag eller mekaniska belastningar som överskrider max. kapacitet som anges på märkplåten.

6- Om oljan som används för magasineringen inte är kompatibel med det syntetiska smörjmedlet, ska reduktionsväxleln rengöras noggrant invändigt innan oljan fylls på som ska användas för driften.

7- Kontrollera att det inte förekommer skadade delar, oljeläckage eller andra tecken på felfunktion, innan produkten monteras.

8 - Undvik att det förekommer nötningar mellan metalldelar utanför reduktionsväxeln och själva reduktionsväxeln under drift. Om nötningar förekommer ska antifriktionselement som inte är av metall och som överensstämmer med ATEX 2014/34/UE användas.

9 -Kontrollera korrekt parallellitet mellan utgångsaxeln och transmissionsdelarna som är anslutna till utgångsaxeln, samt korrekt vinkelräthet mellan flänsens stödplan eller -fot och utgångsaxeln.

10- Försäkra dig om att det fria utrymmet runt reduktionsväxeln är tillräckligt för en fri ventilation (runtgående kåpor eller trånga utrymmen kan motverka en korrekt avledning av värmen som produceras och höja yttemperaturen över max. tillåtna värden).

11 - Försäkra dig om under driften att det inte förekommer yttre element som kan skada reduktionsväxelns glidtätningar. I annat fall kan detta leda till smörjmedelsläckage.

6. ASENNUS

6.12 TURVALLISUUDEN KANNALTA TÄRKEITÄ VAROITUKSIA

Jotta vaihteen asennus tapahtuu oikein, asennustila tulee arvioida ATEX-ohjeiden ja esim. tilojen Ex-luokittelua ja riskejä koskevien EN 1127-, EN 60079-10- ja EN 50281-standardien pohjalta. Vaihtoehtoisesti tulee käyttää suoja- tai valvontamenetelmiä, jotka takaavat vastaavan mikroympäristön laitteen asennustilaan.

1 - Yllä mainitun arvioinnin tai varusteiden tulee vastata GSM S.p.A. -yrityksen ilmoittamaa ATEX-ryhmää ja -luokkaa (II 2G/D, ks. luku 2.0), jotka annetaan kilvessä. ***Ellei tarkistusta suoriteta tai sen tulos on kielteinen, laitteen asennus ja käyttöönotto on kiellettyä.***

2 - Suorita kaikki käyttöönottotoimenpiteet ei-räjähdysvaarallisessa tilassa.

3 - Poista varastointia varten levitetyt suoja-aineet, epäpuhtaudet ja likaavat aineet työstetyiltä pinnoilta (akselit, tasot, laipat).

4 - Älä koske toimenpiteiden aikaan suoraan puhdistuksessa käytettyihin liuottimiin ja tiivisterenkaisiin, etteivät niiden kemiallisfyysiset ominaisuudet muutu ja teho heikkene.

5 - Vältä kaiken tyyppisiä iskuja ja mekaanisia kuormituksia, jotka ylittävät kilvessä annetun kantokyvyn.

6 - Ellei varastoinnin aikana käytetty öljy sovi yhteen synteettisen voiteluaineen kanssa, pese vaihdelaatikon sisäpuoli huolellisesti ennen sen täyttöä toimintaan tarvittavalla öljyllä.

7 - Tarkista ennen laitteen asennusta, ettei siinä ole vaurioituneita osia, öljyvuotoja tai mitään rikkoutumiseen viittaavaa.

8 - Varmista, ettei vaihteen ulkopuolella ole sitä hankaavia metallikappaleita toiminnan aikana. Käytä tarvittaessa ATEX-direktiivin (2014/34/UE mukaisia hankauksen estäviä materiaaleja, jotka eivät ole metallia.

9 - Varmista, että ulostuloakselit ja niihin liitetyt voimansiirto-osat ovat samansuuntaisia ja että laipan tai jalkojen tukitaso on kohtisuorassa ulostuloakseliin nähden.

10 - Varmista, että vaihteen ympärillä on riittävästi esteetöntä tilaa ilmankiertoa varten (tiiviit kannet tai ahtaat tilat saattavat estää laitteen lämmön hajaantumista ja kohottaa pintalämpötilan sallittuja enimmäisarvoja korkeammaksi).

11 - Varmista, ettei vaihteen ulkopuolella ole osia, jotka saattavat vaurioittaa liukutiivisteitä ja aiheuttaa voiteluainevuotoja.

6. УСТАНОВКА

6.12 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Для гарантирования правильной установки редукторов необходимо заранее выполнить оценку рабочего помещения на основании предписаний директивы ATEX, а также указаний нормативов EN1127, EN60079-10 и EN50281, которые касаются классификации помещений Ex и связанных с ними рисков. В качестве альтернативы должны быть предприняты меры по защите и контролю окружающей среды, которые могли бы гарантировать аналоговые микроклиматические условия помещения, в котором будет эксплуатироваться изделие.

1- Оценка помещения и его оснастка должны дать результат, совместимый с группой и категорией ATEX, заявленных “GSM” С.П.А. (II 2G/D, см. пар. 2.0), и должны указываться на табличке. **При отсутствии оценки или в случае отрицательного результата запрещается устанавливать редукторы и вводить их в эксплуатацию.**

2- Выполняйте все операции во вводу в эксплуатацию при отсутствии потенциально взрывоопасных сред.

3- Осторожно прочистите работающие поверхности (валы, поверхности, фланцы) от защитных покрытий, нанесённых для лучшей консервации изделия, а также от грязи и загрязняющих веществ.

4- Во время выполнения данных операций нельзя, чтобы растворители, используемые для чистки контактировали с уплотнительными кольцами, так как это может нарушить их химико-физические характеристики и эффективность.

5- Избегайте толчков и механических нагрузок, превышающих максимальный момент затяжки, указанный на табличке.

6- Если используемое для консервации масло не совместимо с синтетической смазкой, необходимо выполнить тщательную внутреннюю чистку редуктора, прежде, чем заполнить его предусмотренным для работы маслом.

7- Перед началом монтажа изделия проверьте, что детали невредимы, нет утечек масла или других неисправностей.

8 - Следите за тем, чтобы между внешними металлическими деталями редукторов и самими редукторами не было трений. В противном случае пользуйтесь неметаллическими антифрикционными элементами в соответствии с директивой ATEX 2014/34/UE.

9 -Обеспечьте правильный параллелизм между выходными валами и соединёнными органами передачи, а также перпендикулярность опорной поверхности фланца (ножек) с выходной осью.

10- Убедитесь в том, что расстояние вокруг редуктора достаточно для гарантирования его свободной вентиляции (узкие помещения и таблички вокруг редуктора могут затруднять должный отвод производимого тепла и стать причиной повышения температуры поверхности, которая может выйти за пределы допустимых значений).

11 - Проверьте, что во время функционирования отсутствуют внешние элементы, которые могут повредить скользящие уплотнения редуктора, что повлечёт за собой утечки смазочного масла.

6. INSTALLATION

För alla reduktionsväxlar i utförande “ATEX“ är följande nödvändigt:
1- En elektrisk jordanslutning för reduktionsväxeln eller en montering som är metalliskt solid med en ledande konstruktion som är jordansluten.
2- En sådan montering att nivåvisaren, oljepluggen och elementen för smörjmedelstätningen (stängningsplugg, oljeskydd o.s.v.) inte kan utsättas för slag eller skador.
3- Kontrollera att reduktionsväxeln inte berörs av virvelström, katodström eller vagabonderande strömmar . Detta gäller i synnerhet eventuellt läckflöde för den sammankopplade elmotorn.

4- I händelse av atmosfär som kan reagera kemiskt med smörjmedlet eller dess ångor/dimmor och därmed skapa explosiva blandningar, ska smörjmedel och/eller efterföljande nivåkontroller och olik inspektioner utföras på ett behörigt avstånd från det potentiellt explosiva området. Alternativt kan omgivningen rengöras noggrant innan något ingrepp utförs.

Sammankoppling av reduktionsväxel och elmotor:
1) Applicera ett skikt anaerobt tätningsmedel på centreringsytan och frontytan för sammankopplingen av flänsarna.
2) Applicera antikärvningspasta (t.ex. pasta **Klüberpaste® 46 MR 401**) på motoraxeln och inuti hylshålet.

3) Gå vidare med sammankopplingen och täta sedan sammankopplingsområdena mellan motorn och reduktionsväxeln med lämplig tätningspasta.

6. ASENNUS

Kaikille ATEX-tiloissa käytettäville vaihteille tulee suorittaa seuraavat toimenpiteet:

1 - Maadoita vaihde tai kytke se johtavaan metallirakenteeseen, joka on maadoitettu.

2 - Estä tarkistusikkunaan, öljytulppaan ja kaikkiin voiteluaineen tiivisteosiin (tulpat, öljytiiviste jne.) kohdistuvat iskut/vauriot.

3 - Tarkista, ettei vaihteeseen kohdistu lois-, katodi- tai muita hajavirtoja. Tämä on erityisen tärkeää, jos ne johtuvat kytketystä sähkömoottorista vuotavasta virrasta.

4 - Jos ympäristö saattaa reagoida kemiallisesti voiteluaineen tai sen höyryjen/sumujen kanssa ja muodostaa räjähdysvaarallisia yhdisteitä, täydennä voiteluainetta ja/tai tarkista sen taso ym. etäällä räjähdysvaaralliselta alueelta tai puhdista ympäristö huolellisesti ennen em. toimenpiteitä.

Vaihteen ja sähkömoottorin kytkentä:

1) Levitä anaerobista tiivistysainetta laippojen kohdistus- ja etupinnoille.

2) Levitä kiinnileikkautumisen estotahnaa (esim. **Klüberpaste® 46 MR 401***) moottorin akseliin ja holkin reiän sisälle.*

3) Suorita kytkentä ja tiivistä moottorin ja vaihteen kytkentäalue sopivalla tiivistysaineella.

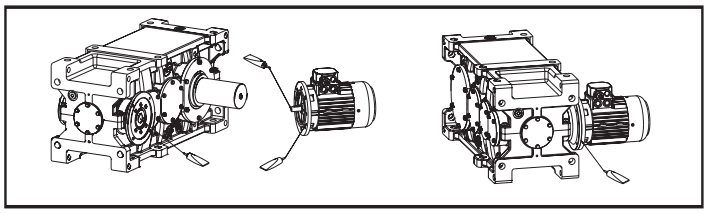
6. УСТАНОВКА

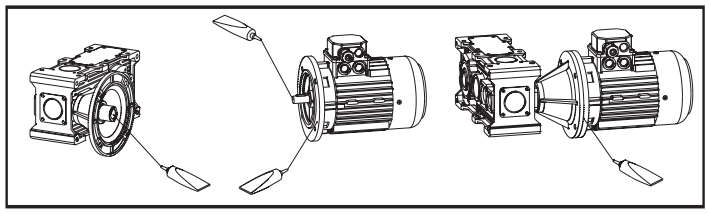
Для всех редукторов исполнения “ATEX “ необходимо:

1- Заземлить редуктор или металлически жёстозакрепить редуктор к заземлённой структуре-проводнику.

2- Монтировать редуктор так, чтобы предотвратить толчки/повреждения индикатора уровня, масляной пробки и всех уплотнительных элементов смазки (заглушки, сальники и прочее).
3- Проверить отсутствие токов помех, катодных и блуждающих токов, которые могут повлиять на работу редуктора. В частности проверьте ток, возникающий от рассеивающего потока соединённого электродвигателя.
4- В случае если имеются среды, способные химически вступить в реакцию со смазочным материалом или его парами/облаком, и образовать взрывоопасные смазкой, позаботьтесь о заполнении смазкой, контролях уровня или других осмотрах в участках, отдалённых от потенциально взрывоопасной среды, или же заранее проведите должную дегазацию рабочего помещения.

Соединение редуктора с электродвигателем:
1) Наложите слой анаэробной замазки на фронтальную и центрирующую соединительную поверхность фланцев.
2) Наложите на вал двигателя и внутрь отверстия рукоятки пасту против заклиниваний, напр., пасту **Klьberpaste® 46 MR 401**
3) Выполните соединение, после чего запломбируйте место соединения мотора с редуктором подходящим герметиком.





7. DRIFTSÄTTNING

7.0 FUNKTIONSSÄTT
Driftegenskaper: Reduktionsväxeln kan motstå all typ av kompatibel cykel med en parametervariation för vridmoment och rotationshastighet inom nominella värden som anges i katalogen, för en driftfaktor lika med ett. (För ytterligare informaton, se huvudkatalogen från GSM SpA).

Start/stopp: Starten och stoppet av reduktionsväxeln och variatorn beror endast på dess energiförsörjning. Det rekommenderas att förse maskinen med stoppsystem som reagerar på transmissionen om maskinen används för tillämpningar där risken är stor för överbelastning. Detta stoppsystem ska överensstämma med förebyggande åtgärder som har tillämpats för den mekaniska inbyggnaden av maskinen.
Luftburet buller för reduktionsväxeln: Ljudtrycksnivån ska hållas under de värden som anges i avsnittet 0.3.1.).
Temperaturen (utanför höljet) ska alltid vara under 90 °C. Om inget annat specificeras i kontraktet.

7. KÄYTTÖÖNOTTO

7.0 TOIMINTATAPA
Toimintaominaisuudet: vaihde kestää kaiken tyyppisiä jaksoja, joiden momentti- ja kiertonopeusarvojen vaihtelu sisältyy luettelossa annettuihin nimellisarvoihin käyttökertoimen ollessa yksi (ks. lisätietoja GSM S.p.A. -yrityksen yleisluettelosta).

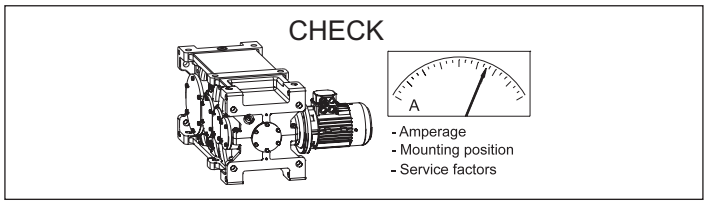
Käynnistys/pysäytys: *Vaihteen/nopeuden muuntimen käynnistys ja pysäytys riippuu sen energiansyötöstä. Jos käytössä on huomattavia riskejä, varusta laite voimansiirtoon kytketyllä pysäytysjärjestelmällä. Ota huomioon mekaanisessa asennuskokonaisuudessa käytetyt varotoimet.*

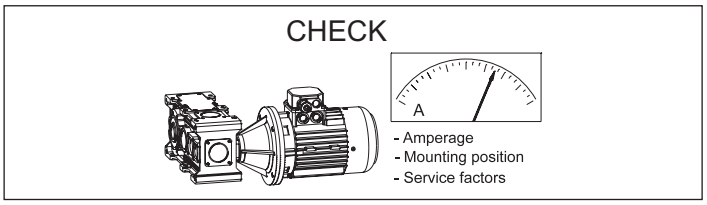
Vaihteen ilmamelu: *äänenpaineen tason tulee olla kappaleessa 0.3.1.) annettuja arvoja alhaisempi.*
Lämpötila (vaihdelaatikon ulkopuolella): *lämpötilan tulee aina olla alle 90°C, ellei sopimuksessa ole toisin sovittu.*

7. ПУСК

7.0 СПОСОБ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ
Рабочие характеристики: редуктор может выдержать любой цикл, совместимый с вариацией параметров момента и скорости вращения в пределах номинальных значений, данных в каталоге, и для расчётного коэффициента, равного 1. Для получения более подробной информации смотрите главный каталог “GSM” С.П.А.
Пуск/останов: пуск и останов редуктора и вариатора зависят только от питания. В случае эксплуатации с наличием высоких рисков рекомендуется оснастить машину механизмом останова передачи в соответствии с мерами предосторожности, принятыми для всей встраиваемой механической части.

Уровень шума редуктора: уровень звукового давления должен быть ниже значений, приведённых в параграфе 0.3.1.
Температура (снаружи корпуса редуктора): должна всегда поддерживаться в пределах ниже 90°C, за исключением иных договорённостей по контракту.





7.1 KONTROLL AV VÄTSKOR OCH OLJOR
Fyll reduktionsväxlarna med smörjmedel upp till lämplig nivå med stillastående reduktionsväxel. Starta eventuell det arficiella kylsystemet, vänta någon minut och fyll på ytterligare till korrekt nivå. Om styrenheter för kylning och/eller smörjning finns på maskinen, följ anvisningarna som beskrivs i specifik bruks- och underhållshandbok (nummer GSM_mod.MT 02 I GB D) som finns att tillgå på Internetsidan eller vid vårt handelskontor.

7.1 NESTEIDEN JA ÖLJYJEN TARKISTUS
Täytä vaihdelaatikko voiteluaineella merkkiin asti. Kun vaihde on pysähtynyt, käynnistä mahdollinen keinojäähdytysjärjestelmä, odota muutama minuutti ja lisää voiteluainetta merkkiin asti.
Jos käytössä on jäähdytys- ja/tai voiteluyksikkö, noudata yksikön käyttö- ja huolto-opasta (koodi GSM_mod.MT 02 I GB D), jonka saat verkkosivustolta tai myyntitoimistostamme.

7.1 КОНТРОЛЬ ЖИДКОСТЕЙ/МАСЛА
Заполните редутор смазочным маслом до уровня. При остановленном редукторе запустите искусственный контур охлаждения (при наличии), подождите несколько минут, а затем опять подлейте масла до восстановления уровня.
При наличии блоков охлаждения и/или смазки придерживайтесь инструкций, данных в специальном руководстве по применению и техобслуживанию под кодом GSM_mod.MT 02 I GB D, который можно найти в Интернете или запросить в нашем Коммерческом отделе.

7.2 KONTROLL AV KONSTRUKTIONSFORM/MONTERINGSLÄGE
Montera inte reduktionsväxeln i annat läge än det som är specificerad på märkplåten. Ändra monteringslägen kräver i regel modifiering av oljenivå och/eller ett annat smörjmedelssystem.

7.2 RAKENNEMALLIN JA ASENNUSASENNON TARKISTUS
Vaihteen rakennemallin tulee olla kilvessä ilmoitetun mukainen. Poikkeavat asennusasennot vaativat voitelutason tai -järjestelmän muutosta.

7.2 КОНТРОЛЬ КОНСТРУКТИВНОЙ ФОРМЫ/МОНТАЖНОЙ ПОЗИЦИИ
Не монтируйте редуктор в позиции, отличающейся от указанной на заводской табличке; другие монтажные положения требуют изменения уровня или смазочной системы.

7. DRIFTSÄTTNING

7.3 KONTROLL AV ROTATIONSRIKTNINGAR

I de fall då växeln är försedd med backstopp och forcerad smörjning med envägspump, kontrollera innan start att motorns rotationsriktning är korrekt.

Om backskyddets fria rotationsriktning är felaktig är det nödvändigt att ändra riktningen.

7.4 KONTROLL AV SPECIALREDUKTIONSVÄXLAR MED HASTIGHETSVÄXEL

I händelse av reduktionsväxlar med växel, följ anvisningarna för start med stillastående maskin. Hjälp till starten med en rotationsimpuls på motoraxeln utan belastning.

Applicera belastningen på växelspaken gradvis för att undvika slag under inkopplingen och vid ändläge (rekommenderad maximal statisk belastning på spaken är 800 N).

Upprätthåll inställningen av de mekaniska ändlägesbrytarna vid leveransen. Utför momenten för frånkoppling med bromsad stillastående maskin.

Reduktionsväxlarna med hastighetsväxling har ett vinkelspel vid rörelseomkastning > på 15°.
Vinkelspelet beror på specialprofilen av laxstjärtstyp som GSM använder för rörelsetransmissionen mellan koppling och kugghjul.

7. KÄYTTÖÖNOTTO

7.3 KIERTOSUUNNAN TARKISTUS

Tarkista kiertosuunta ennen käynnistystä, jos asennettuna on paluuliikkeen estolaite ja painevoitelu yksisuuntaisilla pumpuilla.

Jos paluuliikkeen estolaitteen vapaa kiertosuunta on virheellinen, vaihda suuntaa. Vaihteen käyttöönottoon tarvittavat toimenpiteet on selostettu kappaleessa 6.11.

7.4 VAIHDETANGOLLA VARUSTETUN ERIKOISVAIHTEEN TARKISTUS

Jos vaihteessa on vaihdetanko, kytke vaihde laite pysäytettynä. Auta kytkeytymistä kuormittamattoman moottorin akselin kiertoimpulssilla.

Kohdista vaihdetankoon voimaa asteittain estääksesi iskut kytkeytymisen aikana ja liikkeen päässä (tankoon kohdistuva staattinen enimmäiskuormitus on 800 N).

Säilytä mekaanisten pysäyttimien säätö samana kuin toimitushetkellä. Kytke vaihde pois laite pysäytettynä ja jarrutettuna.

Säätönopeuksisten vaihteiden kulmavälys on liikesuunnan vaihtuessa > 15°.
Kulmavälys johtuu erikoisesta lohenpyrstöprofiilista, jota GSM käyttää kytkimen ja hammaspyörästön välisissä liikkeen välitysosissa.

7. ПУСК

7.3 КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЙ ВРАЩЕНИЯ

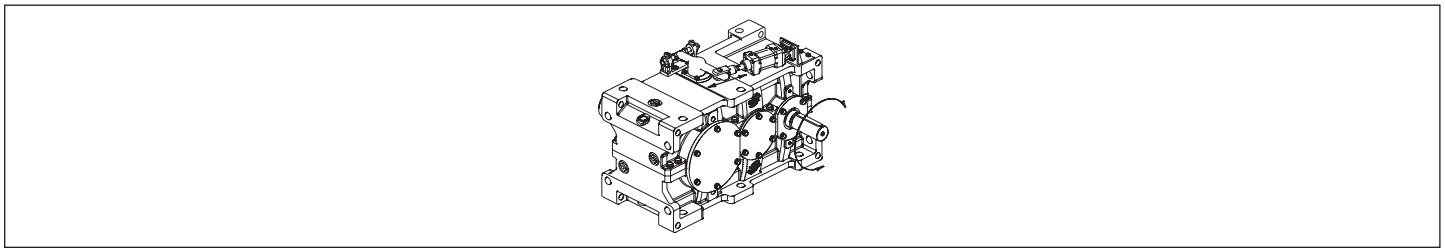
В случае поставки редуктора с ограничителем обратного хода и|или принудительной смазкой из одноходового насоса, проверьте перед началом работы направление вращения.

Если направление вращения ограничителя обратного хода неправильное, поменяйте местами провода.
Инструкции по вводу редуктора в эксплуатацию даны в параграфе 6.11.

7.4 КОНТРОЛЬ СПЕЦИАЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ С ИЗМЕНЕНИЕМ СКОРОСТИ

В случае редуктора с изменением скорости, выполните операции по зацеплению пока машина стоит, помогая зацепке вращательным импульсом моторного вала без нагрузки.
Постепенно добавляйте нагрузку на рычаг изменения скоростей, избегая толчков во время зацепления и на конечные стопоры.
Рекомендуемая максимальная статическая нагрузка на рычаг - 800Н.
Поддерживайте настройку механических стопоров, установленную на момент поставки; выполните операции по выключению зацепления, когда машина остановлена и находится в покое.

Редукторы со сменой скорости представляют угловой зазор при инверсии движения > на 15°.
Угловой зазор образуется из-за специального профиля в виде ласточкиного хвоста, который завод “GSM” использует при передаче движения между сцеплением и зубчатым колесом.



7.5 KONTROLL AV ATEX-PRODUKTER

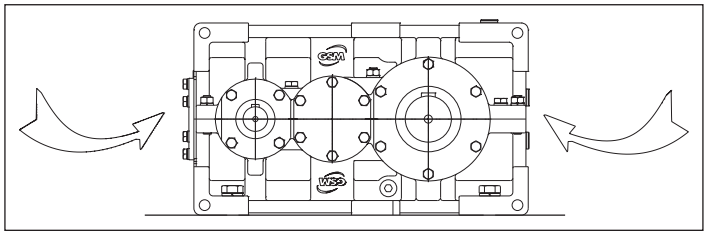
1. Försäkra dig om att reduktionsväxeln är tillräckligt ventilerad under driften och att det inte finns värmekällor i närheten.

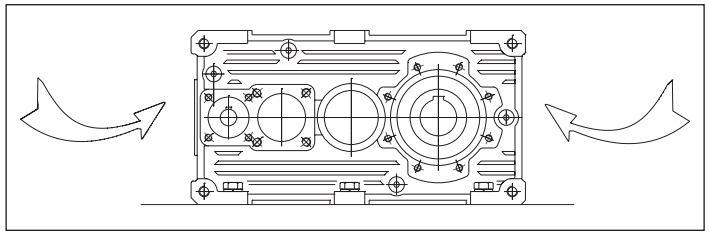
7.5 ATEX-LAITTEIDEN TARKISTUKSET

1. Varmista, että vaihteen ilmanvaihto on riittävää käytön aikana ja ettei lähellä ole lämmönlähteitä.

7.5 ПРОВЕРКИ ИЗДЕЛИЙ ATEX

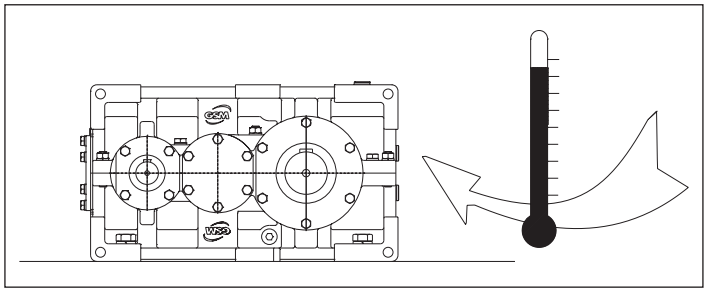
1. Проверьте, что во время эксплуатации редуктор получает достаточную вентиляцию и поблизости отсутствуют источники тепла.





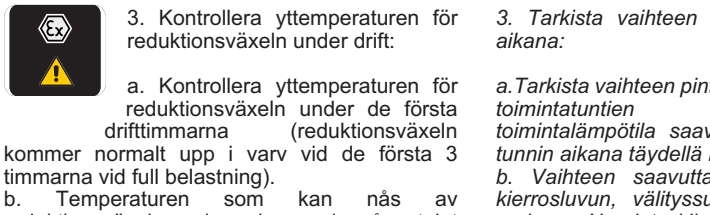
7. DRIFTSÄTTNING

2 Försäkra dig under driften att temperaturen för kylluften inte överstiger 40 °C. I annat fall upphör förhållandena att gälla för försäkran om överensstämmelse för produkten om har levererats från GSM SpA .



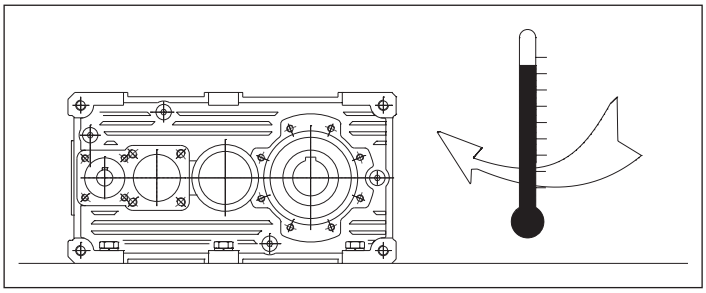
3. Kontrollera yttemperaturen för reduktionsväxeln under drift:

a. Kontrollera yttemperaturen för reduktionsväxeln under de första drifttimmarna (reduktionsväxeln kommer normalt upp i varv vid de första 3 timmarna vid full belastning).
b. Temperaturen som kan nås av reduktionsväxeln varierar beroende på antalet varv, transmissionsförhållandet och konstruktionsformen. Ta hänsyn till max. effekter som kan installeras med respektive antal motorvarv som anges på märkplåten.
c. Max. yttemperaturen för reduktionsväxeln vid full belastning (med hänsyn till att max. tillåten omgivningstemperatur är 40 °C) ska inte överstiga följande värden: 130 °C för temperaturklass T4 (eller 135 °C). 93°C för temperaturklass T5 (eller 100 °C).
Om dessa temperaturer överskrids ska driften stängas av omedelbart och kontakta teknisk service vid GSM SpA .



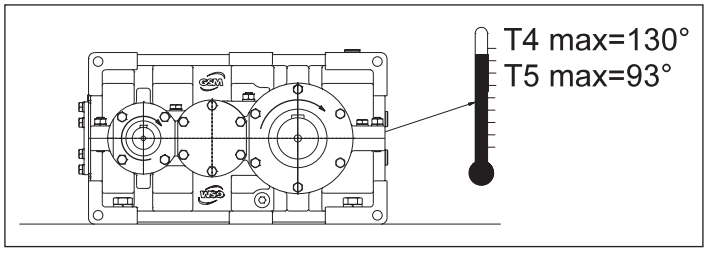
7. KÄYTTÖÖNOTTO

2. Varmista, että jäähdytysilman lämpötila on toiminnan aikana alle 40°C. Ellei näin ole, GSM S.p.A.:n toimittama vaatimustenmukaisuustodistus raukeaa.



3. Tarkista vaihteen pintalämpötila toiminnan aikana:

a. Tarkista vaihteen pintalämpötila ensimmäisten toimintatuntien aikana (yleensä toimintalämpötila saavutetaan ensimmäisen 3 tunnin aikana täydellä kuormituksella).
b. Vaihteen saavuttama lämpötila vaihtelee kierrosluvun, välityssuhteen ja rakennemallin mukaan. Noudata kilvessä annettua, moottorin kierroslukua vastaavaa enimmäisasennustehoa.
c. Täysin kuormitetun vaihteen suurin pintalämpötila (suurimman ympäröivän lämpötilan ollessa sallitut 40°C) ei saa ylittää lämpötilaluokassa T4 (tai 135°C) 130°C tai lämpötilaluokassa T5 (tai 100°C) 93°C.
Jos lämpötila on liian korkea, keskeytä toiminta välittömästi ja ota yhteys GSM S.p.A. -huoltopalveluun.

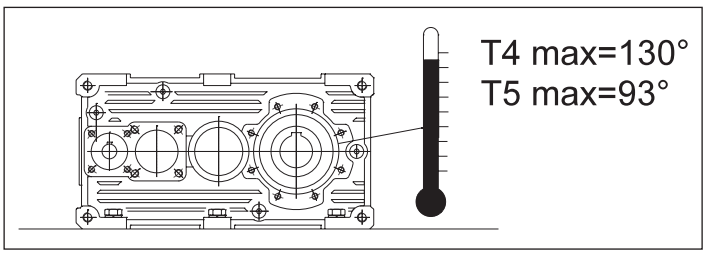


7. ПУСК

2 Проверьте, что при рабочем режиме температура воздуха охлаждения не превышает 40°C; в противном случае станут недействительными условия сертификата соответствия изделия, предоставленного “GSM” С.П.А .

3. Проверка температуры поверхности работающего редуктора:

a. В первые рабочие часы проверьте температуру поверхности редуктора (обычно рабочий режим редуктора достигается в первые 3 часа работы на полной нагрузке).
b. Температура может доходить до различных значений и это зависит от количества оборотов, передаточного отношения и конструктивной формы. Придерживайтесь максимальных мощностей, устанавливаемых с соответствующим числом оборотов двигателя, как указано на заводской табличке.
c. Максимальная температура поверхности редуктора в режиме полной нагрузки и с учётом максимально допустимой температуры среды 40°C не должна заходить за пределы 130 °C для температурного класса T4 (или 135°C); а в случае температурного класса T5 (или 100°C) за пределы 93°C.
При повышении этих значений сразу же остановите работу редуктора и свяжитесь с отделом технического содействия “GSM” С.П.А.



8. SMÖRJMEDEL

8.0 VAL AV OLJETYP

Tillgängliga oljor tillhör normalt tre stora familjer:
1) Mineraloljor
2) Syntetoljor Poly-Alfa-Olefine
3) Syntetoljor Poly-Glykol

Korrekt val beror normalt på användningsförhållandena. För reduktionsväxlar som inte är särskilt belastade, som har en diskontinuerlig drift och som inte utsätts för större temperaturväxlingar kan smörjas utan problem med mineralolja.

Vid tyngre tillämpningar, när man vet att reduktionsväxlarna kommer att belastas hårt, på ett kontinuerligt sätt och under höga temperaturer, rekommenderas att används syntetiska smörjmedel av typ polyalfaolefin (PAO).

Oljor av typ polyglykol (PG) ska endast användas vid tillämpningar med starka nötningar mellan kontakterna, t.ex. för snäckdrev. Dessa oljor ska användas med stor uppmärksamhet eftersom de inte är kompatibla med andra oljor, medan de är fullständigt blandningsbara med vatten. Detta fenomen är särskilt farlig eftersom smörjmedlets egenskaper kan försämras snabbt utan att det märks.

Förutom de nämnda oljorna finns även oljor för livsmedelsindustrin.

Dessa är särskilt lämpliga inom livsmedelsindustrin eftersom det rör sig om specialprodukter som inte är farliga för hälsan. Olika tillverkare tillhandahåller oljor från alla dessa familjer med mycket liknande egenskaper.

Längre fram finns en jämförande tabell.
TABELL 8.1

8. VOITELU

8.0 ÖLJYTYYPIN VALINTA

Saatavilla olevat öljyt kuuluvat yleensä kolmeen suureen ryhmään:
1) Mineraaliöljyt
2) Synteettiset polyalfaolefiiniöljyt
3) Synteettiset polyglykoliöljyt

Valinta tulee yleensä tehdä käyttöolosuhteiden mukaan. Jos vaihteen kuormitus on vähäistä ja käyttö jaksottaista ilman erityisiä lämpötilanvaihteluja, se voidaan voidella mineraaliöljyllä.

Jos käyttö on raskasta, vaihdetta kuormitetaan huomattavasti ja jatkuvasti ja lämpötila oletettavasti kohoaa, käytä synteettistä polyalfaolefiinityyppistä öljyä (PAO).

Polyglykolityypin öljyjä (PG) tulee käyttää ainoastaan, jos käytön aikana tapahtuu voimakasta hankausta kosketuspintojen välillä, esim. kieräruuveissa. Niitä tulee käyttää varoen, sillä ne eivät sovi yhteen muiden öljyjen kanssa, mutta sekoittuvat kuitenkin täydellisesti veteen. Tämä on erityisen vaarallista, sillä se ei ole havaittavaa. Öljyn voiteluominaisuudet heikkenevät kuitenkin nopeasti.

Mainittujen öljyjen lisäksi olemassa on elintarviketeollisuudessa käytettyjä öljyjä.

Niitä käytetään elintarviketeollisuudessa, sillä ne eivät ole terveydelle haitallisia. Kaikkiin ryhmiin kuuluvia, ominaisuudeltaan vastaavia öljyjä on saatavilla useilta valmistajilta.

Ks. seuraavan sivun vertailutaulukkoa.
TAULUKKO 8.1

8. СМАЗКА

8.0 ВЫБОР ТИПОЛОГИИ МАСЛА

Обычно имеющиеся типы масла принадлежат трём большим группам:
1) Минеральные масла
2) Синтетические масла (Поли-Альфа-Олефиновые)
3) Синтетические масла (Поли-Гликолевые)

Наиболее правильным будет выбор если учитываются эксплуатационные условия. Естественно, что редукторы с неполной нагрузкой, с прерывистым режимом работы и без значительных колебаний температуры могут смазываться минеральными маслами.

В случаях же усиленного режима, когда ясно заранее, что редукторы будут работать с большими нагрузками и в непрерывном режиме с последующими повышениями температуры, лучше использовать синтетические смазочные масла типа полиальфаолефинов (ПАО).

Масла на основе полигликоля (PG) должны строго использоваться в тех случаях, когда сильно натираются контакты, например, в червяках. Данные смазочные масла должны применяться с особым вниманием, так как они не совместимы с другими маслами, но очень хорошо смешиваются с водой. Это явление особо опасно, поскольку незаметно, но очень быстро приводит к утере смазывающих свойств масла.

Кроме данных видов смазочных масел существуют и масла для пищевой промышленности.

Последние находят особое применение в пищевой промышленности, поскольку являются специфическими и не приносят никакого вреда здоровью. Многие производители поставляют масла, принадлежащие всем группам и имеющим сходные характеристики.

Дальше приводится сравнительная таблица для масел.
ТАБЛИЦА 8.1

8.2 SÄKERHETSFÖRESKRIFTER ATT TILLÄMPA FÖR "ATEX"-PRODUKTER

1-Använd endast syntetiskt baserade smörjmedel.
2-Avluftningspluggar (där sådana finns) med anti-intrusionsventil.

8.2 ATEX-LAITTEITA KOSKEVAT TURVALLISUUSOHJEET

1 - Käytä ainoastaan synteettisiä voiteluaineita.
2 - Ilmanpoistotulpissa (jos vaaditaan) tulee olla suuntaisventtiili.

8.2 Требования по безопасности изделий "ATEX":

1-Смазочные материалы на синтетической основе
2-Сливные пробки (где предусмотрено) с клапаном, препятствующим любое проникновение

8. SMÖRJMEDEL

8.1.1- VAL AV OLJEVISKOSTITET RX- STANDARD

Input speed n_1 (min $^{-1}$)	Absorbed power (kW)	Lubrication system	Viscosity ISO VG at 40° (cSt)	
			i ≤ 10	i > 10
2000 < n_1 ≤ 5000	P < 7.5	Forced or Oil splash	68	68
	7.5 ≤ P ≤ 22		68	150
	P > 22		150	220
1000 < n_1 ≤ 2000	P < 7.5	Forced or Oil splash	68	150
	7.5 ≤ P ≤ 37		150	220
	P > 37		220	320
300 < n_1 ≤ 1000	P < 15	Forced	68	150
		Oil splash	150	220
	15 ≤ P ≤ 55	Forced	150	220
		Oil splash	220	320
	P > 55	Forced	220	320
		Oil splash	320	460
50 < n_1 ≤ 300	P < 22	Forced	150	220
		Oil splash	220	320
	22 ≤ P ≤ 75	Forced	220	320
		Oil splash	320	460
	P > 75	Forced	320	460
		Oil splash	460	680

I fall med forcerad smörjning med pump, och ISO VG >220 och/eller om temperaturer är < 10° C, konsultera oss.

Tabellen gäller för normala periferihastigheter på kugghjul. Vid hastigheter över13 m/sek, konsultera oss.

8.1.2- VAL AV OLJEVISKOSTITET RX- CUSTOMER DRAWING

REDUKTIONSVÄXLAR ENLIGT KUNDENS RITNING

Begär datablad för produkt (DSR)
Handelskontor GSM

8. VOITELU

8.1.1 ÖLJYN VISKOSITEETIN VALINTA RX - STANDARD

Jos käytössä on pumpulla tapahtuva painevoitelu ja ISO VG > 220 ja/tai lämpötila < 10°C, ota yhteys valmistajaan.

Taulukko pätee normaaleilla kehänopeuksilla. Jos nopeus > 13 m/s, ota yhteys valmistajaan.

8.1.2 ÖLJYN VISKOSITEETIN VALINTA RX - CUSTOMER DRAWING

ASIAKKAALLE RÄÄTÄLÖIDYT VAIHTEET

Pyydä laitteen tietolomake (DSR)
GSM-myyntitoimisto

8. СМАЗКА

8.1.1 ВЫБОР ВЯЗКОСТИ МАСЛА RX- STANDARD

В случае принудительной смазки при помощи насоса и при необходимости придерживания ISO VG> 220 и|или температур <10°C, обращайтесь к нам за консультацией.

Таблица подходит для нормальных периферических скоростей; в случае, если скорость >13 м/с, проконсультируйтесь с нами.

8.1.2 ВЫБОР ВЯЗКОСТИ МАСЛА RX- CUSTOMER DRAWING

РЕДУКТОРЫ ПО ЧЕРТЕЖУ КЛИЕНТА

Запросите Формуляр с Техническими Данными Изделия (DSR)
Коммерческий Отдел завода “GSM”

8. SMÖRJMEDEL

8. VOITELU

8. СМАЗКА

Tabell 8.1

Taulukko 8.1

Таблица 8.1

Manufacturer	Mineral oils (MINERAL)			Poly-Alpha-Olefin synthetic oils (PAO)			Polyglycol synthetic oils (PG)		
	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG
	150	220	320	150	220	320	150	220	320
AGIP	Blasia 150	Blasia 220	Blasia 320	-	Blasia SX 220	Blasia SX 320	Blasia S 150	Blasia S 220	Blasia S 320
ARAL	Degol BG 150 Plus	Degol BG 220 Plus	Degol BG 320 Plus	Degol PAS 150	Degol PAS 220	Degol PAS 320	Degol GS 150	Degol GS 220	Degol GS 320
BP	Energol GR-XP 150	Energol GR-XP 220	Energol GR-XP 320	Enersyn EPX 150	Enersyn EPX 220	Enersyn EPX 320	Enersyn SG 150	Enersyn SG-XP 220	Enersyn SG-XP 320
CASTROL	Alpha SP 150	Alpha SP 220	AlphaSP 320	Alphasyn EP 150	Alphasyn EP 220	Alphasyn EP 320	Alphasyn PG 150	Alphasyn PG 220	Alphasyn PG 320
CHEVRON	Ultra Gear 150	Ultra Gear 220	Ultra Gear 320	Tegra Synthetic Gear 150	Tegra Synthetic Gear 220	Tegra Synthetic Gear 320	HiPerSYN 150	HiPerSYN 220	HiPerSYN 320
ESSO	Spartan EP 150	Spartan EP 220	Spartan EP 320	Spartan S EP 150	Spartan S EP 220	Spartan S EP 320	Glycolube 150	Glycolube 220	Glycolube 320
KLÜBER	Klüberoil GEM 1-150	Klüberoil GEM 1-220	Klüberoil GEM 1-320	Klübersynth EG 4-150	Klübersynth EG 4-220	Klübersynth EG 4-320	Klübersynth GH 6-150	Klübersynth GH 6-220	Klübersynth GH 6-320
MOBIL	Mobilgear XMP 150	Mobilgear XMP 220	Mobilgear XMP 320	Mobilgear SHC XMP 150	Mobilgear SHC XMP 220	Mobilgear SHC XMP 320	Glygoyle 22	Glygoyle 30	Glygoyle HE320
MOLIKOTE	L-0115	L-0122	L-0132	L-1115	L-1122	L-1132	-	-	-
OPTIMOL	Optigear BM 150	Optigear BM 220	Optigear BM 320	Optigear Synthetic A 150	Optigear Synthetic A 220	Optigear Synthetic A 320	Optiflex A 150	Optiflex A 220	Optiflex A 320
PAKELO	EROLUBE EP C ISO 150	EROLUBE EP C ISO 220	EROLUBE EP C ISO 320	GEARSINT EPN ISO 150	GEARSINT EPN ISO 220	GEARSINT EPN ISO 320	ALLSINT HS ISO 150	ALLSINT HS ISO 220	ALLSINT HS ISO 320
PETRONAS	PETRONAS GEAR MEP 150	PETRONAS GEAR MEP 220	PETRONAS GEAR MEP 320	PETRONAS GEAR SYN PAO 150	PETRONAS GEAR SYN PAO 220	PETRONAS GEAR SYN PAO 320	PETRONAS GEAR SYN PAG 150	PETRONAS GEAR SYN PAG 220	PETRONAS GEAR SYN PAG 320
Q8	Goya 150	Goya 220	Goya 320	El Greco 150	El Greco 220	El Greco 320	Gade 150	Gade 220	Gade 320
SHELL	OMALA S2 GX 150	OMALA S2 GX 220	OMALA S2 GX 320	Omala S4 GXV 150	Omala S4 GXV 220	Omala S4 GXV 320	OMALA S4 WE 150	OMALA S4 WE 220	OMALA S4 WE 320
TEXACO	Meropa 150	Meropa 220	Meropa 320	Pinnacle EP 150	Pinnacle EP 220	Pinnacle EP 320	-	Synlube CLP 220	Synlube CLP 320
TOTAL	Carter EP 150	Carter EP 220	Carter EP 320	Carter SH 150	Carter SH 220	Carter SH 320	Carter SY 150	Carter SY 220	Carter SY 320
TRIBOL	1100/150	1100/220	1100/320	1510/150	1510/220	1510/320	800\150	800\220	800\320

Food-grade synthetic lubricants

AGIP				Rocol Foodlube Hi-Torque 150	—	Rocol Foodlube Hi-Torque 320			
ESSO				—	Gear Oil FM 220	—			
FUCHS				Cassida Fluid GL 150	Cassida Fluid GL 220	Cassida Fluid GL 320			
KLÜBER				Klüberoil 4 UH1 N 150	Klüberoil 4 UH1 N 220	Klüberoil 4 UH1 N 320			
MOBIL				Mobil SHC Cibus Series 150	Mobil SHC Cibus Series 220	Mobil SHC Cibus Series 320			
PAKELO				NON TOX OIL GEAR EP ISO 150	NON TOX OIL GEAR EP ISO 220	NON TOX OIL GEAR EP ISO 320			

8. SMÖRJMEDEL

Vid omgivningstemperaturer T< 0° C, minska viskositeten en klass, vice versa öka viskositeten med en klass om T> 40° C.
Tillåtna temperaturer för mineraloljor är:
(-10 = T = 90)°C (upp till 100 °C för begränsade perioder).
Tillåtna temperaturer för syntetolja är:
(-20 = T= 110)°C (upp till 120 °C för begränsade perioder).

Om temperaturen ligger utanför tilllåtna gränsvärden för mineralolja och för att öka bytesintervallen för smörjmedlet, ska syntetolja baserad på polyalfaolefin användas.

8. VOITELU

Jos ympäröivä lämpötila T < 0°C, vähennä taulukossa annettua viskositeettiastetta yhdellä.
Jos lämpötila T > 40°C, lisää sitä yhdellä.
Mineraaliöljyille sallitut lämpötilat:
(-10 = T = 90)°C (alle 100°C rajallisen ajan).
Synteettisille öljyille sallitut lämpötilat:
(-20 = T= 110)°C (alle 120°C rajallisen ajan).

Jos öljyn lämpötila ei sisälly mineraaliöljylle sallitulle lämpötila-alueelle ja haluat vaihtaa voiteluaineen harvemmin, käytä synteettistä polyalfaolefiiniöljyä.

8. СМАЗКА

Если температура окружающей среды ниже 0°C уменьшите вязкость по таблице на один класс и наоборот увеличьте, если температура выше 40.
Допустимые температуры для минеральных масел:
(-10 = T = 90)°C (до 100°C для ограниченных периодов).
Допустимые температуры для синтетических масел:
(-20 = T = 110)°C (до 120°C для ограниченных периодов).

В отношении температур масла, находящихся за пределами допустимых температур для минеральных масел, а также для увеличения интервала замены смазки пользуйтесь синтетическим маслом на основе полиальфаолефинов.

8. SMÖRJMEDEL

8.1.3- VAL AV OLJEVISKOSTITET RX- TR-CR

Rekommenderade oljorför reducerventiler i TX-serien för tillämpning av TR-CR är av syntetisk typ med bas av Poli-Alfa-Oleofine (PAO); varje oljetillverkare tillverkar dock sin egen produkt med annan viskositetsindex och andra tillsatser.

För att underlätta valet av smörjmedel har GSM skapat en sammanfattande tabell som, beroende på reducerventilernas tillämpningsförhållanden, anger de lämpligaste oljorna av olika varumärken som finns på

8. VOITELU

8.1.3 ÖLJYN VISKOSITEETIN VALINTA RX - TR-CR

Suositellut öljyt TR-CR sovelluksen RX sarjan rajoittimille ovat tyypiltään synteettisiä perustuen Poli-Alfa-Oleofine (PAO); jokainen öljynvalmistaja kuitenkin valmistaa tuotteensa erilaisten viskositeetti- ja lisäaineindeksien pohjalta.

Oikean voiteluaineen valinnan helpottamiseksi GSM on kehittänyt yhteenvetotaulukon, joka, rajoittimen käyttökohdeolosuhteista riippuen, osoittaa sopivimmat öljyt markkinoilla olevista tuotemerkeistä.

8. СМАЗКА

8.1.3 ВЫБОР ВЯЗКОСТИ МАСЛА RX- TR-CR

Масло, рекомендуемое для редукторов серии RX-CR, используемых в TR: синтетического типа на основе полиальфаолефинов; каждый производитель масла выпускает свой собственный тип масла с разными индексами вязкости и присадками.

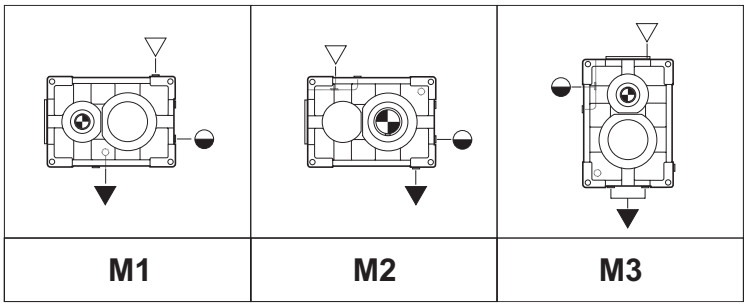
Чтобы облегчить выбор смазки, компания GSM подготовила сводную таблицу, в которой на основе применяемости редуктора указываются наиболее распространенные типы масла различных брендов, встречающихся на

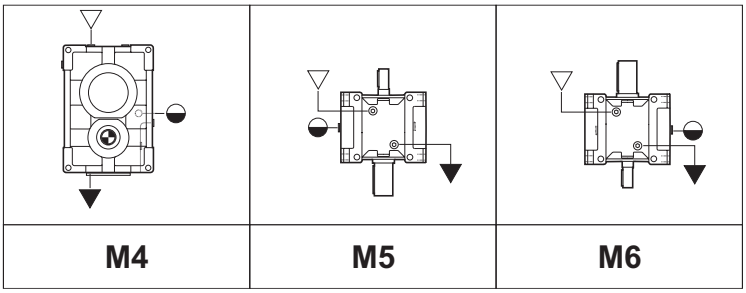
Viscosity ISO VG at 40° (cSt)		ZONE RANGE - OPTZ Ambient Temperature - Ta - [°C]		
			ZONE MULTIGRADE	
		STANDARD 0 +50 A0-TR	Multi Grade -20 +40 B1-TR	Multi Grade -20 +50 B0-TR
RANGE Input speed - n_1 [min $^{-1}$]	$1750 < n_1 \leq 1000$	220	—	220
	$1000 < n_1 \leq 500$	220	100	220
HEATERS	without applying any heaters			

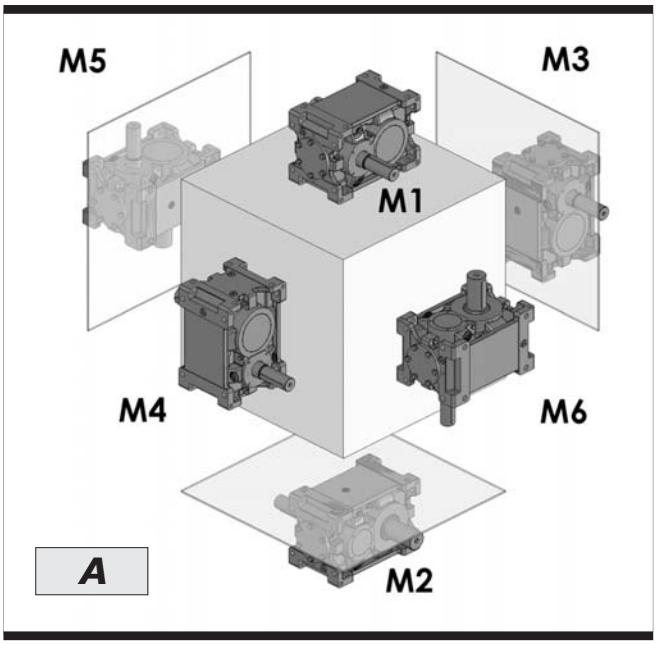
	Viscosity - ISO VG at 40° (cSt) - CLP -HC TYPE OILS - (PAO) Poly-Alpha-Olefin synthetic			
	68	100	150	220
A01	—	—	Degol PAS 150	Degol PAS 220
C001	—	—	Meropa Synthetic EP 150	Meropa Synthetic EP 220
C01	Optigear Synthetic PD 68	Optigear Synthetic X 100	Optigear Synthetic X 150 Optigear Synthetic PD 150	Optigear Synthetic X 220 Optigear Synthetic PD 220
C02	—	—	Meropa Synthetic EP 150	Meropa Synthetic EP 220
E01	—	—	Agip Blasia FSX 150	Agip Blasia FSX 220
F01	Renolin Unisyn CLP 68	Renolin Unisyn CLP 100 Renolin Unisyn XT 100	Renolin Unisyn CLP 150 Renolin Unisyn XT 150	Renolin Unisyn CLP 220 Renolin Unisyn XT 220
K01	Klübersynth GEM 4 - 68 N	Klübersynth GEM 4 - 100 N	Klubersynth EG4-150 Klübersynth GEM 4 - 150 N	Klubersynth EG4-220 Klübersynth GEM 4 - 220 N
M01	—	—	Mobilgear SHC XMP 150	Mobilgear SHC XMP 220
P01	—	—	Gear Syn PAO 150	Gear Syn PAO 220
S01	—	—	OMALA S4 GX 150	OMALA S4 GX 220
T002	—	—	Meropa Synthetic EP 150	Meropa Synthetic EP 220
T01	—	—	Carter SH 150	Carter SH 220

8. SMÖRJMEDEL

8.3 Monteringspositioner RXP 800







OBS! Schemat visar även för 2 och 3 - 4 stadier.
HUOM. Kaavio koskee myös 2- ja 3- 4 - vaihteisia kokoonpanoja.
ПРИМ. Схема применима и для 2-ступенчатых и 3-4 ступенчатых

▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

Det grafiska utförandet är A.
För andra grafiska utföranden, se avsnittet MONTERINGSPOSITIONER.
Vastaava graafinen esitys on A.
Ks. muut graafiset esitykset osasta ASENNUSASENNOT.
Графическое изображение относится к варианту A
Для других графических исполнений смотрите раздел МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ.

8. VOITELU

8.3 Asennusasennot RXP 800

8. СМАЗКА

8.3 Монтажные позиции RXP 800

		Quantità di lubrificante / *Lubricant Quantity* / Schmiermittelmenge (l)															
		802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**	**822**	**824**	**826**	**828**	**830**	**832**
RXP1	M1 - M2	2,5	3,5	4,9	6,9	9,6	13,0	19,0	26,0	37,0	52,0	72,0	100,0	—	—	—	—
	M3	3,8	5,3	7,5	11,0	15,0	21,0	30,0	42,0	61,0	85,0	115,0	156,0	—	—	—	—
	M4	3,5	4,9	7,0	9,8	14,0	22,0	28,0	40,0	56,0	78,0	111,0	152,0	—	—	—	—
	M5 - M6	3,6	5,0	7,1	10,0	14,0	20,0	29,0	40,0	57,0	79,0	110,0	151,0	—	—	—	—
RXP2	M1 - M2	3,3	4,7	6,5	9,0	13,0	18,0	25,0	35,0	49,0	69,0	113,0	158,0	221,0	265,0	370,0	—
	M3	6,1	8,6	12,0	17,0	24,0	34,0	48,0	68,0	95,0	133,0	201,0	285,0	400,0	a richiesta		—
	M4	5,1	7,2	10,0	15,0	20,0	29,0	40,0	56,0	80,0	114,0	156,0	218,0	306,0			—
	M5 - M6	4,6	6,5	9,4	13,0	18,0	25,0	35,0	50,0	70,0	99,0	139,0	196,0	275,0			—
RXP3	M1 - M2	3,9	5,5	7,6	11,0	15,0	21,0	29,0	41,0	58,0	81,0	113,0	158,0	221,0	310,0	433,0	605,0
	M3	8,1	11,0	15,0	22,0	32,0	44,0	62,0	87,0	125,0	175,0	246,0	345,0	485,0	a richiesta		
	M4	6,6	9,2	13,0	18,0	26,0	36,0	50,0	71,0	102,0	144,0	201,0	285,0	400,0			
	M5 - M6	5,1	7,3	10,0	14,0	20,0	28,0	40,0	56,0	79,0	111,0	156,0	218,0	306,0			
RXP4	M1	4,9	6,4	9,5	12,8	18,8	24,4	36,3	47,6	58,0	81,0	113,0	158,0	221,0	310,0	433,0	605,0
	M2									a richiesta							
	M3	10,1	12,8	18,8	25,5	40,0	51,0	77,5	100,9	125,0	175,0	246,0	345,0	485,0	a richiesta		
	M4	8,3	10,7	16,3	20,9	32,5	41,8	62,5	82,4	102,0	144,0	201,0	285,0	400,0			
	M5-M6	7,1	9,5	14,0	18,2	28,0	36,4	56,0	72,8	79,0	111,0	156,0	218,0	306,0			

Oljemängderna är ungefärliga. För en korrekt smörjning, se nivån som markeras på reduktionsväxeln.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

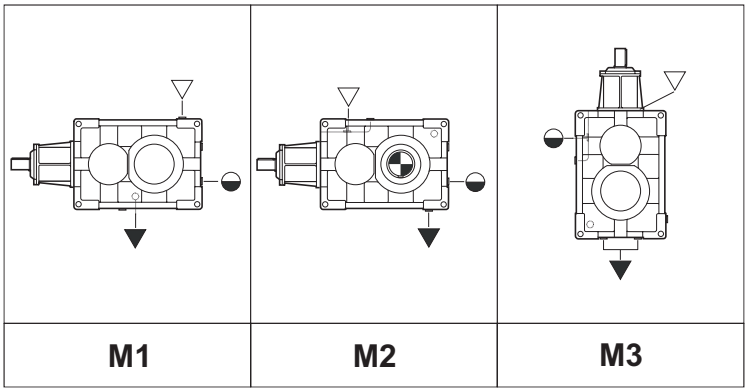
8. VOITELU

8. СМАЗКА

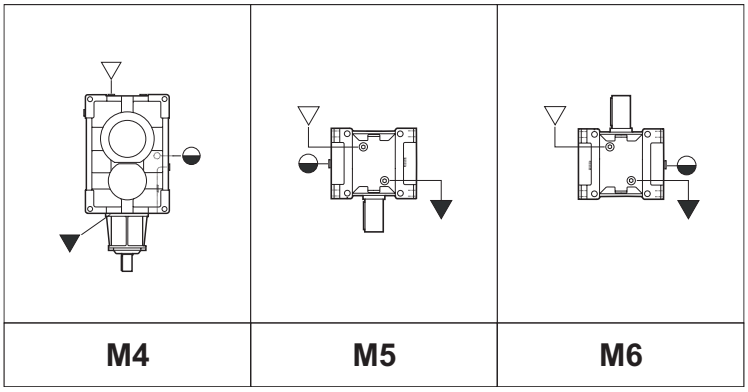
8.4 Monteringspositioner RXO-V 800

8.4 Asennusasennot RXO-V 800

8.4 Монтажные позиции для RXO-V 800

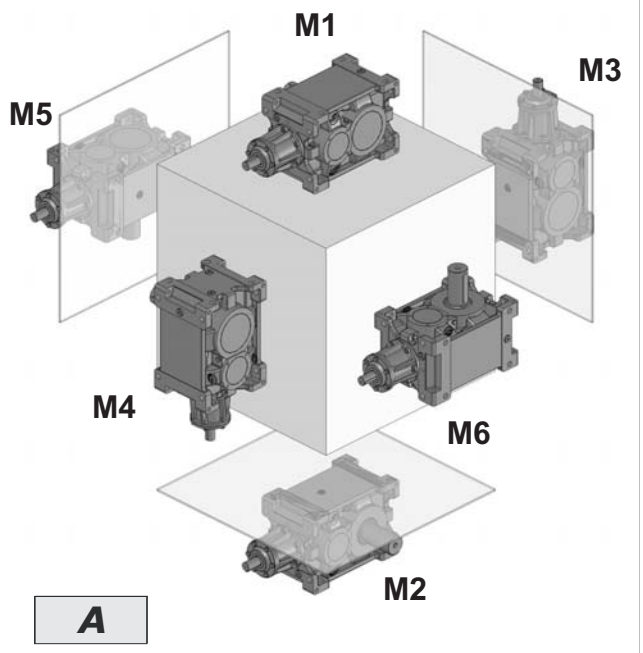


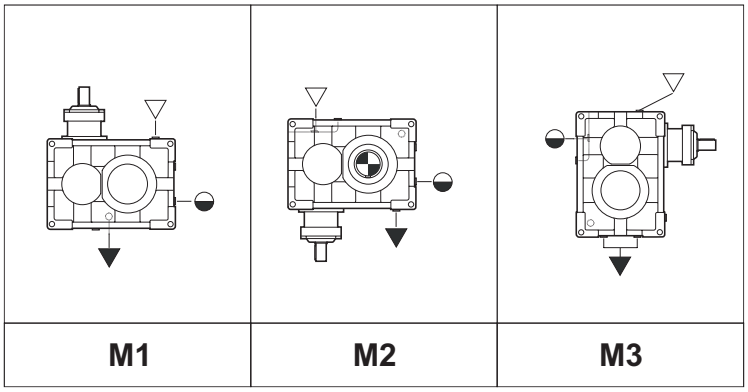
M1	M2	M3



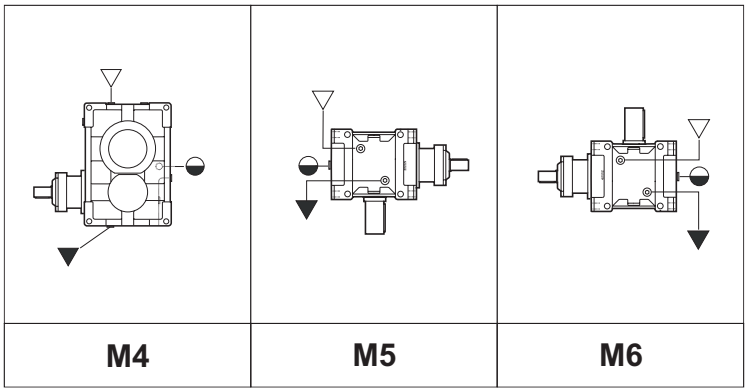
M4	M5	M6

RXO



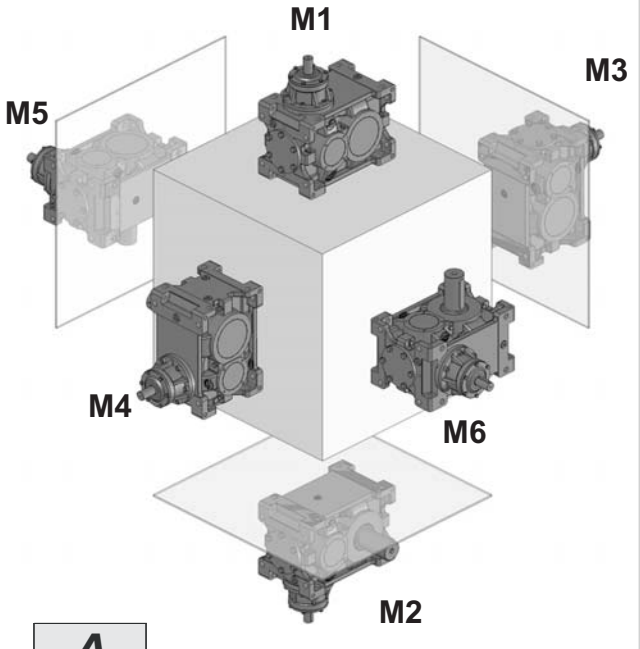


M1	M2	M3



M4	M5	M6

RXV



OBS! Schemat visar även för 2 och 3 - 4 stadier.
HUOM. Kaavio koskee myös 2- ja 3- 4 - vaihteisia kokoonpanoja.
ПРИМ. Схема применима и для 2-ступенчатых и 3-4 ступенчатых

▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

Det grafiska utförandet är A.
För andra grafiska utföranden, se avsnittet MONTERINGSPOSITIONER.
Vastaava graafinen esitys on A.
Ks. muut graafiset esitykset osasta ASENNUSASENNOT.
Графическое изображение относится к варианту А
Для других графических исполнений смотрите раздел МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ.

8. SMÖRJMEDEL

8.4 Monteringspositioner RXO-V 800

8. VOITELU

8.4 Asennusasennot RXO-V 800

8. СМАЗКА

8.4 Монтажные позиции для RXO-V 800

		Quantità di lubrificante / *Lubricant Quantity* / Schmiermittelmenge (l)															
		802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**	**822**	**824**	**826**	**828**	**830**	**832**
RXO1 RXV1	M1 - M2	2,5	3,5	4,9	6,9	9,6	13,0	19,0	26,0	37,0	52,0	72,0	100,0	—	—	—	—
	M3	3,8	5,3	7,5	11,0	15,0	21,0	30,0	42,0	61,0	85,0	115,0	156,0	—	—	—	—
	M4	3,5	4,9	7,0	9,8	14,0	22,0	28,0	40,0	56,0	78,0	111,0	152,0	—	—	—	—
	M5 - M6	3,6	5,0	7,1	10,0	14,0	20,0	29,0	40,0	57,0	79,0	110,0	151,0	—	—	—	—
RXO2 RXV2	M1 - M2	3,3	4,7	6,5	9,0	13,0	18,0	25,0	35,0	49,0	69,0	113,0	158,0	221,0	265,0	370,0	—
	M3	6,1	8,6	12,0	17,0	24,0	34,0	48,0	68,0	95,0	133,0	201,0	285,0	400,0	a richiesta		—
	M4	5,1	7,2	10,0	15,0	20,0	29,0	40,0	56,0	80,0	114,0	156,0	218,0	306,0			—
	M5 - M6	4,6	6,5	9,4	13,0	18,0	25,0	35,0	50,0	70,0	99,0	139,0	196,0	275,0			—
RXO3 RXV3	M1 - M2	3,9	5,5	7,6	11,0	15,0	21,0	29,0	41,0	58,0	81,0	113,0	158,0	221,0	310,0	433,0	605,0
	M3	8,1	11,0	15,0	22,0	32,0	44,0	62,0	87,0	125,0	175,0	246,0	345,0	485,0	a richiesta		
	M4	6,6	9,2	13,0	18,0	26,0	36,0	50,0	71,0	102,0	144,0	201,0	285,0	400,0			
	M5 - M6	5,1	7,3	10,0	14,0	20,0	28,0	40,0	56,0	79,0	111,0	156,0	218,0	306,0			
RXO4	M1 - M2	4,9	6,4	9,5	12,8	18,8	24,4	36,3	47,6	58,0	81,0	113,0	158,0	221,0	310,0	433,0	605,0
	M3	10,1	12,8	18,8	25,5	40,0	51,0	77,5	100,9	125,0	175,0	246,0	345,0	485,0	a richiesta		
	M4	8,3	10,7	16,3	20,9	32,5	41,8	62,5	82,4	102,0	144,0	201,0	285,0	400,0			
	M5 - M6	7,1	9,5	14,0	18,2	28,0	36,4	56,0	72,8	79,0	111,0	156,0	218,0	306,0			

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

8.5 Monteringspositioner RXP 800 LIFT

Differentialsmörjning

Allmän information
Det rekommenderas att använda syntetiskt baserad olja PAO.
I tab. 2.2 anges oljemängderna som är nödvändiga för att reduktionsväxlarna ska fungera korrekt.

Föreskrifter i samband med orderbeställan och leveransstatus

Reduktionsväxlarna av storlek 70 är försedda med syntetolja med viskositet ISO 320.
Reduktionsväxlarna av storlek 100, 125, 160, 180, 225 levereras förberedda för oljesmörjning men saknar smörjmedel. Smörjmedel kan dock levereras på begäran. Det är alltid nödvändigt att specificera monteringspositionen.

8. VOITELU

8.5 Asennusasennot RXP 800 LIFT

Tasauspyörästön voitelu

Yleistä
Käytä synteettistä öljyä PAO.

Taulukossa 2.2 annetaan vaihteen asianmukaiseen toimintaan tarvittavat öljymäärät.

Tilausvaiheen ohjeet ja toimitustila

Koon 70 vaihteet toimitetaan täytettyinä synteettisellä öljyllä, jonka viskositeetti on ISO 320.
Kokojen 100, 125, 160, 180, 225 vaihteet toimitetaan öljyvoiteluvalmiudessa, mutta ilman voiteluainetta. Voiteluaine voidaan toimittaa tilauksesta. Ilmoita aina asennusasento.

8. СМАЗКА

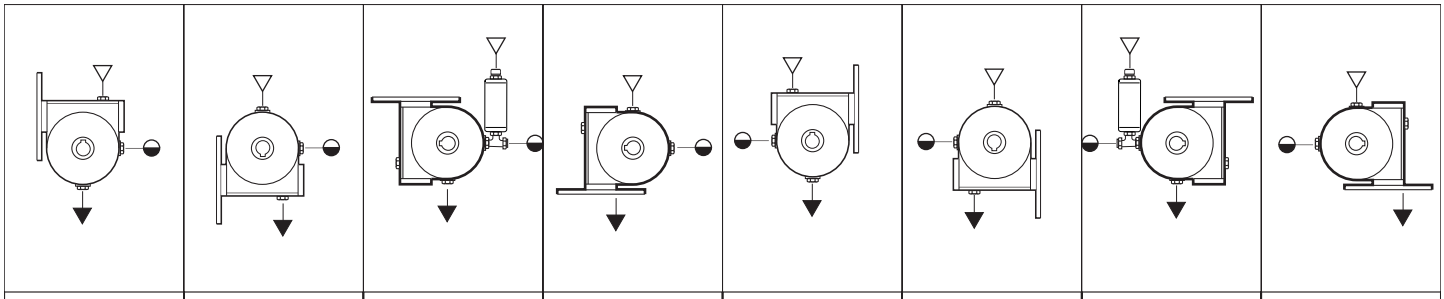
8.5 Монтажные позиции для RXP 800 LIFT

Дифференциальная смазка

Общие сведения
Рекомендуется использовать масла на синтетической основе PAO.
В табл. 2.2 приводится количество масла, необходимое для правильной работы редукторов.

Предписания на этапе заказа и комплект поставки

Редукторы размерами 70 поставляются вместе с синтетическим маслом вязкости ISO 320.
Редукторы размерами 100, 125, 160, 180, 225 подготовлены для смазки маслом, но в них отсутствует смазка, которая может быть поставлена по заказу. Всегда необходимо уточнять монтажную позицию.



M1S	M2S	M3S	M4S	M1D	M2D	M3D	M4D

▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла (l)							
E	Monteringspositioner *Asennusasennot* Монтажные позиции (S,I,D,F)						Leveransskick *Toimitustila* СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ
	M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**	
70	0.700						Reduktionsväxlarna levereras försedda med syntetsmörjmedel *Synteettisellä öljyllä täytettyinä toimitetut vaihteet* Поставляемые редукторы заполнены синтетической смазкой
100	4.0	2.1(1)					Reduktionsväxlar förberedda för oljesmörjning *Öljyvoiteluvalmiudessa toimitetut vaihteet* Редукторы подготовлены для смазки маслом
125	5.5	2.9(1)					
160	9.0	5.0(1)					
180	17.0	7.8(1)					
225	25.0	11.5(1)					

(1) Ungefärliga mängder. Kontrollera synglaset under påfyllningen

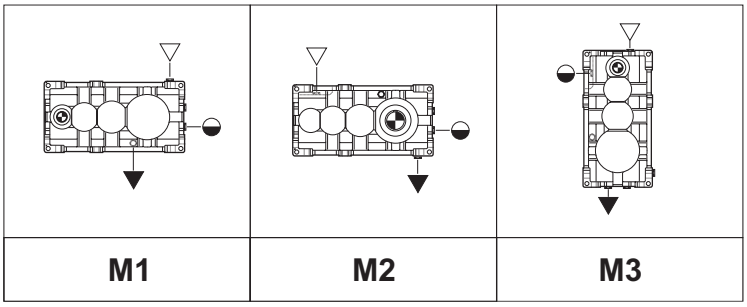
(1) Viitteelliset määrät; tarkkaile tarkistusikkunaa täytön aikana.

(1) Приблизительные количества; при заполнении опирайтесь на индикатор уровня.

8. SMÖRJMEDEL

8.5 Monteringspositioner RXP 800 LIFT

Monteringspositioner

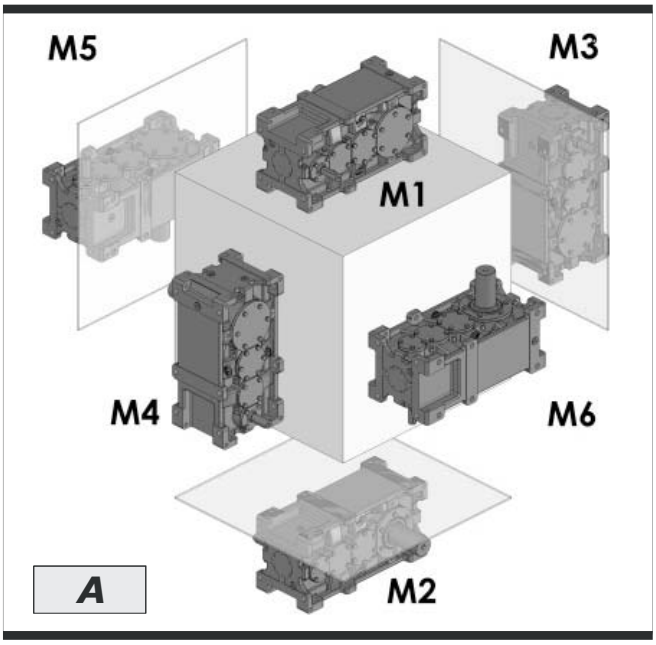


▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

8. VOITELU

8.5 Asennusasennot RXP 800 LIFT

Asennusasennot



Det grafiska utförandet är A.
För andra grafiska utföranden, se avsnittet MONTERINGSPOSITIONER.
Vastaava graafinen esitys on A.
Ks. muut graafiset esitykset osasta ASENNUSASENNOT.
Графическое изображение относится к варианту A
Для других графических исполнений смотрите раздел МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ.

8. СМАЗКА

8.5 Монтажные позиции для RXP 800 LIFT

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ

		Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла (l)											
		802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**	**822**	**824**
RXP3	M1 - M2	3.9	5.5	7.6	11	15	21	29	41	58	81	113	158
	M3	8.1	11	15	22	32	44	62	87	125	175	246	345
	M4	6.6	9.2	13	18	26	36	50	71	102	144	201	285
	M5 - M6	5.1	7.3	10	14	20	28	40	56	79	111	156	218

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

8.6 Monteringspositioner RXP 700 EST

Monteringspositioner

8. VOITELU

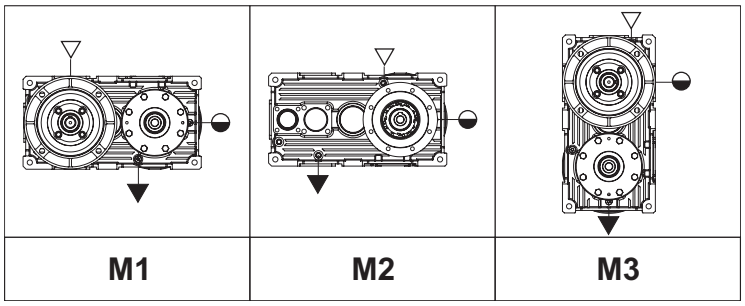
8.6 Asennusasennot RXP 700 EST

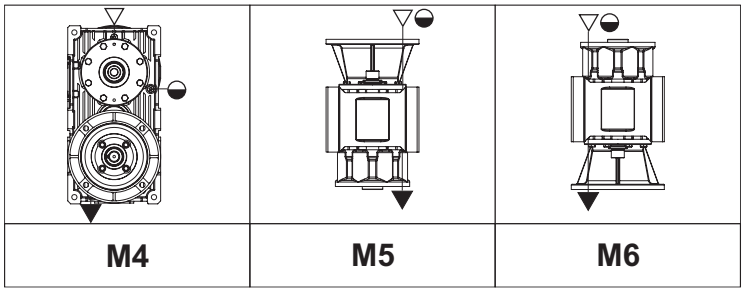
Asennusasennot

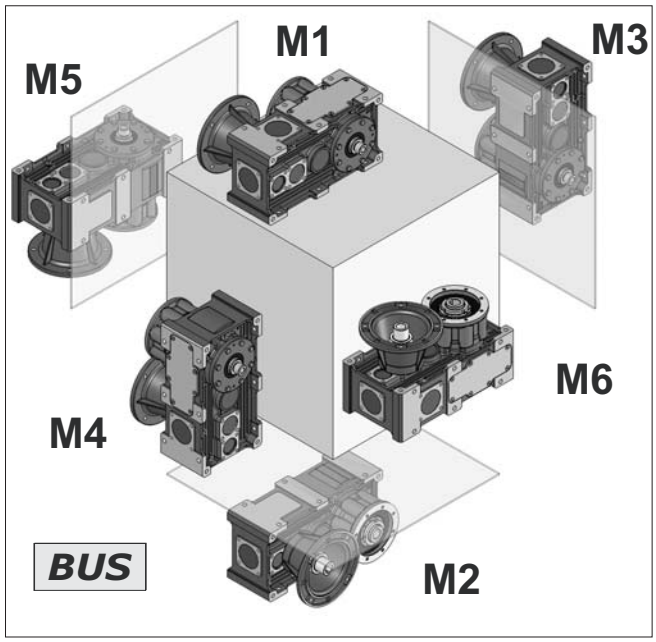
8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXP 700 EST

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ



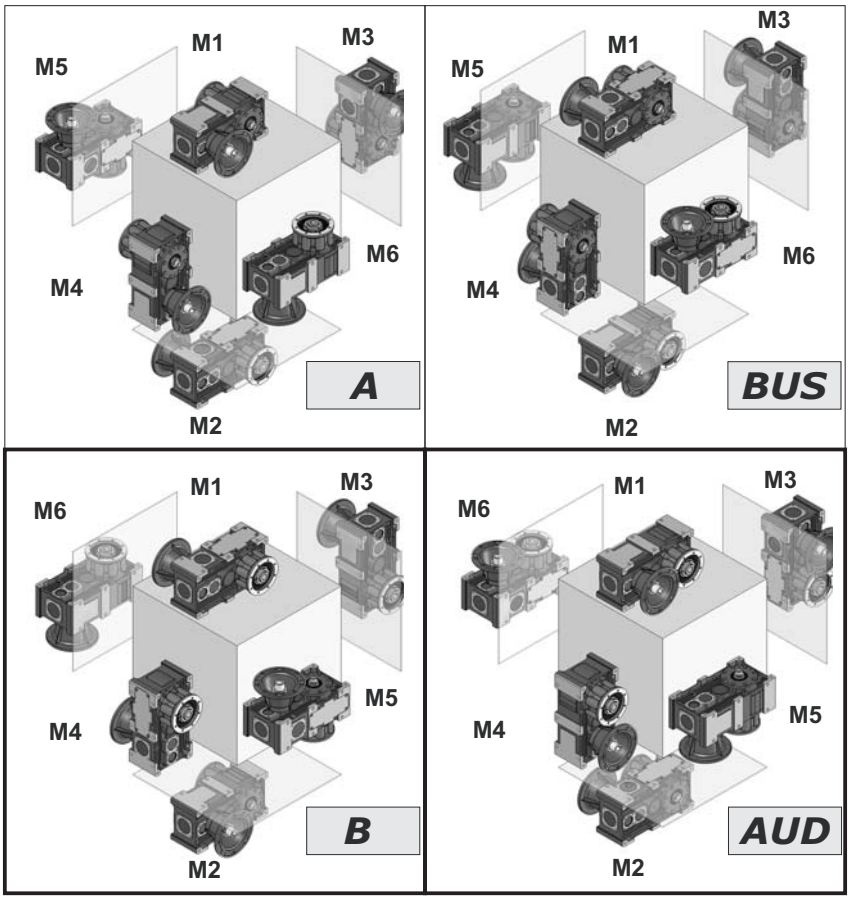




OBS! Schemat visar även för 3 stadier.
HUOM. Kaavio koskee myös 3-vaihteisia kokoonpanoja.
ПРИМ. Схема применима также для 3-хступенчатых

Det grafiska utförandet är BUS.
Vastaava graafinen esitys on BUS.
Графическое изображение относится к варианту BUS

▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень



8. SMÖRJMEDEL

8.6 Monteringspositioner RXP 700 EST

Monteringspositioner

8. VOITELU

8.6 Asennusasennot RXP 700 EST

Asennusasennot

8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXP 700 EST

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ

Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла [Kg]										
		Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция						Leveransskick *Toimitustila* УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ	Ant. pluggar *Tulppamäärä* Количество пробок	Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция
		M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**			
RXP2	**712**	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60	Reduktionsväxlar förberedda för oljesmörjning *Öljyvoiteluvalmiudessa toimitetut vaihteet* Редукторы подготовлены для смазки маслом	8	Nödvändigt ***Välttämätön*** **Необходима**
	716	3.70	3.70	4.50	4.50	4.80	4.80			
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3			
RXP3	**712**	2.15	2.15	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	3.70	3.70	4.50	4.50	4.80	4.80			
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3			

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

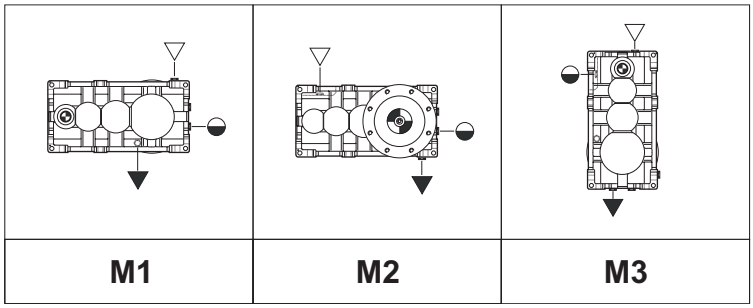
Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

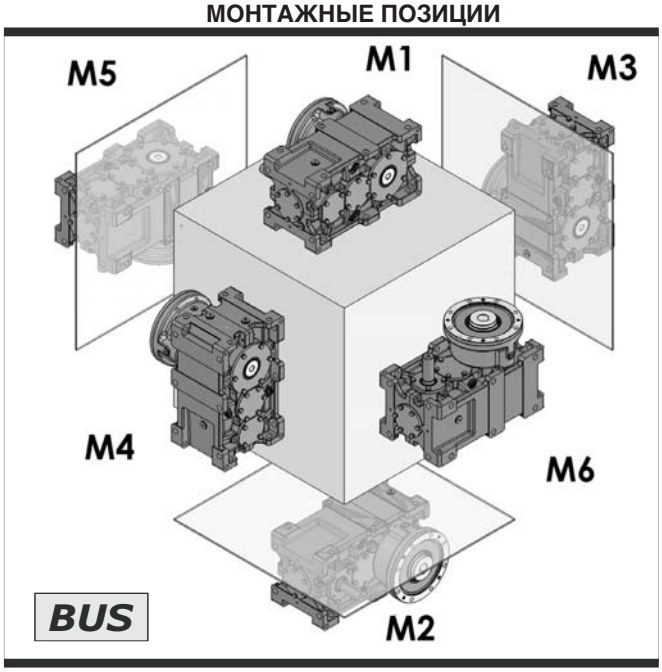
Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

8.6 Monteringspositioner RXP 800 EST

Monteringspositioner





OBS! Schemat visar även för 2 stadier.

▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

8. VOITELU

8.6 Asennusasennot RXP 800 EST

Asennusasennot

HUOM. Kaavio koskee myös 2-vaihteisia kokoonpanoja.

Det grafiska utförandet är BUS.

Vastaava graafinen esitys on BUS.

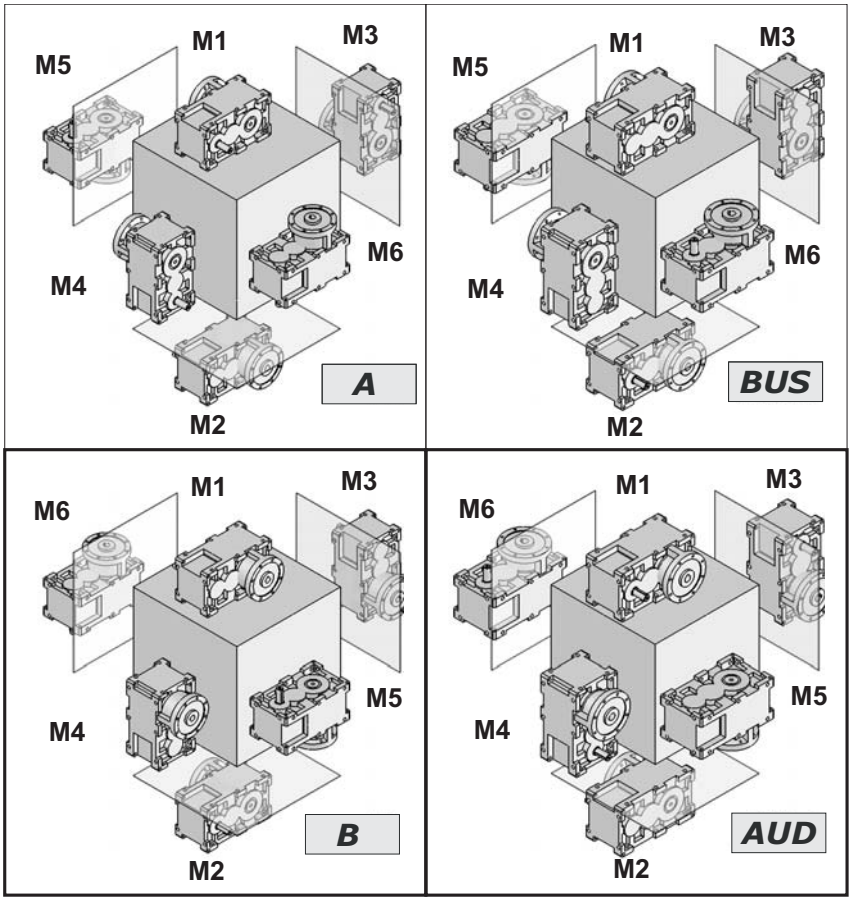
8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXP 800 EST

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ

ПРИМ. Схема применима также для 2-хступенчатых

Графическое изображение относится к варианту BUS



8. SMÖRJMEDEL

8.6 Monteringspositioner RXP 800 EST

Monteringspositioner

8. VOITELU

8.6 Asennusasennot RXP 800 EST

Asennusasennot

8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXP 800 EST

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ

		Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла (l)									
		802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**
RXP2	M1 - M2	3.3	4.7	6.5	9	13	18	25	35	49	69
	M3	6.1	8.6	12	17	24	34	48	68	95	133
	M4	5.1	7.2	10	15	20	29	40	56	80	114
	M5 - M6	4.6	6.5	9.4	13	18	25	35	50	70	99
RXP3	M1 - M2	3.9	5.5	7.6	11	15	21	29	41	58	81
	M3	8.1	11	15	22	32	44	62	87	125	175
	M4	6.6	9.2	13	18	26	36	50	71	102	144
	M5 - M6	5.1	7.3	10	14	20	28	40	56	79	111

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

8.6 Monteringspositioner RXO-V 700 EST

Monteringspositioner

8. VOITELU

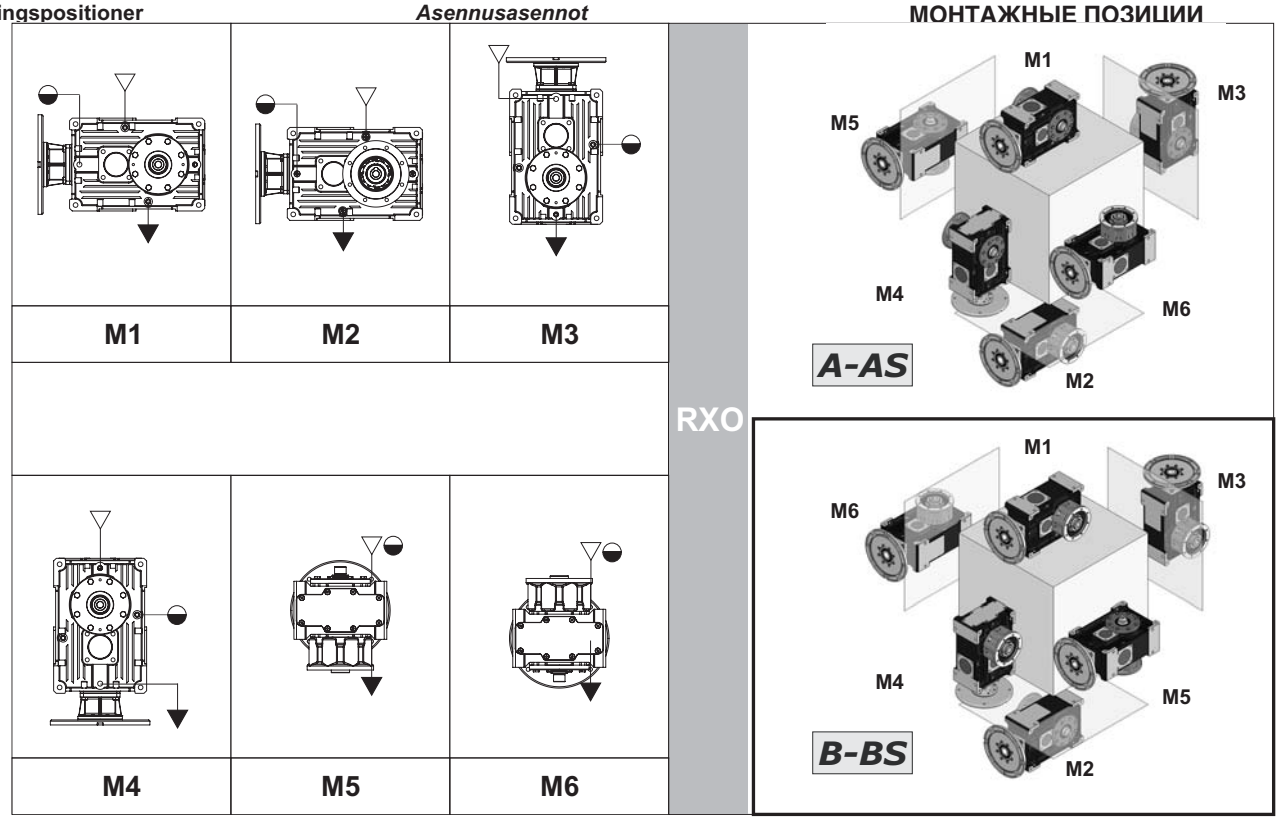
8.6 Asennusasennot RXO-V 700 EST

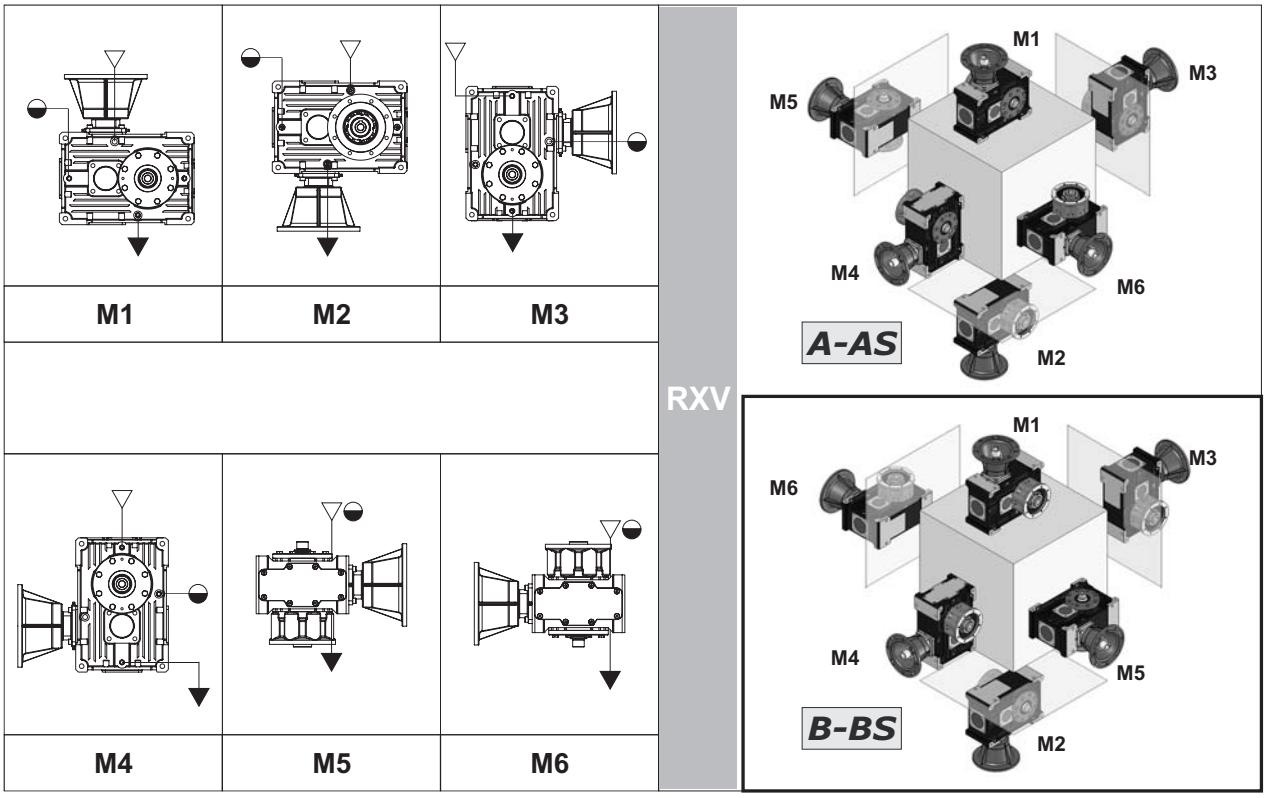
Asennusasennot

8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXO-V 700 EST

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ





▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

8. SMÖRJMEDEL

8.6 Monteringspositioner RXO-V 700 EST

Monteringspositioner

8. VOITELU

8.6 Asennusasennot RXO-V 700 EST

Asennusasennot

8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXO-V 700 EST

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ

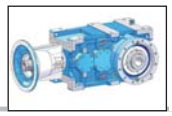
Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла [Kg]										
		Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция						Leveransskick *Toimitustila* УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ	Ant. pluggar *Tulppamäärä* Количество пробок	Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция
		M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**			
RXO1	**712**	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60	Reduktionsväxlar förberedda för oljesmörjning * *Öljyvoiteluvalmiudessa toimitetut vaihteet** Редукторы подготовлены для смазки маслом*	8	**Nödvändigt** ***Välttämätön*** **Необходима**
	716	4.00	4.00	4.40	4.40	4.50	4.50			
	720	9.10	9.10	10.2	10.5	13.3	13.3			

Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла [Kg]										
		Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция						Leveransskick *Toimitustila* УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ	Ant. pluggar *Tulppamäärä* Количество пробок	Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция
		M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**			
RXV1	**712**	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60	Reduktionsväxlar förberedda för oljesmörjning * *Öljyvoiteluvalmiudessa toimitetut vaihteet** Редукторы подготовлены для смазки маслом*	8	**Nödvändigt** ***Välttämätön*** **Необходима**
	716	4.00	4.00	4.40	4.40	4.50	4.50			
	720	9.10	9.10	10.2	10.5	13.3	13.3			

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.



8. SMÖRJMEDEL

8.6 Monteringspositioner RXO-V 800 EST

Monteringspositioner

8. VOITELU

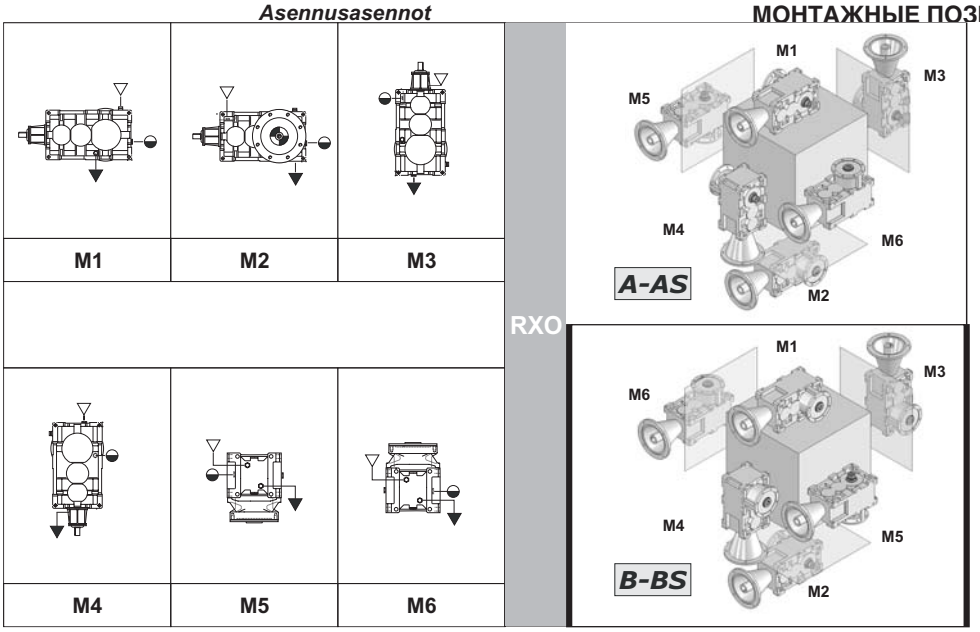
8.6 Asennusasennot RXO-V 800 EST

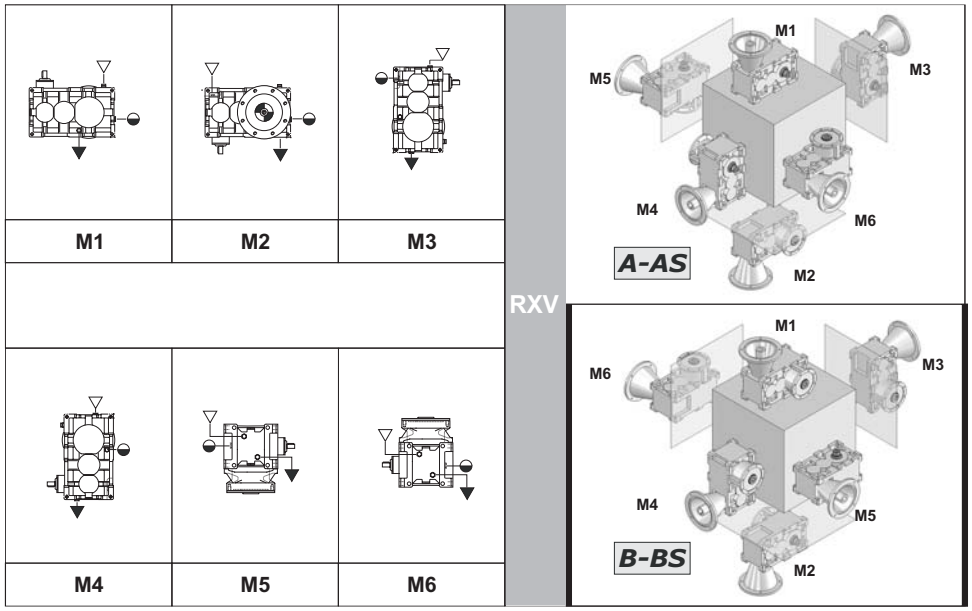
Asennusasennot

8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXO-V 800 EST

МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ





▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

		Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла (l)									
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820
RXO2 RXV2	M1 - M2	3,3	4,7	6,5	9,0	13,0	18,0	25,0	35,0	49,0	69,0
	M3	6,1	8,6	12,0	17,0	24,0	34,0	48,0	68,0	95,0	133,0
	M4	5,1	7,2	10,0	15,0	20,0	29,0	40,0	56,0	80,0	114,0
	M5 - M6	4,6	6,5	9,4	13,0	18,0	25,0	35,0	50,0	70,0	99,0

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

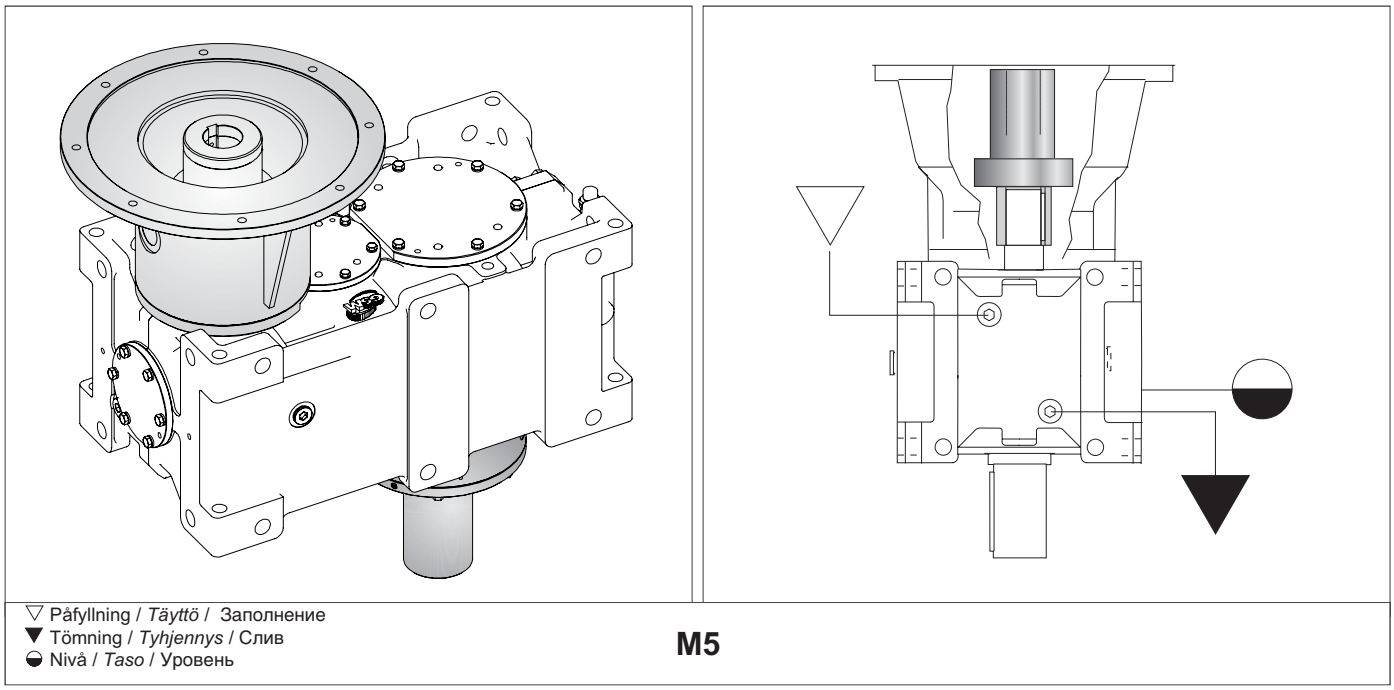
8.6 Monteringspositioner RXO 800 TR

8. VOITELU

8.6 Asennusasennot RXO 800 TR

8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXO TR



	Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла (l)									
	802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**
RXP2-CR	2.1	2.9	4.2	5.9	8.1	11.3	15.8	22.5	31.5	44.6

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

OBS
Eventuella leveranser med predisponerade lock som skiljer sig från de som anges i tabellen måste matchas.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

HUOMIO
Mahdolliset toimitukset, joiden tulppa-asetukset poikkeavat taulukossa esitetyistä, tulee soveltaa

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

ВНИМАНИЕ!
При необходимости поставки с расположением пробок, отличающимся от указанного в таблице, согласуйте это заранее

8. SMÖRJMEDEL

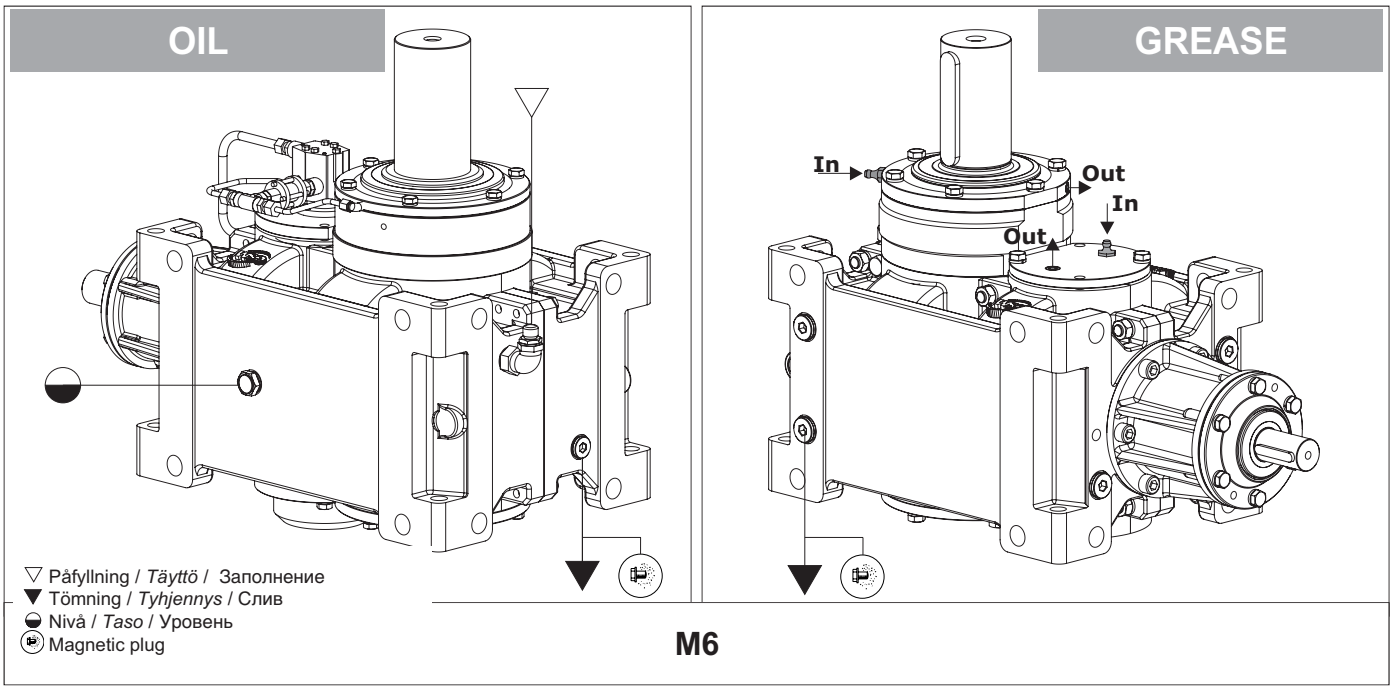
8.6 Monteringspositioner RXO 800 TR

8. VOITELU

8.6 Asennusasennot RXO 800 TR

8. СМАЗКА

8.6 Монтажные позиции для RXO TR



	Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла (l)											
	802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**	**822**	**824**
RXO1	3,6	5,0	7,1	10,0	14,0	20,0	29,0	40,0	57,0	79,0	110,0	151,0
RXO2	—						35,0	50,0	70,0	99,0	—	

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

OBS
Eventuella leveranser med predisponerade lock som skiljer sig från de som anges i tabellen måste matchas.

HUOMIO
Mahdolliset toimitukset, joiden tulppa-asetukset poikkeavat taulukossa esitetyistä, tulee soveltaa

ВНИМАНИЕ!
При необходимости поставки с расположением пробок, отличающимся от указанного в таблице, согласуйте это заранее

Smörjning av de övre lagren

Look at :
9. UNDERHÅLL

Ylempien laakereiden voitelu

Look at :
9. HUOLTO

Смазка верхних подшипников

Look at :
9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

8. SMÖRJMEDEL

8.7 Monteringspositioner RXO 800 O

8. VOITELU

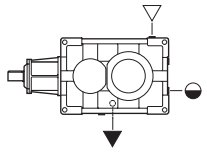
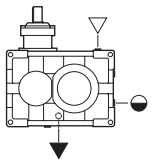
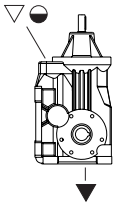
8.7 Asennusasennot RXO 800 O

8. СМАЗКА

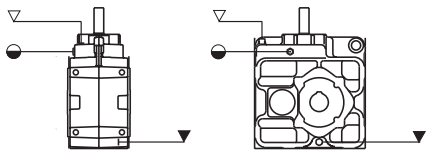
8.7 Монтажные позиции для RXO 800 O

Primär reduktionsväxel
Päävaihde
Главный Редуктор

Tilläggsreduktionsväxel
Lisäkäyttölaite
Дополнительный Вход

RXO	RXV	O 71 - 90 - 112
		
M1	M1	

O 125 - 140 - 160 - 180 - 200



▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

Primär reduktionsväxel *Päävaihde* Главный Редуктор		Mängd smörjmedel *Voiteluaineen määrä* Количество смазочного масла (l)	Дополнительный Вход	Количество смазочного масла (l)
RXO2 RXV2	802	3.3	O 71	1.95
	804	4.7		
	806	6.5	O 90	3.3
	808	9		
	810	13	O 112	6.7
	812	18		
	814	25	O 125	6
	816	35		
	818	49	O 140	10
	820	69		
	822	113	O 160	14
	824	158	O 180	22
	826	221	O 200	30
	828	—		

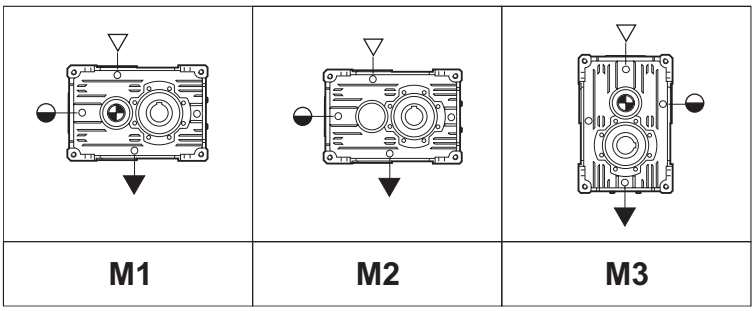
Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

8.8 Monteringspositioner RXP 700

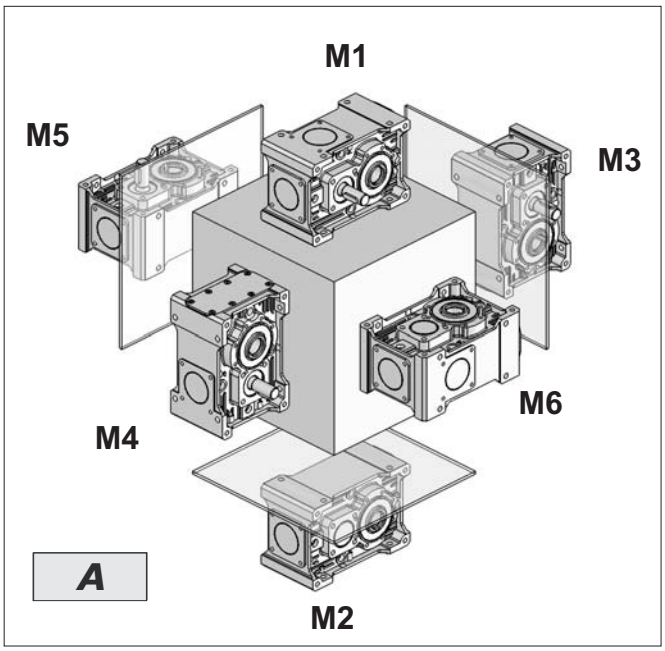


OBS! Schemat visar även för 2 och 3 stadier.

▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

8. VOITELU

8.8 Asennusasennot RXP 700



HUOM. Kaavio koskee myös 2- ja 3-vaihteisia kokoonpanoja.

Det grafiska utförandet är A.
För andra grafiska utföranden, se avsnittet MONTERINGSPOSITIONER.
Vastaava graafinen esitys on A.
Ks. muut graafiset esitykset osasta ASENNUSASENNOT.

8. СМАЗКА

8.8 Монтажные позиции для RXP 700

ПРИМ. Схема применима и для 2-ступенчатых и 3-ступенчатых

Графическое изображение относится к варианту A
Для других графических исполнений смотрите раздел МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ.

Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла [Kg]

		Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция						Leveransskick *Toimitustila* УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ	Ant. pluggar *Tulppamäärä* Количество пробок	Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция
		M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**			
RXP1	**704**	0.600						Reduktionsväxlarna levereras försedda med syntetsmörjmedel *Synteettisellä öljyllä täytettyinä toimitetut vaihteet* Поставляемые редукторы заполнены синтетической смазкой	8	**Ej nödvändigt *Ei välttämätön* Не нужна**
	708	1.00	1.00	1.40	1.20	1.30	1.30	Reduktionsväxlar förberedda för oljesmörjning *Öljyvoiteluvalmiudessa toimitetut vaihteet* Редукторы подготовлены для смазки маслом	8	**Nödvändigt *Välttämätön* Необходима**
	712	2.10	2.10	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	4.00	4.00	4.40	4.40	4.50	4.50			
	720	9.00	9.00	10.0	10.3	13.3	13.3			
RXP2	**708**	1.10	1.10	1.40	1.40	1.20	1.20			
	712	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	3.70	3.70	4.50	4.50	4.80	4.80			
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3			
RXP3	**708**	1.10	1.10	1.40	1.40	1.20	1.20			
	712	2.15	2.15	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	3.70	3.70	4.50	4.50	4.80	4.80			
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3			

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

8. SMÖRJMEDEL

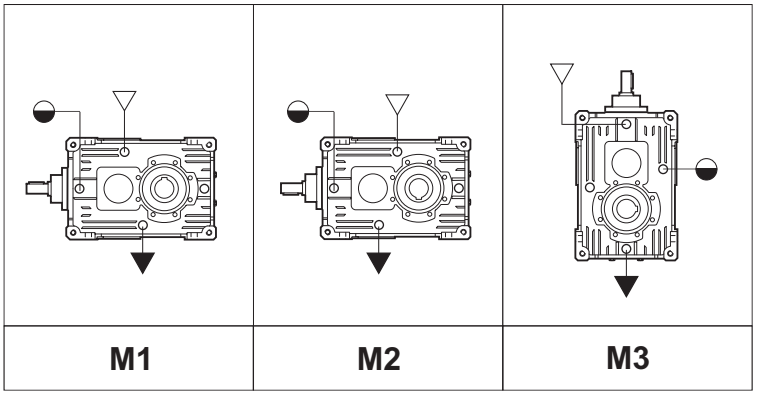
8.9 Monteringspositioner RXO-V 700

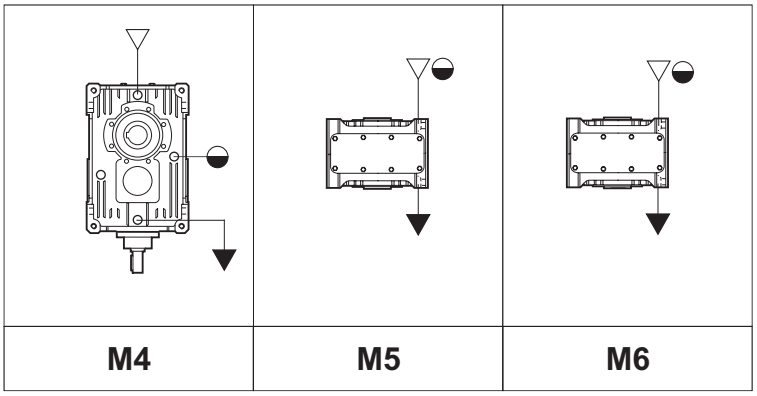
8. VOITELU

8.9 Asennusasennot RXO-V 700

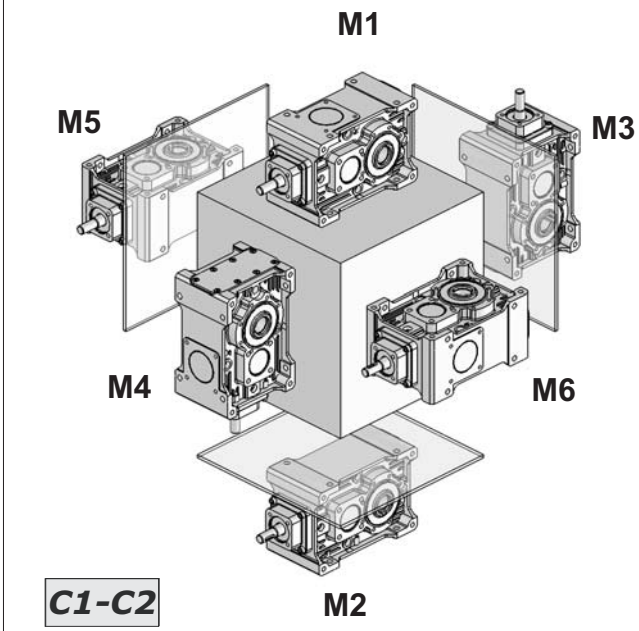
8. СМАЗКА

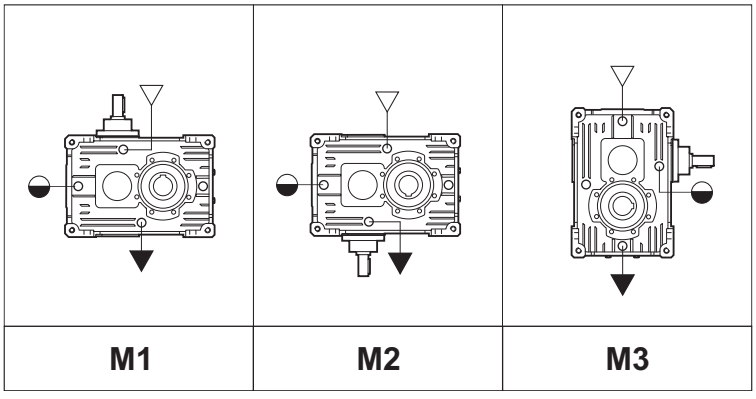
8.9 Монтажные позиции для RXO-V 700

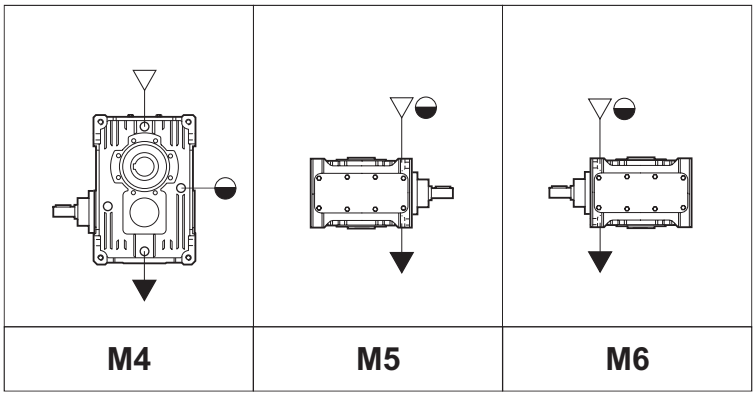




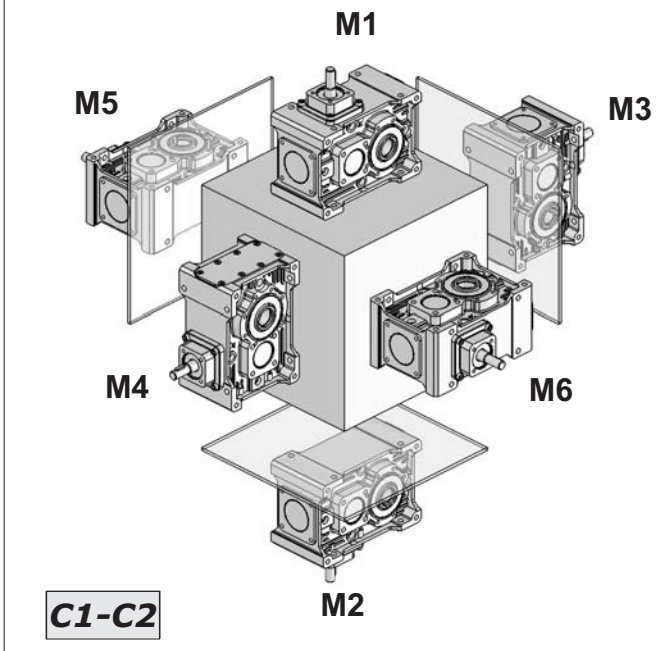
RXO







RXV



OBS! Schemat visar även för 2 stadier.
HUOM. Kaavio koskee myös 2-vaihteisia kokoonpanoja.
ПРИМ. Схема применима также для 2-хступенчатых

Det grafiska utförandet är C1-C2.
För andra grafiska utföranden, se avsnittet MONTERINGSPOSITIONER.
Vastaava graafinen esitys on C1-C2.
Ks. muut graafiset esitykset osasta ASENNUSASENNOT.
Графическое изображение относится к варианту C1-C2.
Для других графических исполнений смотрите раздел МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ.

▽ Påfyllning / *Täyttö* / Заполнение
▼ Tömning / *Tyhjennys* / Слив
◒ Nivå / *Taso* / Уровень

8. SMÖRJMEDEL

8. VOITELU

8. СМАЗКА

8.9 Monteringspositioner RXO-V 700

8.9 Asennusasennot RXO-V 700

8.9 Монтажные позиции для RXO-V 700

Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла [Kg]										
		Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция						Leveransskick *Toimitustila* УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ	Ant. pluggar *Tulppamäärä* Количество пробок	Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция
		M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**			
RXO1	**704**	0.700						Reduktionsväxlarna levereras försedda med syntetsmörjmedel *Synteettisellä öljyllä täytettyinä toimitetut vaihteet* Поставляемые редукторы заполнены синтетической смазкой	8	**Ej nödvändigt** ***Ei välttämätön*** **Не нужна**
	708	1.00	1.00	1.40	1.20	1.30	1.30	Reduktionsväxlar förberedda för oljesmörjning * *Öljyvoiteluvalmiudessa toimitetut vaihteet** Редукторы подготовлены для смазки маслом*	8	**Nödvändigt** ***Välttämätön*** **Необходима**
	712	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	4.00	4.00	4.40	4.40	4.50	4.50			
	720	9.10	9.10	10.2	10.5	13.3	13.3			
RXO2	**708**	1.10	1.10	1.40	1.40	1.20	1.20			
	712	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	3.70	3.70	4.50	4.50	4.80	4.80			
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3			

Mängd smörjmedel / *Voiteluaineen määrä* / Количество смазочного масла [Kg]										
		Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция						Leveransskick *Toimitustila* УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ	Ant. pluggar *Tulppamäärä* Количество пробок	Monteringsposition *Asennusasento* Монтажная позиция
		M1	**M2**	**M3**	**M4**	**M5**	**M6**			
RXV1	**704**	0.700						Reduktionsväxlarna levereras försedda med syntetsmörjmedel *Synteettisellä öljyllä täytettyinä toimitetut vaihteet* Поставляемые редукторы заполнены синтетической смазкой	8	**Ej nödvändigt** ***Ei välttämätön*** **Не нужна**
	708	1.00	1.00	1.40	1.20	1.30	1.30	Reduktionsväxlar förberedda för oljesmörjning * *Öljyvoiteluvalmiudessa toimitetut vaihteet** Редукторы подготовлены для смазки маслом*	8	**Nödvändigt** ***Välttämätön*** **Необходима**
	712	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	4.00	4.00	4.40	4.40	4.50	4.50			
	720	9.10	9.10	10.2	10.5	13.3	13.3			
RXV2	**708**	1.10	1.10	1.40	1.40	1.20	1.20			
	712	2.20	2.20	2.50	2.50	2.60	2.60			
	716	3.70	3.70	4.50	4.50	4.80	4.80			
	720	8.70	8.70	12.2	12.4	13.3	13.3			

Olje- kvantiteterna är ungefärliga; för korrekt oljenivå kontrollera nivåplugg.

Öljymäärät ovat viitteellisiä. Tarkista oikea voitelumäärä vaihdelaatikossa olevasta merkistä.

Количество масла приблизительно, для правильной смазки обращайтесь к индикатору уровня.

9. UNDERHÅLL

9.1 ALLMÄNNA KONTROLLER
Allt arbete skall utföras av utbildad personal och efter gällande säkerhetsföreskrifter.
Vår tekniska service står till ditt förfogande vid eventuella behov.
Kontrollera regelbundet eventuella variationer i ljudnivån och temperatur.

Livslängden på tätningar beror på faktorer som hastighet, temperatur och miljö och kan variera mellan 4 000 och 20 000 timmar.
Kontrollera reduktionsväxeln vart annat år.
Kontrollera skruvars åtdragningsmoment i slutet av inkörningsperiod och därefter var 20 000: e timme.
Är reduktionsväxeln försedd med koppling, kontrollera regelbundet slitaget på de elastisk delarna av kopplingen för att kontrollera att förhållandena vid installationen inte ändrats.

Kontrollera att påfyllningspluggarna och tömningspluggarna för smörjmedlet är ordentligt stängda (månadsvis).
Utför regelbundet en yttre rengöring av reduktionsväxeln för att ta bort smuts som eventuellt har fastnat med tiden och som begränsar värmeavledningskapaciteten.

De tandade flänskopplingarna levereras utan smörjmedel. Följande fetter rekommenderas:

AGIP ROCOL MTS 2000, MOBIL TEMP 78 eller motsvarande med NLGI med tillsatsmedel MoS2.

Detta smörjfett måste fyllas på i händelse av mixtring eller felaktig magasinering efter de första 1 000 arbetstimmarna och sedan var 3 000:e arbetstimme.

9. HUOLTO

9.1 YLEISTARKISTUKSET
Ainoastaan asianmukaisesti koulutettu henkilö saa suorittaa huoltotyöt voimassa olevien turvallisuusmääräysten mukaisesti.
Ota tarvittaessa yhteys huoltopalveluumme.
Tarkista säännöllisesti, ettei lämpötila ja/tai melu poikkea tavallisesta.

Tiivisteiden kesto riippuu useista tekijöistä (esim. nopeus, lämpötila ja ympäristö). Yleensä se on noin 4 000 - 20 000 h.
Tarkasta vaihde kahden vuoden välein.
Tarkista ruuvien kireys sisäänajon lopussa ja sen jälkeen 2 000 h välein.
Jos vaihteessa on kytkin, tarkista joustoelementtien kuluminen määräajoin.
Tarkista lisäksi, etteivät asennusolosuhteet ole muuttuneet.

Tarkista kuukausittain, että voiteluaineen täyttö- ja tyhjennystulpat sulkeutuvat tiiviisti.
Puhdista vaihteen ulkopuoli määräajoin huolellisesti poistaaksesi likakerääntymät, jotka heikentävät lämmön hajaantumista.

Laipoitetut hammaskytkimet toimitetaan voitelemattomina. Suositeltuja rasvoja ovat seuraavat:
AGIP ROCOL MTS 2000, MOBIL TEMP 78 tai vastaavat NLGI-rasvat, jotka sisältävät MoS2:ta.

Korjaa rasvasuojausta, jos käsittelet sitä tai varastoit laitteen virheellisesti. Korjaa suojaus joka tapauksessa ensimmäisen 1000 h jälkeen ja sen jälkeen 3000 työtunnin välein.

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 ОБЩИЕ ПРОВЕРКИ
Все работы должны выполняться только должным образом подготовленным персоналом с соблюдением действующих норм по технике безопасности.
Наш отдел по техническому содействию в вашем распоряжении для любых возникающих потребностей.
Как можно часто проверяйте температуру и уровень шума.

Срок службы сальников зависит от разных факторов, напр. скорости, температуры и окружающей среды и может варьироваться от 4000 до 20000 часов.
Инспектируйте редуктор каждые два года.
Проверяйте затягивание винтов после каждой обкатки и потом каждые 2000 часов.
Если редуктор поставляется с муфтой рекомендуется время от времени проверять изношенность упругих компонентов, контролируя, что монтажные условия не были изменены.
Проверяйте правильное закрывание пробок для заполнения и слива смазочного масла (ежемесячно).
Периодически выполняйте аккуратную чистку внешней части редуктора для удаления грязи, скопившейся со временем, которая ограничивает функцию рассеивания тепла.

Зубчатые фланцевые муфты поставляются без смазки. Рекомендуются следующие смазочные материалы:
AGIP ROCOL MTS 2000, MOBIL TEMP 78 или эквивалентные с NLGI с присадкой MoS2.

Смазка должна обязательно подливаться в случае манипуляций или неправильного хранения после первых 1000 часов, а после этого каждых 3000 рабочих часов.

9. UNDERHÅLL

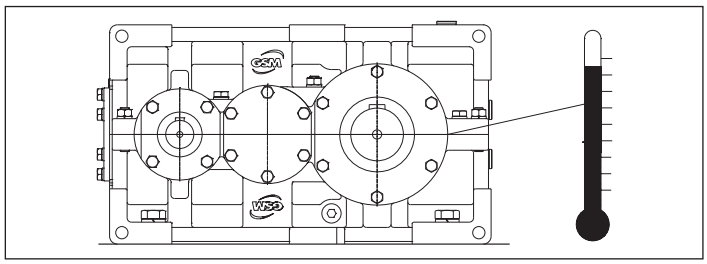
Vid normal användning är ytorna heta, iaktta försiktighet för att undvika brännskador.

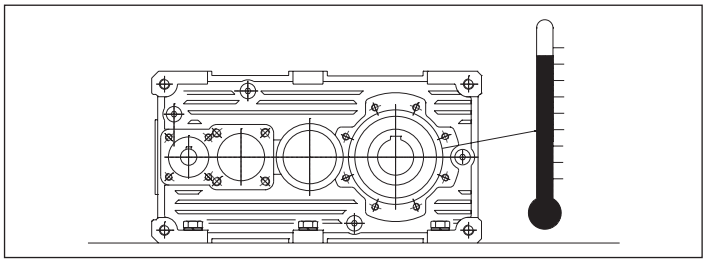
9. *HUOLTO*

Käytä tarvittavia varotoimia, sillä normaalikäytön aikana pinnat ovat kuumia.

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время работы поверхности обычно горячие. Не обожгитесь.





9.2 ÅTDRAGNINGSMOMENT
Rekommenderade åtdragningsmoment (Nm) i enlighet med UNI 5739 mat.8.8:

9.2 KIRISTYSMOMENTIT
Suositellut kiristysmomentit (Nm) UNI 5739 -standardin mat. 8.8 mukaan:

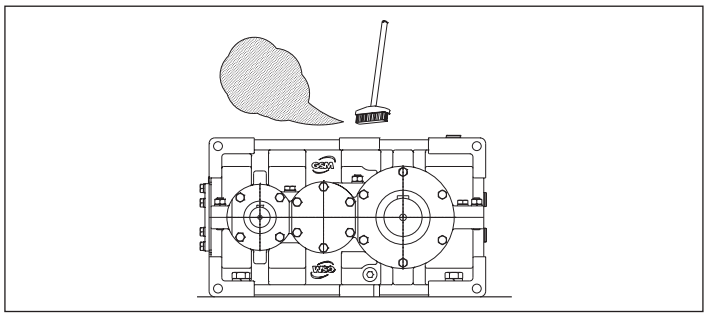
9.2 МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ
Рекомендуются моменты затяжки (Нм) в соответствии с UNI 5739 mat.8.8:

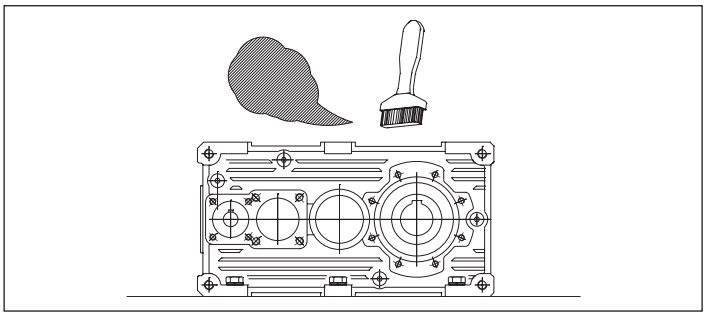
M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
10.4	24.6	50.1	84.8	135	205	283	400	532	691	1010	1370

9.3 FÖRESKRIFTER ATEX
I dammiga miljöer ska en regelbunden rengöringsplan förberedas för reduktionsväxelns utsidor för att undvika att skiktet som ansamlas överstiger en tjocklek på 5 mm.

9.3 ATEX-OHJEET
Tee pölyisissä tiloissa vaihteen ulkopintojen erillinen määräaikaispuhdistussuunnitelma, jotta pintojen päälle kertyneen pölykerroksen paksuus ei ylitä 5 mm.

9.3 ПРЕДПИСАНИЯ ATEX
При эксплуатации в запыленных помещениях подготовьте программу для периодической чистки поверхностей редуктора для предотвращения скоплений, превышающих 5 мм толщины.

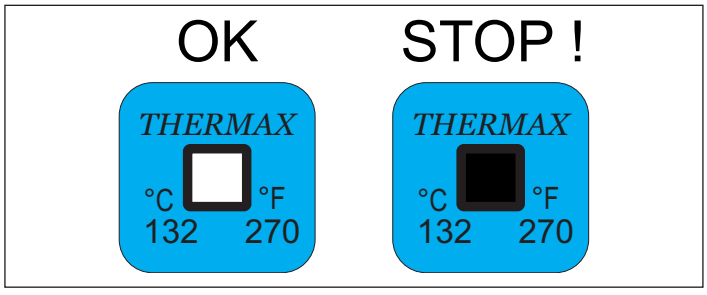


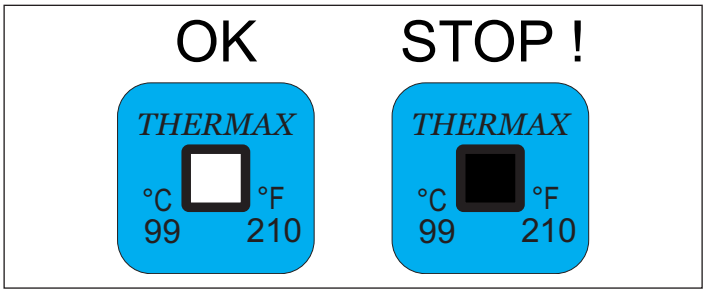


OBSERVERA
Kontrollera regelbundet att den värmekänsliga temperaturmätaren inte indikerar att maskinen exponeras för eller har exponerats för temperaturer som överstiger reell temperatur. I sådant fall (när avkännarens mittenskiva blir fullständigt svart) ska reduktionsväxeln stoppas omedelbart och kontakta teknisk service vid GSM SpA för att åtgärda felet och den värmekänsliga temperaturmätaren ska bytas ut.

HUOMIO
Tarkista määräajoin, ettei lämmölle herkkä lämpötilailmaisin osoita altistumista ilmoitettua korkeammalle lämpötilalle sillä hetkellä tai aiemmin. Jos näin tapahtuu (ilmaisimen keskiosa mustuu kokonaan), pysäytä vaihde välittömästi ja ota yhteys GSM S.p.A. -yrityksen huoltopalveluun korjataksesi toimintahäiriön ja tilataksesi uuden lämmölle herkän lämpötilailmaisimen.

ВНИМАНИЕ:
Периодически проверяйте, что термочувствительный индикатор температуры не показывает экспозицию или истекшую экспозицию при температуре выше указанной (в этом случае полностью чернеет центральный диск детектора); в противном случае незамедлительно остановите редуктор и свяжитесь с отделом технического содействия “GSM” С.П.А. для разрешения аномальной ситуации и пересылки нового термочувствительного индикатора температуры.





9. UNDERHÅLL

I slutet av varje ingrepp ska följande göras:
1-Återställ produktens skick och säkerhetsanordningarna.
2 - Rengör reduktionsväxeln noggrant.
3 - Stäng oljepluggarna, om sådana finns.
4 - Återställ de statiska tätningarna med hjälp av lämpliga tätningsmedel.
5- Utför alla faserna som föreskrivs för driftsättningen av reduktionsväxeln.

9.4 KONTROLL AV SMÖRJMEDELSNIVÅ

Kontrollera oljenivån varje månad. Gör första oljebytet efter 500 timmars inkörning.
Byt ut förbrukad olja medan reduktionsväxeln fortfarande är varm.
Innan smörjmedlet byts ut ska du försäkra dig om att produkten är stillastående sedan cirka 30 minuter. Denna period krävs för att temperaturen på oljan ska sjunka till nivåer som inte är farliga för operatören.
Innan oljan fylls på ska du låta olja av samma typ flöda genom systemet för att ta bort partiklar som har fastnat inuti höljet.

Var noggrann med att den nya oljan är helt utan föroreningar.

Kontrollera varje månad att oljeläckage inte förekommer.
Om produkten inte används under en längre tid i en omgivning med hög luftfuktighet (t.ex. med högre relativ fuktighet än 50 %), ska den fyllas på fullständigt med olja. Vid följande driftsättning ska smörjmedelsnivån naturligtvis återställas till korrekt nivå.

Tabell över rekommenderad olja samt oljebytesintervall (giltiga i frånvaro av föroreningar eller överbelastning), se nedan. Mer exakt information kan erhållas från smörjmedelsleverantören, alternativt genom regelbundet utförda analyser av oljan.

9. HUOLTO

Kaikkien toimenpiteiden jälkeen:
1 - Asenna kaikki laitteen osat takaisin ja palauta turvatila.
2 - Puhdista vaihde huolellisesti.
3 - Sulje öljytulpat, jos ne on asennettu.
4 - Palauta kaikki kiinteät tiivisteet ja kiinnitä ne asianmukaisesti.
5 - Suorita kaikki vaihteen käyttöönottovaiheet.

9.4 VOITELUAINEEN TARKISTUS

Tarkista öljytaso kuukausittain. Vaihda öljy ensimmäisen kerran 500 h sisäänajon jälkeen. Vaihda öljy, kun vaihde on yhä lämmin.
Varmista ennen öljynvaihtoa, että laite on ollut pysähdyksissä noin 30 minuuttia eli riittävän kauan öljyn lämpötilan laskemiseksi vaarattomaksi.
Huuhtele järjestelmä samantyyppisellä öljyllä poistaaksesi vaihdelaatikon sisälle jääneet hiukkaset ennen kuin lisäät uutta öljyä.

Varmista, ettei uudessa öljyssä ole epäpuhtauksia ennen kuin lisäät sitä laitteeseen.

Tarkista kuukausittain, ettei öljyä vuoda.

Jos laite on pitkään käyttämättömänä erittäin kosteassa tilassa (esim. suhteellinen kosteus on yli 50%), täytä se kokonaan öljyllä. Luonnollisesti öljytaso tulee palauttaa asianmukaiseksi seuraavan käyttöönoton yhteydessä.

Alla olevassa taulukossa annetaan suositellut öljynvaihtovälit, jotka pätevät, kun ulkoista likaa tai ylikuormituksia ei ole. Saat tarkemmat ohjeet voiteluaineen jälleenmyyjältä esim. öljyn määräaikaisanalyysin avulla.

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

По завершении любой операции на редукторе:
1 - Восстановите целостность изделия и защитные приспособления;
2 - Аккуратно прочистите редуктор;
3 - Закройте масляные пробки при их наличии;
4 - Восстановите все статические уплотнения, используя подходящие герметики;
5 - Выполните все фазы, предусмотренные для ввода редуктора в эксплуатацию

9.4 КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

Ежемесячно проверяйте уровень масла, сделайте первую замену масла после 500 часов работы.
Замените отработанное масло пока редуктор ещё не остыл.
Перед заменой смазочного масла убедитесь, что редуктор выключен по-крайней мере в течение 30 минут - достаточное время для опускания температуры масла до безопасного значения.
Перед заполнением нового масла дайте маслу одинакового типа пройти внутри корпуса для того, чтобы удалились оставшиеся частицы.

Новое масло необходимо заливать только тогда, когда отсутствуют загрязнения.

Ежемесячно проверяйте протечки масла.

Если изделие в нерабочем состоянии простояло в течение продолжительного отрезка времени в помещении с повышенной влажностью, напр., с RH выше 50%, полностью заполните редуктор маслом. Естественно в момент последующего пуска необходимо восстановить уровень смазки.

В нижеприведённой таблице приводятся рекомендуемые интервалы по замене смазки, которые являются приблизительными и действительны при отсутствии внешних загрязнений и перегрузок. Более подробную информацию можно получить у собственного поставщика смазочных материалов, например, при проведении периодических анализов масла.

Intervall för oljebyte [h]
Öljynvaihtoväli [h]
Частота смены масла [ч]

Oljetyp *Öljytyyppi* Тип масла	Oljetemperatur *Öljyn lämpötila* Температура масла		
	65°C	80°C	90°C
Mineral *Mineraali* Минеральное	8000	3000	1000
Syntet *Synteettinen* Синтетическое	20000	15000	9000

9. UNDERHÅLL

9. *HUOLTO*

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Frekvens smörjning lager / *Laakereiden rasvausväli* / Частота повторной смазки подшипников
RX- STANDARD

Reducerventiler levererade med skärmat lager

Om en smörjning rekommenderas oberoende av fullgjorda drifttimmar, efter minst 2-3 år.

Därför har en smörjare framställts för att tillhandahålla lämplig smörjning.

Toimitetut rajoittimet suojalaakerilla

Voitelu on suositeltavaa ainakin 2-3 vuoden välein, riippumatta käyttötunneista.

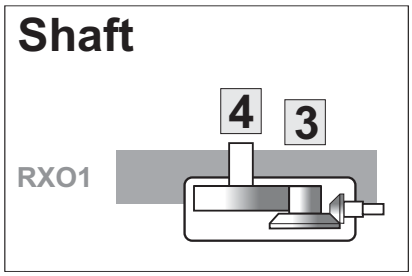
Tätä varten on käytettävissä voitelulaite oikeanlaisen voitelun suorittamiseen.

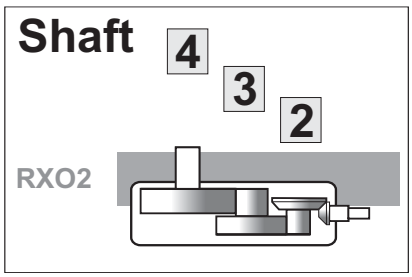
Редукторы, поставляемые с подшипниками с защитной шайбой

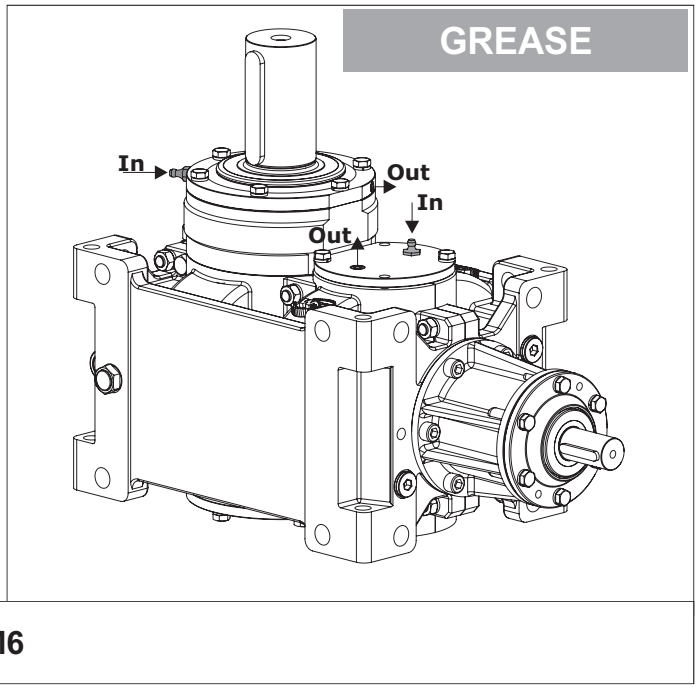
Рекомендуется повторно смазывать эти редукторы вне зависимости от отработанных часов хотя бы спустя 2–3 года.

В связи с этим, редукторы оснащаются пресс-масленкой для смазки.

Frekvens smörjning lager / *Laakereiden rasvausväl* / Смазка верхних подшипников
RX- TR







Därför har en smörjare framställts för att tillhandahålla lämplig smörjning.

Smörjning av de övre lagrenOm de övre smorda lagren levereras smorda med fett är det nödvändigt att smörja var sjätte (sex) driftmånad.

Om en smörjning rekommenderas oberoende av fullgjorda drifttimmar, efter minst 2-3 år

Därför har en smörjare framställts för att tillhandahålla lämplig smörjning (enligt schemat, se pilen In) och en motsvarande avgasventil för att genomföra korrekt rengöring (enligt schemat, se pilen Ut).

Ylempien laakereiden voitelu.

Silloin kun ylemmät laakerit on toimitettu rasvavoideltuina, on tarpeellista suorittaa voitelu 6 (kuuden) kuukauden toimintavälein.

Voitelu on suositeltavaa ainakin 2-3 vuoden välein, riippumatta käyttötunneista

Tätä varten on käytettävissä voitelulaite oikeanlaisen voitelun suorittamiseen (kaavion mukaisesti katso nuoli In) ja vastaava poistoventtiili oikeanlaisen poiston suorittamiseksi (kaavion mukaisesti katso nuoli Out).

Смазка верхних подшипников

Если верхние подшипники поставляются смазанными густой смазкой, повторно смазывайте их каждые 6 (шесть) месяцев работы.

Рекомендуется повторно смазывать эти редукторы вне зависимости от отработанных часов хотя бы спустя 2–3 года.

В связи с этим, редукторы оснащаются пресс-масленкой для смазки (согласно схеме, смотрите стрелку In) и соответствующим выпускным клапаном для правильного выпуска (согласно схеме, смотрите стрелку Out).

9. UNDERHÅLL

9. HUOLTO

9. ОБСЛУЖИВАНИЕ

RXO1_TR	Fettmängd / *Rasvamäärä* / Количество густой смазки											
	802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**	**822**	**824**
Shaft 3	11.4	13.6	16.1	18.9	21.8	35.7	46.4	57.2	91.7	112	118	130
Shaft 4	18.1	22.4	28.0	34.2	45.0	47.3	61.2	89.6	127	166	208	208

RXO2_TR	Fettmängd / *Rasvamäärä* / Количество густой смазки											
	802	**804**	**806**	**808**	**810**	**812**	**814**	**816**	**818**	**820**	**822**	**824**
Shaft 2	—						31.5	35.7	46.4	57.2	—	
Shaft 3							46.4	57.2	71.5	96.0		
Shaft 4							61.2	89.6	127	166		

Allmänna tekniska egenskaper för fettet som används är:

- förtjockningsmedel: helt litiumbaserat;
- NGLI: 2;
- Olja: HCE med tillsats av EP med minimal viskositet ISO VG 220
- Tillsats: oljan so finns i fettet måste ha EP-tillsatsen egenskaper;

SPECIFIKATIONER OCH GODKÄNNANDENISO DIN51502: **KP-HCE-2 P-40**

Käytetyn rasvan yleiset tekniset ominaisuudet ovat:

- Paksunnin: Litiumkompleksi-pohjainen;
- NGLI: 2;
- Öljy: HCE - minimiviskositeetti ISO VG 220 EP lisäaineella;
- Lisäaineet: rasvassa olevan öljyn ominaisuuksien tulee vastata EP lisäaineutusta;

LUOKITUKSET JA HYVÄKSYNNÄT DIN51502: ***KP-HCE-2 P-40***

Технические характеристики используемой густой смазки:

- Загуститель: литиевая комплексная смазка на основе базового масла;
- NLGI: 2;
- Масло: HCE - с противозадирным аддитивным компонентом минимальной вязкости ISO VG 220;
- Присадки: масло, содержащееся в густой смазке, должно иметь противозадирный аддитивный компонент;

СПЕЦИФИКАЦИИ И ОДОБРЕНИЯ DIN51502: **KP-HCE-2 P-40**

Tillverkare *Valmistaja* Производ-ль	Jämförande tabell med kompatibla fetter *Vertailutaulukko Voiteluun sopivat rasvat* Сопоставительная таблица совместимых густых смазок для повторной смазки
CASTROL	Tribol GR 4747
MOBIL	Mobil Mobilith SHC 220
SHELL	Shell Gadus S5 V220 2
TOTAL	Total Multis Complex SHD 220 2

10. KYLENHETER

Anvisningarna för användning och underhåll för kylenheterna anges i specifik handbok för användning och underhåll, nummer: GSM_mod.MT 02 I GB D som finns att tillgå på Internetsidan eller vid vårt handelskontor.

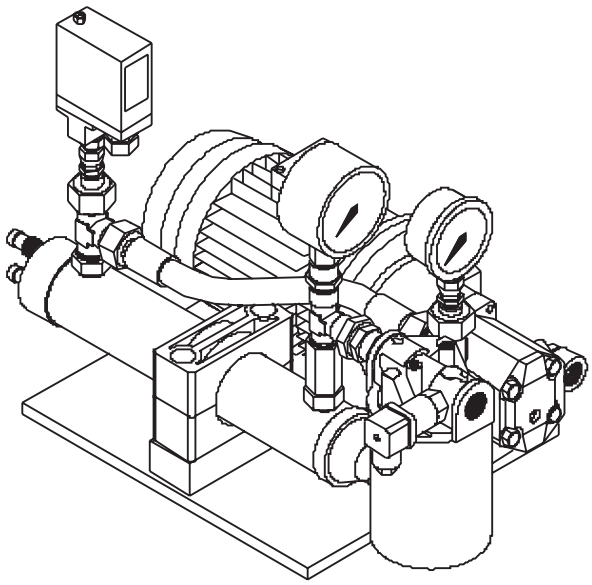
10. JÄÄHDYTYSYKSIKÖT

Jäähdytysyksiköiden käyttö- ja huolto-ohjeet löytyvät yksikön käyttö- ja huolto-oppaasta (GSM_mod.MT 02 I GB D), jonka saat verkkosivustolta tai myyntitoimistostamme.

10. УЗЛЫ ОХЛАЖДЕНИЯ

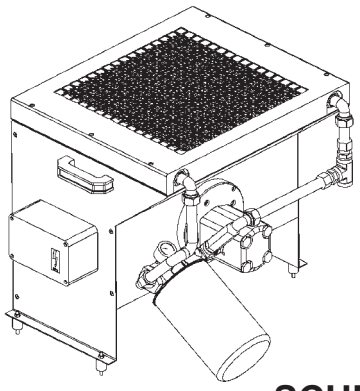
Инструкция по применению и техобслуживанию узлов охлаждения даются в специальном руководстве по эксплуатации и техобслуживанию под кодом: GSM_mod.MT 02 I GB D, которое также можно найти по Интернету или запросить в нашем Коммерческом отделе.

RFW



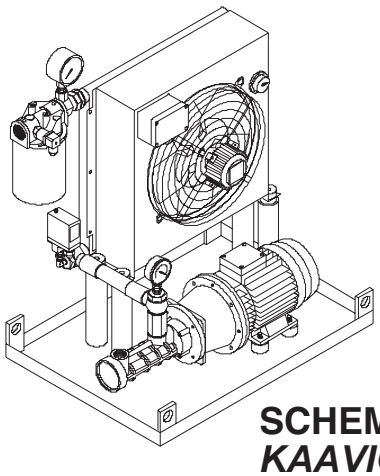
RFA

RFA1
RFA2
RFA3



SCHEMA A
KAAVIO A
СХЕМА А

RFA3
RFA4
RFA5



SCHEMA B
KAAVIO B
СХЕМА В

11. BILAGOR

11. LIITTEET

11. ПРИЛОЖЕНИЯ

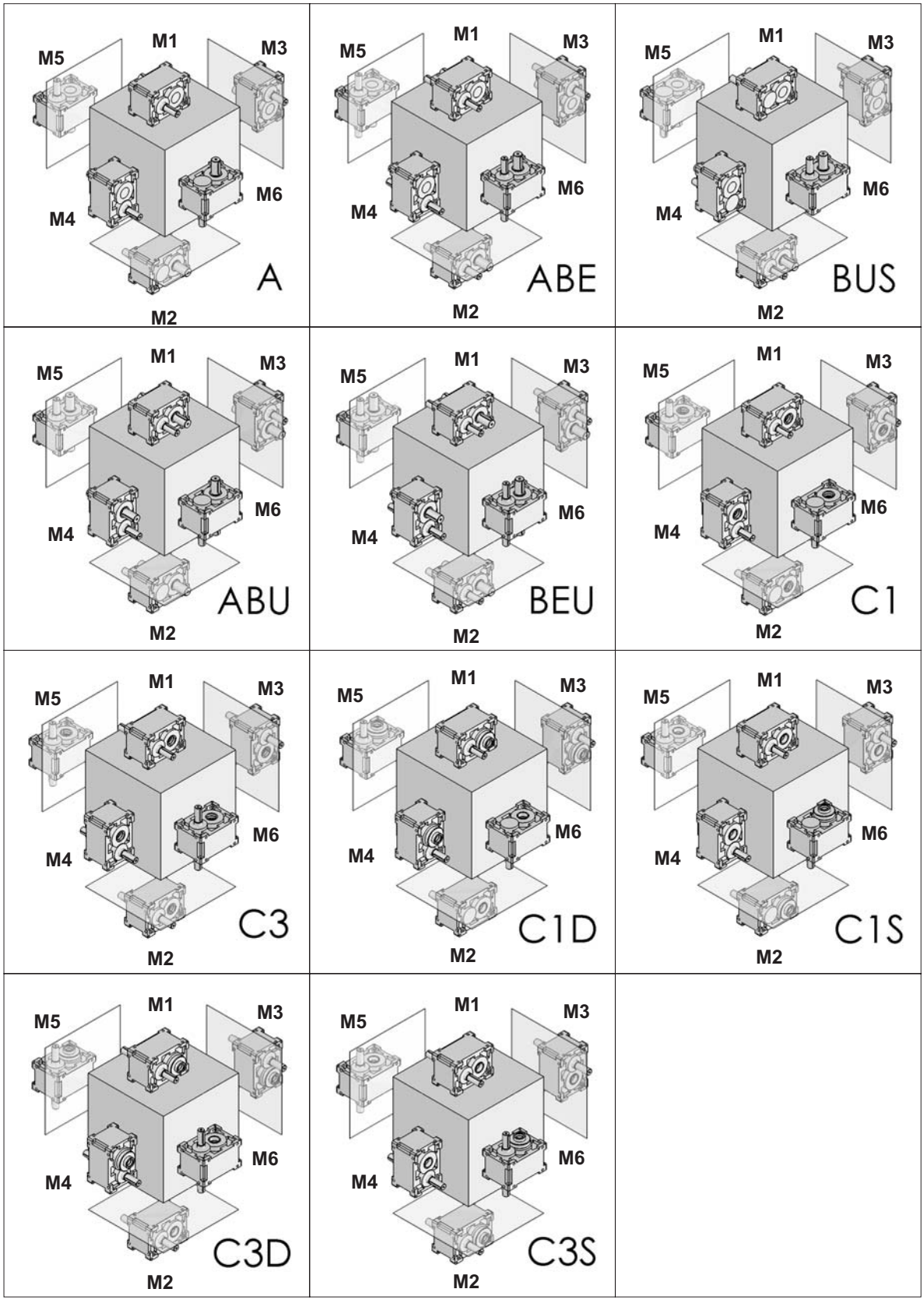
11.2 MONTERINGSPOSITIONER 3D

11.2 KOLMIULOTTEISET ASENNUSASENNOT

11.2 МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ В ТРЁХМЕРНОМ ИЗОБРАЖЕНИИ

RXP1 - RXP2 - RXP3 - RXP4

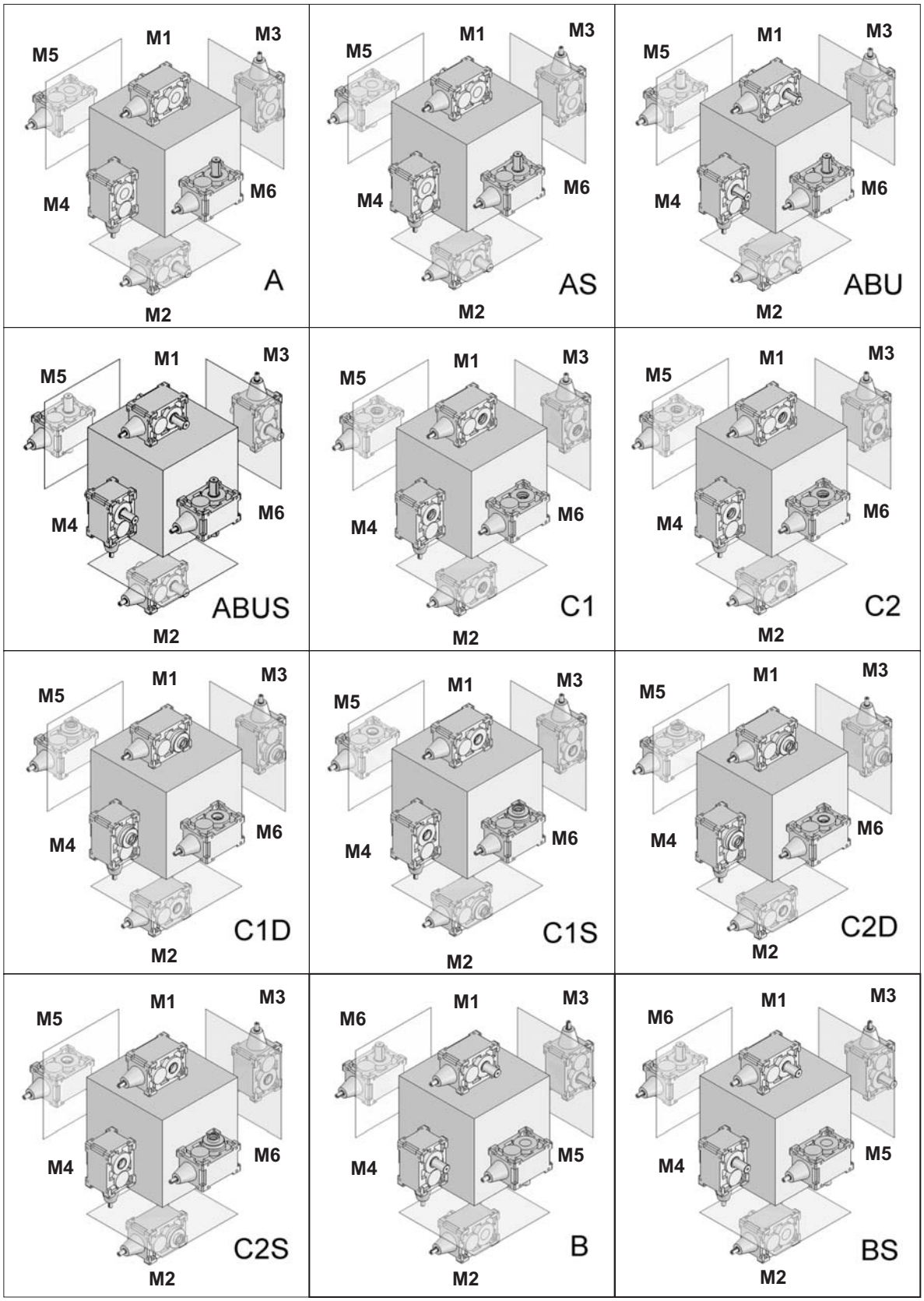
Grafisk figur / *Graafinen esitys* / Графическое исполнение



11. BILAGOR | ***11. LIITTEET*** | **11. ПРИЛОЖЕНИЯ**

11.2 MONTERINGSPOSITIONER | ***11.2 ASENNUSASENNOT*** | **11.2 МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ**

RXO1 - RXO2 - RXO3



11. BILAGOR

11. LIITTEET

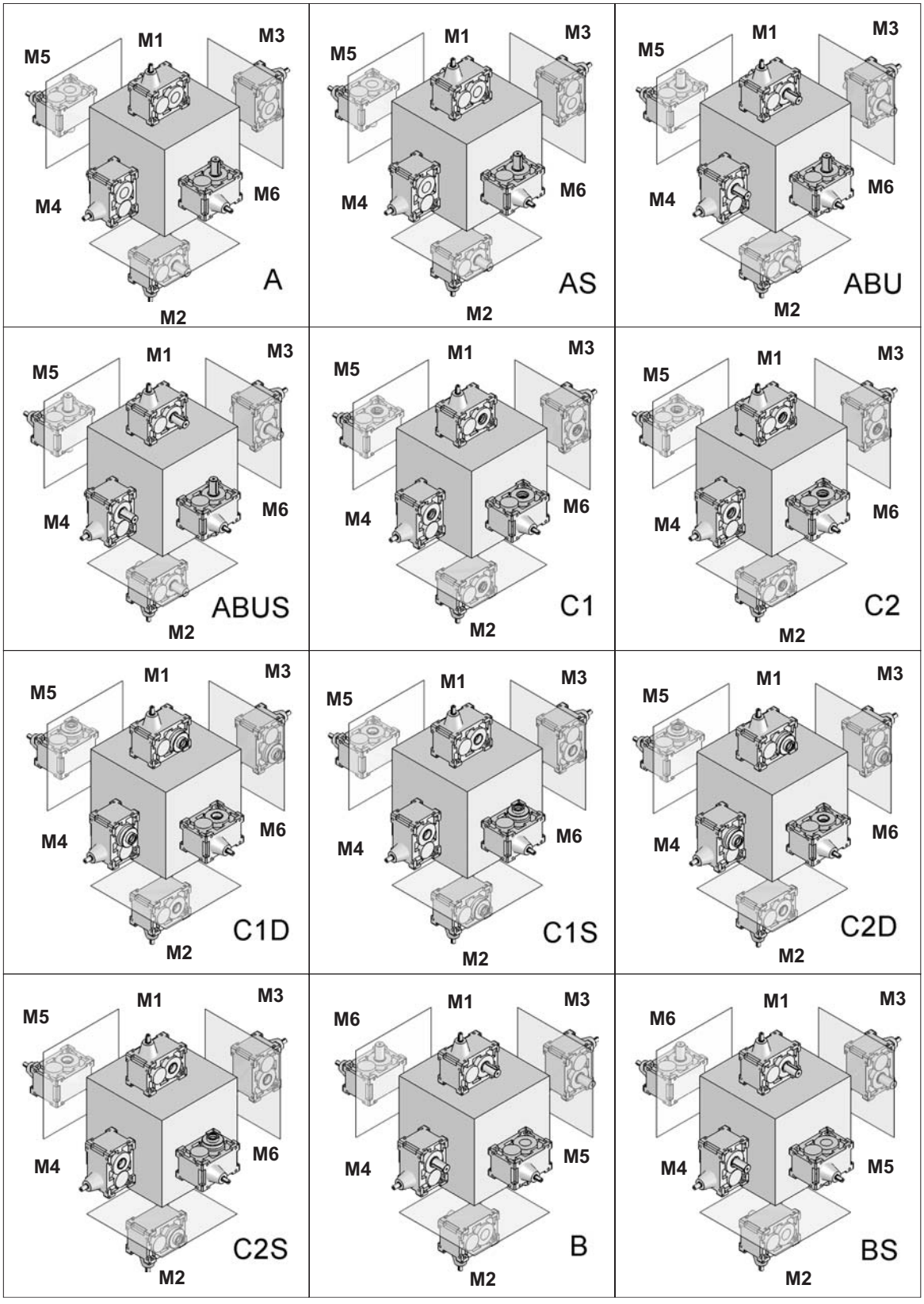
11. ПРИЛОЖЕНИЯ

11.2 MONTERINGSPOSITIONER

11.2 ASENNUSASENNOT

11.2 МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ

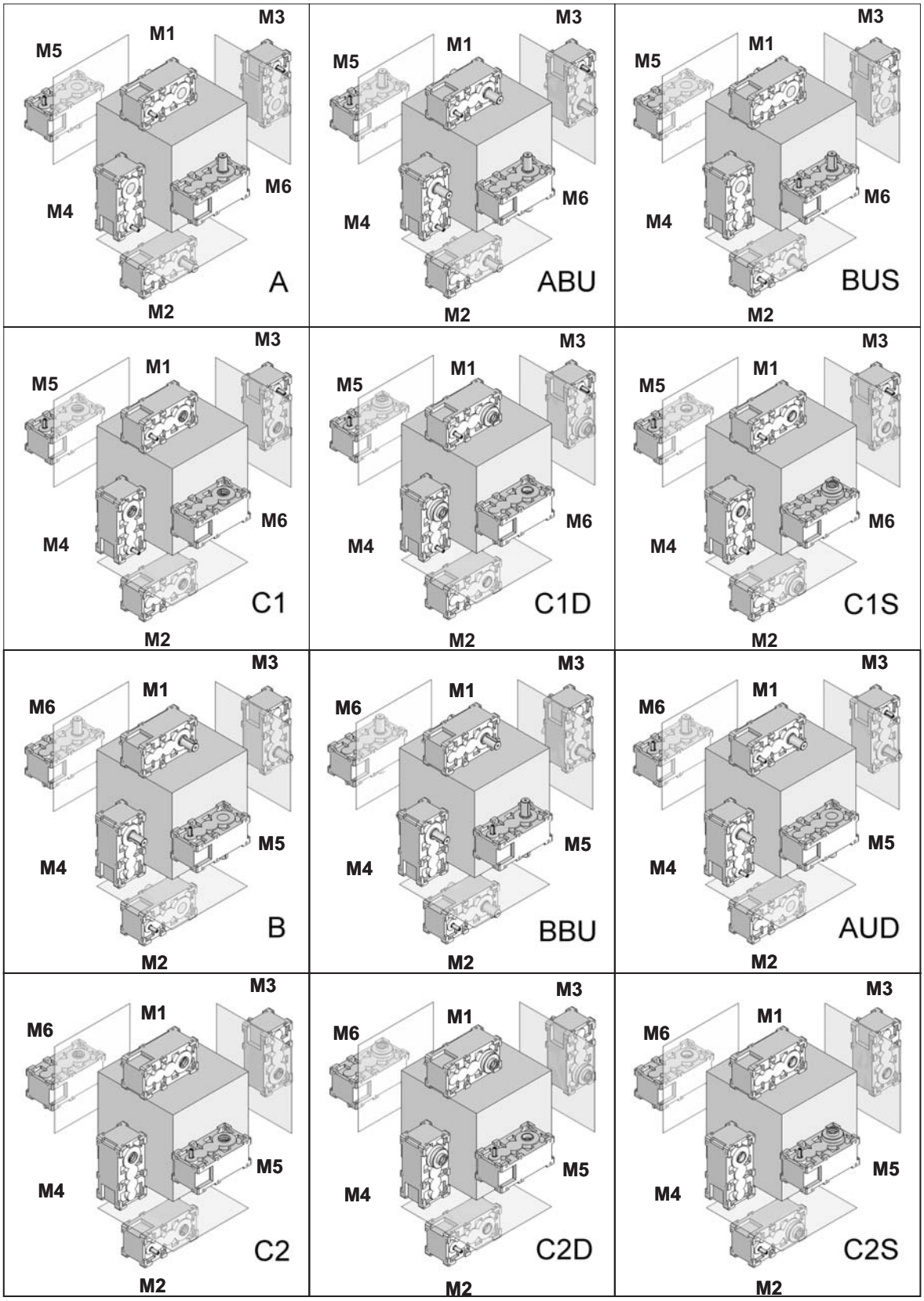
RXV1 - RXV2 - RXV3



11. BILAGOR | *11. LIITTEET* | 11. ПРИЛОЖЕНИЯ

11.2 MONTERINGSPOSITIONER | *11.2 ASENNUSASENNOT* | 11.2 МОНТАЖНЫЕ ПОЗИЦИИ

RX..LIFT



6. INSTALLATION

11.3 ELASTISKA LEDER I PAM-FLÄNSAR

6. ASENNUS

11.3 JOUSTAVAT KYTKIMET PAM-LAIPOISSA

6. УСТАНОВКА

11.3 УПРУГИЕ СОЕДИНЕНИЯ ВО ФЛАНЦАХ РАМ Завод “GSM”

RXP2 - RXP3 - RXP4

	IEC	802			804			806			808			810			812			814			816			818			820		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
RXP4	71	17	4	0	7	4	0	1,5	4	0	13	4	0																		
	80	12	4	0	2	4	0	1,5	4	0	9	4	0																		
	90	12	4	0	2	4	0	1,5	4	0	29	4	0																		
	100	12	4	0	2	4	0	1,5	4	0	57	4	0																		
	132	12	4	0	2	4	0	1,5	4	0	49	4	0																		
	160	12	4	0	2	4	0	1,5	4	0	39	4	0																		
	180	12	4	0	2	4	0	1,5	4	0	59	4	0																		
RXP3....PAM...**R**	71																														
	80																														
	90	2	4	0																											
	100	2	4	0	0	4	0	1,5	4	0																					
	132	2	4	0	0	4	0	1,5	4	0	0	4	0																		
	160	2	4	0	0	4	0	1,5	4	0	0	4	0																		
	180	2	4	0	0	4	0	1,5	4	0	0	4	0																		
	200	2	4	0	0	4	0	1,5	4	0	0	4	0																		
	225				0	4	0	1,5	4	0	0	4	0																		
RXP3	90	0	4	0																											
	100	0	4	0	0	4	0	0	4	0																					
	132	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	30	4	0	20	4	0												
	160	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	40	4	0						
	180	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	40	4	0						
	200							0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	40	4	0	40	4	0			
	225							0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	48	6	0
	250													0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	48	6	0
	280																48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0
	315																78	6	0	78	6	0	78	6	0	78	6	0	78	6	0
RXP2	132	0	4	0																											
	160	0	4	0	0	4	0	0	4	0																					
	180	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0																		
	200	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0															
	225				0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0												
	250										0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0									
	280										48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0			
	315																78	6	0	78	6	0	78	6	0	78	6	0	56	8	0

11. BILAGOR

11.3 ELASTISKA LEDER I PAM-FLÄNSAR

11. LIITTEET

11.3 JOUSTAVAT KYTKIMET PAM-LAIPOISSA

11. ПРИЛОЖЕНИЯ

11.3 УПРУГИЕ СОЕДИНЕНИЯ ВО ФЛАНЦАХ РАМ Завод “GSM”

RXO1 - RXO2 - RXO3

RXV1 - RXV2 - RXV3

	IEC	802			804			806			808			810			812			814			816			818			820		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
RXO 3	71	5	4	0																											
	80	0	4	0	15	4	4	14	4	0	14	4	5																		
	90	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	10	4	0	20	4	0												
	100	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	20	4	0	18	4	0						
	132	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	38	4	0	30	4	0	20	4	0
	160							0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0
	180													0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0
	200													0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0
	225																			0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0
	250																						0	4	0	0	4	0	0	4	0
	280																									48	6	0	48	6	0
	315																												78	6	0
RXO 2	80	14	4	0	14	4	5																								
	90	0	4	0	0	4	0	10	4	0	20	4	0																		
	100	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	20	4	0	18	4	0												
	132	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	38	4	0	30	4	0	20	4	0						
	160	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0						
	180							0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0						
	200							0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0			
	225													0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0
	250																0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0
	280																			48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0
	315																						78	6	0	78	6	0	78	6	0
RXO1	90	10	4	0	20	4	0																								
	100	0	4	0	0	4	0	20	4	0	18	4	0																		
	132	0	4	0	0	4	0	0	4	0	38	4	0	30	4	0	20	4	0												
	160	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0												
	180	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0												
	200	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0									
	225							0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0						
	250										0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	0	4	0	48	6	0			
	280													48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0	48	6	0
	315																78	6	0	78	6	0	78	6	0	78	6	0	78	6	0

Revidering av GSM-kataloger | ***GSM-myyntiluetteloiden päivitysten tunnistus*** | **Поправки Каталогов “GSM”**

Katalognummer | ***Myyntiluettelon koodi*** | **Код Каталога**

	GSM_mod.MT01	SE	FI	RU	0.4_R3	
	Identifikationsnr *Tunnistusnumero* Опознавательный №	Språkbeteckning - *Kielen tunnus* - Язык **SE** - Svenska - *Ruotsi* - Шведский **FI –** Finska - *Suomi* - Финляндский **RU** – Ryska - *Venäjä* - Русский			Revideringsindex *Päivitysluettelo* Указатель Поправок	

1) Varje GSM-katalog som distribueras är försedd med ett identifikationsnummer som anges på den sista sidan i katalogen och längst ned på alla sidor i katalogen. För att kontrollera aktuell revidering för din katalog, se den sista siffran i katalogens nummer:
2) Katalogen som innehåller de senaste uppdateringarna finns att tillgå på STM:s hemsida. Ändringarna som har utförts anges i tabellen över uppdateringarna som bifogas detta dokument. På sidorna där ändringar har utförts anges index för den ändrade revideringen.
3) Se uppmärksamt efter symbolen som finns i kolumnen “Modifieringsklassificering”.
I denna kolumn finns en symbol som fastställer en klassificering av de utförda ändringarna.
Denna medger att identifiera med snabbhet vikten av modifieringen som har utförts.

1) Jokaisen GSM-myyntiluettelon viimeisellä sivulla ja sivujen alareunassa on myyntiluettelon tunnistuskoodi. Tarkista omistamasi myyntiluettelon päivitysviite koodin viimeisestä luvusta:
2) Viimeiset päivitykset sisältävä myyntiluettelo on saatavilla STM-verkkosivustolla. Tehdyt muutokset näkyvät päivitystaulukossa, joka on liitetty asiakirjaan. Muutettujen sivujen päivitysviite on muutettu.
3) Katso tarkasti Muutoksen luokittelu -sarakkeessa olevaa symbolia.
Tässä sarakkeessa on symboli, jolla luokitellaan tehdyt muutokset.
Se auttaa tunnistamaan nopeasti tehdyn muutoksen tärkeyden.

1) Каждый каталог “GSM” имеет опознавательный код, который приводится на последней странице каталога. Для проверки исправлений вашего каталога необходимо смотреть на последнее число кода каталога:
2) Каталог с последними обновлениями можно посмотреть на сайте “STM”. Вносимые модификации можно увидеть, обращаясь к таблице с обновлениями, которая прилагается к настоящему документу. На страницах, которые подверглись модификации, приводится изменённый указатель поправок.
3) Внимательно смотрите символ, данный в колонне “Классификация Модификации”.
В этой колонне будет помещён символ, определяющий классификацию имевших место модификаций.
Это поможет быстро определить важность внесённой модификации;

Klassificering ***Luokitus*** **Классификация**	**Definiering Specifiering av modifieringselement** ***Muutettujen osien määrittely*** **Уточняющее Определение изменённых элементов**	**Identifieringssymbol** ***Tunnistussymboli*** **Опознавательный символ**
Nyckel *Avain* Ключ	Utgång och inmatning av en produkt *Laitteen markkinoille saatto* Издание и выпуск изделия	◄— —►
Viktigt *Tärkeä* Важная информация	Modifiering som påverkar produktens yttre mått/leveransstatus/installation. *Muutos, joka vaikuttaa laitteen kokonaismittoihin/toimitustilaan/asennukseen* Модификация, влияющая на габаритные размеры/комплект поставки/установку изделия	▼
Sekundär *Toissijainen* Вторичная	Modifieringsom gäller översättningar/redigering/införande av beskrivningar *Muutos, joka koskee käännöstä/taittoa/selostuksia* Модификация, касающаяся переводов/вёрстки/ввода описательной информации	—

4) Om måtten mellan ritningarna 2D – 3D som har laddats ned från hemsidan och tabellen i katalogen skiljer sig åt, är det nödvändigt att konsultera vår tekniska service.

Observera
Kontrollera revideringen i din ägo och tabellen över uppdateringarna som har utförts i den nya revideringen.

4) Jos verkkosivustolta ladatun kaksi- tai kolmiulotteisen piirroksen arvot poikkeavat myyntiluettelon taulukon arvoista, ota yhteys huoltopalveluun.

Huomio
Tarkista omistamasi myyntiluettelo ja uuden päivitetyn myyntiluettelon päivitystaulukko.

4) В случае несоответствий отметок в 2-мерном – 3-мерном чертеже, скачанном с сайта в Интернете и изображённом на таблице в каталоге, необходимо обратиться в наш технический отдел.

ВНИМАНИЕ:
Проверьте Вашу исправленную версию и таблицу с обновлениями, которые были внесены в новое пересмотренное издание.

Revision 0.1

☞			Utförda uppdateringar	*Tehdyt päivitykset*	Внесённые обновления	Klassificering Modifiering *Muutoksen luokittelu* Классификация Модификация
Avsnitt *Kappale* Параграф	Sida *Sivu* Страница	Revideringsindex *Päivitysluettelo* Указатель Поправок	Beskrivning	*Kuvaus*	Описание	
	24	0.1	Coppie Slittamento Unità di bloccaggio	Slipping torques BLOCK UNIT		▼

Revidering av GSM-kataloger | ***GSM-myyntiluetteloiden päivitysten tunnistus*** | **Поправки Каталогов “GSM”**

Revision 0.2

☞			Utförda uppdateringar	*Tehdyt päivitykset*	Внесённые обновления	Klassificering Modifiering *Muutoksen luokittelu* Классификация Модификация
Avsnitt *Kappale* Параграф	Sida *Sivu* Страница	Revideringsindex *Päivitysluettelo* Указатель Поправок	Beskrivning	*Kuvaus*	Описание	
	24	0.2	Coppie Slittamento Unità di bloccaggio **In rosso valori cambiati**	Slipping torques BLOCK UNIT **Rot the changed values**		

OLD - tabella - table pag.22

		704	708	712	716	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830
Åtdragningsmoment *Kiristysmomentti* Момент затяжки **Ms** [Nm]	DIN 931 10.9	4	12	12	12	30	30	30	59	59	100	100	250	250	490	490	490	490	840	840
	DIN 931 12.9	/	/	/	/	42	42	42	79	79	141	141	352	352	691	691	691	691	691	691
Fästskruvar *Kiristettävät ruuvit* Зажимные винты	N° x M…	7 x M5	7 x M6	8 x M6	10 x M6	7 x M8	10 x M8	12 x M8	12 x M10	12 x M10	10 x M12	12 x M12	8 x M16	12 x M16	12 x M20	18 x M20	21 x M20	24 x M20	22 x M24	24 x M24

New 0.2 - tabella - table pag.22

		704	708	712	716	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830
Åtdragningsmoment *Kiristysmomentti* Момент затяжки **Ms** [Nm]	DIN 931 10.9	4	12	12	12	-								250	490	490	490	490	840	840
	DIN 931 12.9	/	/	/	/	35	35	35	71	71	121	121	300	-						
Fästskruvar *Kiristettävät ruuvit* Зажимные винты	N° x M…	7 x M5	7 x M6	8 x M6	10 x M6	7 x M8	10 x M8	12 x M8	12 x M10	12 x M10	10 x M12	12 x M12	8 x M16	12 x M16	12 x M20	18 x M20	21 x M20	24 x M20	22 x M24	24 x M24

Revidering av GSM-kataloger | ***GSM-myyntiluetteloiden päivitysten tunnistus*** | **Поправки Каталогов “GSM”**

Revisione 0.3

☞			Aggiornamenti apportati	*Updates made*	Wichtige Aktualisierungen	Classificazione Modifica *Update classification* Klassifizierung Änderung
Paragrafo *Paragraph* Paragraph	Pagina *Page* Seite	Indice Revisione *Revision Index – Updates Revisionsindex*	Descrizione	*Description*	Beschreibung	
	9	0.3	Adeguate le descrizioni Normative e Direttive-Aggiornato riferimento nuova DIRETTIVA MACCHINE			
	17	0.3	Aggiunto Peso RX 720			
	21	0.3	Aggiunta grandezza RX 720 - Antivibrante			
	24	0.3	Coppie Slittamento Unità di bloccaggio	Slipping torques BLOCK UNIT		
	35	0.3	Shell ha cambiato Designazione ai seguenti lubrificanti: Shell Tivela in Shell OMALA S4 WE; Shell OMALA in Shell OMALA S2 G; Shell DONAX TM in Shell SPIRAX S1 ATF TASA; Shell DONAX TA in Shell SPIRAX S2 ATF D2			
	44-46	0.3	Aggiunti Livelli Olio RX 720			

Revision 0.4

☞			Aggiornamenti apportati	*Updates made*	Wichtige Aktualisierungen	Classificazione Modifica *Update classification* Klassifizierung Änderung
Paragrafo *Paragraph* Paragraph	Pagina *Page* Seite	Indice Revisione *Revision Index – Updates Revisionsindex*	Descrizione	*Description*	Beschreibung	
	13	0.4	Aggiunta riferimento Sezione B - RXO-V-EST			
	17	0.4	Aggiunti i pesi dei riduttori RXO-V EST			
	42-43 46-50	0.4	Aggiunti quantitativi di olio RXP 700/est e RXO 700-800/est			

GSM_mod.MT01 SE FI RU 0.4_R4	01/19

Denna katalog ersätter alla föregående utgåvor eller revideringar.

Om denna katalog inte distribueras på ett korrekt sätt kan inte uppdateringarna däri garanteras.

I sådant fall finns vår senast uppdaterade version på vår hemsida: www.stmspa.com

Tämä myyntiluettelo korvaa edellisen painoksen tai päivitetyn laitoksen.

Jos olet saanut myyntiluettelon epävirallista tietä, sen sisältämien tietojen päivitystä ei voida taata.

Löydät päivitetyn version verkkosivustoltamme: www.stmspa.com

Этот каталог отменяет и заменяет любое предыдущее или пересмотренное издание.

В случае если каталог попал в Ваши руки неконтролируемым образом, обновление его данных не гарантируется.

В таком случае обновлённый вариант каталога можно найти на нашем сайте в Интернете: www.stmspa.com

Installation and Maintenance

EMPOWERING YOUR IDEAS

EMPOWERING YOUR IDEAS

RX 700-800

ATEX INCLUDED

GSM Riduttori